



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222042152 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 22

(21) 申请号 202420111450.7

(22) 申请日 2024.01.16

(73) 专利权人 东莞市德尚精密机械设备有限公司

地址 523000 广东省东莞市道滘镇蔡白村
蔡白三街3号2号楼

(72) 发明人 曹超

(74) 专利代理机构 东莞市科凯伟成知识产权代理有限公司 44627

专利代理师 张鹏程

(51) Int. Cl.

B65H 37/04 (2006.01)

B65H 35/07 (2006.01)

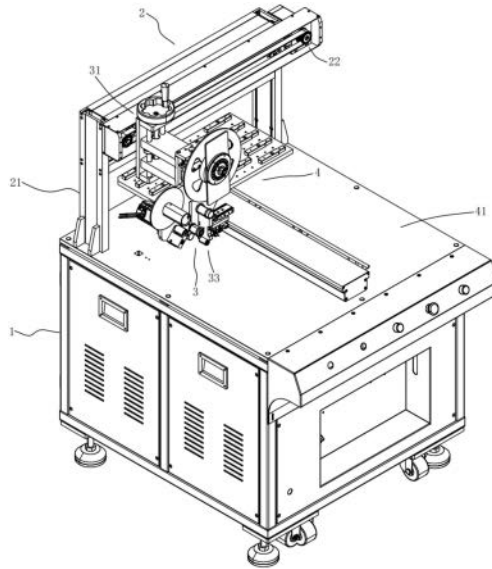
权利要求书2页 说明书6页 附图9页

(54) 实用新型名称

一种泡棉贴双面胶机

(57) 摘要

本实用新型属于贴胶设备技术领域,尤其涉及一种泡棉贴双面胶机,包括机箱、龙门传动机构、贴胶机构和工作台机构,龙门传动机构包括龙门架、龙门传动组件,贴胶机构包括胶带高度调节组件、胶带驱动组件、胶带输送组件、贴胶止退组件、胶带裁切组件,工作台机构包括工作台、工作台旋转组件和工作台驱动组件。本申请提供的泡棉贴双面胶机,通过胶带裁切组件的胶带裁切气缸驱动胶带裁切刀气动切断双面胶带,并且可以调节胶带裁切深度,胶带切口整齐,胶带断口不易出现粘胶情况,提高了致贴胶质量,能够有效地避免切口处粘胶带影响贴胶作业,提高了贴胶效率。



1. 一种泡棉贴双面胶机, 其特征在于, 包括机箱、龙门传动机构、贴胶机构和工作台机构, 所述龙门传动机构和工作台机构均设置于所述机箱, 所述贴胶机构设置于所述龙门传动机构, 所述龙门传动机构和贴胶机构设置于所述工作台机构上方;

所述龙门传动机构包括龙门架、龙门传动组件, 所述龙门传动组件设置于所述龙门架;

所述贴胶机构包括胶带高度调节组件、胶带驱动组件、胶带输送组件、贴胶止退组件、胶带裁切组件, 所述胶带高度调节组件设置于所述龙门传动组件, 所述胶带驱动组件设置于所述胶带高度调节组件, 所述胶带输送组件设置于所述胶带驱动组件, 所述贴胶止退组件设置于所述贴胶输送组件一侧, 所述胶带裁切组件设置于所述胶带输送组件;

所述工作台机构包括工作台、工作台旋转组件和工作台驱动组件, 所述工作台驱动组件设置于所述工作台, 所述工作台旋转组件设置于所述工作台驱动组件, 所述工作台设置于所述工作台旋转组件。

2. 根据权利要求1所述的一种泡棉贴双面胶机, 其特征在于, 所述龙门传动组件包括龙门传动电机、龙门传动皮带、龙门传动轮、龙门皮带夹座、龙门滑块和龙门滑轨, 所述龙门传动电机固定连接于所述龙门架, 所述龙门传动皮带分别固定绕设于龙门传动电机、龙门传动轮, 所述龙门传动轮转动连接于所述龙门架, 所述龙门皮带夹座固定连接于所述龙门传动皮带, 所述龙门滑块固定连接于所述龙门皮带夹座, 并与所述龙门滑轨滑动连接, 所述龙门滑轨固定连接于所述龙门架。

3. 根据权利要求2所述的一种泡棉贴双面胶机, 其特征在于, 所述胶带高度调节组件包括高度调节固定架、高度调节手轮、高度调节螺杆、高度调节螺母、高度调节活动架, 所述高度调节固定架固定连接于所述龙门皮带夹座, 所述高度调节手轮固定连接于所述高度调节螺杆一端, 所述高度调节螺杆穿设于所述高度调节固定架、高度调节活动架, 所述高度调节螺母螺纹连接于所述高度调节螺杆, 并通过所述高度调节螺杆升降运动。

4. 根据权利要求3所述的一种泡棉贴双面胶机, 其特征在于, 所述胶带驱动组件包括胶带驱动气缸、胶带驱动滑块、胶带驱动滑轨和胶带驱动架, 所述胶带驱动气缸固定连接于所述高度调节活动架, 并与所述胶带驱动滑块固定连接, 所述胶带驱动滑块滑动连接于所述胶带驱动滑轨, 所述胶带驱动滑轨固定连接于所述高度调节活动架, 所述胶带驱动架固定连接于所述胶带驱动滑块。

5. 根据权利要求4所述的一种泡棉贴双面胶机, 其特征在于, 所述胶带输送组件包括胶带放卷轮、胶带输送辊、贴胶架、贴胶辊、弹性轮、弹性滑块、弹性滑轨、胶带输送电机、胶带驱动辊和胶带夹紧辊, 所述胶带放卷轮转动连接于所述胶带驱动架, 所述胶带输送辊转动连接于胶带驱动架, 所述贴胶架转动连接于所述胶带驱动架, 所述贴胶辊转动连接于所述贴胶架, 所述弹性轮穿过所述胶带驱动架, 并与所述弹性滑块连接, 所述弹性滑块滑动连接于所述弹性滑轨, 所述弹性滑轨固定连接于所述胶带驱动架, 所述胶带输送电机固定连接于所述胶带驱动架, 并且一端伸出于所述胶带驱动架, 与所述胶带驱动辊固定连接, 所述胶带夹紧辊转动连接于所述胶带驱动架。

6. 根据权利要求5所述的一种泡棉贴双面胶机, 其特征在于, 所述贴胶止退组件包括贴胶止退架和贴胶止退气缸, 所述贴胶止退架一端转动连接于所述贴胶架, 所述贴胶止退气缸设置于所述贴胶架一侧, 并固定连接于所述贴胶止退架。

7. 根据权利要求6所述的一种泡棉贴双面胶机, 其特征在于, 所述胶带裁切组件包括胶

带裁切气缸、胶带裁切刀座、胶带裁切刀、裁切深度调节座和微分调节螺杆,所述胶带裁切气缸固定连接于所述贴胶止退架,所述胶带裁切刀座固定连接于所述胶带裁切气缸,所述胶带裁切刀固定连接于所述胶带裁切刀座,并延伸出所述胶带裁切刀座;所述裁切深度调节座固定连接于所述胶带裁切刀座,所述微分调节螺杆螺纹连接于所述裁切深度调节座。

8. 根据权利要求4所述的一种泡棉贴双面胶机,其特征在于,所述贴胶机构还包括胶纸收回组件,所述胶纸收回组件包括胶纸收回辊和胶纸收回盘,所述胶纸收回辊转动连接于所述胶带驱动架,所述胶纸收回盘固定连接于所述胶纸收回辊。

9. 根据权利要求1所述的一种泡棉贴双面胶机,其特征在于,所述工作台旋转组件包括旋转电机和旋转台,所述旋转电机固定连接于所述工作台驱动组件,所述旋转台设置于所述旋转电机与所述工作台之间,并分别与所述旋转电机、工作台固定连接。

