



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218138562 U

(45) 授权公告日 2022. 12. 27

(21) 申请号 20222287019.1

(22) 申请日 2022.08.30

(73) 专利权人 泗洪县沐宸木业有限公司

地址 223800 江苏省宿迁市泗洪县金锁镇
白庙村梅金路西300米

(72) 发明人 朱绍金 胡伟 孟争艳 朱绍波

(74) 专利代理机构 盐城汇聪知识产权代理事务
所(普通合伙) 32581

专利代理师 杨勇

(51) Int.Cl.

B27B 5/02 (2006.01)

B27C 1/00 (2006.01)

B27C 1/14 (2006.01)

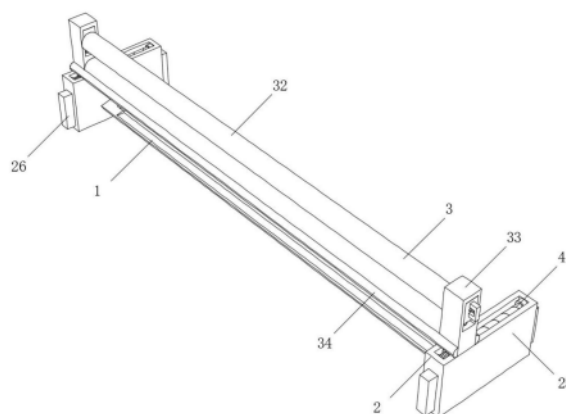
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种便于安装的木皮生产设备

(57) 摘要

本实用新型提供一种便于安装的木皮生产设备,包括切割刀,切割刀的两端固定安装有调节机构,调节机构包括与切割刀两端固定安装的连接转杆,两根连接转杆的一侧固定安装有转向齿轮,转向齿轮的外侧齿合连接有两根齿条,两根齿条的两端固定安装有第一电动伸缩杆,切割刀的两侧设有与连接转杆外侧转动连接的固定座,固定座的内侧壁与第一电动伸缩杆的固定端固定连接,本实用新型的有益效果:通过设置的第二电动伸缩杆带动固定块在固定座两侧的滑动,使得刀片能够更便于进行安装和更换操作,还通过设置的第一电动伸缩杆带动齿条在转向齿轮外侧的滑动,使得切割刀更便于进行旋切角度及木皮旋切的厚度进行调整,提高了整体设备的使用便捷性。



1. 一种便于安装的木皮生产设备,包括切割刀(1),其特征在于,所述切割刀(1)的两端固定安装有调节机构(2),所述切割刀(1)的顶部设置有打磨机构(3);

所述调节机构(2)包括与切割刀(1)两端固定安装的连接转杆(21),两根所述连接转杆(21)的一侧固定安装有转向齿轮(22),所述转向齿轮(22)的外侧齿合连接有两根齿条(23),两根所述齿条(23)的两端固定安装有第一电动伸缩杆(24),所述切割刀(1)的两侧设有与连接转杆(21)外侧转动连接的固定座(25),所述固定座(25)的内侧壁与第一电动伸缩杆(24)的固定端固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种便于安装的木皮生产设备,其特征在于:所述调节机构(2)还包括与固定座(25)两侧滑动连接的固定块(26),两个所述固定块(26)的一侧固定安装有两根第二电动伸缩杆(27),两根所述第二电动伸缩杆(27)的固定端与固定座(25)的内侧壁固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种便于安装的木皮生产设备,其特征在于:所述打磨机构(3)包括于切割刀(1)顶部设置的两根打磨转杆(31),两根所述打磨转杆(31)的外侧固定安装有打磨辊(32),其中一根所述打磨转杆(31)的两端固定安装有位移座(33),所述位移座(33)的两侧固定安装有导流条(34),其中另一根所述打磨转杆(31)的两端转动连接有调节座(35),所述调节座(35)的外侧与位移座(33)的内侧壁滑动连接。

4. 根据权利要求3所述的一种便于安装的木皮生产设备,其特征在于:所述打磨机构(3)还包括与调节座(35)底部固定安装的第一电动液压杆(36),所述第一电动液压杆(36)的固定端与位移座(33)的内侧壁固定连接,所述调节座(35)的一侧滑动连接有插杆(37),所述插杆(37)的一侧固定安装有第三电动伸缩杆(38),所述第三电动伸缩杆(38)的固定端与调节座(35)的外侧固定连接,其中另一根所述打磨转杆(31)的两端均开设有插孔(39)。

