



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206475567 U

(45)授权公告日 2017.09.08

(21)申请号 201720012015.9

(22)申请日 2017.01.05

(73)专利权人 安徽米兰电子科技有限公司

地址 230000 安徽省安庆市潜山县黄铺民
营经济园区

(72)发明人 吴玉生

(51)Int.Cl.

B41F 15/14(2006.01)

B41F 15/08(2006.01)

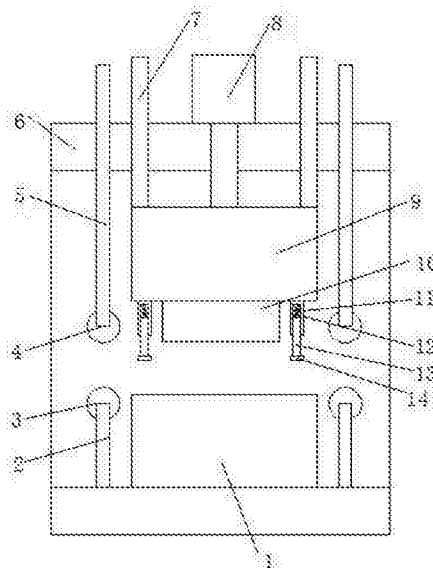
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种全自动丝印机操作台

(57)摘要

本实用新型公开了一种全自动丝印机操作台,包括固定框架,固定框架的截面为U形,所述固定框架的内部底端设有第一印刷板和两个第一固定架,第一印刷板的两侧均设有第一固定架,第一固定架上转动安装有第一转辊,所述固定框架的顶端设有气缸和两个第二固定架,气缸的两侧均设有第二固定架,气缸的活塞杆焊接有安装板,安装板位于固定框架的内部,安装板的底端设有四个定位装置和第二印刷板,定位装置分别位于第二印刷板的四角,所述定位装置包括第一连接杆、第一弹簧、第二连接杆和压板。本实用新型结构简单,能够对印刷材料的两面同时进行印刷,印刷速度快,印刷效率高,同时方便不同厚度的印刷材料的运动。



1. 一种全自动丝印机操作台,包括固定框架(6),固定框架(6)的截面为U形,其特征在于,所述固定框架(6)的内部底端设有第一印刷板(1)和两个第一固定架(2),第一印刷板(1)的两侧均设有第一固定架(2),第一固定架(2)上转动安装有第一转辊(3),所述固定框架(6)的顶端设有气缸(8)和两个第二固定架(5),气缸(8)的两侧均设有第二固定架(5),气缸(8)的活塞杆焊接有安装板(9),安装板(9)位于固定框架(6)的内部,安装板(9)的底端设有四个定位装置和第二印刷板(10),定位装置分别位于第二印刷板(10)的四角,所述定位装置包括第一连接杆(11)、第一弹簧(12)、第二连接杆(13)和压板(14),第一连接杆(11)的顶端焊接在安装板(9)上,第一连接杆(11)的底端开有第一凹槽,第一凹槽内滑动连接有第二连接杆(13),第一凹槽的内部底端连接有第一弹簧(12),第一弹簧(12)的底端连接有第二连接杆(13),第二连接杆(13)的底端通过螺钉固定有压板(14),所述第二固定架(5)的截面为矩形,第二固定架(5)上开有通孔,固定框架(6)的顶端两侧均设有螺纹杆(17)和第二弹簧(15),第二弹簧(15)分别位于螺纹杆(17)的两侧,螺纹杆(17)的顶端穿过通孔连接有螺母(16),第二弹簧(15)的顶端连接有固定框架(6),固定框架(6)的底端连接有第二转辊(4),第二转辊(4)位于固定框架(6)的内部,且第二转辊(4)位于第一转辊(3)的正上方。