10. 根据权利要求9所述的一种泡棉贴双面胶机,其特征在于,所述工作台驱动组件包括工作台驱动电机、工作台驱动皮带、工作台皮带轮、工作台皮带夹座、工作台驱动滑座、工作台驱动滑轨、工作台驱动滑套和工作台固定座,所述工作台驱动电机固定连接于所述工作台固定座,所述工作台驱动皮带分别固定绕设于所述工作台驱动电机、工作台皮带轮,所述工作台皮带轮转动连接于所述工作台固定座,所述工作台皮带夹座固定连接于所述工作台驱动皮带,工作台驱动滑座固定连接于所述工作台皮带夹座,并滑动连接于所述工作台驱动滑轨,所述工作台驱动滑轨固定连接于所述工作台固定座,所述工作台驱动滑套滑动连接于所述工作台固定座,所述旋转台转动连接于所述工作台驱动滑套,所述工作台固定座固定连接于所述机箱。

一种泡棉贴双面胶机

技术领域

[0001] 本实用新型属于贴胶设备技术领域,尤其涉及一种泡棉贴双面胶机。

背景技术

[0002] 现有的双面胶机,切断胶带时,胶带切口不整齐,胶带断口容易出现粘胶情况,容易影响贴胶质量,导致贴胶质量低,并且切口处粘胶带影响贴胶作业,需要人工清理切口处胶带,导致贴胶效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供泡棉贴双面胶机,旨在解决现有技术中的胶带切口不整齐,胶带断口容易出现粘胶情况,容易影响贴胶质量,导致贴胶质量低,切口处粘胶带影响贴胶作业,需要人工清理切口处胶带,导致贴胶效率低的技术问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型实施例提供的泡棉贴双面胶机,包括机箱、龙门传动机构、贴胶机构和工作台机构,所述龙门传动机构和工作台机构均设置于所述机箱,所述贴胶机构设置于所述龙门传动机构,所述龙门传动机构和贴胶机构设置于所述工作台机构上方;

[0005] 所述龙门传动机构包括龙门架、龙门传动组件,所述龙门传动组件设置于所述龙门架;

[0006] 所述贴胶机构包括胶带高度调节组件、胶带驱动组件、胶带输送组件、贴胶止退组件、胶带裁切组件,所述胶带高度调节组件设置于所述龙门传动组件,所述胶带驱动组件设置于所述胶带高度调节组件,所述胶带输送组件设置于所述胶带驱动组件,所述贴胶止退组件设置于所述贴胶输送组件一侧,所述胶带裁切组件设置于所述胶带输送组件;

[0007] 所述工作台机构包括工作台、工作台旋转组件和工作台驱动组件,所述工作台驱动组件设置于所述工作台,所述工作台旋转组件设置于所述工作台驱动组件,所述工作台设置于所述工作台旋转组件。

[0008] 作为本实用新型可选的方案,所述龙门传动组件包括龙门传动电机、龙门传动皮带、龙门传动轮、龙门皮带夹座、龙门滑块和龙门滑轨,所述龙门传动电机固定连接于所述龙门架,所述龙门传动皮带分别固定绕设于龙门传动电机、龙门传动轮,所述龙门传动轮转动连接于所述龙门架,所述龙门皮带夹座固定连接于所述龙门传动皮带,所述龙门滑块固定连接于所述龙门皮带夹座,并与所述龙门滑轨滑动连接,所述龙门滑轨固定连接于所述龙门架。

[0009] 作为本实用新型可选的方案,所述胶带高度调节组件包括高度调节固定架、高度调节手轮、高度调节螺杆、高度调节螺母、高度调节活动架,所述高度调节固定架固定连接于所述龙门皮带夹座,所述高度调节手轮固定连接于所述高度调节螺杆一端,所述高度调节螺杆穿设于所述高度调节固定架、高度调节活动架,所述高度调节螺母螺纹连接于所述高度调节螺杆,并通过所述高度调节螺杆升降运动。

[0010] 作为本实用新型可选的方案,所述胶带驱动组件包括胶带驱动气缸、胶带驱动滑块、胶带驱动滑轨和胶带驱动架,所述胶带驱动气缸固定连接于所述高度调节活动架,并与所述胶带驱动滑块固定连接,所述胶带驱动滑块滑动连接于所述胶带驱动滑轨,所述胶带驱动滑轨固定连接于所述高度调节活动架,所述胶带驱动架固定连接于所述胶带驱动滑块。

[0011] 作为本实用新型可选的方案,所述胶带输送组件包括胶带放卷轮、胶带输送辊、贴胶架、贴胶辊、弹性轮、弹性滑块、弹性滑轨、胶带输送电机、胶带驱动辊和胶带夹紧辊,所述胶带放卷轮转动连接于所述胶带驱动架,所述胶带输送辊转动连接于胶带驱动架,所述贴胶架转动连接于所述胶带驱动架,所述贴胶辊转动连接于所述贴胶架,所述弹性轮穿过所述胶带驱动架,并与所述弹性滑块连接,所述弹性滑块滑动连接于所述弹性滑轨,所述弹性滑轨固定连接于所述胶带驱动架,所述胶带输送电机固定连接于所述胶带驱动架,并且一端伸出于所述胶带驱动架,与所述胶带驱动辊固定连接,所述胶带夹紧辊转动连接于所述胶带驱动架。

[0012] 作为本实用新型可选的方案,所述贴胶止退组件包括贴胶止退架和贴胶止退气缸,所述贴胶止退架一端转动连接于所述贴胶架,所述胶止退气缸设置于所述贴胶架一侧,并固定连接于所述贴胶止退架。

[0013] 作为本实用新型可选的方案,所述胶带裁切组件包括胶带裁切气缸、胶带裁切刀座、胶带裁切刀、裁切深度调节座和微分调节螺杆,所述胶带裁切气缸固定连接于所述贴胶止退架,所述胶带裁切刀座固定连接于所述胶带裁切气缸,所述胶带裁切刀固定连接于所述胶带裁切刀座,并延伸出所述胶带裁切刀座;所述裁切深度调节座固定连接于所述胶带裁切刀座,所述微分调节螺杆螺纹连接于所述裁切深度调节座。

[0014] 作为本实用新型可选的方案,所述贴胶机构还包括胶纸收回组件,所述胶纸收回组件包括胶纸收回辊和胶纸收回盘,所述胶纸收回辊转动连接于所述胶带驱动架,所述胶纸收回盘固定连接于所述胶纸收回辊。

[0015] 作为本实用新型可选的方案,所述工作台旋转组件包括旋转电机和旋转台,所述旋转电机固定连接于所述工作台驱动组件,所述旋转台设置于所述旋转电机与所述工作台之间,并分别与所述旋转电机、工作台固定连接。

[0016] 作为本实用新型可选的方案,所述工作台驱动组件包括工作台驱动电机、工作台驱动皮带、工作台皮带轮、工作台皮带夹座、工作台驱动滑座、工作台驱动滑轨、工作台驱动滑套和工作台固定座,所述工作台驱动电机固定连接于所述工作台固定座,所述工作台驱动皮带分别固定绕设于所述工作台驱动电机、工作台皮带轮,所述工作台皮带轮转动连接于所述工作台固定座,所述工作台皮带夹座固定连接于所述工作台驱动皮带,工作台驱动滑座固定连接于所述工作台皮带夹座,并滑动连接于所述工作台驱动滑轨,所述工作台驱动滑轨固定连接于所述工作台固定座,所述工作台驱动滑套滑动连接于所述工作台固定座,所述旋转台转动连接于所述工作台驱动滑套,所述工作台固定座固定连接于所述机箱。

[0017] 本实用新型实施例提供的泡棉贴双面胶机中的上述一个或多个技术方案至少具有如下技术效果之一:

[0018] 本申请提供的泡棉贴双面胶机,包括机箱、龙门传动机构、贴胶机构和工作台机构,通过胶带裁切组件的胶带裁切气缸驱动胶带裁切刀气动切断双面胶带,并且可以调节

胶带裁切深度,胶带切口整齐,胶带断口不易出现粘胶情况,提高了致贴胶质量,能够有效地避免切口处粘胶带影响贴胶作业,提高了贴胶效率。

附图说明

[0019] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0020] 图1为本实用新型实施例提供的泡棉贴双面胶机的结构示意图。

