(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203329766 U
(45)授权公告日 2013.12.11

(21)申请号 201320306824.2

(22)申请日 2013.05.30

(73)专利权人 盛金平
地址 238172 安徽省马鞍山市含山县陶厂镇关镇街道75号

(72)发明人 盛金平

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112
代理人 余成俊

(51)Int.Cl.
B02C 4/30(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

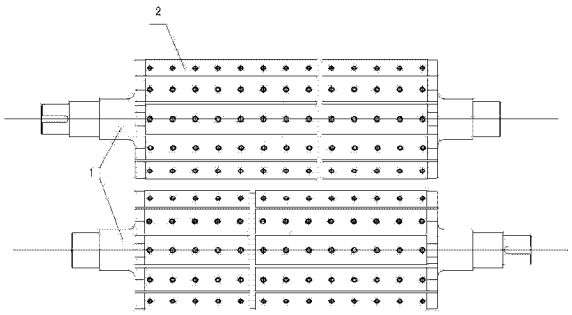
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

辊压式破碎机压辊

(57)摘要

本实用新型公开了一种辊压式破碎机压辊，包括有转动安装在破碎机壳体内的多个辊轴，多个辊轴并列排布，多个辊轴的外圆面上沿圆周方向分别设有多个轴向沟槽，多个轴向沟槽内分别嵌装有压条。本实用新型辊轴表面镶嵌安装的压条，简化了制造工艺，节约了制造成本；镶嵌式安装极大地节省了维修工时，节约了因辊轴表面堆焊耐磨层而消耗的能源和贵金属，省时省力。



CN 203329766 U

1. 一种辊压式破碎机压辊，包括有转动安装在破碎机壳体内的多个辊轴，所述的多个辊轴并列排布，其特征在于：所述多个辊轴的外圆面上沿圆周方向分别设有多个轴向沟槽，所述的多个轴向沟槽内分别嵌装有压条。

2. 根据权利要求 1 所述的一种辊压式破碎机压辊，其特征在于：所述多个辊轴的外圆面上在每个轴向沟槽的底部沿轴线方向分别设有多个螺纹孔。

3. 根据权利要求 1 所述的一种辊压式破碎机压辊，其特征在于：所述的压条的外圆弧面上沿轴线方向分别设有多个安装孔。

4. 根据权利要求 1 所述的一种辊压式破碎机压辊，其特征在于：所述的压条包括有条形凸台，所述条形凸台的上表面为圆弧面。

5. 根据权利要求 1 所述的一种辊压式破碎机压辊，其特征在于：所述的多个辊轴中两两组成一组。

辊压式破碎机压辊

技术领域

[0001] 本实用新型主要涉及矿产品破碎的破碎机，尤其涉及辊压式破碎机，主要是一种辊压式破碎机压辊。

背景技术

[0002] 随着我国经济的高速发展，基础建设规模庞大。对建筑材料的需求量将是惊人。中国同时也是一个矿产品需求大国。矿产品加工市场前景广阔。目前在中国乃至在国外，矿产品的深度破碎加工设备向着以破代磨的方向发展。辊压式破碎机以其产量大、耗能低、效率高而被广泛采用。但其辊面磨损严重以及频繁堆焊修复一直是有待解决的难题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的就是为了弥补已有技术的缺陷，提供一种制造成本低、维修简单方便、耗用贵金属少的辊压式破碎机的压辊。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的：

[0005] 一种辊压式破碎机压辊，包括有转动安装在破碎机壳体内的多个辊轴，所述的多个辊轴并列排布，其特征在于：所述多个辊轴的外圆面上沿圆周方向分别设有多个轴向沟槽，所述的多个轴向沟槽内分别嵌装有压条。

[0006] 所述的一种辊压式破碎机压辊，其特征在于：所述多个辊轴的外圆面上在每个轴向沟槽的底部沿轴线方向分别设有多个螺纹孔。

[0007] 所述的一种辊压式破碎机压辊，其特征在于：所述的压条的外圆弧面上沿轴线方向分别设有多个安装孔。

[0008] 所述的一种辊压式破碎机压辊，其特征在于：所述的压条包括有条形凸台，所述条形凸台的上表面为圆弧面。

[0009] 所述的一种辊压式破碎机压辊，其特征在于：所述的多个辊轴中两两组成一组。

[0010] 使用时，开启电源，减速和传动装置使二个辊轴作相向转动。从上部加入矿石原料，压条的圆弧面对矿石进行挤压破碎 ，将大块矿石破碎成合格的碎料。

[0011] 本实用新型改变了已有技术中压辊的结构，其目的在于：1、辊轴表面嵌装安装的压条，简化了制造工艺，节约了制造成本。2、镶嵌式安装极大地节省了维修工时，节约了因压辊表面堆焊耐磨层而消耗的能源和贵金属，省时省力。