2. 根据权利要求1所述的一种全自动丝印机操作台,其特征在于,所述固定框架(6)的顶端开有两个导向孔,导向孔位于固定框架(6)与气缸(8)之间,安装板(9)的顶端设有两个导向杆(7),导向杆(7)的顶端位于导向孔内,且导向杆(7)与导向孔的侧壁滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种全自动丝印机操作台,其特征在于,所述第一固定架(2)的一侧固定安装有电动机,电动机的输出轴连接有第一转辊(3)。

4. 根据权利要求1所述的一种全自动丝印机操作台,其特征在于,所述第一固定架(2)与第一转辊(3)的连接处、第二固定架(5)与第二转辊(4)的连接处均设有轴承。

5. 根据权利要求1所述的一种全自动丝印机操作台,其特征在于,所述定位装置均位于第一印刷板(1)的上方,且第一印刷板(1)和安装板(9)的横截面相同。

6. 根据权利要求1所述的一种全自动丝印机操作台,其特征在于,所述第二固定架(5)与固定框架(6)滑动连接。

一种全自动丝印机操作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及丝印机技术领域,尤其涉及一种全自动丝印机操作台。

背景技术

[0002] 丝印机是一种印刷文字和图像的机器。现代印刷机一般由装版、涂墨、压印、输纸(包括折叠)等机构组成,它的工作原理是:先将要印刷的文字和图像制成印版,装在印刷机上,然后由人工或印刷机把墨涂敷于印版上有文字和图像的地方,再直接或间接地转印到纸或其他承印物(如纺织品、金属板、塑胶、皮革、木板、玻璃和陶瓷)上,从而复制出与印版相同的印刷品,现有的印刷装置一次只能对印刷材料的一面进行印刷,印刷效率低,为此我们提出一种全自动丝印机操作台。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种全自动丝印机操作台。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种全自动丝印机操作台,包括固定框架,固定框架的截面为U形,所述固定框架的内部底端设有第一印刷板和两个第一固定架,第一印刷板的两侧均设有第一固定架,第一固定架上转动安装有第一转辊,所述固定框架的顶端设有气缸和两个第二固定架,气缸的两侧均设有第二固定架,气缸的活塞杆焊接有安装板,安装板位于固定框架的内部,安装板的底端设有四个定位装置和第二印刷板,定位装置分别位于第二印刷板的四角,所述定位装置包括第一连接杆、第一弹簧、第二连接杆和压板,第一连接杆的顶端焊接在安装板上,第一连接杆的底端开有第一凹槽,第一凹槽内滑动连接有第二连接杆,第一凹槽的内部底端连接有第一弹簧,第一弹簧的底端连接有第二连接杆,第二连接杆的底端通过螺钉固定有压板,所述第二固定架的截面为矩形,第二固定架上开有通孔,固定框架的顶端两侧均设有螺纹杆和第二弹簧,第二弹簧分别位于螺纹杆的两侧,螺纹杆的顶端穿过通孔连接有螺母,第二弹簧的顶端连接有固定框架,固定框架的底端连接有第二转辊,第二转辊位于固定框架的内部,且第二转辊位于第一转辊的正上方。

[0006] 优选的,所述固定框架的顶端开有两个导向孔,导向孔位于固定框架与气缸之间,安装板的顶端设有两个导向杆,导向杆的顶端位于导向孔内,且导向杆与导向孔的侧壁滑动连接。

[0007] 优选的,所述第一固定架的一侧固定安装有电动机,电动机的输出轴连接有第一转辊。

[0008] 优选的,所述第一固定架与第一转辊的连接处、第二固定架与第二转辊的连接处均设有轴承。

[0009] 优选的,所述定位装置均位于第一印刷板的上方,且第一印刷板和安装板的横截面相同。

[0010] 优选的,所述第二固定架与固定框架滑动连接。

[0011] 本实用新型的有益效果:通过第一印刷板、第二印刷板、气缸、导向杆和定位装置的设置,稳定性高,能够对印刷材料的两面同时进行印刷,印刷速度快,印刷效率高;通过螺母、螺纹杆、第二固定架和第二弹簧的设置,能够带动第二转辊上下运动,快速调节第一转辊和第二转辊之间的距离,方便不同厚度的印刷材料的运动,本装置结构简单,能够对印刷材料的两面同时进行印刷,印刷速度快,印刷效率高,同时方便不同厚度的印刷材料的运动。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型提出的一种全自动丝印机操作台的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型提出的一种全自动丝印机操作台的局部结构示意图。

