



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207548342 U

(45)授权公告日 2018.06.29

(21)申请号 201721675360.7

(22)申请日 2017.12.05

(73)专利权人 江门市安捷易自动化科技有限公司

地址 529000 广东省江门市蓬江区西环路
白沙虎山工业区第11号之2

(72)发明人 黎石均

(74)专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有
限公司 44205

代理人 廖华均

(51)Int.Cl.

B24B 3/36(2006.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 55/04(2006.01)

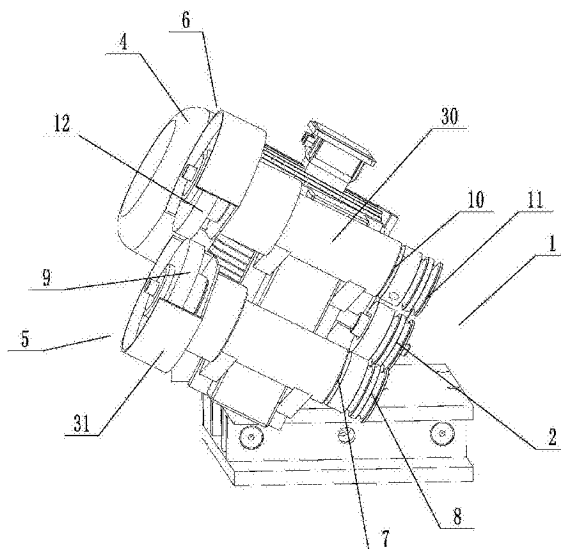
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种用于粉扑裁剪机的磨刀机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于粉扑裁剪机的磨刀机构,包括安装座,安装座上设置有张紧轮、皮带和电机,以及用于分别对刀带的两侧进行打磨的第一打磨组件和第二打磨组件,第一打磨组件包括与安装座转动配合的第一转轴,第一转轴的两端分别设置有第一从动轮和第一砂轮,第二打磨组件包括与安装座转动配合的第二转轴,第二转轴的两端分别设置有第二从动轮和第二砂轮,电机的主轴上设置有主动轮,皮带卷绕在主动轮、第一从动轮、第二从动轮和张紧轮的外侧并与其传动连接。本实用新型的一种用于粉扑裁剪机的磨刀机构,具有使用方便,打磨效率高等优点。



1. 一种用于粉扑裁剪机的磨刀机构,其特征在于,包括安装座(1),安装座(1)上设置有张紧轮(2)、皮带(3)和电机(4),以及第一打磨组件(5)和第二打磨组件(6),第一打磨组件(5)包括与安装座(1)转动配合的第一转轴(7),第一转轴(7)的两端分别设置有第一从动轮(8)和第一砂轮(9),第二打磨组件(6)包括与安装座(1)转动配合的第二转轴(10),第二转轴(10)的两端分别设置有第二从动轮(11)和第二砂轮(12),电机(4)的主轴上设置有主动轮(13),皮带(3)卷绕在主动轮(13)、第一从动轮(8)、第二从动轮(11)和张紧轮(2)的外侧并与其传动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于粉扑裁剪机的磨刀机构,其特征在于,所述安装座(1)包括底板(14)和滑板(15),滑板(15)与底板(14)活动连接,第一打磨组件(5)、第二打磨组件(6)和电机(4)均设置在滑板(15)上。

3. 根据权利要求2所述的一种用于粉扑裁剪机的磨刀机构,其特征在于,所述底板(14)上垂直设置有两支撑板(16),支撑板(16)上设置有导杆(17)和螺杆(18),导杆(17)的两端分别与两支撑板(16)固定连接,螺杆(18)与支撑板(16)活动连接,滑板(15)的底部设置有连接板(19),连接板(19)与导杆(17)滑动配合,连接板(19)上设置有与螺杆(18)配合的螺纹通孔。

4. 根据权利要求3所述的一种用于粉扑裁剪机的磨刀机构,其特征在于,所述螺杆(18)设置在支撑板(16)的中部,导杆(17)设置有两根,分别设置在螺杆(18)的两侧。

5. 根据权利要求2所述的一种用于粉扑裁剪机的磨刀机构,其特征在于,所述滑板(15)上设置有第一固定座(20),第一固定座(20)上设置第一安装板(21),第一安装板(21)上设置有若干第一连接孔(22),电机(4)的壳体延伸有与第一安装板(21)平行相贴的安装肋板(23),安装肋板(23)上对应第一连接孔(22)设置有第一安装孔。

6. 根据权利要求2所述的一种用于粉扑裁剪机的磨刀机构,其特征在于,所述滑板(15)上设置有第二固定座(24),第二固定座(24)上可转动的设置有转动台(25),第一打磨组件(5)和第二打磨组件(6)固定设置在转动台(25)上。

7. 根据权利要求6所述的一种用于粉扑裁剪机的磨刀机构,其特征在于,所述第二固定座(24)包括与滑板(15)平行相贴的第一板体(26),以及垂直第一板体(26)设置的第二板体(27),第二板体(27)上设置有定位孔(28)和圆弧形固定孔(29),转动台(25)上分别对应定位孔(28)和固定孔(29)设置有第二安装孔。