[0012] 本实用新型的优点是：

[0013] 本实用新型辊轴表面镶嵌安装的压条，简化了制造工艺，节约了制造成本；镶嵌式安装极大地节省了维修工时，节约了因辊轴表面堆焊耐磨层而消耗的能源和贵金属，省时省力。

附图说明

[0014] 图 1 为本实用新型的主视图。

[0015] 图 2 为本实用新型中单个压辊的结构示意图。

[0016] 图 3 为图 2 的 A-A 向剖视图。

[0017] 图 4 为本实用新型中单个辊轴主视图。

[0018] 图 5 为图 4 的 C-C 向剖视图。

[0019] 图 6 为本实用新型中压条俯视图。

[0020] 图 7 为图 6 的 B-B 向剖视图。

具体实施方式

[0021] 参见附图，一种辊压式破碎机压辊，包括有转动安装在破碎机壳体内的多个辊轴 1，多个辊轴 1 并列排布，多个辊轴 1 中两两组成一组，多个辊轴 1 的外圆面上沿圆周方向分别设有多个轴向沟槽 3，多个辊轴 1 的外圆面上在每个轴向沟槽的底部沿轴线方向分别设有多个螺纹孔 4，多个轴向沟槽 3 内分别嵌装有压条 2，压条 2 包括有条形凸台 8，条形凸台 8 的上表面为圆弧面 7，压条 2 的外圆弧面上沿轴线方向分别设有多个安装孔 6，有多个螺栓 5 分别对应穿过压条 2 上的多个安装孔 6，并分别对应旋入设于每个轴向沟槽底部的多个螺纹孔 4，将压条 2 分别锁紧在每个轴向沟槽内。