[0021] 图2为本实用新型实施例提供的泡棉贴双面胶机省略机箱后的结构示意图。

[0022] 图3为本实用新型实施例提供的泡棉贴双面胶机的龙门传动机构结构示意图。

[0023] 图4为本实用新型实施例提供的泡棉贴双面胶机的贴胶机构的结构示意图。

[0024] 图5为本实用新型实施例提供的泡棉贴双面胶机的贴胶机构的立体图。

[0025] 图6为本实用新型实施例提供的泡棉贴双面胶机的胶带驱动组件的结构示意图。

[0026] 图7为本实用新型实施例提供的泡棉贴双面胶机的胶带裁切组件的结构示意图。

[0027] 图8为本实用新型实施例提供的泡棉贴双面胶机的工作台机构的结构示意图。

[0028] 图9为本实用新型实施例提供的泡棉贴双面胶机的工作台机构的立体图。

[0029] 图10为本实用新型实施例提供的泡棉贴双面胶机的工作台机构的另一方向的立体图。

[0030] 其中,图中各附图标记:

[0031] 1、机箱;2、龙门传动机构;3、贴胶机构;4、工作台机构;

[0032] 21、龙门架;22、龙门传动组件;

[0033] 31、胶带高度调节组件;32、胶带驱动组件;33、胶带输送组件;34、贴胶止退组件;35、胶带裁切组件;36、胶纸收回组件;

[0034] 41、工作台;42、工作台旋转组件;43、工作台驱动组件;

[0035] 221、龙门传动电机;222、龙门传动皮带;223、龙门传动轮;224、龙门皮带夹座;225、龙门滑块;226、龙门滑轨;

[0036] 311、高度调节固定架;312、高度调节手轮;313、高度调节螺杆;314、高度调节螺母;315、高度调节活动架;

[0037] 321、胶带驱动气缸;322、胶带驱动滑块;323、胶带驱动滑轨;324、胶带驱动架;

[0038] 330、胶带放卷轮;331、胶带输送辊;332、贴胶架;333、贴胶辊;334、弹性轮;335、弹性滑块;336、弹性滑轨;337、胶带输送电机;338、胶带驱动辊;339、胶带夹紧辊;

[0039] 341、贴胶止退架;342、贴胶止退气缸;

[0040] 351、胶带裁切气缸;352、胶带裁切刀座;353、胶带裁切刀;354、裁切深度调节座;355、微分调节螺杆;

[0041] 361、胶纸收回辊;362、胶纸收回盘;

[0042] 421、旋转电机;422、旋转台;

[0043] 431、工作台驱动电机;432、工作台驱动皮带;433、工作台皮带轮;434、工作台皮带夹座;435、工作台驱动滑座;436、工作台驱动滑轨;437、工作台驱动滑套;438、工作台固定

座。

具体实施方式

[0044] 下面详细描述本实用新型的实施例,实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,旨在用于解释本实用新型的实施例,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0045] 在本实用新型实施例的描述中,需要理解的是,术语“长度”、“宽度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型实施例和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0046] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型实施例的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0047] 在本实用新型实施例中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型实施例中的具体含义。

[0048] 在本实用新型的一个实施例中,如图1~10所示,提供泡棉贴双面胶机,包括机箱1、龙门传动机构2、贴胶机构3和工作台机构4,龙门传动机构2和工作台机构4均设置于机箱1,贴胶机构3设置于龙门传动机构2,龙门传动机构2和贴胶机构3设置于工作台机构4上方。龙门传动机构2包括龙门架21、龙门传动组件22,龙门传动组件22设置于龙门架21。贴胶机构3包括胶带高度调节组件31、胶带驱动组件32、胶带输送组件33、贴胶止退组件34、胶带裁切组件35,胶带高度调节组件31设置于龙门传动组件22,胶带驱动组件32设置于胶带高度调节组件31,胶带输送组件33设置于胶带驱动组件32,贴胶止退组件34设置于贴胶输送组件一侧,胶带裁切组件35设置于胶带输送组件33。工作台机构4包括工作台41、工作台旋转组件42和工作台驱动组件43,工作台驱动组件43设置于工作台41,工作台旋转组件42设置于工作台驱动组件43,工作台41设置于工作台旋转组件42。本申请提供的泡棉贴双面胶机,包括机箱1、龙门传动机构2、贴胶机构3和工作台机构4,通过胶带裁切组件35的胶带裁切气缸351驱动胶带裁切刀353气动切断双面胶带,并且可以调节胶带裁切深度,胶带切口整齐,胶带断口不易出现粘胶情况,提高了致贴胶质量,能够有效地避免切口处粘胶带影响贴胶作业,提高了贴胶效率。

[0049] 在本实用新型的另一个实施例中,如图2~3所示,该泡棉贴双面胶机的龙门传动组件22包括龙门传动电机221、龙门传动皮带222、龙门传动轮223、龙门皮带夹座224、龙门滑块225和龙门滑轨226,龙门传动电机221固定连接于龙门架21,龙门传动皮带222分别固定绕设于龙门传动电机221、龙门传动轮223,龙门传动轮223转动连接于龙门架21,龙门皮

带夹座224固定连接于龙门传动皮带222,龙门滑块225固定连接于龙门皮带夹座224,并与龙门滑轨226滑动连接,龙门滑轨226固定连接于龙门架21。龙门传动电机221龙门传动皮带222、龙门传动轮223,龙门传动皮带222带动龙门皮带夹座224直线运动,龙门皮带夹座224带动龙门滑块225沿龙门滑轨226移动。

[0050] 在本实用新型的另一个实施例中,如图4~5所示,该泡棉贴双面胶机的胶带高度调节组件31包括高度调节固定架311、高度调节手轮312、高度调节螺杆313、高度调节螺母314、高度调节活动架315,高度调节固定架311固定连接于龙门皮带夹座224,高度调节手轮312固定连接于高度调节螺杆313一端,高度调节螺杆313穿设于高度调节固定架311、高度调节活动架315,高度调节螺母314螺纹连接于高度调节螺杆313,并通过高度调节螺杆313升降运动。高度调节固定架311通过龙门皮带夹座224、龙门滑块225沿着龙门滑轨226移动。通过手动转动高度调节手轮312,带动高度调节螺杆313旋转,高度调节螺母314将高度调节螺杆313的旋转运动转换为直线运动,并沿着高度调节螺杆313做直线运动,同时高度调节螺母314带着高度调节活动架315做升降运动。

[0051] 在本实用新型的另一个实施例中,如图6所示,该泡棉贴双面胶机的胶带驱动组件32包括胶带驱动气缸321、胶带驱动滑块322、胶带驱动滑轨323和胶带驱动架324,胶带驱动气缸321固定连接于高度调节活动架315,并与胶带驱动滑块322固定连接,胶带驱动滑块322滑动连接于胶带驱动滑轨323,胶带驱动滑轨323固定连接于高度调节活动架315,胶带驱动架324固定连接于胶带驱动滑块322。胶带驱动组件32通过高度调节活动架315调节整体高度,以适用于不同型号的产品贴胶作业。胶带驱动气缸321的活塞杆驱动胶带驱动滑块322和胶带驱动架324沿着胶带驱动滑轨323移动,以便于胶带输送组件33进行贴胶作业。

[0052] 在本实用新型的另一个实施例中,如图4和6所示,该泡棉贴双面胶机的胶带输送组件33包括胶带放卷轮330、胶带输送辊331、贴胶架332、贴胶辊333、弹性轮334、弹性滑块335、弹性滑轨336、胶带输送电机337、胶带驱动辊338和胶带夹紧辊339,胶带放卷轮330转动连接于胶带驱动架324,胶带输送辊331转动连接于胶带驱动架324,贴胶架332转动连接于胶带驱动架324,贴胶辊333转动连接于贴胶架332,弹性轮334穿过胶带驱动架324,并与弹性滑块335连接,弹性滑块335滑动连接于弹性滑轨336,弹性滑轨336固定连接于胶带驱动架324,胶带输送电机337固定连接于胶带驱动架324,并且一端伸出胶带驱动架324,与胶带驱动辊338固定连接,胶带夹紧辊339转动连接于胶带驱动架324。胶带放卷轮330将双面胶带放卷,双面胶带依次经过胶带输送辊331、贴胶辊333、弹性轮334、胶带驱动辊338和胶带夹紧辊339。胶带输送电机337驱动胶带驱动辊338旋转,从而持续输送胶带。贴胶时,胶带驱动气缸321驱动胶带驱动架324下降,胶带驱动架324带动贴胶辊333下降,贴胶辊333与泡棉接触,并沿着龙门滑轨226移动进行贴胶作业。

