



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208870892 U

(45)授权公告日 2019. 05. 17

(21)申请号 201821087727.8

(22)申请日 2018.07.10

(73)专利权人 李春涛

地址 652199 云南省昆明市宜良县匡远镇
金梅村委会乐善村2号

(72)发明人 陈宾宾

(51)Int.Cl.

F16B 12/00(2006.01)

F16B 5/02(2006.01)

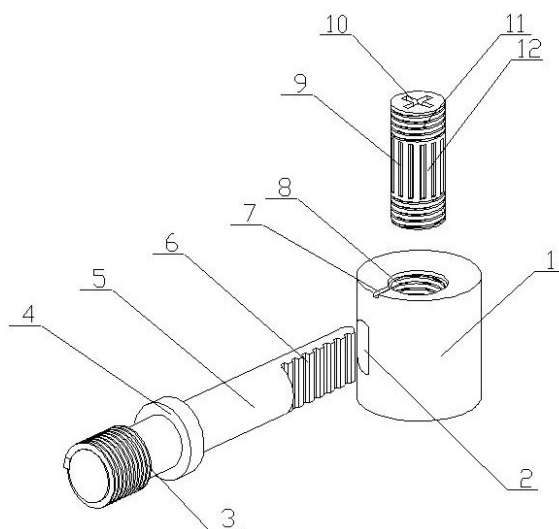
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种家具拼装板材连接件

(57)摘要

本实用新型一种家具拼装板材连接件公开了一种通过卡齿和齿槽的配合,逐渐对两个板材进行收紧固定的连接件,结构简单,方便实用,能够有效提高对板材的连接固定效果,其特征在于所述外紧固环内圈和外紧固环外圈偏心,所述外紧固环上开有连接孔,且和外紧固环内部相通,所述外紧固环内圈位于连接孔上侧和下侧的位置置有内紧固螺纹,所述外紧固环顶部开有指向槽,所述指向槽和连接孔相对应,且由外紧固环外圈延伸至内圈,紧固螺柱置于外紧固环内,所述紧固螺柱外侧等距开有多个齿槽,且呈环形分布,所述紧固螺柱外圈位于卡槽上侧和下侧的位置置有外紧固螺纹,且和外紧固环内圈的内紧固螺纹相螺接。



1. 一种家具拼装板材连接件,其特征是:由母连接件和子连接件组成,母连接件由外紧固环、连接孔、指向槽、内紧固螺纹、齿槽、安装槽、外紧固螺纹和紧固螺柱组成,所述外紧固环内圈和外紧固环外圈偏心,所述外紧固环上开有连接孔,且和外紧固环内部相连通,所述外紧固环内圈位于连接孔上侧和下侧的位置置有内紧固螺纹,紧固螺柱置于外紧固环内,所述紧固螺柱外侧等距开有多个齿槽,且呈环形分布,所述紧固螺柱外圈位于卡槽上侧和下侧的位置置有外紧固螺纹,且和外紧固环内圈的内紧固螺纹相螺接,所述紧固螺柱一端开有安装槽,子连接件由连接螺纹、连接套、连接柱和卡齿组成,所述连接柱由两部分组成,所述连接柱一部分为平板状结构,且位于连接柱一端,所述连接柱另一部分为圆柱型结构,多个卡齿分别置于连接柱一端,且和紧固螺柱上的多个齿槽相对应,所述连接柱另一端外侧置有连接螺纹,连接套套置于连接柱上,且位于连接柱的圆柱型部分上。

2. 根据权利要求1所述的一种家具拼装板材连接件,其特征在于所述外紧固环顶部开有指向槽。

3. 根据权利要求2所述的一种家具拼装板材连接件,其特征在于所述指向槽和连接孔相对应,且由外紧固环外圈延伸至内圈。

4. 根据权利要求1所述的一种家具拼装板材连接件,其特征在于所述安装槽为十字型结构。

一种家具拼装板材连接件

技术领域

[0001] 本实用新型一种家具拼装板材连接件,涉及一种家具拼装时,对板材进行垂直连接固定的连接件,属于家具安装装域。特别涉及一种通过卡齿和齿槽的配合,逐渐对两个板材进行收紧固定的连接件。