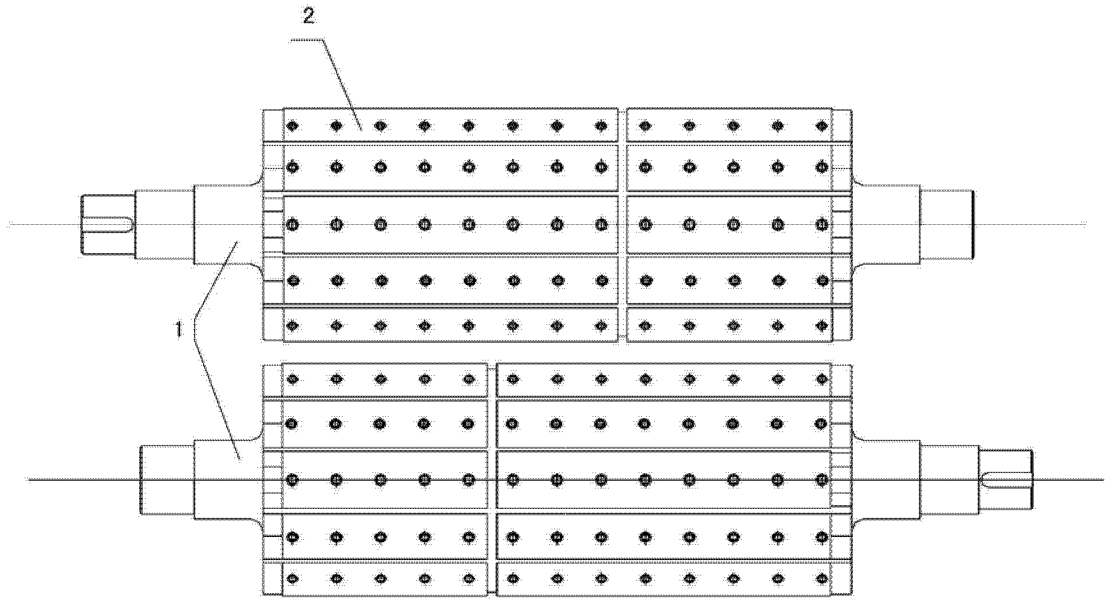


图 1

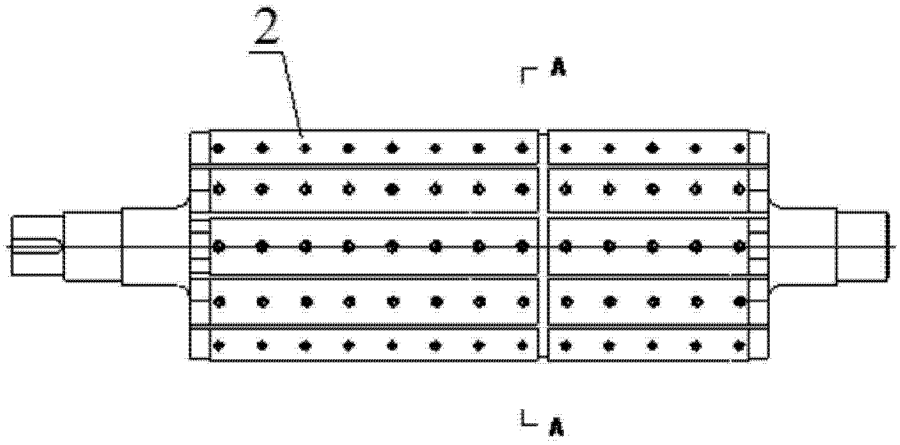


图 2

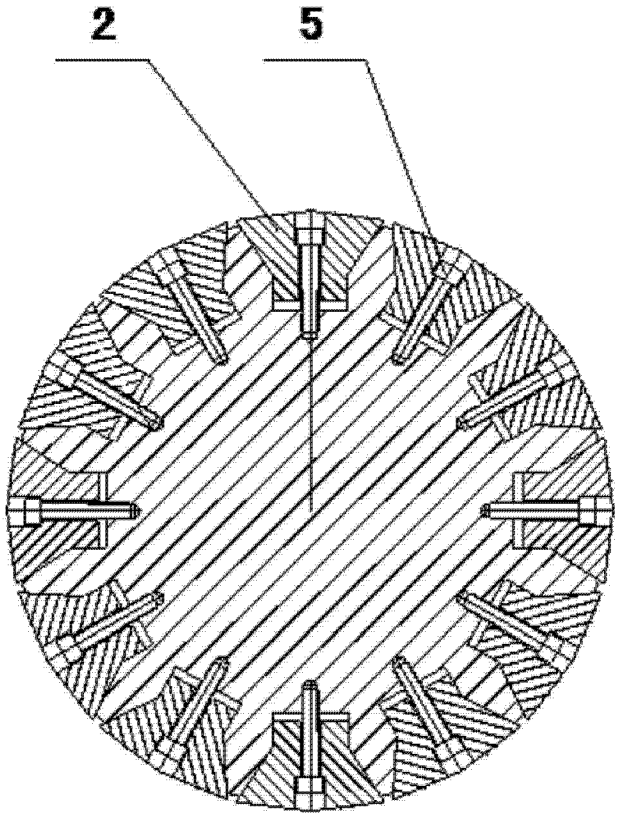


图 3

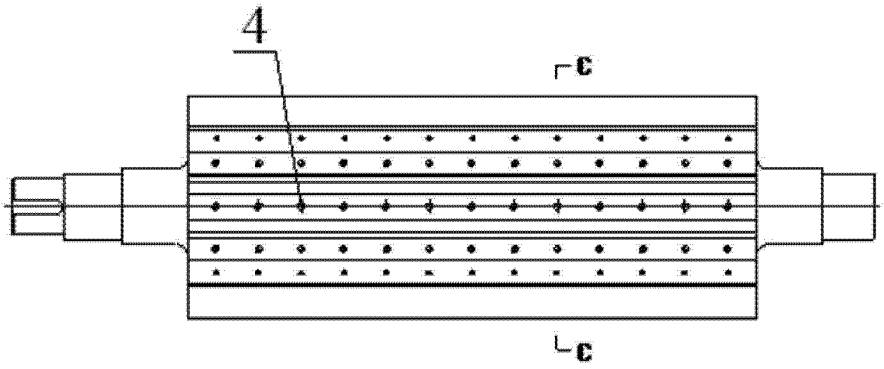


