



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106002769 A

(43)申请公布日 2016.10.12

(21)申请号 201610623908.7

(22)申请日 2016.08.03

(71)申请人 苏州市吴中区木渎晓云模具加工厂
地址 215101 江苏省苏州市吴中区木渎镇
仓基路2号

(72)发明人 褚晓云

(74)专利代理机构 南京汇盛专利商标事务所
(普通合伙) 32238

代理人 张立荣

(51) Int. Cl.

B25B 11/00(2006.01)

B23Q 3/00(2006.01)

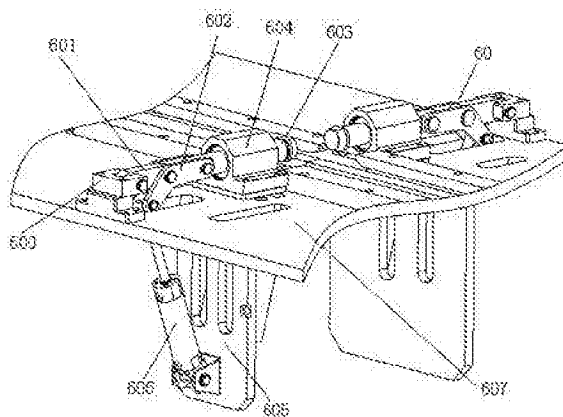
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

阀体上盖加工线的第一夹具手

(57)摘要

本发明公开了一种阀体上盖加工线的第一夹具手,该阀体上盖加工线的第一夹具手包括第一安装板,第一安装板上对称安装有结构相同的夹具手,夹具手包括安装在第一安装板上的第一双耳型铰链座,第一双耳型铰链座上铰接有第一连杆,夹具手还包括第一弯头型连杆,第一弯头型连杆的中部与第一连杆的另一端铰接,第一安装板上设有开口,第一弯头型连杆的一端穿过开口并且铰接有第一夹紧杆。通过上述方式,本发明能够准确的对阀体上盖定位。



1.一种阀体上盖加工线的第一夹具手,其特征在于:该阀体上盖加工线的第一夹具手包括第一安装板,第一安装板上对称安装有结构相同的夹具手,夹具手包括安装在第一安装板上的第一双耳型铰链座,第一双耳型铰链座上铰接有第一连杆,夹具手还包括第一弯头型连杆,第一弯头型连杆的中部与第一连杆的另一端铰接,第一安装板上设有开口,第一弯头型连杆的一端穿过开口并且铰接有第一夹紧杆,第一夹紧杆的端头安装有顶杆,第一安装板的上平面通过直线轴承连接板安装有第一直线轴承固定座,第一夹紧杆通过直线轴承与第一直线轴承固定座固定,第一安装板的下端面通过加强筋安装有第一推拉气缸连接板,第一推拉气缸连接板的侧面通过气缸固定座安装有第一升降推拉气缸,第一升降推拉气缸的活塞杆通过接头与第一弯头型连杆的另一端铰接。

阀体上盖加工线的第一夹具手

技术领域

[0001] 本发明涉及机械自动化领域,特别是涉及一种阀体上盖加工线的第一夹具手。

背景技术

[0002] 阀体上盖是阀体的一个重要零部件,阀体上盖为配合相应的零件需要进行加工各零件的定位孔,在加工时,需要对阀体上盖进行固定,这就需要夹具手来完成,目前的夹具手结构复杂,将阀体上盖固定需要的程序复杂,效率低,不利于大批量生产。

发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种结构简单,操作简便的阀体上盖加工线的第一夹具手。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种阀体上盖加工线的第一夹具手,该阀体上盖加工线的第一夹具手包括第一安装板,第一安装板上对称安装有结构相同的夹具手,夹具手包括安装在第一安装板上的第一双耳型铰链座,第一双耳型铰链座上铰接有第一连杆,夹具手还包括第一弯头型连杆,第一弯头型连杆的中部与第一连杆的另一端铰接,第一安装板上设有开口,第一弯头型连杆的一端穿过开口并且铰接有第一夹紧杆,第一夹紧杆的端头安装有顶杆,第一安装板的上平面通过直线轴承连接板安装有第一直线轴承固定座,第一夹紧杆通过直线轴承与第一直线轴承固定座固定,第一安装板的下端通过加强筋安装有第一推拉气缸连接板,第一推拉气缸连接板的侧面通过气缸固定座安装有第一升降推拉气缸,第一升降推拉气缸的活塞杆通过连接头与第一弯头型连杆的另一端铰接。