背景技术

[0002] 目前,在进行家具板材之间连接时,为了保证家具外观,都采用隐藏式连接方式,使用较多的是三合一连接件,又称紧固件或组合器,一般由偏心轮、连接杆和预埋螺母组成,其主要是通过偏心轮的旋转,使得连接杆受力,进而将两个板材垂直连接固定,但由于偏心轮进行拉紧时,和连接杆之间的接触不均匀,且偏向一侧,使得连接杆受力不均,且偏心轮承受扭矩大,容易断裂破损,影响使用,且现有的直接将偏心轮放在板体孔内,实现和连接杆的卡接,且预留的卡接孔销,安装不便,且容易松动脱落,通过偏心能够调节的距离很小,连接紧固效果差,随着外部使用,板材松动变形,不能在进一步的进行连接紧固。

发明内容

[0003] 为了改善上述情况,本实用新型一种家具拼装板材连接件提供了一种通过卡齿和齿槽的配合,逐渐对两个板材进行收紧固定的连接件。能够有效提高对板材的连接固定效果。

[0004] 本实用新型一种家具拼装板材连接件是这样实现的:本实用新型一种家具拼装板材连接件由母连接件和子连接件组成,母连接件由外紧固环、连接孔、指向槽、内紧固螺纹、齿槽、安装槽、外紧固螺纹和紧固螺柱组成,所述外紧固环内圈和外紧固环外圈偏心,所述外紧固环上开有连接孔,且和外紧固环内部相连通,所述外紧固环内圈位于连接孔上侧和下侧的位置置有内紧固螺纹,所述外紧固环顶部开有指向槽,所述指向槽和连接孔相对应,且由外紧固环外圈延伸至内圈,紧固螺柱置于外紧固环内,所述紧固螺柱外侧等距开有多个齿槽,且呈环形分布,所述紧固螺柱外圈位于卡槽上侧和下侧的位置置有外紧固螺纹,且和外紧固环内圈的内紧固螺纹相螺接,所述紧固螺柱一端开有安装槽,所述安装槽为十字型结构,子连接件由连接螺纹、连接套、连接柱和卡齿组成,所述连接柱由两部分组成,所述连接柱一部分为平板状结构,且位于连接柱一端,所述连接柱另一部分为圆柱型结构,多个卡齿分别置于连接柱一端,且和紧固螺柱上的多个齿槽相对应,所述连接柱另一端外侧置有连接螺纹,连接套套置于连接柱上,且位于连接柱的圆柱型部分上。

[0005] 使用时,初始状态下,紧固螺柱和外紧固环分离,当进行家具拼装,对两个板材进行垂直连接固定时,首先将母连接件放置在第一板材的预留孔内,然后将连接柱另一端拧进第二板材的预埋螺母内,再根据指向槽的方向,将连接柱带有卡齿的一端穿过第一板材侧面的孔置于外紧固环连接孔内,然后使用螺丝刀,将紧固螺柱拧进外紧固环内圈,紧固螺柱旋转,并沿着外紧固环内圈逐渐向下移动,当紧固螺柱外侧的齿槽移动至连接孔位置,齿槽和连接柱一端的卡齿接触配合,齿槽卡紧卡齿内,紧固螺柱在旋转下移过程中,逐渐将连

接柱一端向内紧固环内部拉动,进而将第二板材和第一板材拉近收紧,本实用新型的调节距离为多个卡齿的长度,距离相较偏心轮较长,连接紧固效果更好,并且随着板材使用松动后,可以继续对紧固螺柱进行拧紧,进一步将第二板材和第一板材拉近收紧,达到家具拼装时,对板材进行垂直连接固定的目的。