8. 根据权利要求6所述的一种用于粉扑裁剪机的磨刀机构,其特征在于,所述转动台(25)上固定设置有两轴承座(30),第一转轴(7)和第二转轴(10)分别与两轴承座(30)转动连接。

9. 根据权利要求1所述的一种用于粉扑裁剪机的磨刀机构,其特征在于,所述第一砂轮(9)和第二砂轮(12)的外侧设置有防护罩(31)。

10. 根据权利要求1所述的一种用于粉扑裁剪机的磨刀机构,其特征在于,所述第一砂轮(9)和第二砂轮(12)交错设置。

一种用于粉扑裁剪机的磨刀机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及粉扑加工领域,尤其涉及一种用于粉扑裁剪机的磨刀机构。

背景技术

[0002] 粉扑是在化妆的过程中常用的工具之一,能够方便的将粉底均匀的涂在面部或者颈部,方便上妆。粉扑多为棉质和丝绒材料,并且形状多种多样,市面上的粉扑通常呈圆饼状。粉扑在进行加工时,需要将柱状的粉扑棒料切割成若干小段,然后再对小段的胚块进行打磨加工成所需形状,现有的粉扑裁剪装置通常采用刀带对粉扑棒料进行裁剪,刀带在长时间的裁剪后,刀刃会逐渐变钝,导致裁剪后的粉扑端面不够平整,不符合加工质量要求,因此需要对刀带进行打磨,但是市面上并没有专门用于对刀带进行打磨的设备,而采用现有的打磨设备对刀带进行打磨,使用又非常不便,打磨效率较低。

发明内容

[0003] 本实用新型旨在解决上述所提及的技术问题,提供一种使用方便,打磨效率高的用于粉扑裁剪机中的刀带的磨刀机构。

[0004] 本实用新型是通过以下的技术方案实现的:一种用于粉扑裁剪机的磨刀机构,包括安装座,安装座上设置有张紧轮、皮带和电机,以及用于分别对刀带的两侧进行打磨的第一打磨组件和第二打磨组件,第一打磨组件包括与安装座转动配合的第一转轴,第一转轴的两端分别设置有第一从动轮和第一砂轮,第二打磨组件包括与安装座转动配合的第二转轴,第二转轴的两端分别设置有第二从动轮和第二砂轮,电机的主轴上设置有主动轮,皮带卷绕在主动轮、第一从动轮、第二从动轮和张紧轮的外侧并与其传动连接。

[0005] 优选地,所述安装座包括底板和滑板,滑板与底板活动连接,第一打磨组件、第二打磨组件和电机均设置在滑板上。

[0006] 优选地,所述底板上垂直设置有两支撑板,支撑板上设置有导杆和螺杆,导杆的两端分别与两支撑板固定连接,螺杆与支撑板活动连接,滑板的底面设置有连接板,连接板与导杆滑动配合,连接板上设置有与螺杆配合的螺纹通孔。

[0007] 优选地,所述螺杆设置在支撑板的中部,导杆设置有两根,分别设置在螺杆的两侧。

[0008] 优选地,所述滑板上设置有第一固定座,第一固定座上设置第一安装板,第一安装板上设置有若干第一连接孔,电机的壳体延伸有与第一安装板平行相贴的安装肋板,安装肋板上对应第一连接孔设置有第一安装孔。

[0009] 优选地,所述滑板上设置有第二固定座,第二固定座上可转动的设置有转动台,第一打磨组件和第二打磨组件固定设置在转动台上。

[0010] 优选地,所述第二固定座包括与滑板平行相贴的第一板体,以及垂直第一板体设置的第二板体,第二板体上设置有定位孔和圆弧形固定孔,转动台上分别对应定位孔和固定孔设置有第二安装孔。

[0011] 优选地,所述转动台上固定设置有两轴承座,第一转轴和第二转轴分别与两轴承座转动连接。

[0012] 优选地,所述第一砂轮和第二砂轮的外侧设置有防护罩。

[0013] 优选地,所述第一砂轮和第二砂轮交错设置。

[0014] 有益效果是:与现有技术相比,本实用新型的一种用于粉扑裁剪机的磨刀机构通过电机驱动第一砂轮和第二砂轮同步转动,分别对刀带的刀刃两侧进行同时打磨,打磨效率高,同时可以将磨刀机构通过安装座固定设置在粉扑裁剪机上,对传送中的刀带进行实时打磨,使用方便,并且通过设置有张紧轮,可以提高皮带的张紧力,避免皮带在传动过程中出现打滑的现象。

附图说明

[0015] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步的详细说明,其中:

[0016] 图1为本实用新型的一种用于粉扑裁剪机的磨刀机构的结构示意图;

[0017] 图2为图1另一视角的结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型中的主动轮、第一从动轮、第二从动轮、张紧轮与皮带的传动连接示意图;

