



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213870579 U

(45) 授权公告日 2021. 08. 03

(21) 申请号 202022931195.5

(22) 申请日 2020.12.07

(73) 专利权人 江苏森宏机械有限公司

地址 225700 江苏省泰州市兴化市临城镇
老阁村

(72) 发明人 刘建祥

(74) 专利代理机构 泰州市鑫宏专利代理事务所
(普通合伙) 32391

代理人 王笑柯

(51) Int. Cl.

F16B 1/02 (2006.01)

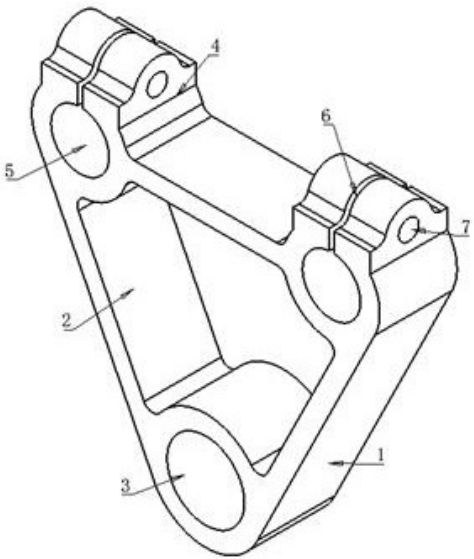
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种纺织设备易装配型连接轴稳定紧固架

(57) 摘要

本实用新型涉及纺织设备安装配件技术领域,尤其涉及一种纺织设备易装配型连接轴稳定紧固架。本实用新型采用的技术方案是:包括主体为三角形的主体安装支撑稳定架,主体安装支撑稳定架的正面设有散热安全避位稳定槽,主体安装支撑稳定架的正面靠下端夹角位置设有圆柱形主体装配连接组合孔,主体安装支撑稳定架的上端左右两侧分别设有一个对称且为一体成型的第二安装加固连接稳定柱,主体安装支撑稳定架的正面靠上端左右两侧夹角位置分别设有一个圆柱形第二组合装配连接孔。本实用新型的优点是:能够保障相互平行的轴类组件的相对安装精度更高,装配时更加方便,能够提高后期使用时的整体耐用性,能够降低维护时的成本,提高维护时的效率。



1. 一种纺织设备易装配型连接轴稳定紧固架,其特征在于:包括主体为三角形的主体安装支撑稳定架(1),所述主体安装支撑稳定架(1)的正面设有散热安全避位稳定槽(2),所述主体安装支撑稳定架(1)的正面靠下端夹角位置设有圆柱形主体装配连接组合孔(3),所述主体安装支撑稳定架(1)的上端左右两侧分别设有一个对称且为一体成型的第二安装加固连接稳定柱(4),所述主体安装支撑稳定架(1)的正面靠上端左右两侧夹角位置分别设有一个圆柱形第二组合装配连接孔(5),所述第二组合装配连接孔(5)的内圆柱面上端设有将所述第二安装加固连接稳定柱(4)上端和前后位置完全贯穿的长方形组合便捷配合形变槽(6),所述第二安装加固连接稳定柱(4)的左侧位置设有全通且与所述组合便捷配合形变槽(6)相通的圆柱形第二配合安装锁紧固定连接孔(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织设备易装配型连接轴稳定紧固架,其特征在于:所述主体安装支撑稳定架(1)的外侧夹角位置分别设有安装避位安全圆弧结构。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织设备易装配型连接轴稳定紧固架,其特征在于:所述第二安装加固连接稳定柱(4)的顶部设有中心轴为左右方向的圆柱形加固稳定配合柱。

4. 根据权利要求1所述的一种纺织设备易装配型连接轴稳定紧固架,其特征在于:所述第二安装加固连接稳定柱(4)前后方向的宽度与所述主体安装支撑稳定架(1)前后方向的宽度相同。

5. 根据权利要求1所述的一种纺织设备易装配型连接轴稳定紧固架,其特征在于:所述散热安全避位稳定槽(2)的主体形状为三角形,并且每个夹角位置分别设有方便生产的安全圆弧。

一种纺织设备易装配型连接轴稳定紧固架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织设备安装配件技术领域,尤其涉及一种纺织设备易装配型连接轴稳定紧固架。