[0014] 图中:1 第一印刷板、2 第一固定架、3 第一转辊、4 第二转辊、5 第二固定架、6 固定框架、7 导向杆、8 气缸、9 安装板、10 第二印刷板、11 第一连接杆、12 第一弹簧、13 第二连接杆、14 压板、15 第二弹簧、16 螺母、17 螺纹杆。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0016] 参照图1-2,一种全自动丝印机操作台,包括固定框架6,固定框架6的截面为U形,固定框架6的内部底端设有第一印刷板1和两个第一固定架2,第一印刷板1的两侧均设有第一固定架2,第一固定架2上转动安装有第一转辊3,固定框架6的顶端设有气缸8和两个第二固定架5,气缸8的两侧均设有第二固定架5,气缸8的活塞杆焊接有安装板9,安装板9位于固定框架6的内部,安装板9的底端设有四个定位装置和第二印刷板10,定位装置分别位于第二印刷板10的四角,定位装置包括第一连接杆11、第一弹簧12、第二连接杆13和压板14,第一连接杆11的顶端焊接在安装板9上,第一连接杆11的底端开有第一凹槽,第一凹槽内滑动连接有第二连接杆13,第一凹槽的内部底端连接有第一弹簧12,第一弹簧12的底端连接有第二连接杆13,第二连接杆13的底端通过螺钉固定有压板14,第二固定架5的截面为矩形,第二固定架5上开有通孔,固定框架6的顶端两侧均设有螺纹杆17和第二弹簧15,第二弹簧15分别位于螺纹杆17的两侧,螺纹杆17的顶端穿过通孔连接有螺母16,第二弹簧15的顶端连接有固定框架6,固定框架6的底端连接有第二转辊4,第二转辊4位于固定框架6的内部,且第二转辊4位于第一转辊4的正上方,固定框架6的顶端开有两个导向孔,导向孔位于固定框架6与气缸8之间,安装板9的顶端设有两个导向杆7,导向杆7的顶端位于导向孔内,且导向杆7与导向孔的侧壁滑动连接,第一固定架2 的一侧固定安装有电动机,电动机的输出轴连接有第一转辊3,第一固定架2与第一转辊3的连接处、第二固定架5与第二转辊4的连接处均设有轴承,定位装置均位于第一印刷板1的上方,且第一印刷板1和安装板9的横截面相同,第二固定架5与固定框架6滑动连接。

[0017] 工作原理:将印刷材料放置在第一印刷板1上,印刷材料的两端均延伸至固定框架6的外部,转动螺母16,螺母16在螺纹杆17上上下下运动,第二弹簧15压缩,带动第二固定架5

向下运动,调整第一转辊3与第二转辊4之间的距离,方便印刷材料的运动,气缸8带动安装板9向下运动,定位装置首先与印刷材料相接触,将印刷材料固定在第一印刷板1上,同时第一弹簧12不断压缩,在固定好后,印刷材料在第一印刷版1上固定不动,直到第二印刷版10落下,对印刷材料的上下两面均进行印刷。