[0006] 有益效果。

[0007] 一、结构简单,方便实用。

[0008] 二、不易损坏,使用效果更好。

[0009] 三、能够有效提高对板材的连接固定效果。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型一种家具拼装板材连接件的立体拆分图。

[0011] 附图中

[0012] 其中零件为:外紧固环(1),连接孔(2),连接螺纹(3),连接套(4),连接柱(5),卡齿(6),指向槽(7),内紧固螺纹(8),齿槽(9),安装槽(10),外紧固螺纹(11),紧固螺柱(12)。

[0013] 具体实施方式:

[0014] 本实用新型一种家具拼装板材连接件是这样实现的,由母连接件和子连接件组成,母连接件由外紧固环(1)、连接孔(2)、指向槽(7)、内紧固螺纹(8)、齿槽(9)、安装槽(10)、外紧固螺纹(11)和紧固螺柱(12)组成,所述外紧固环(1)内圈和外紧固环(1)外圈偏心,所述外紧固环(1)上开有连接孔(2),且和外紧固环(1)内部相连通,所述外紧固环(1)内圈位于连接孔(2)上侧和下侧的位置置有内紧固螺纹(8),所述外紧固环(1)顶部开有指向槽(7),所述指向槽(7)和连接孔(2)相对应,且由外紧固环(1)外圈延伸至内圈,紧固螺柱(12)置于外紧固环(1)内,所述紧固螺柱(12)外侧等距开有多个齿槽(9),且呈环形分布,所述紧固螺柱(12)外圈位于卡槽上侧和下侧的位置置有外紧固螺纹(11),且和外紧固环(1)内圈的内紧固螺纹(8)相螺接,所述紧固螺柱(12)一端开有安装槽(10),所述安装槽(10)为十字型结构,子连接件由连接螺纹(3)、连接套(4)、连接柱(5)和卡齿(6)组成,所述连接柱(5)由两部分组成,所述连接柱(5)一部分为平板状结构,且位于连接柱(5)一端,所述连接柱(5)另一部分为圆柱型结构,多个卡齿(6)分别置于连接柱(5)一端,且和紧固螺柱(12)上的多个齿槽(9)相对应,所述连接柱(5)另一端外侧置有连接螺纹(3),连接套(4)套置于连接柱(5)上,且位于连接柱(5)的圆柱型部分上。

[0015] 使用时,初始状态下,紧固螺柱(12)和外紧固环(1)分离,当进行家具拼装,对两个板材进行垂直连接固定时,首先将母连接件放置在第一板材的预留孔内,然后将连接柱(5)另一端拧进第二板材的预埋螺母内,再根据指向槽(7)的方向,将连接柱(5)带有卡齿(6)的一端穿过第一板材侧面的孔置于外紧固环(1)连接孔(2)内,然后使用螺丝刀,将紧固螺柱(12)拧进外紧固环(1)内圈,紧固螺柱(12)旋转,并沿着外紧固环(1)内圈逐渐向下移动,当紧固螺柱(12)外侧的齿槽(9)移动至连接孔(2)位置,齿槽(9)和连接柱(5)一端的卡齿(6)接触配合,齿槽(9)卡紧卡齿(6)内,紧固螺柱(12)在旋转下移过程中,逐渐将连接柱(5)一端向内紧固环内部拉动,进而将第二板材和第一板材拉近收紧,本实用新型的调节距离为多个卡齿(6)的长度,距离相较偏心轮较长,连接紧固效果更好,并且随着板材使用松动后,可以继续对紧固螺柱(12)进行拧紧,进一步将第二板材和第一板材拉近收紧;

- [0016] 所述连接套(4)的设计,能够在连接柱(5)和第二板材连接后,出现角度偏差时,通过旋转连接套(4)对连接柱(5)角度进行适当调整,以适应连接孔(2)角度;
- [0017] 达到家具拼装时,对板材进行垂直连接固定的目的。

