



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204433097 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 01

(21) 申请号 201520040795. 9

(51) Int. Cl.

(22) 申请日 2015. 01. 21

B65B 1/12(2006. 01)

(73) 专利权人 广西壮族自治区农业科学院农产品加工研究所

地址 530007 广西壮族自治区南宁市大学东路 174 号

(72) 发明人 李志春 郭建农 郑德平 孙健
游向荣 张雅媛 陈赶林 李杰民
零东宁 李丽 李明娟 卫萍
杨媚 何雪梅

(74) 专利代理机构 深圳市科吉华烽知识产权事务所(普通合伙) 44248

代理人 胡吉科

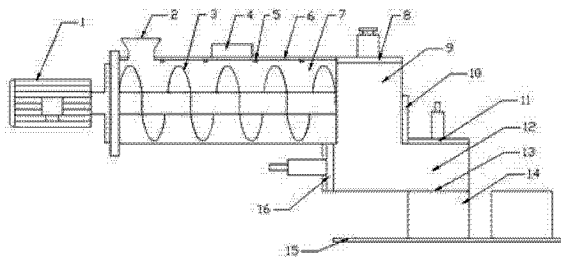
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种青贮饲料搅拌打包机

(57) 摘要

本实用新型提供一种青贮饲料搅拌打包机,包括电机、搅拌机构、压缩机构和打包机构,所述搅拌机构包括搅拌桶,搅拌桶内设有由电机带动的螺旋搅拌叶片,搅拌桶上方、沿物料传送方向依次设有进料口、菌液喷口,搅拌桶远离进料口的一端与压缩机构相连;所述压缩机构上端设有压板、下部靠近搅拌桶一侧设有横向推板,与横向推板相对的另一侧与打包机构相连;所述打包机构上端设有第二推板和挡板、下端设有出料口,所述挡板向下运动时,可将压缩机构和打包机构隔开。本实用新型可同时实现搅拌、压缩、打包工序,降低劳动强度、提高加工效率;同时,可防止物料堆积、堵塞设备,保证生产的连续性。本实用新型可与破碎机配套使用。



1. 一种青贮饲料搅拌打包机,其特征在于:包括电机、搅拌机构、压缩机构和打包机构,所述搅拌机构包括搅拌桶,搅拌桶内设有由电机带动的螺旋搅拌叶片,搅拌桶上方、沿物料传送方向依次设有进料口、菌液喷口,搅拌桶远离进料口的一端与压缩机构相连;所述压缩机构上端设有压板、下部靠近搅拌桶一侧设有横向推板,与横向推板相对的另一侧与打包机构相连;所述打包机构上端设有第二推板和挡板、下端设有出料口,所述挡板向下运动时,可将压缩机构和打包机构隔开。

2. 如权利要求1所述的青贮饲料搅拌打包机,其特征在于:所述菌液喷口为气雾喷头,所述气雾喷头通过输液管道与气泵相连。

3. 如权利要求1所述的青贮饲料搅拌打包机,其特征在于:所述出料口的外侧设有装料筒,装料筒下方有滑道。

4. 如权利要求3所述的青贮饲料搅拌打包机,其特征在于:所述装料筒两端均为开口,其口径与所述出料口的大小相匹配。

5. 如权利要求1所述的青贮饲料搅拌打包机,其特征在于:所述压板及推板与电机相连。

一种青贮饲料搅拌打包机

技术领域

[0001] 本实用新型属于饲料加工设备领域,具体的提供了一种青贮饲料搅拌打包机。

背景技术

[0002] 青贮饲料是将青绿物料切碎后,在含水率约为 65%-75% 时封存,在密闭缺氧的条件下,通过厌氧乳酸菌的发酵作用,抑制各种杂菌的繁殖,而得到的一种粗饲料。青贮饲料一般有窖藏和袋装两种储藏方式,其中,袋装储藏由于具有便于搬运、不易产生二次发酵等优点而被广泛采用。目前,袋装的青贮饲料的加工过程首先要对原料进行粉碎,然后加入菌液搅拌后人工装袋;劳动强度大、效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服上述缺陷,提供一种青贮饲料搅拌打包机。

[0004] 本实用新型的技术方案:一种青贮饲料搅拌打包机,包括电机、搅拌机构、压缩机构和打包机构,所述搅拌机构包括搅拌桶,搅拌桶内设有由电机带动的螺旋搅拌叶片,搅拌桶上方、沿物料传送方向依次设有进料口、菌液喷口,搅拌桶远离进料口的一端与压缩机构相连;所述压缩机构上端设有压板、下部靠近搅拌桶一侧设有横向推板,与横向推板相对的另一侧与打包机构相连;所述打包机构上端设有第二推板和挡板、下端设有出料口,所述挡板向下运动时,可将压缩机构和打包机构隔开。开机,第二推板和挡板向下运动到出料口处,将压缩机构和打包机构隔开;物料经搅拌后进入压缩机构,物料在压缩机构堆积到一定量后,压板向下运动压缩物料,横向推板也向打包机构方向挤压物料,提高挤压效率;当物料挤压到合适体积,压板、第二推板及挡板向上复位,横向推板继续推动物料往打包机构方向移动;物料移动到出口处,在重力的作用下落入出口处的包装袋;横向推板复位,第二推板和挡板向下运动到出料口处,进行下一次压缩打包,依此往复。

[0005] 优选的,所述菌液喷口为气雾喷头,所述气雾喷头通过输液管道与气泵相连;菌液喷撒范围更广、喷撒更均匀,提高产品质量。

[0006] 优选的,所述出料口的外侧设有装料筒,装料筒下方有滑道,提高打包效率。

[0007] 优选的,所述装料筒两端均为开口,其口径与所述出料口的大小相匹配。

[0008] 优选的,所述压板及推板与电机相连,减少人工,提高打包效率。

[0009] 本实用新型优点:1、可同时实现搅拌、压缩、打包工序,降低劳动强度、提高加工效率;