图 4

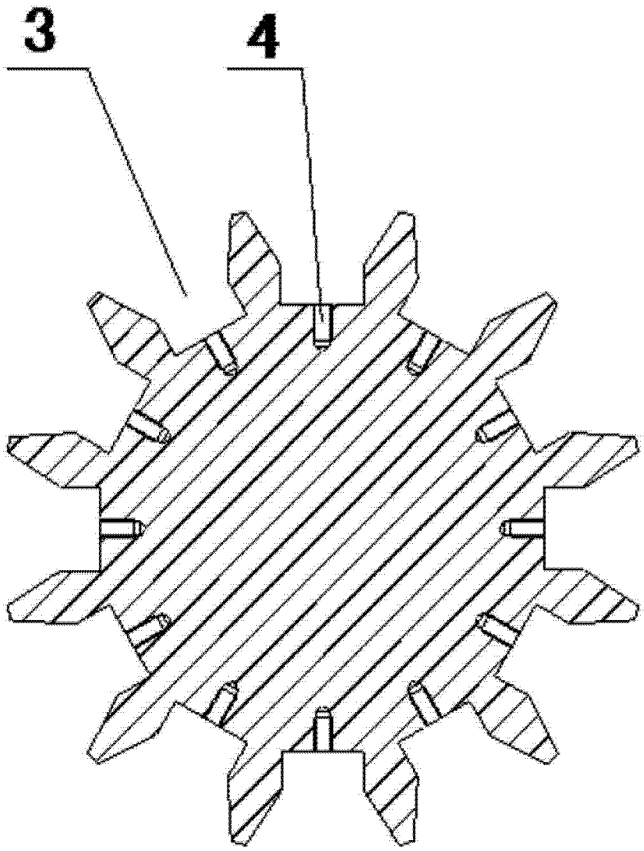


图 5

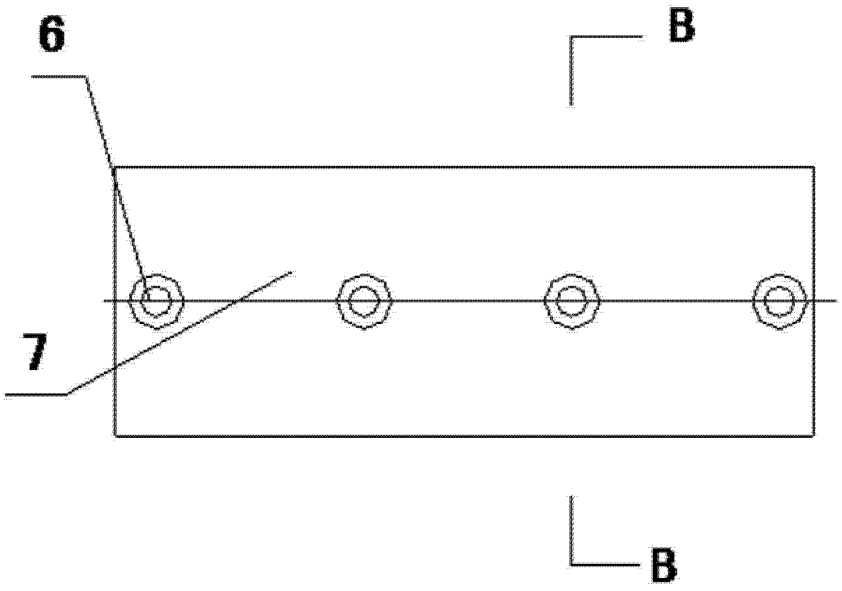


图 6

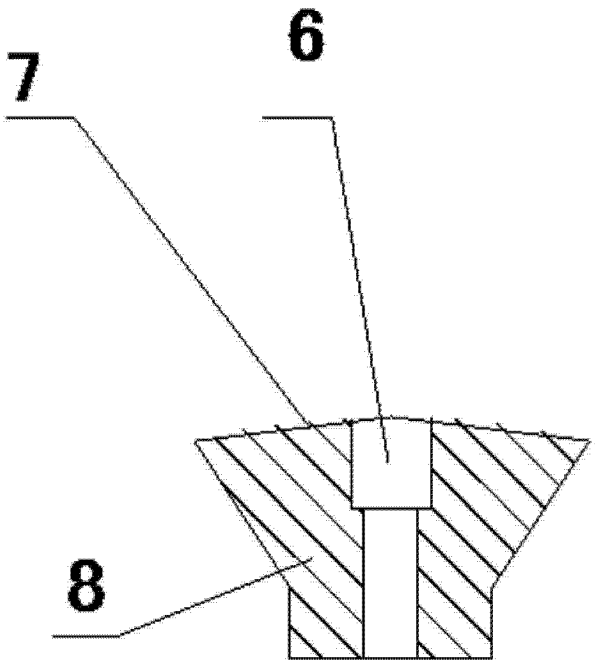


图 7