



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21), (22) Заявка: 2006104702/09, 16.07.2004

(30) Конвенционный приоритет:
16.07.2003 GB 0316658.4

(43) Дата публикации заявки: 10.09.2006 Бюл. № 25

(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную фазу:
16.02.2006(86) Заявка РСТ:
GB 2004/003106 (16.07.2004)(87) Публикация РСТ:
WO 2005/009084 (27.01.2005)

Адрес для переписки:
129010, Москва, ул. Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры", пат.пов. Г.Б. Егоровой

(71) Заявитель(и):
КЭНТЭЛ ЛИМИТЕД (GB)(72) Автор(ы):
БИТСАН Джон Джордж (GB)(74) Патентный поверенный:
Егорова Галина Борисовна

(54) КАРБИДОКРЕМНИЕВЫЕ НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

(57) Формула изобретения

1. Экструдированный карбидокремниевый печной нагревательный элемент в форме полосы, в котором полоса имеет отношение размеров в поперечном сечении больше, чем 3:1.
2. Печной нагревательный элемент по п.1, в котором элемент является неполым.
3. Печной нагревательный элемент по п.1, в котором отношение размеров в поперечном сечении больше, чем 5:1.
4. Печной нагревательный элемент по п.3, в котором отношение размеров в поперечном сечении больше, чем 10:1.
5. Печной нагревательный элемент по любому одному из пп.1-4, в котором элемент содержит холодные концы, которые являются неполосными.
6. Печной нагревательный элемент по любому одному из пп.1-4, в котором участки полосы имеют пониженное электрическое удельное сопротивление и образуют холодные концы.
7. Печной нагревательный элемент по любому одному из пп.1-4, в котором полоса изогнута вне плоскости полосы.
8. Печной нагревательный элемент по п.7, в котором элемент в форме полосы является в основном U-образным.
9. Печной нагревательный элемент по любому одному из пп.1-4, в котором полоса выполнена криволинейной в поперечном сечении на по меньшей мере части ее длины.
10. Печной нагревательный элемент по любому одному из пп.1-4, в котором полоса выполнена криволинейной в поперечном сечении на по меньшей мере части ее длины и

RU 2006104702 A

RU 2006104702 A

изогнута вне плоскости полосы.

11. Печной нагревательный элемент по любому одному из пп.1-4, в котором нагревательная секция содержит рекристаллизованный самосвязанный карбидокремниевый материал.

12. Печной нагревательный элемент по п.7, в котором нагревательная секция содержит рекристаллизованный самосвязанный карбидокремниевый материал.

13. Печной нагревательный элемент по п.9, в котором нагревательная секция содержит рекристаллизованный самосвязанный карбидокремниевый материал.

14. Печной нагревательный элемент по любому одному из пп.1-4, который содержит реакционно-связанный или реакционно-спеченный карбид кремния.

15. Печной нагревательный элемент по п.7, который содержит реакционно-связанный или реакционно-спеченный карбид кремния.

16. Печной нагревательный элемент по п.9, который содержит реакционно-связанный или реакционно-спеченный карбид кремния.

17. Способ изготовления печного нагревательного элемента по любому одному из пп.1-16, в котором заготовку полосы изготавливают экструзией и изгибают до определенной формы после экструзии.

18. Способ по п.17, в котором холодные концы изготавливают отдельно от нагревательной секции и затем присоединяют к ней.

19. Способ по п.17, в котором холодные концы образуют за одно целое с элементом.

20. Способ по любому одному из пп.17-19, в котором нагревательную секцию рекристаллизируют для образования самосвязанного карбидокремниевого материала.

21. Способ по любому одному из пп.17-19, в котором материал экструдированной заготовки является таким, что конечный продукт будет содержать реакционно-связанный или реакционно-спеченный карбид кремния.