



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202895757 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 24

(21) 申请号 201220470480. 4

(22) 申请日 2012. 09. 15

(73) 专利权人 安徽省怀远县尚冠模具科技有限
公司

地址 233400 安徽省蚌埠市怀远经济开发区
涂山大道西侧

(72) 发明人 刘春芳

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B30B 15/02 (2006. 01)

B21D 37/10 (2006. 01)

B26F 1/44 (2006. 01)

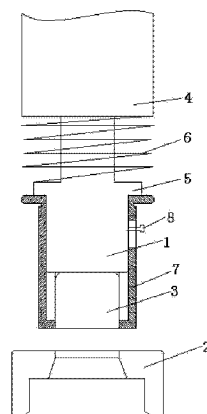
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种上端带压杆的防转动冲压模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种上端带压杆的防转动冲压模具,包括有冲头、下模,冲头位于下模上方,冲头的下端具有方形冲块,冲头的上端固定安装有压杆;冲头中部设置有凸块,压杆与凸块之间的冲头上套装有弹簧,冲头外套装上有模滑套;上模滑套的侧壁上安装有防转销,防转销压置于冲头上。本实用新型的压杆对冲头施加压力,冲压完成后,由于弹簧的弹力,冲头实现回位,结构更加合理,结构更加合理,增加了防转销,可以防止冲头与上模滑套之间的相对滑动。



1. 一种上端带压杆的防转动冲压模具,包括有冲头、下模,冲头位于下模上方,冲头的下端具有方形冲块,冲头的上端固定安装有压杆,其特征在于:冲头中部设置有凸块,压杆与凸块之间的冲头上套装有弹簧,冲头外套装有上模滑套;上模滑套的侧壁上安装有防转销,防转销压置于冲头上。

一种上端带压杆的防转动冲压模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲压模具领域，具体的说是一种上端带压杆的防转动冲压模具。

背景技术

[0002] 冲压模具在冷冲压加工中，将材料（金属或非金属）加工成零件（或半成品）的一种特殊工艺装备，称为冷冲压模具（俗称冷冲模）。冲压是在室温下，利用安装在压力机上的模具对材料施加压力，使其产生分离或塑性变形，从而获得所需零件的一种压力加工方法。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种上端带压杆的防转动冲压模具，结构更加合理，增加了防转销，可以防止冲头与上模滑套之间的相对滑动。

[0004] 本实用新型的技术方案如下：

[0005] 一种上端带压杆的防转动冲压模具，包括有冲头、下模，冲头位于下模上方，冲头的下端具有方形冲块，冲头的上端固定安装有压杆；冲头中部设置有凸块，压杆与凸块之间的冲头上套装有弹簧，冲头外套装有上模滑套；上模滑套的侧壁上安装有防转销，防转销压置于冲头上。

[0006] 本实用新型的优点在于：

[0007] 本实用新型的压杆对冲头施加压力，冲压完成后，由于弹簧的弹力，冲头实现回位，结构更加合理，结构更加合理，增加了防转销，可以防止冲头与上模滑套之间的相对滑动。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参见附图，一种上端带压杆的防转动冲压模具，包括有冲头 1、下模 2，冲头 1 位于下模 2 上方，冲头 1 的下端具有方形冲块 3，冲头 1 的上端固定安装有压杆 4；冲头 1 中部设置有凸块 5，压杆 4 与凸块 5 之间的冲头 1 上套装有弹簧 6，冲头 1 外套装有上模滑套 7；上模滑套 7 的侧壁上安装有防转销 8，防转销 8 压置于冲头 1 上。

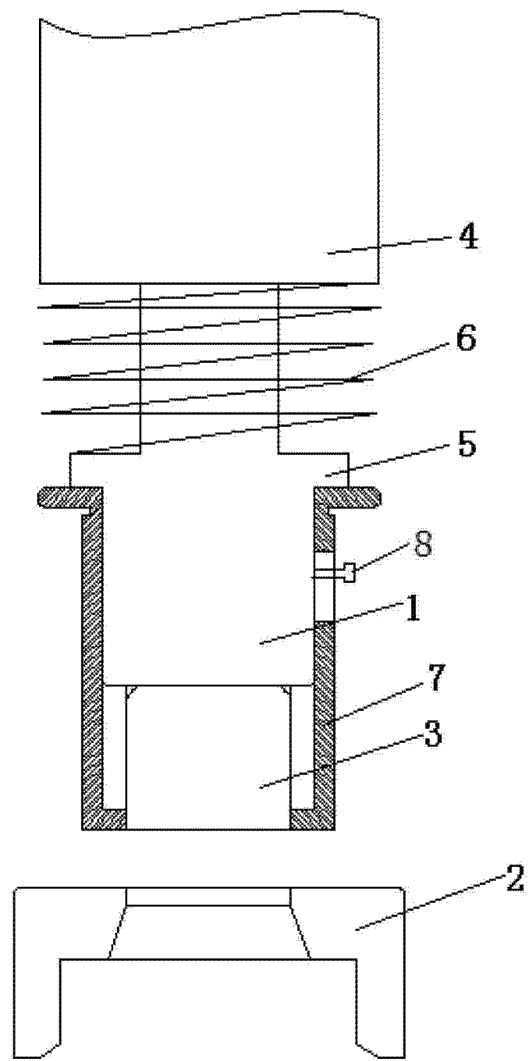


图 1