[0053] 在本实用新型的另一个实施例中,如图4和7所示,该泡棉贴双面胶机的贴胶止退组件34包括贴胶止退架341和贴胶止退气缸342,贴胶止退架341一端转动连接于贴胶架332,胶止退气缸设置于贴胶架332一侧,并固定连接于贴胶止退架341。贴胶架332在进行贴胶作业时,通过贴胶止退气缸342驱动贴胶止退架341,贴胶止退架341与贴胶架332抵接,从而对贴胶架332具有止退作用,以保证正常的贴胶作业。

[0054] 在本实用新型的另一个实施例中,如图4和7所示,该泡棉贴双面胶机的胶带裁切组件35包括胶带裁切气缸351、胶带裁切刀座352、胶带裁切刀353、裁切深度调节座354和微

分调节螺杆355,胶带裁切气缸351固定连接于贴胶止退架341,胶带裁切刀座352固定连接于胶带裁切气缸351,胶带裁切刀353固定连接于胶带裁切刀座352,并延伸出胶带裁切刀座352;裁切深度调节座354固定连接于胶带裁切刀座352,微分调节螺杆355螺纹连接于裁切深度调节座354。贴胶辊333贴胶作业完成后,胶带裁切气缸351驱动胶带裁切刀座352、胶带裁切刀353移动,胶带裁切刀353将贴胶辊333上的胶带切断,胶带切口更加平滑。可以通过转动微分调节螺杆355,带动裁切深度调节座354、胶带裁切刀座352移动,从而调节胶带裁切刀353与贴胶辊333的距离,以调节胶带切断深度。

[0055] 在本实用新型的另一个实施例中,如图4所示,该泡棉贴双面胶机的贴胶机构3还包括胶纸收回组件36,胶纸收回组件36包括胶纸收回辊361和胶纸收回盘362,胶纸收回辊361转动连接于胶带驱动架324,胶纸收回盘362固定连接于胶纸收回辊361。贴胶后的离型纸,缠绕于胶纸收回辊361,并通过胶纸收回辊361收回离型纸,弹性轮334通过弹性滑块335沿着弹性滑轨336升降运动,可以调节离型纸的张紧度,从而胶纸收回辊361收离型纸更加顺滑。

[0056] 在本实用新型的另一个实施例中,如图8所示,该泡棉贴双面胶机的工作台旋转组件42包括旋转电机421和旋转台422,旋转电机421固定连接于工作台驱动组件43,旋转台422设置于旋转电机421与工作台41之间,并分别与旋转电机421、工作台41固定连接。旋转电机421驱动工作台41旋转,从而便于工作台41上的泡棉换向贴胶。

[0057] 在本实用新型的另一个实施例中,如图9和10所示,该泡棉贴双面胶机的工作台驱动组件43包括工作台驱动电机431、工作台驱动皮带432、工作台皮带轮433、工作台皮带夹座434、工作台驱动滑座435、工作台驱动滑轨436、工作台驱动滑套437和工作台固定座438,工作台驱动电机431固定连接于工作台固定座438,工作台驱动皮带432分别固定绕设于工作台驱动电机431、工作台皮带轮433,工作台皮带轮433转动连接于工作台固定座438,工作台皮带夹座434固定连接于工作台驱动皮带432,工作台驱动滑座435固定连接于工作台皮带夹座434,并滑动连接于工作台驱动滑轨436,工作台驱动滑轨436固定连接于工作台固定座438,工作台驱动滑套437滑动连接于工作台固定座438,旋转台422转动连接于工作台驱动滑套437,工作台固定座438固定连接于机箱1。工作台驱动电机431驱动工作台驱动皮带432、工作台皮带轮433、工作台皮带夹座434运动,工作台皮带夹座434带动工作台驱动滑座435沿着工作台驱动滑轨436移动,同时工作台驱动滑座435带动工作台驱动滑套437沿着工作台固定座438做直线运动,工作台驱动滑套437带动旋转台422做直线运动,从而旋转台422带动工作台41移动至贴胶机构3下方便于贴胶作业。

[0058] 本申请提供的泡棉贴双面胶机,通过胶带裁切组件35的胶带裁切气缸351驱动胶带裁切刀353气动切断双面胶带,并且可以调节胶带裁切深度,胶带切口整齐,胶带断口不易出现粘胶情况,提高了致贴胶质量,能够有效地避免切口处粘胶带影响贴胶作业,提高了贴胶效率。