[0018] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

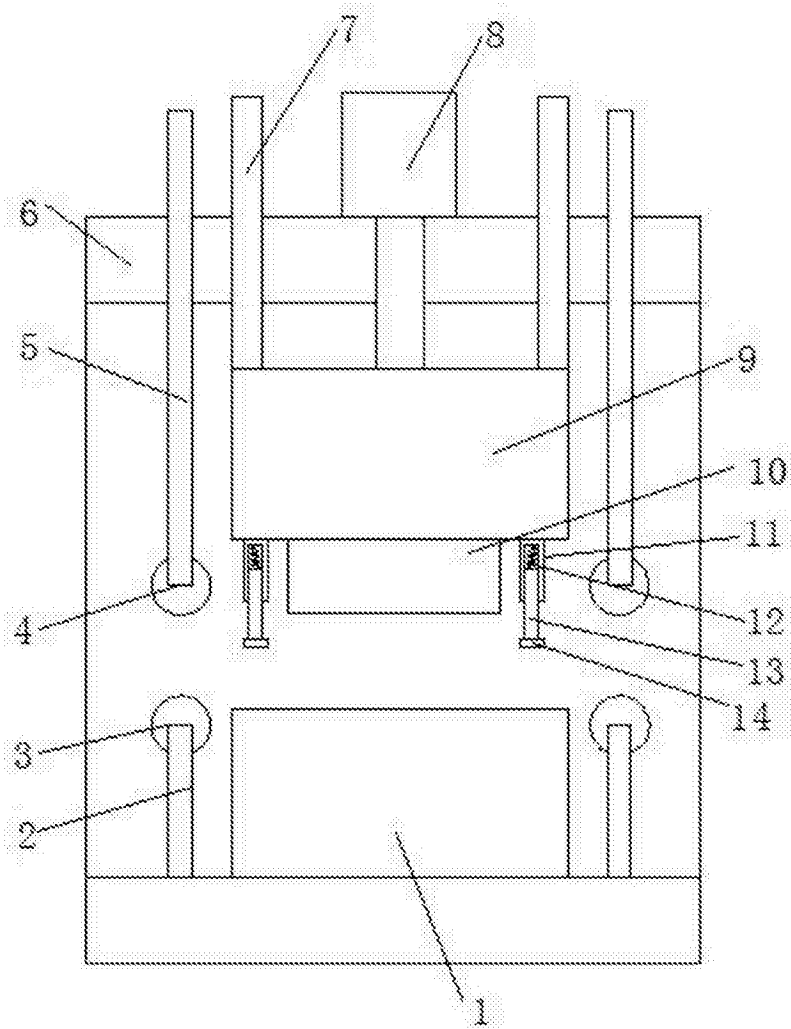


图1

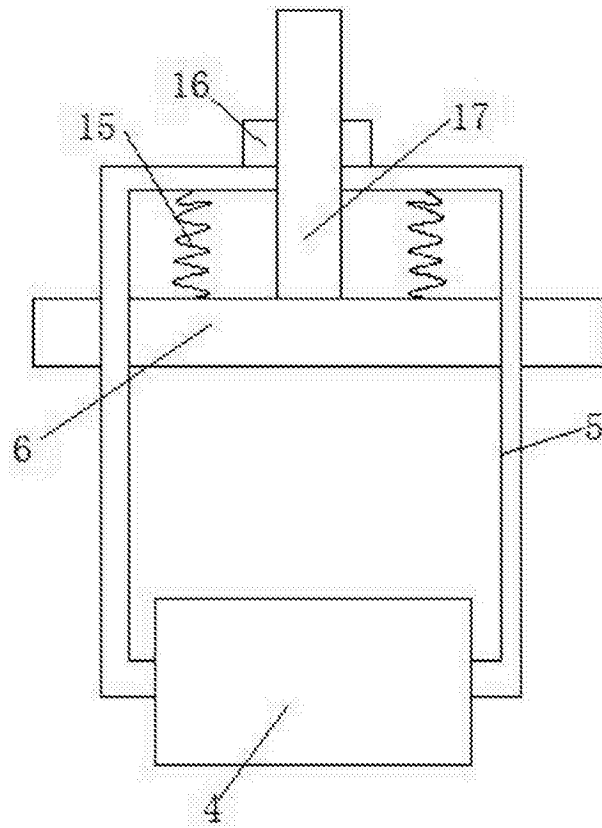


图2