[0010] 2、纵向压板和横向推板同时压缩物料,提高压缩效率;

[0011] 3、第二推板的设置可防止物料堆积、堵塞设备,保证生产的连续性。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0013] 图中的附图标号为:1- 电机,2- 进料口,3- 搅拌叶片,4- 气泵,5- 菌液喷口,6- 输

液管道,7- 搅拌桶,8- 压板,9- 压缩机构,10- 挡板,11- 第二推板,12- 打包机构,13- 出料口,14- 装料筒,15- 滑道,16- 横向推板。

具体实施方式

[0014] 下面结合具体实施例,进一步阐述本实用新型。

[0015] 如图所示,一种青贮饲料搅拌打包机,包括电机 1、搅拌机构、压缩机构 9 和打包机构 12。所述搅拌机构包括搅拌桶 7,搅拌桶 7 内设有由电机 1 带动的螺旋搅拌叶片 3,所述电机 1 设于搅拌桶 7 左侧,并与减速器相连。搅拌桶 7 左上方设有进料口 2,进料口 2 右侧均布有若干菌液喷口 5,所述菌液喷口 5 为气雾喷头,并通过输液管道 6 与气泵 4 相连。搅拌桶 7 右端与压缩机构 9 相连,所述压缩机构 9 上端设有由电机 1 带动的压板、下部的左侧设有横向推板 16,与横向推板 16 相对的另一侧与打包机构 12 相连。所述打包机构 12 电机 1 上端设有第二推板 11 和挡板 10、下端设有出料口 13,所述挡板 10 与第二推板 11 的左侧相连,第二推板 11 带动挡板 10 向下运动时,可将压缩机构 9 和打包机构 12 隔开。出料口 13 的外侧设有装料筒 14,装料筒 14 下方有滑道 15,所述装料筒 14 有 2 个,其两端均为开口、口径与所述出料口 13 的大小相匹配。

[0016] 开机前,将包装袋放入装料筒 14 内,袋口对着出料口 13 一端,并沿装料筒 14 周边反折套上,然后将装料筒 14 沿滑道推到出料口 13 处,并与出料口 13 对准。开机,第二推板 11 和挡板 10 向下运动到出料口 13 处,将压缩机构 9 和打包机构 12 隔开;物料经搅拌后进入压缩机构 9,物料在压缩机构 9 堆积到一定量后,压板 8 向下运动压缩物料,横向推板 16 向右挤压物料,提高挤压效率;当物料挤压到合适体积,压板 8、第二推板 11 及挡板 10 向上复位,横向推板 16 继续推动物料向右移动;物料移动到出口处,在重力的作用下落入出口处的包装袋;横向推板 16 复位,第二推板 11 和挡板 10 向下运动到出料口 13 处,进行下一次压缩打包。当饲料装满包装袋,将装料筒 14 沿滑道 15 推出,取出包装袋,进行抽真空、封口等工序;与此同时,将另一个套好包装袋的装料筒 14 推到出料口处,进行下一个打包。

[0017] 应理解,这些实施例仅用于说明本实用新型而不适用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种修改或改动,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

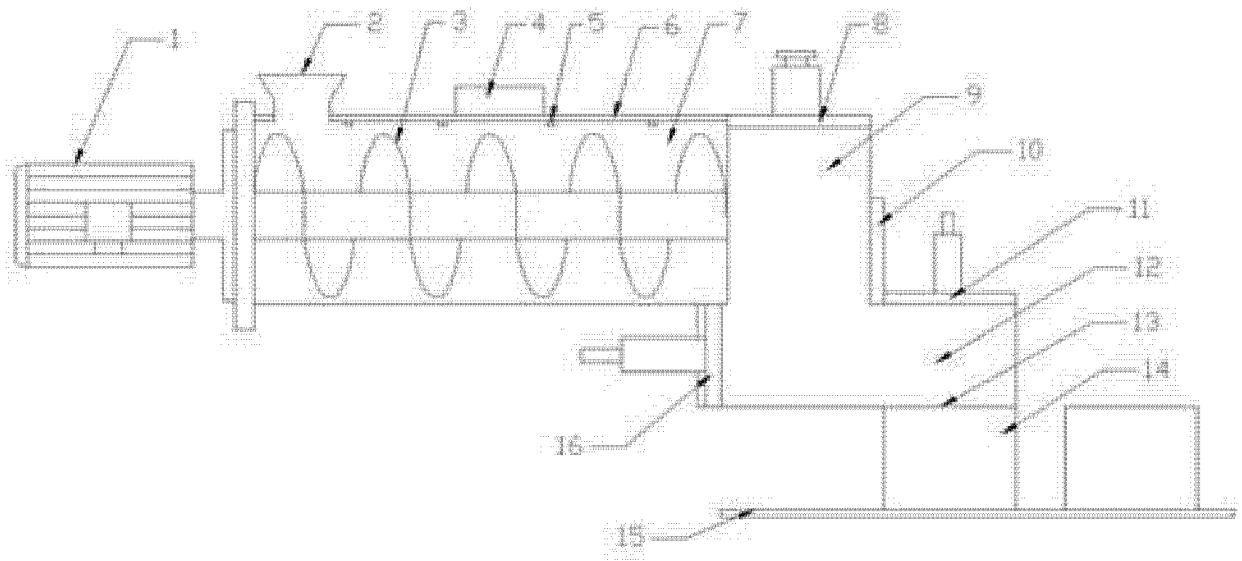


图 1