[0059] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

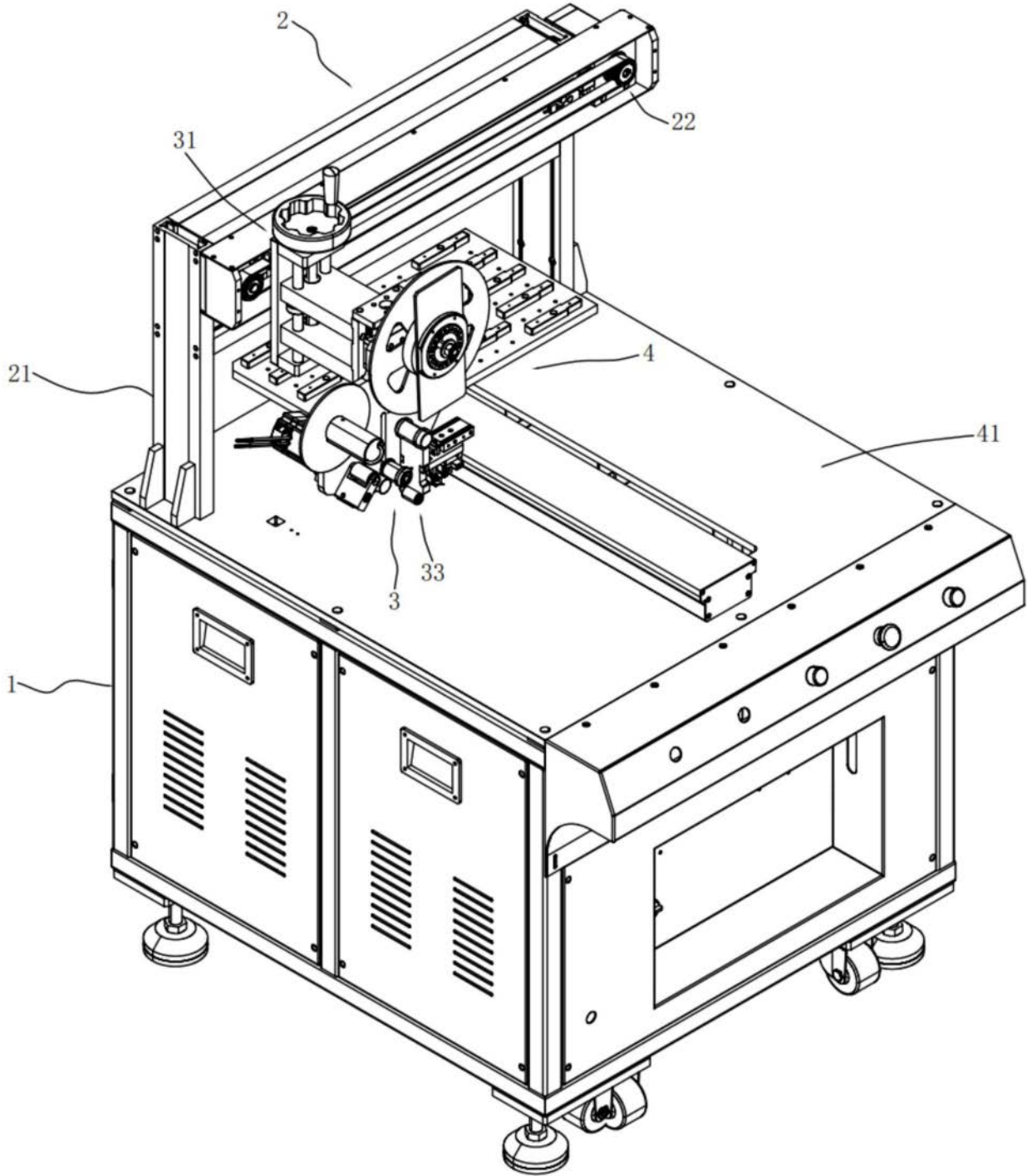


图1

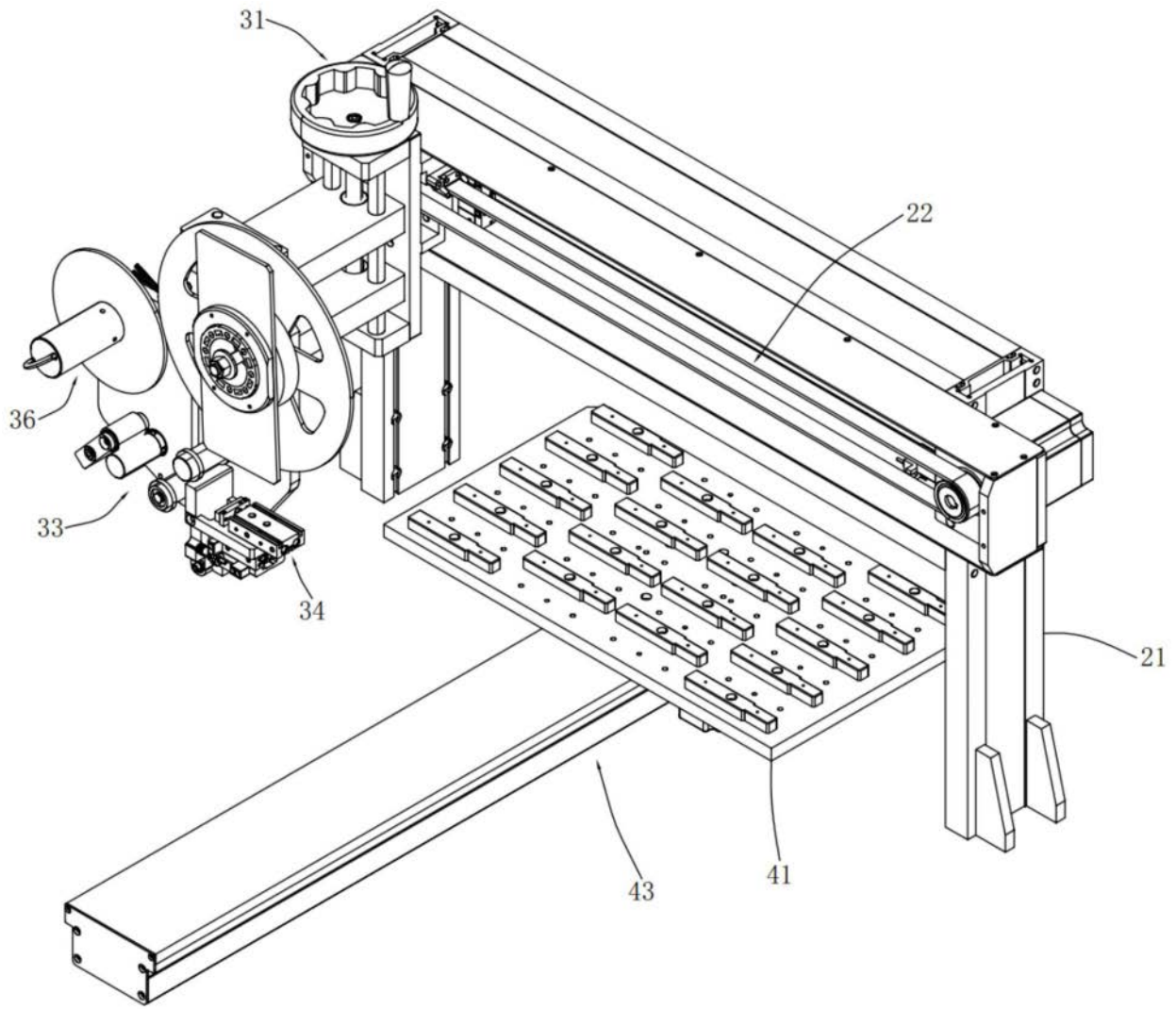


