

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

67 337

Patent dodatkowy
do patentu 66 462

Zgłoszono: 28.VI.1969 (P 134 486)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.II.1973

Kl. 76c,24/01

MPK D01h 1/08

UKD

Współtwórcy wynalazku: Ryszard Józwicki, Henryk Kubica,
Irena Roszewska

Właściciel patentu: Instytut Włókiennictwa, Łódź (Polska)

Sposób wytwarzania przędzy z włókien naturalnych i chemicznych

1

Wynalazek dotyczy ulepszenia sposobu wytwarzania przędzy z włókien naturalnych i chemicznych metodą przędzenia z zastosowaniem wiru stacjonarnego włókien według patentu nr 66 462.

Patent główny dotyczy sposobu wytwarzania przędzy z włókien naturalnych i chemicznych metodą bezwrzecionowego przędzenia, w którym łączenie i skręcanie włókien w przędę dokonuje się przez wprawianie, za pomocą powietrza, doprowadzonych włókien w ruch wirowy w płaszczyźnie prostopadłej do osi komory przędzącej i odbieranie przędzy w osi tej komory. W tym sposobie przędzenia surowiec doprowadzany jest w jednym punkcie wiru stacjonarnego włókien.

Sposób według wynalazku różni się od sposobu według patentu głównego tym, że surowiec doprowadza się na całym obwodzie wiru stacjonarnego włókien.

Sposób wytwarzania przędzy według wynalazku wyjaśnia bliżej rysunek, który przedstawia schematycznie przebieg doprowadzania surowca do pierścienia wirującego powietrza.

Sposób wytwarzania przędzy według wynalazku jest następujący: do komory przędzącej doprowadza się włókna 5, w sposób ciągły wewnątrz przędzącej komory 3 kanałem 1, na całym obwodzie wirującego pierścienia powietrza. Wirowanie pierścienia włókien po wewnętrznej ścianie komory przędzącej wywołane jest odpowiednim doбором strumienia odsysanego powietrza.

2

W celu zaprzedzenia, otworem 2 wprowadza się do środka przędzącej komory 3 odcinek gotowej przędzy, który pod wpływem wytworzonego wiru powietrza zaczyna wirować, ulegając przy tym skręcaniu, wskutek czego łączy się ten odcinek przędzy z włóknami wirującego pierścienia 4, a wytworzona przędza jest wyprowadzana na zewnątrz za pomocą znanych urządzeń odbierających.

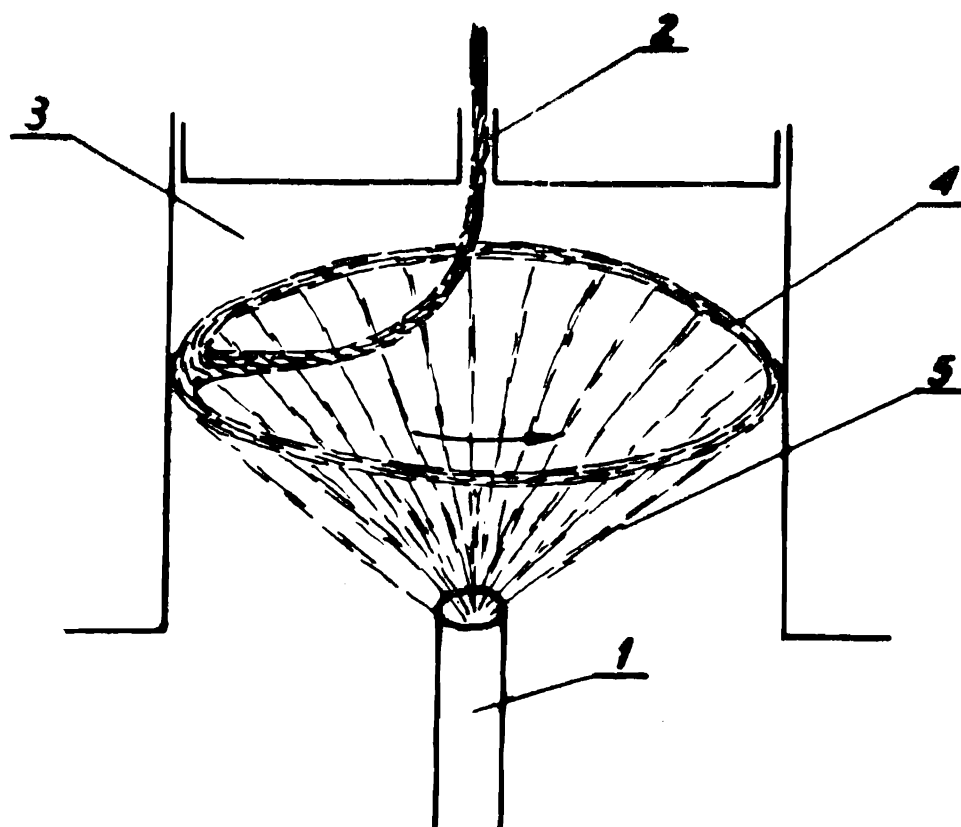
Przez zastosowanie wewnętrznego zasilania surowcem na całym obwodzie wirującego pierścienia włókien uzyskuje się bardziej równomierne i równoległe ułożenie włókien w wirującym pierścieniu, a dzięki temu lepsze sparalelizowanie włókien w wytwarzanej przędzy, wyższą o około 70% wytrzymałość, likwidację nadmiernych wydłużeń przędzy, większą równomierność jej grubości niż to jest przy doprowadzaniu surowca według patentu głównego.

20

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania przędzy z włókien naturalnych i chemicznych, polegający na doprowadzeniu 25
włókien do nieobrotowej komory przędzącej, wprawianiu ich w ruch wirowy w płaszczyźnie prostopadłej do osi komory i wyprowadzeniu na zewnątrz według patentu nr 66 462, **znamienny tym**, że włókna (5) doprowadza się wewnątrz przędzącej komory (3) na całym obwodzie pierścienia (4).

30



Cena zł. 10,—