[0005] 本发明的有益效果是:本发明一种阀体上盖加工线的第一夹具手,该阀体上盖加工线的第一夹具手结构简单,操作简便,能够准确的对阀体上盖定位。

附图说明

[0006] 图1是本发明阀体上盖加工线的第一夹具手的结构示意图。

具体实施方式

[0007] 下面结合附图对本发明较佳实施例进行详细阐述,以使发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0008] 请参阅图1,本发明实施例包括:

一种阀体上盖加工线的第一夹具手,该阀体上盖加工线的第一夹具手包括第一安装板607,第一安装板607上对称安装有结构相同的夹具手60,夹具手60包括安装在第一安装板607上的第一双耳型铰链座600,第一双耳型铰链座600上铰接有第一连杆601,夹具手60还包括第一弯头型连杆602,第一弯头型连杆602的中部与第一连杆601的另一端铰接,第一安装板607上设有开口,第一弯头型连杆602的一端穿过开口并且铰接有第一夹紧杆603,第一

夹紧杆603的端头安装有顶杆,第一安装板607的上平面通过直线轴承连接板安装有第一直线轴承固定座604,第一夹紧杆603通过直线轴承与第一直线轴承固定座604固定,第一安装板607的下端面通过加强筋安装有第一推拉气缸连接板605,第一推拉气缸连接板605的侧面通过气缸固定座安装有第一升降推拉气缸606,第一升降推拉气缸606的活塞杆通过接头与第一弯头型连杆602的另一端铰接。

[0009] 本发明工作时,夹具手60的第一升降推拉气缸606带动第一弯头型连杆602使得第一夹紧杆603向前滑动,第一夹紧杆603将阀体上盖夹紧。

[0010] 本发明阀体上盖加工线的第一夹具手,该阀体上盖加工线的第一夹具手结构简单,操作简便,能够准确的对阀体上盖定位。

[0011] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

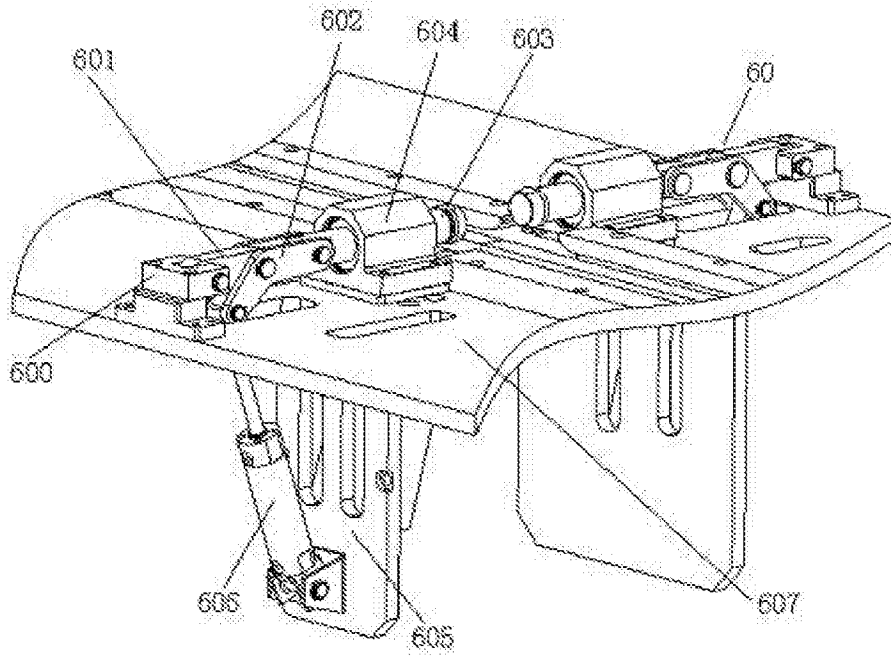


图1