图2

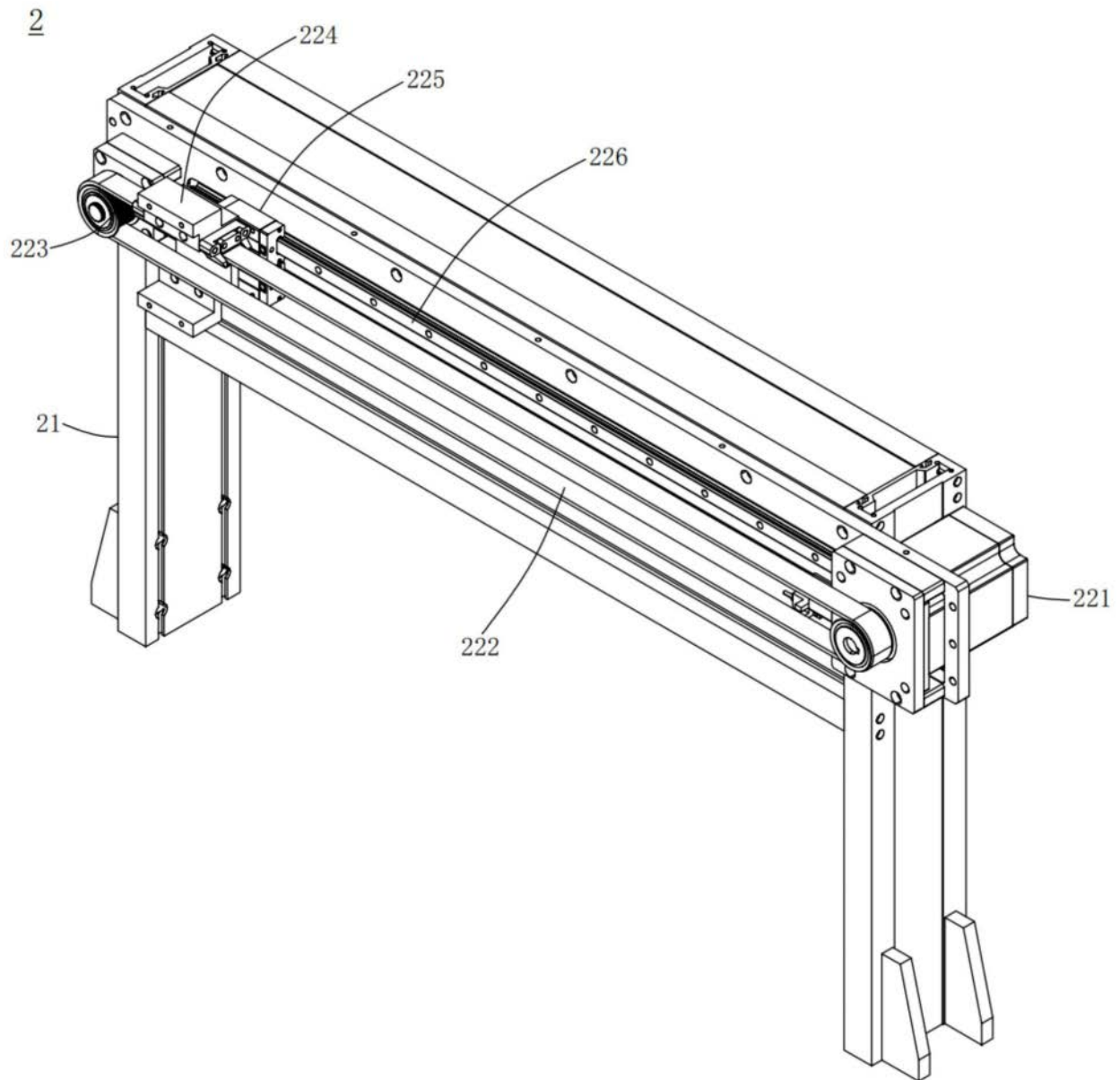


图3

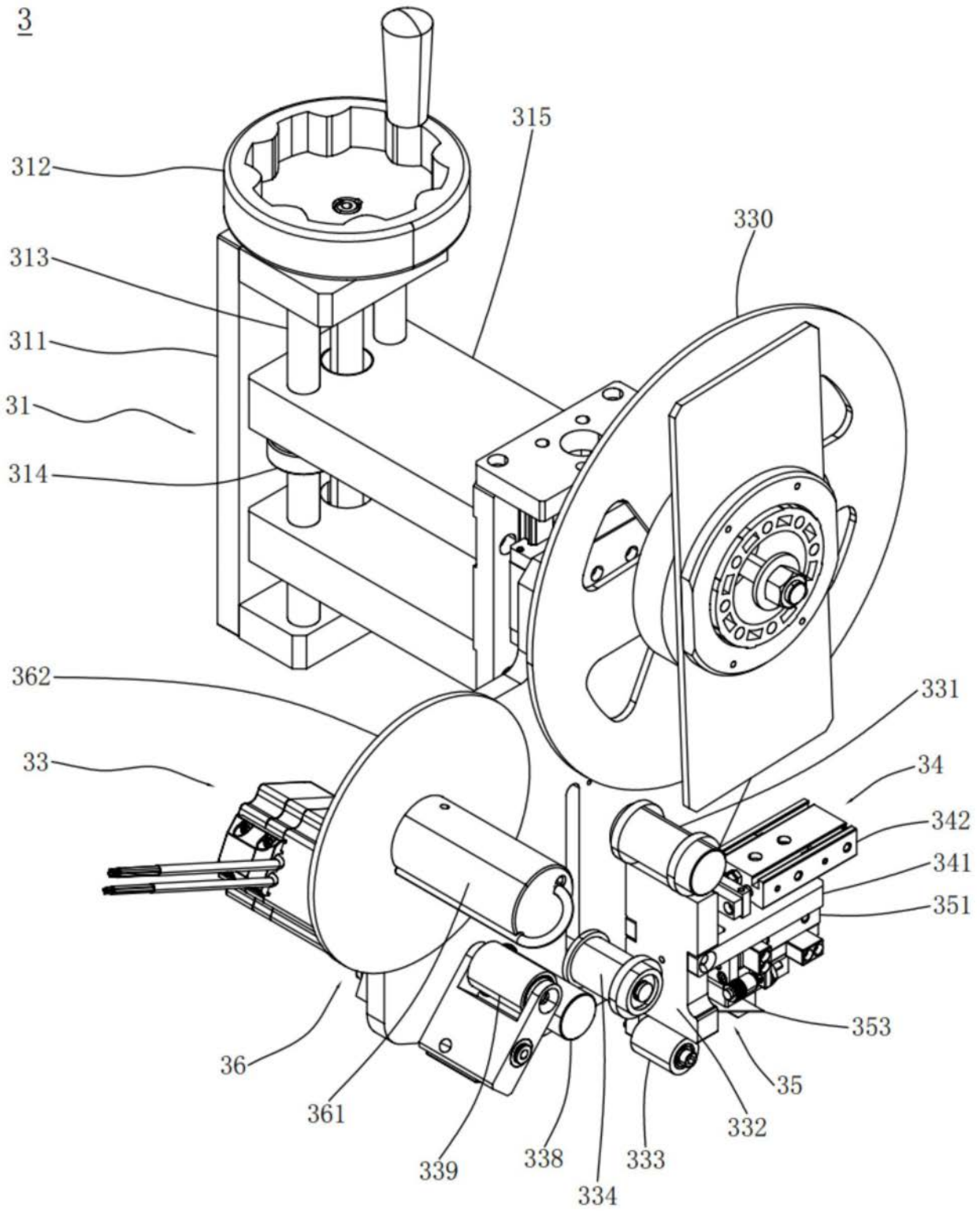


图4