背景技术

[0002] 纺织设备在进行生产组装时由多种部件相互拼接组合而成,对于不同位置相互平行的轴类结构,在进行安装时的难度比较大,并且相互之间的配合精度很难得到保障,长度比较长的轴类组件在使用过程中容易产生形变,虽然形变量比较小,但也会影响设备的使用精度,影响整体的耐用性。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种纺织设备易装配型连接轴稳定紧固架,它在使用时通过主体配合孔进行安装连接,上端的两个组合装配连接孔的装配位置通过设置可变形的结构,在装配时的安装组合操作更加方便,从而保障装配时更容易,整体组合时的配合效率更高,它的使用能够保障相互平行的轴类组件的相对安装精度更高,装配时更加方便,能够提高后期使用时的整体耐用性,并且后期进行拆卸维护时也更容易。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种纺织设备易装配型连接轴稳定紧固架,其特征在于:包括主体为三角形的主体安装支撑稳定架,所述主体安装支撑稳定架的正面设有散热安全避位稳定槽,所述主体安装支撑稳定架的正面靠下端夹角位置设有圆柱形主体装配连接组合孔,所述主体安装支撑稳定架的上端左右两侧分别设有一个对称且为一体成型的第二安装加固连接稳定柱,所述主体安装支撑稳定架的正面靠上端左右两侧夹角位置分别设有一个圆柱形第二组合装配连接孔,所述第二组合装配连接孔的内圆柱面上端设有将所述第二安装加固连接稳定柱上端和前后位置完全贯穿的长方形组合便捷配合形变槽,所述第二安装加固连接稳定柱的左侧位置设有全通且与所述组合便捷配合形变槽相通的圆柱形第二配合安装锁紧固定连接孔。

[0006] 进一步的,所述主体安装支撑稳定架的外侧夹角位置分别设有安装避位安全圆弧结构。

[0007] 进一步的,所述第二安装加固连接稳定柱的顶部设有中心轴为左右方向的圆柱形加固稳定配合柱。

[0008] 进一步的,所述第二安装加固连接稳定柱前后方向的宽度与所述主体安装支撑稳定架前后方向的宽度相同。

[0009] 进一步的,所述散热安全避位稳定槽的主体形状为三角形,并且每个夹角位置分别设有方便生产的安全圆弧。

[0010] 本实用新型的有益效果:

[0011] 本实用新型在使用时通过主体配合孔进行安装连接,上端的两个组合装配连接孔

的装配位置通过设置可变形的结构,在装配时的安装组合操作更加方便,从而保障装配时更容易,整体组合时的配合效率更高,它的使用能够保障相互平行的轴类组件的相对安装精度更高,装配时更加方便,能够提高后期使用时的整体耐用性,并且后期进行拆卸维护时也更容易,能够降低维护时的成本,提高维护时的效率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的立体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型的正面示意图;

[0014] 图3为本实用新型的左侧示意图;

[0015] 图4为本实用新型的右侧示意图;

[0016] 图5为本实用新型的俯视示意图;

[0017] 图6为本实用新型的仰视示意图;

[0018] 图中:1、主体安装支撑稳定架,2、散热安全避位稳定槽,3、主体装配连接组合孔,4、第二安装加固连接稳定柱,5、第二组合装配连接孔,6、组合便捷配合形变槽,7、第二配合安装锁紧固定连接孔。

具体实施方式

[0019] 如图1至图6所示,一种纺织设备易装配型连接轴稳定紧固架,它在使用时通过主体配合孔进行安装连接,上端的两个组合装配连接孔的装配位置通过设置可变形的结构,在装配时的安装组合操作更加方便,从而保障装配时更容易,整体组合时的配合效率更高,它的使用能够保障相互平行的轴类组件的相对安装精度更高,装配时更加方便,能够提高后期使用时的整体耐用性,并且后期进行拆卸维护时也更容易,能够降低维护时的成本,提高维护时的效率。它包括主体为三角形的主体安装支撑稳定架1,所述主体安装支撑稳定架1的正面设有散热安全避位稳定槽2,它能够使主体在使用时具有可靠的散热效果,保障在使用时的寿命更长,能够满足长时间使用时的安全需求。所述主体安装支撑稳定架1的正面靠下端夹角位置设有圆柱形主体装配连接组合孔3,通过它进行初步安装。所述主体安装支撑稳定架1的上端左右两侧分别设有一个对称且为一体成型的第二安装加固连接稳定柱4,使顶部位置的空间更大,为后续其它结构的设置提供足够的空间和可靠的强度保障。所述主体安装支撑稳定架1的正面靠上端左右两侧夹角位置分别设有一个圆柱形第二组合装配连接孔5,通过它能够与上端左右分布的连接轴进行配合在一起。所述第二组合装配连接孔5的内圆柱面上端设有将所述第二安装加固连接稳定柱4上端和前后位置完全贯穿的长方形组合便捷配合形变槽6,在进行装配时具有一定的变形空间,方便装配时的组合操作。所述第二安装加固连接稳定柱4的左侧位置设有全通且与所述组合便捷配合形变槽6相通的圆柱形第二配合安装锁紧固定连接孔7,通过它进行上端位置装配的锁紧固定。

