



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

**(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21), (22) Заявка: **2008123716/12**, 10.06.2008

(30) Конвенционный приоритет:  
**16.07.2003 JP 2003-275479**

(43) Дата публикации заявки: **20.12.2009** Бюл. № 35

(62) Номер и дата подачи первоначальной заявки,  
из которой данная заявка выделена:  
**2006104708 15.02.2006**

Адрес для переписки:  
**129090, Москва, ул.Б.Спасская, 25, стр.3,  
ООО "Юридическая фирма Городиский и  
Партнеры", пат.пов. А.В.Мишу, рег.№ 364**

(71) Заявитель(и):  
**ДЖАПАН ТОБАККО ИНК. (JP)**

(72) Автор(ы):  
**ТАМБО Хитоси (JP)**

**(54) ЖЕСТКАЯ ПАЧКА ДЛЯ СТЕРЖНЕОБРАЗНЫХ КУРИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ И  
ЗАГОТОВКА ДЛЯ ЕЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ**

(57) Формула изобретения

1. Жесткая пачка для стержнеобразных курительных изделий, содержащая жесткую коробку в форме параллелепипеда, имеющую открытый конец и нижнюю стенку,

крышку, соединенную с открытым концом указанной коробки для открывания и закрывания открытого конца, и

внутреннюю упаковку, содержащуюся в указанной коробке, причем указанная внутренняя упаковка включает стержнеобразные курительные изделия и внутреннюю обертку, обернутую вокруг стержнеобразных курительных изделий,

причем указанная коробка включает переднюю стенку, заднюю стенку, две боковые стенки и скошенные края, образованные на боковых краях, на которых передняя стенка и задняя стенка сходятся с боковыми стенками, причем скошенные края продолжают от нижней стенки на заданную длину и имеют ширину между 0,8 и 2 мм,

при этом боковая стенка включает внутреннюю и наружную части, имеющие один край, расположенный на стороне скошенного края, и другой край, а также средства, не позволяющие одной из указанных частей боковой стенки пересекаться со скошенным краем другой части боковой стенки.

2. Жесткая пачка по п.1, в которой часть боковой стенки имеет выемку, образованную в качестве указанного средства на наружном крае для соответствия скошенному краю.

3. Жесткая пачка по п.2, в которой указанная коробка дополнительно включает

щель, образованную в передней стенке, а указанная крышка включает основную часть для закрывания открытого конца коробки, и язычок, продолжающийся интегрально от основной части и приспособленный для его введения через щель внутрь указанной коробки, при этом закрывая открытый конец.

4. Жесткая пачка по п.2, в которой скошенные края образованы по всей длине боковых краев.

5. Жесткая пачка по п.4, в которой указанная коробка дополнительно включает скошенные края, образованные на поперечных краях, которые сходятся с боковыми краями, продолжаясь по всей длине поперечных краев.

6. Жесткая пачка по п.5, в которой указанная крышка дополнительно включает скошенные края, образованные ее на боковых краях и поперечных краях, продолжаясь по всей длине боковых краев и поперечных краев.

7. Заготовка для изготовления жесткой пачки по п.1, включающая линии сгиба для образования боковых краев, причем каждая линии сгиба включает пару ответвленных линий сгиба в части, предназначенной для образования скошенного края.

8. Заготовка для изготовления жесткой пачки по п.6, включающая сгибаемые полосы для образования боковых краев и поперечных краев, причем каждая сгибаемая полоса содержит несколько параллельных ослабленных линий.

9. Заготовка по п.8, дополнительно включающая разрез в каждом месте, в котором сгибаемые полосы сходятся друг с другом, чтобы отделять полосы сгиба друг от друга.