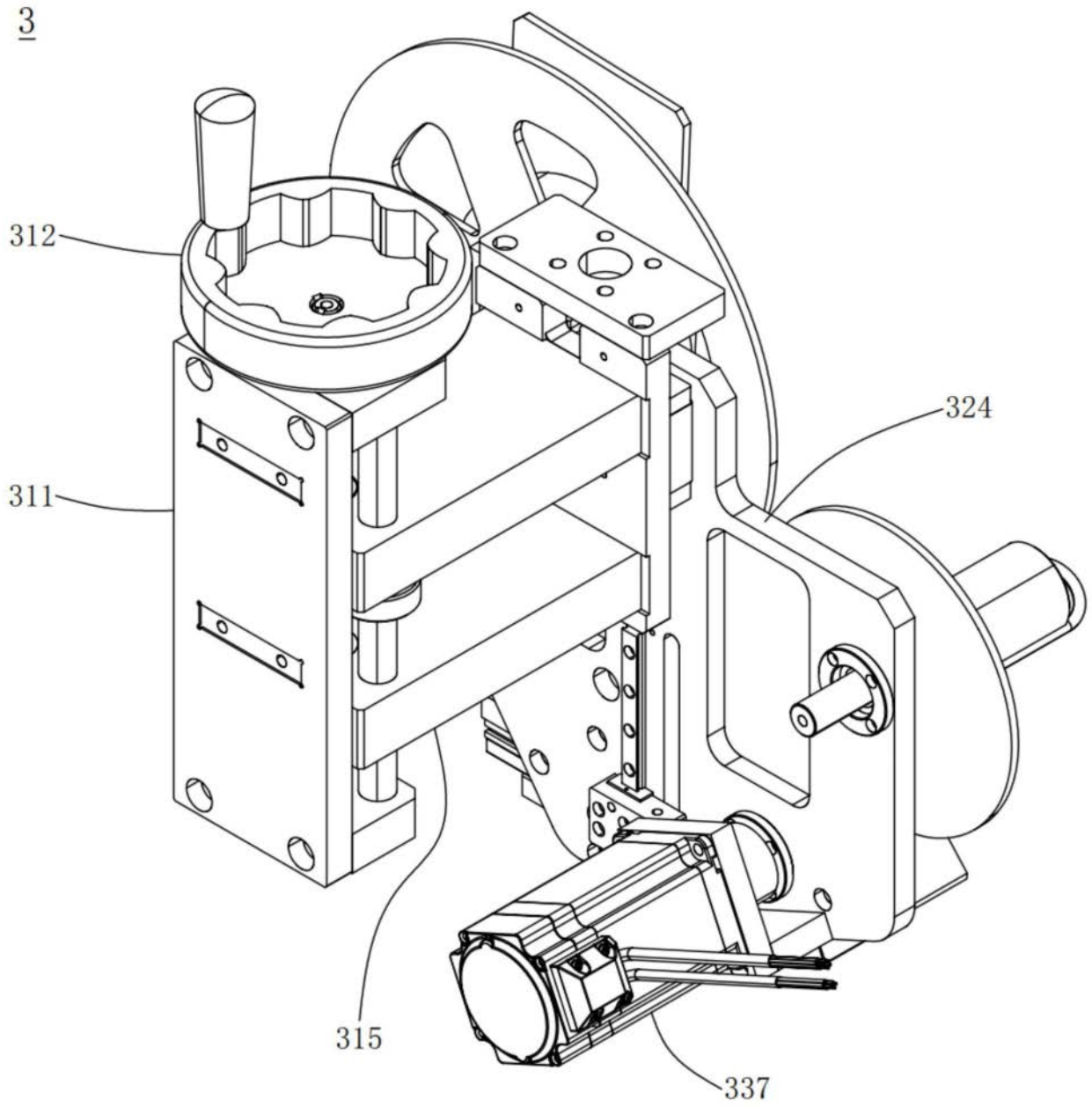


图5

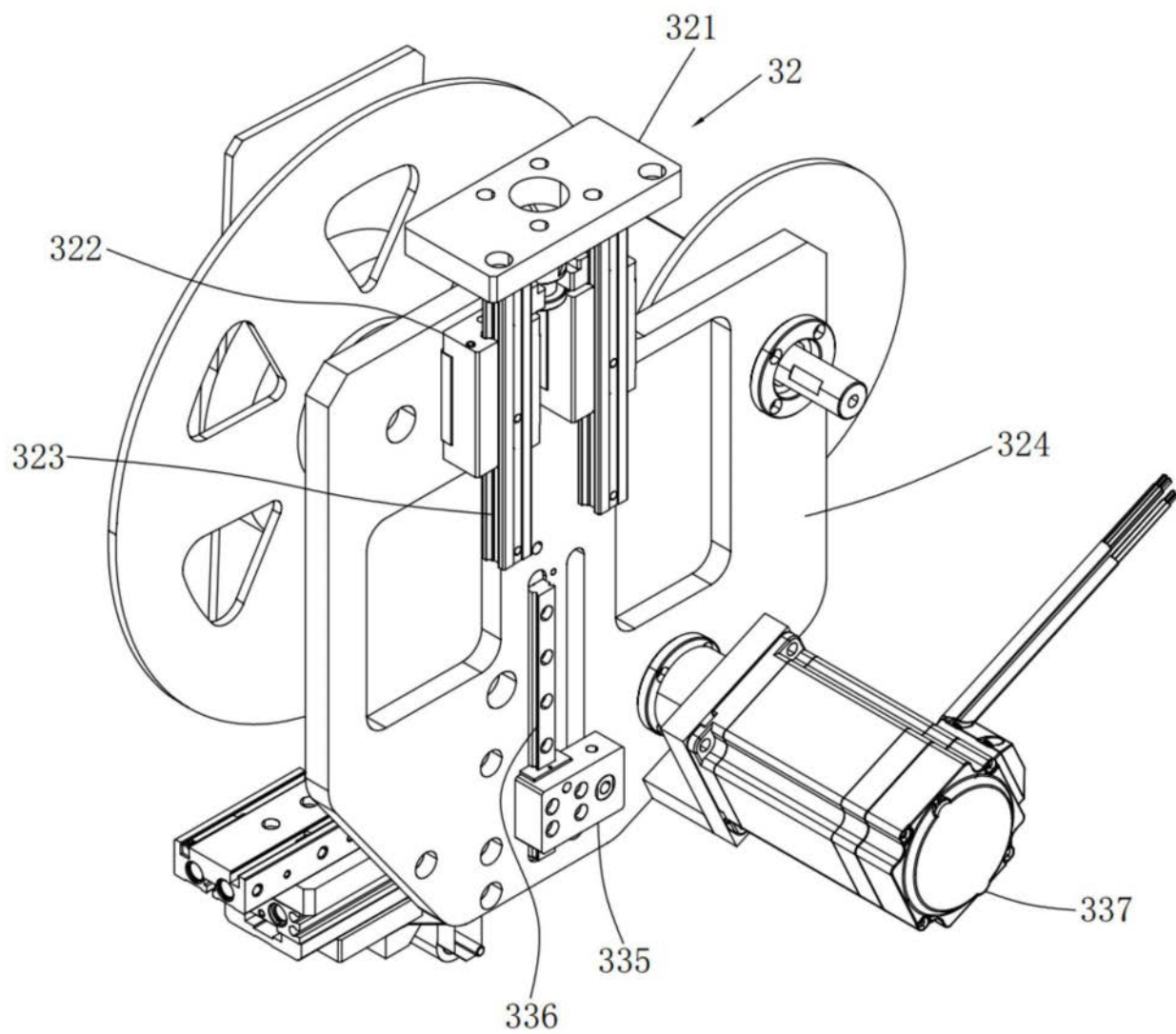


图6

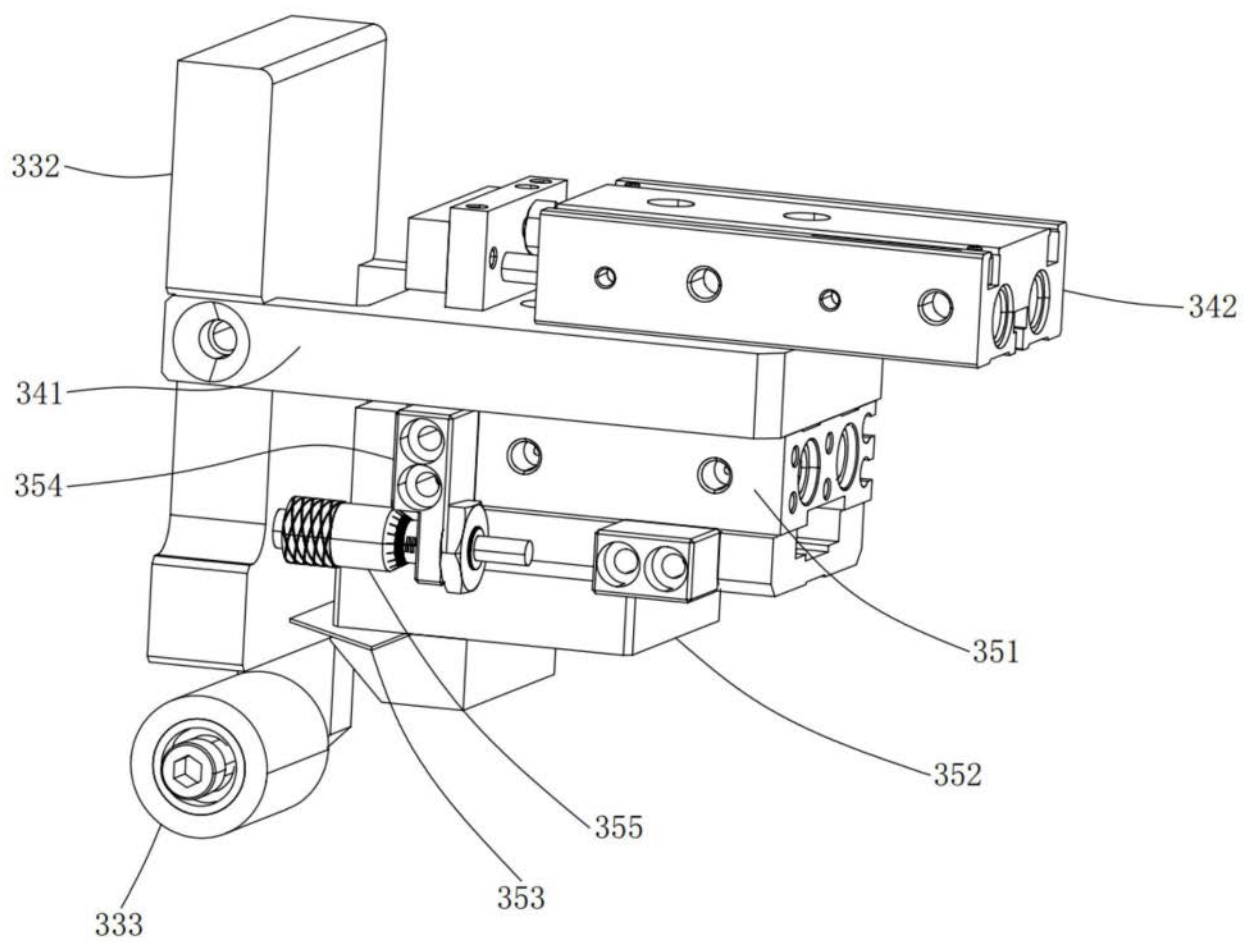


图7