5. 根据权利要求4所述的一种便于安装的木皮生产设备,其特征在于:所述位移座(33)的底部与固定座(25)的顶部滑动连接,所述位移座(33)的两侧固定安装有第二电动液压杆(4),两根所述第二电动液压杆(4)的固定端与固定座(25)的内侧壁固定连接。

6. 根据权利要求5所述的一种便于安装的木皮生产设备,其特征在于:其中一个所述固定座(25)的一侧固定安装有开关面板,所述开关面板的表面分别固定安装有第一电动伸缩杆开关、第二电动伸缩杆开关、第一电动液压杆开关、第三电动伸缩杆开关和第二电动液压杆开关,所述第一电动伸缩杆(24)、第二电动伸缩杆(27)、第一电动液压杆(36)、第三电动伸缩杆(38)和第二电动液压杆(4)分别通过第一电动伸缩杆开关、第二电动伸缩杆开关、第一电动液压杆开关、第三电动伸缩杆开关和第二电动液压杆开关与外接电源电性连接。

一种便于安装的木皮生产设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于木皮生产技术领域，具体涉及一种便于安装的木皮生产设备。

背景技术

[0002] 木皮是通过各种刨切机将木头刨切成一张张薄皮！根据刨切机子的生产方式的不同，又分平刨木皮，以及旋切木皮。目前木皮生产设备主要存在以下共识的缺陷：

[0003] 在传统的木皮生产设备中，由于不同长度的木材在进行旋切操作时，需要对不同长度或类型的刀片进行更换操作，且传统的刀片安装和拆卸过程时由于结构较多，从而在拆卸和安装时较为繁琐，继而造成整体旋切设备使用效率的降低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种便于安装的木皮生产设备，旨在解决现有技术中，传统的刀片安装和拆卸过程时由于结构较多，从而在拆卸和安装时较为繁琐，继而造成整体旋切设备使用效率的降低的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0006] 一种便于安装的木皮生产设备，包括切割刀，所述切割刀的两端固定安装有调节机构，所述切割刀的顶部设置有打磨机构；

[0007] 所述调节机构包括与切割刀两端固定安装的连接转杆，两根所述连接转杆的一侧固定安装有转向齿轮，所述转向齿轮的外侧齿合连接有两根齿条，两根所述齿条的两端固定安装有第一电动伸缩杆，所述切割刀的两侧设有与连接转杆外侧转动连接的固定座，所述固定座的内侧壁与第一电动伸缩杆的固定端固定连接。

[0008] 作为本实用新型一种优选的，所述调节机构还包括与固定座两侧滑动连接的固定块，两个所述固定块的一侧固定安装有两根第二电动伸缩杆，两根所述第二电动伸缩杆的固定端与固定座的内侧壁固定连接。

[0009] 作为本实用新型一种优选的，所述打磨机构包括于切割刀顶部设置的两根打磨转杆，两根所述打磨转杆的外侧固定安装有打磨辊，其中一根所述打磨转杆的两端固定安装有位移座，所述位移座的两侧固定安装有导流条，其中另一根所述打磨转杆的两端转动连接有调节座，所述调节座的外侧与位移座的内侧壁滑动连接。

[0010] 作为本实用新型一种优选的，所述打磨机构还包括与调节座底部固定安装的第一电动液压杆，所述第一电动液压杆的固定端与位移座的内侧壁固定连接，所述调节座的一侧滑动连接有插杆，所述插杆的一侧固定安装有第三电动伸缩杆，所述第三电动伸缩杆的固定端与调节座的外侧固定连接，其中另一根所述打磨转杆的两端均开设有插孔。

[0011] 作为本实用新型一种优选的，所述位移座的底部与固定座的顶部滑动连接，所述位移座的两侧固定安装有第二电动液压杆，两根所述第二电动液压杆的固定端与固定座的内侧壁固定连接。

[0012] 作为本实用新型一种优选的，其中一个所述固定座的一侧固定安装有开关面板，

所述开关面板的表面分别固定安装有第一电动伸缩杆开关、第二电动伸缩杆开关、第一电动液压杆开关、第三电动伸缩杆开关和第二电动液压杆开关,所述第一电动伸缩杆、第二电动伸缩杆、第一电动液压杆、第三电动伸缩杆和第二电动液压杆分别通过第一电动伸缩杆开关、第二电动伸缩杆开关、第一电动液压杆开关、第三电动伸缩杆开关和第二电动液压杆开关与外接电源电性连接。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 1) 通过设置的第二电动伸缩杆带动固定块在固定座两侧的滑动,使得刀片能够更便于进行安装和更换操作,还通过设置的第一电动伸缩杆带动齿条在转向齿轮外侧的滑动,使得切割刀更便于进行旋切角度及木皮旋切的厚度进行调整,提高了整体设备的使用便捷性。