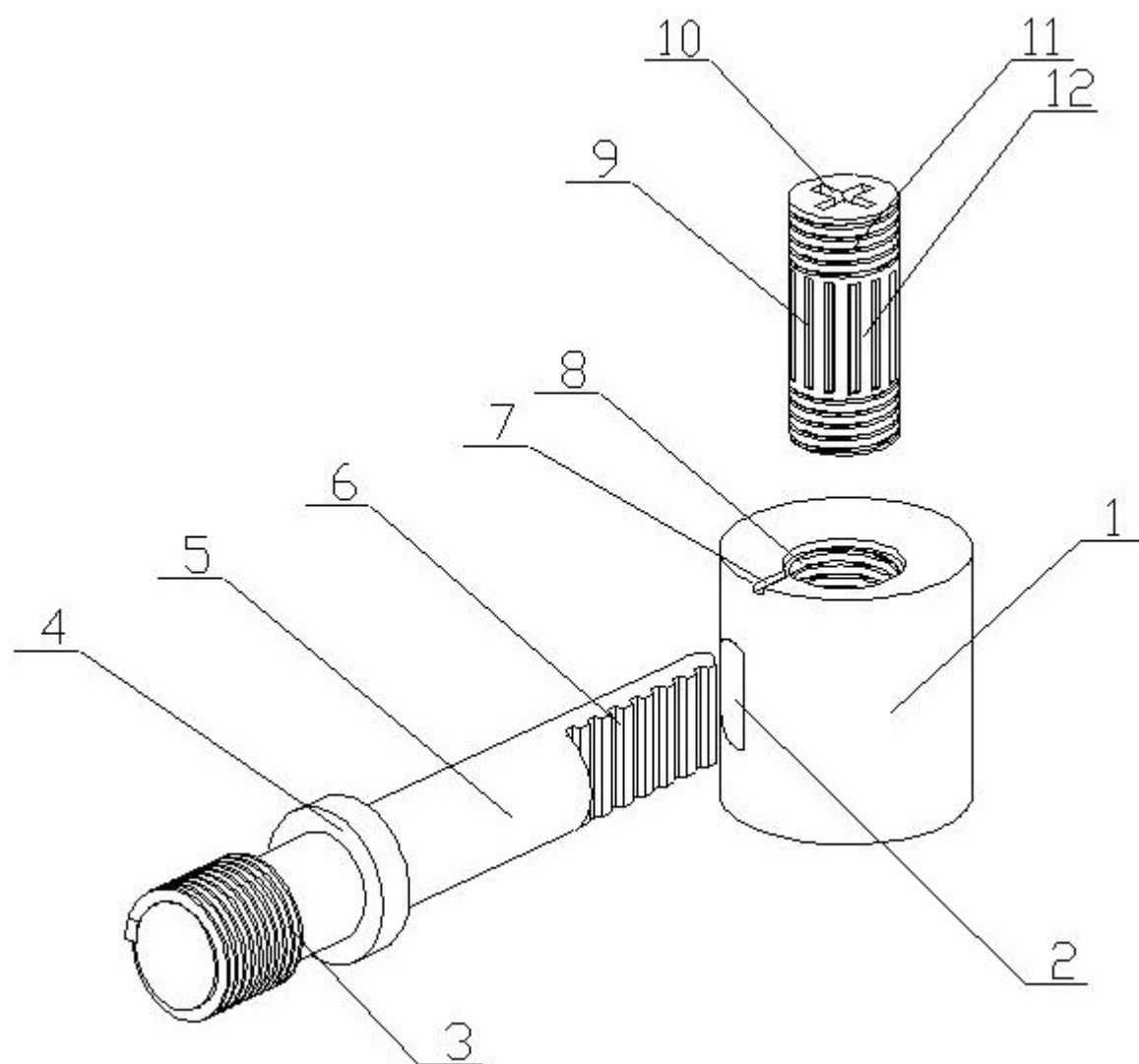


图1