[0020] 作为优选,所述主体安装支撑稳定架1的外侧夹角位置分别设有安装避位安全圆弧结构,使外侧位置在进行安装过程中的安全性性更好,保障安装过程中不易与其它组件产生碰伤。

[0021] 作为优选,所述第二安装加固连接稳定柱4的顶部设有中心轴为左右方向的圆柱形加固稳定配合柱,使上端位置的结构强度更好,装配连接的牢固性也更可靠。

[0022] 作为优选,所述第二安装加固连接稳定柱4前后方向的宽度与所述主体安装支撑稳定架1前后方向的宽度相同,使整体结构的强度更好,在使用时的耐用性更强。

[0023] 作为优选,所述散热安全避位稳定槽2的主体形状为三角形,并且每个夹角位置分别设有方便生产的安全圆弧,保障在使用时主体结构的散热效果更好,生产加工时也更容易。

[0024] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型所述原理的前提下,还可以作出若干改进或替换,这些改进或替换也应视为本实用新型的保护范围。

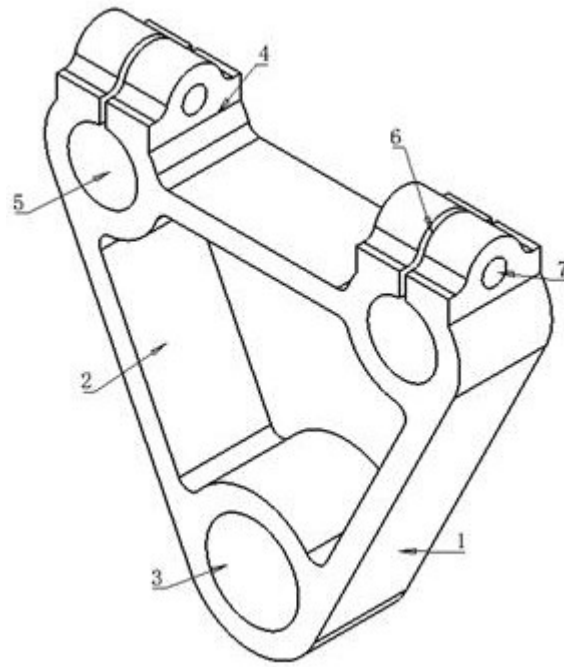


图 1

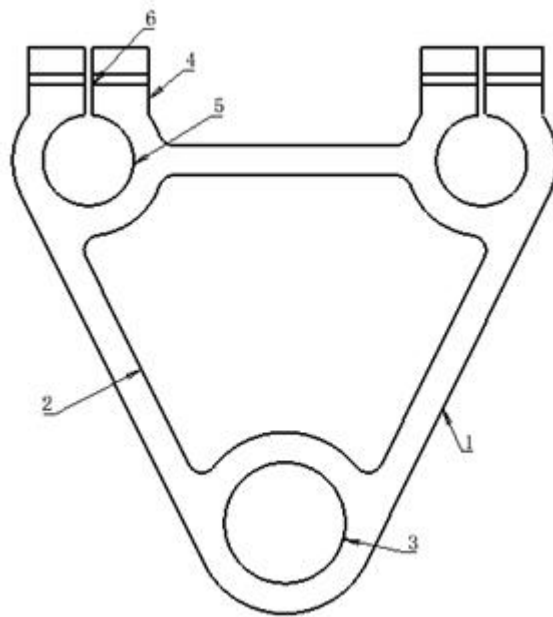


图 2

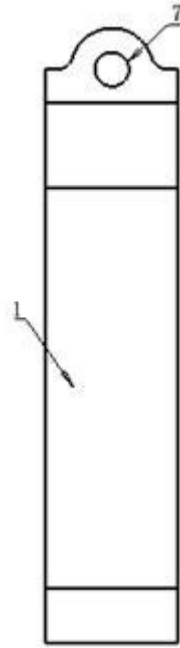


图 3



图 4



图 5

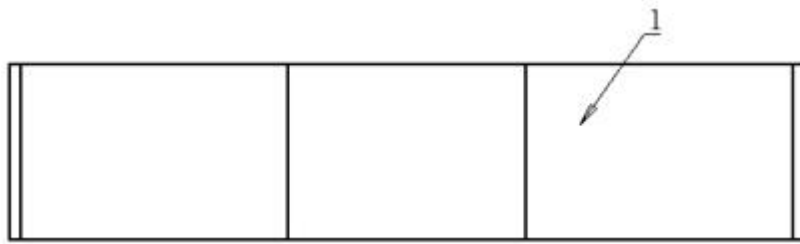


图 6