[0015] 2) 通过设置的打磨转杆和打磨辊的作用,使得木皮在生产后更便于通过打磨辊进行初步打磨处理,再通过设置的第一电动液压杆对调节座的作用,使得两根打磨辊能够更便于根据所需打磨的情况进行距离的调节,且第三电动伸缩杆带动插杆的移动,使得其中一根打磨辊能够更便于进行转动和不转动操作,提高了整体设备对木皮的处理效果。

附图说明

[0016] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0017] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型的固定座内部结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型的位移座内部结构示意图。

[0020] 图中:1、切割刀;2、调节机构;21、连接转杆;22、转向齿轮;23、齿条;24、第一电动伸缩杆;25、固定座;26、固定块;27、第二电动伸缩杆;3、打磨机构;31、打磨转杆;32、打磨辊;33、位移座;34、导流条;35、调节座;36、第一电动液压杆;37、插杆;38、第三电动伸缩杆;39、插孔;4、第二电动液压杆。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-3,本实用新型提供以下技术方案:一种便于安装的木皮生产设备,包括切割刀1,切割刀1的两端固定安装有调节机构2,切割刀1的顶部设置有打磨机构3;

[0023] 调节机构2包括与切割刀1两端固定安装的连接转杆21,两根连接转杆21的一侧固定安装有转向齿轮22,转向齿轮22的外侧齿合连接有两根齿条23,两根齿条23的两端固定安装有第一电动伸缩杆24,切割刀1的两侧设有与连接转杆21外侧转动连接的固定座25,固定座25的内侧壁与第一电动伸缩杆24的固定端固定连接。

[0024] 具体使用时,在使用该设备对木皮进行生产时,便可通过调节机构2对切割刀1进行旋切的角度进行调节,再通过打磨机构3能够对木皮进行初步打磨处理,在需要对切割刀

1的角度或方向进行调整时,便可通过第一电动伸缩杆24带动齿条23在转向齿轮22外侧的滑动,使得转向齿轮22能够带动连接转杆21和切割刀1进行角度的调整,提高了整体设备操作的便捷性。

[0025] 优选的,调节机构2还包括与固定座25两侧滑动连接的固定块 26,两个固定块26的一侧固定安装有两根第二电动伸缩杆27,两根第二电动伸缩杆27的固定端与固定座25的内侧壁固定连接。

[0026] 具体使用时,在需要将切割刀1与木皮生产装置之间进行安装和拆卸时,便可通过第二电动伸缩杆27带动固定块26在固定座25 内部的滑动,使得固定座25更便于与木皮生产装置之间进行安装和拆卸。

[0027] 优选的,打磨机构3包括于切割刀1顶部设置的两根打磨转杆 31,两根打磨转杆31的外侧固定安装有打磨辊32,其中一根打磨转杆31的两端固定安装有位移座33,位移座33的两侧固定安装有导流条34,其中另一根打磨转杆31的两端转动连接有调节座35,调节座35的外侧与位移座33的内侧壁滑动连接。

[0028] 具体使用时,在切割刀1对木材进行生产时,便可通过导流条 34的作用,将切割刀1切割位置的木皮导向至两个打磨辊32之间,便可通过对木皮的拉动,使得两根打磨辊32能够对木皮的两面起到打磨处理。

[0029] 优选的,打磨机构3还包括与调节座35底部固定安装的第一电动液压杆36,第一电动液压杆36的固定端与位移座33的内侧壁固定连接,调节座35的一侧滑动连接有插杆37,插杆37的一侧固定安装有第三电动伸缩杆38,第三电动伸缩杆38的固定端与调节座 35的外侧固定连接,其中另一根打磨转杆31的两端均开设有插孔 39。

[0030] 具体使用时,当需要对两根打磨辊32之间的距离进行调整时,便可通过第一电动液压杆36带动调节座35在位移座33内部的滑动,使得其中一根打磨转杆31能够带动打磨辊32进行高度调整,当需要两根打磨辊32对木皮两面进行固定打磨时,便可通过第三电动伸缩杆38带动插杆37在调节座35外侧的移动,使得插杆37能够与插孔39结合,使得打磨转杆31能够通过插杆37进行固定。