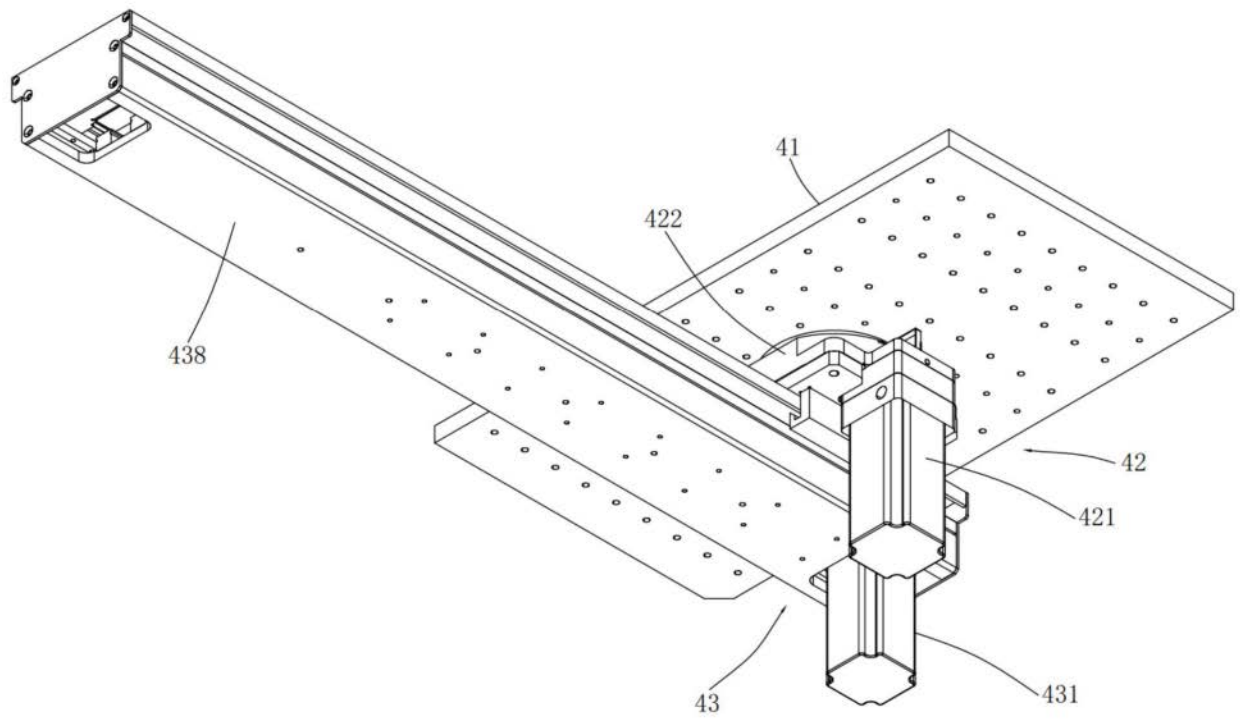
4

图8

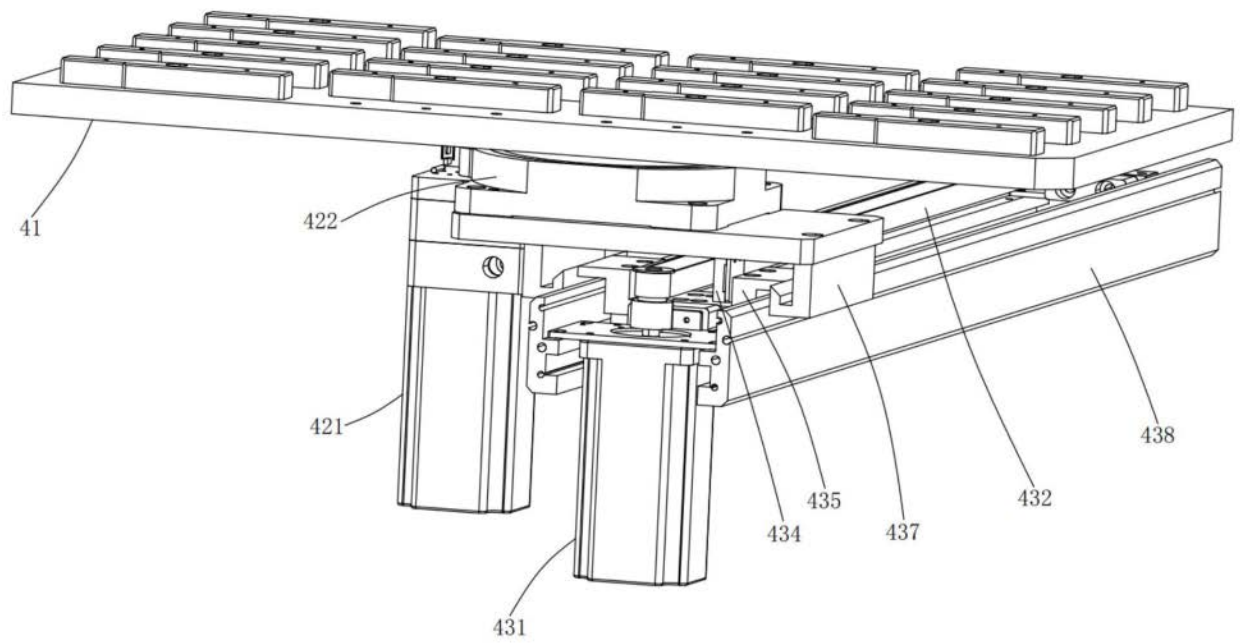
4

图9

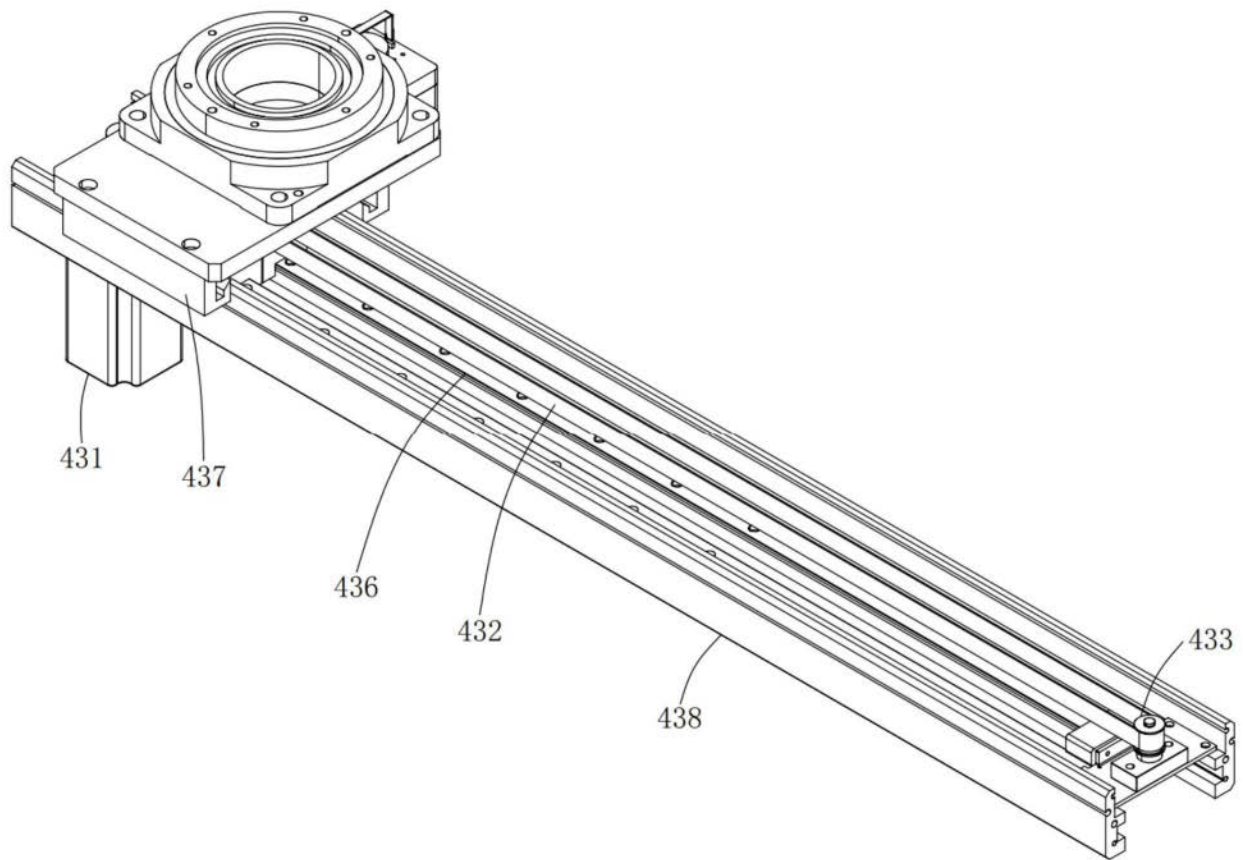


图10