[0031] 优选的,位移座33的底部与固定座25的顶部滑动连接,位移座33的两侧固定安装有第二电动液压杆4,两根第二电动液压杆4 的固定端与固定座25的内侧壁固定连接。

[0032] 具体使用时,在切割刀1进行方向或角度进行转变时,便可通过第二电动液压杆4带动位移座33在跟随木皮生产的方向进行调整。

[0033] 优选的,其中一个固定座25的一侧固定安装有开关面板,开关面板的表面分别固定安装有第一电动伸缩杆开关、第二电动伸缩杆开关、第一电动液压杆开关、第三电动伸缩杆开关和第二电动液压杆开关,第一电动伸缩杆24、第二电动伸缩杆27、第一电动液压杆36、第三电动伸缩杆38和第二电动液压杆4分别通过第一电动伸缩杆开关、第二电动伸缩杆开关、第一电动液压杆开关、第三电动伸缩杆开关和第二电动液压杆开关与外接电源电性连接。

[0034] 具体使用时,通过开关面板上的设置的设备开关便于对便于安装的木皮生产设备进行操控。

[0035] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员

来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

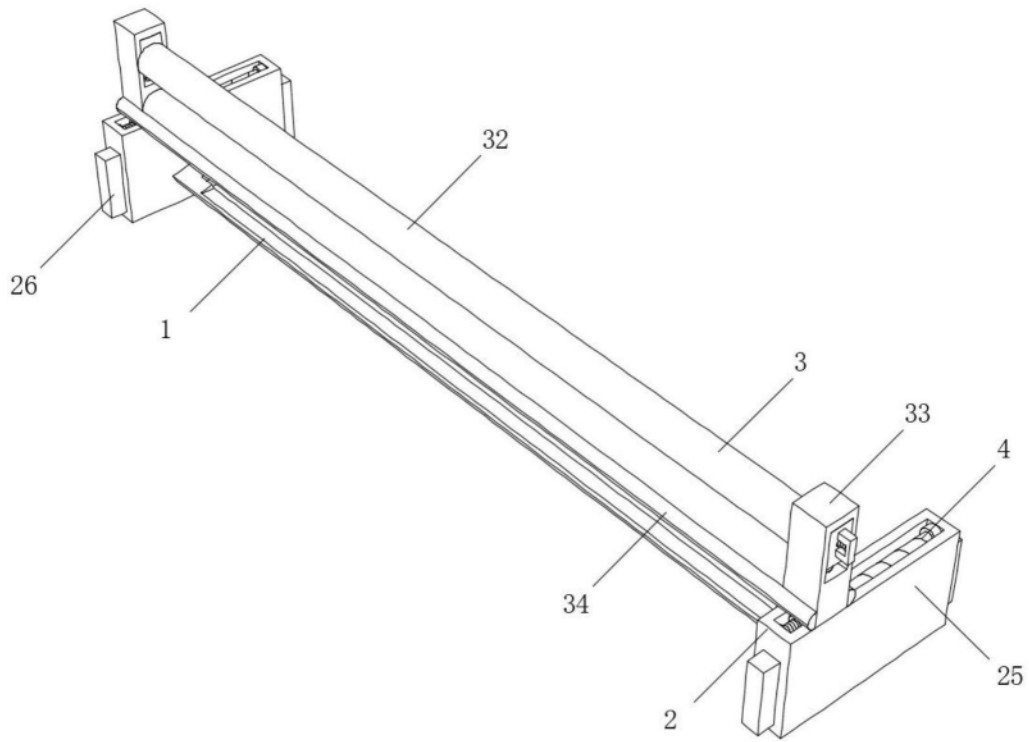


图1

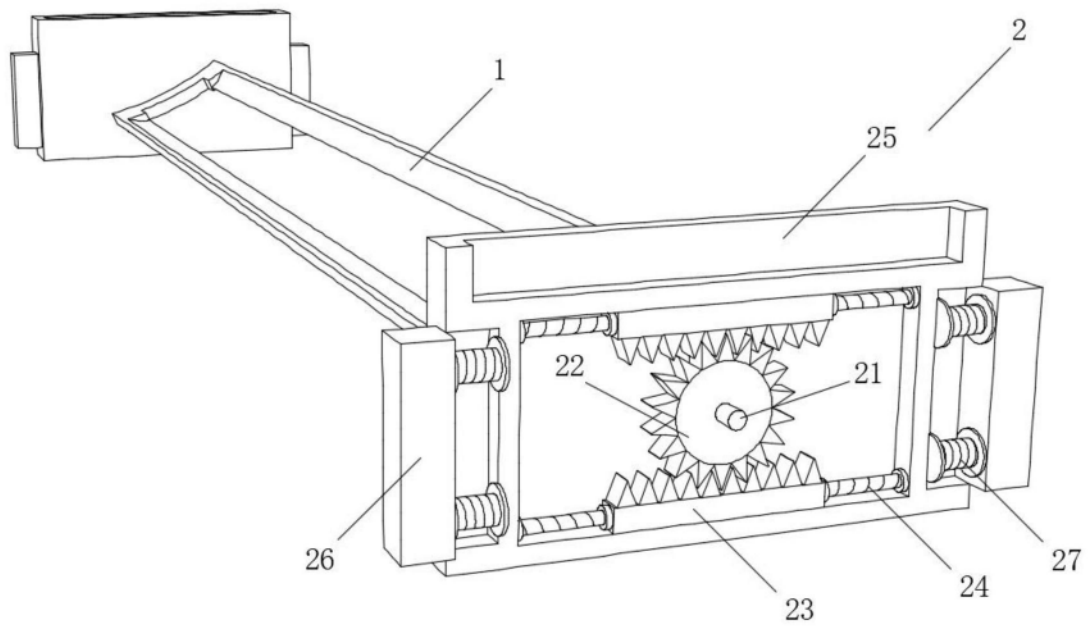


图2

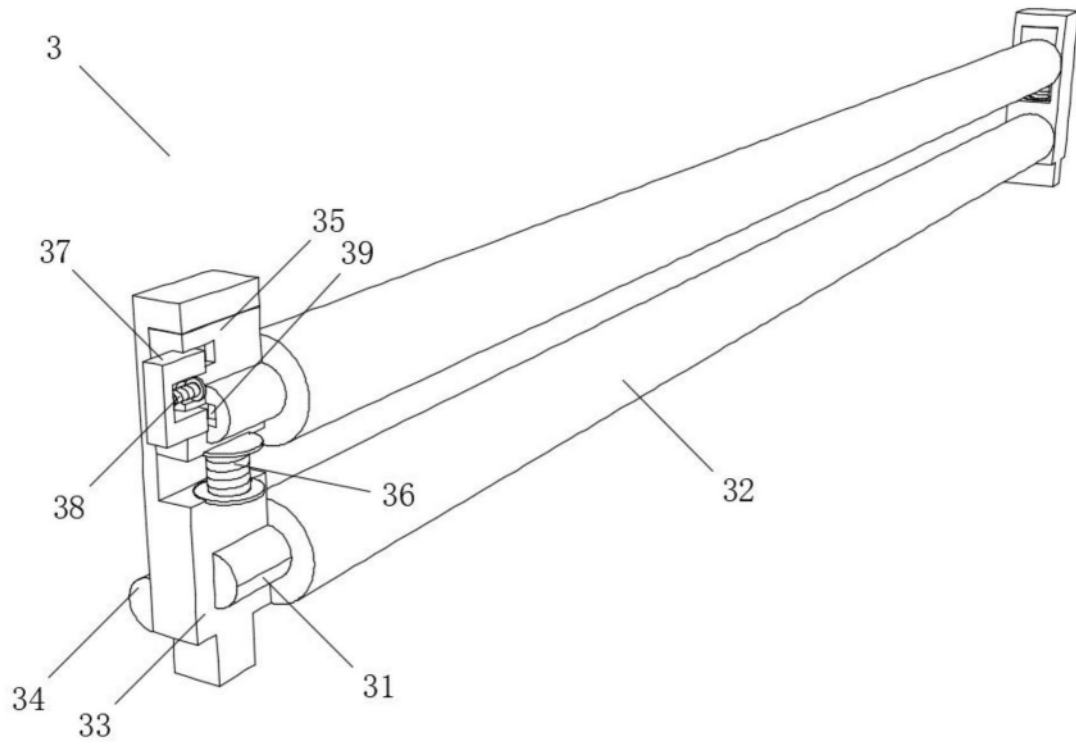


图3