[0019] 图4为本实用新型中的第一打磨组件和第二打磨组件的安装结构示意图。

具体实施方式

[0020] 如图1至图4所示(图1和图2中皮带3未示出),一种用于粉扑裁剪机的磨刀机构,包括安装座1,安装座1上设置有张紧轮2、皮带3和电机4,以及用于分别对刀带的两侧进行打磨的第一打磨组件5和第二打磨组件6,第一打磨组件5包括与安装座1转动配合的第一转轴7,第一转轴7的两端分别设置有第一从动轮8和第一砂轮9,第二打磨组件6包括与安装座1转动配合的第二转轴10,第二转轴10的两端分别设置有第二从动轮11和第二砂轮12,电机4的主轴上设置有主动轮13,皮带3卷绕在主动轮13、第一从动轮8、第二从动轮11和张紧轮2的外侧并与其传动连接。可以通过电机4驱动驱动第一从动轮8和第二从动轮11运动,从而使得第一转轴7和第二转轴10转动,第一转轴7和第二转轴10分别带动第一砂轮9和第二砂轮12实现同步且同向转动,进而实现分别对刀带的刀刃两侧进行同时打磨,打磨效率高,同时可以将磨刀机构通过安装座1固定设置在粉扑裁剪机上,对传送中的刀带进行实时打磨,使用方便,并且通过设置有张紧轮2,可以提高皮带3的张紧力,避免皮带3在传动过程中出现打滑的现象。

[0021] 安装座1可以包括底板14和滑板15,滑板15与底板14活动连接,第一打磨组件5、第二打磨组件6和电机4均设置在滑板15上,通过驱动滑板15相对底板14运动,从而调节第一打磨组件5和第二打磨组件6与刀带的位置,进而实现对刀带不同打磨量的打磨。

[0022] 具体的,底板14上可以垂直设置有两支撑板16,支撑板16上设置有导杆17和螺杆18,导杆17的两端分别与两支撑板16固定连接,螺杆18与支撑板16活动连接,滑板15的底面设置有连接板19,连接板19与导杆17滑动配合,连接板19上设置有与螺杆18配合的螺纹通孔。螺杆18的端部可以设置有转轮,便于对螺杆18进行转动,通过转动螺杆18,从而使得连接板19在螺杆18的轴线方向上运动,进而带动滑板15相对于底座运动,通过设置有导杆17,

可以使得滑板15在运动过程中更加平稳。

[0023] 为了进一步提高滑板15运动的稳定性,螺杆18可以设置在支撑板16的中部,导杆17设置有两根,分别设置在螺杆18的两侧,滑板15的底部位于其两端部可以分别设置有连接板19。

[0024] 滑板15上可以设置有第一固定座20,第一固定座20上设置第一安装板21,第一安装板21上设置有若干第一连接孔22,电机4的壳体延伸有与第一安装板21平行相贴的安装肋板23,安装肋板23上对应第一连接孔22设置有第一安装孔,通过采用螺钉与第一连接孔22和第一安装孔配合,从而将电机4固定设置在第一固定座20上,通过设置有与第一固定座20平行相贴的安装肋板23,使得电机4的安装更加方便,并且提高了安装后的稳定性。

[0025] 滑板15上可以设置有第二固定座24,第二固定座24上可转动的设置有转动台25,第一打磨组件5和第二打磨组件6固定设置在转动台25上。具体的,第二固定座24包括与滑板15平行相贴的第一板体26,以及垂直第一板体26设置的第二板体27,第二板体27上设置有定位孔28和圆弧形固定孔29,转动台25上分别对应定位孔28和固定孔29设置有第二安装孔,可以使用螺钉通过定位孔28以及转动台25上的第二安装孔进行定位,然后转动转动台25,将转动台25调节至所需的角度后,在通过螺钉与固定孔29以及转动台25上的第二安装孔配合,从而将转动台25与第二板体27进行固定连接,这样可以调节第一打磨组件5与第二打磨组件6的打磨角度,从而实现对不同倾斜角度的刀带进行打磨,使用更加方便。

[0026] 转动台25上可以固定设置有两轴承座30,第一转轴7和第二转轴10分别与两轴承座30转动连接,这样可以提高第一转轴7与第二转轴10安装的稳定性,并且使得第一转轴7与第二转轴10在转动时更加平稳顺畅。

[0027] 第一砂轮9和第二砂轮12的外侧可以设置有防护罩31,这样可以对第一砂轮9和第二砂轮12进行保护,并且可以防止打磨时产生的灰尘颗粒四处飘落,影响车间环境卫生。

[0028] 如图1所示,第一砂轮9和第二砂轮12可以交错设置,即第一砂轮9与第二砂轮12的轴线不在同一平面内,具体的,第一砂轮9与第二砂轮12平行设置,且第一砂轮9与第二砂轮12之间设置有一定间隔,这样可以使得第一砂轮9与第二砂轮12在打磨时,可以对刀带施加一定的压力,从而提高打磨效果。

[0029] 以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而并非对其进行限制,凡未脱离本实用新型精神和范围的任何修改或者等同替换,其均应涵盖在本实用新型技术方案的范围内。

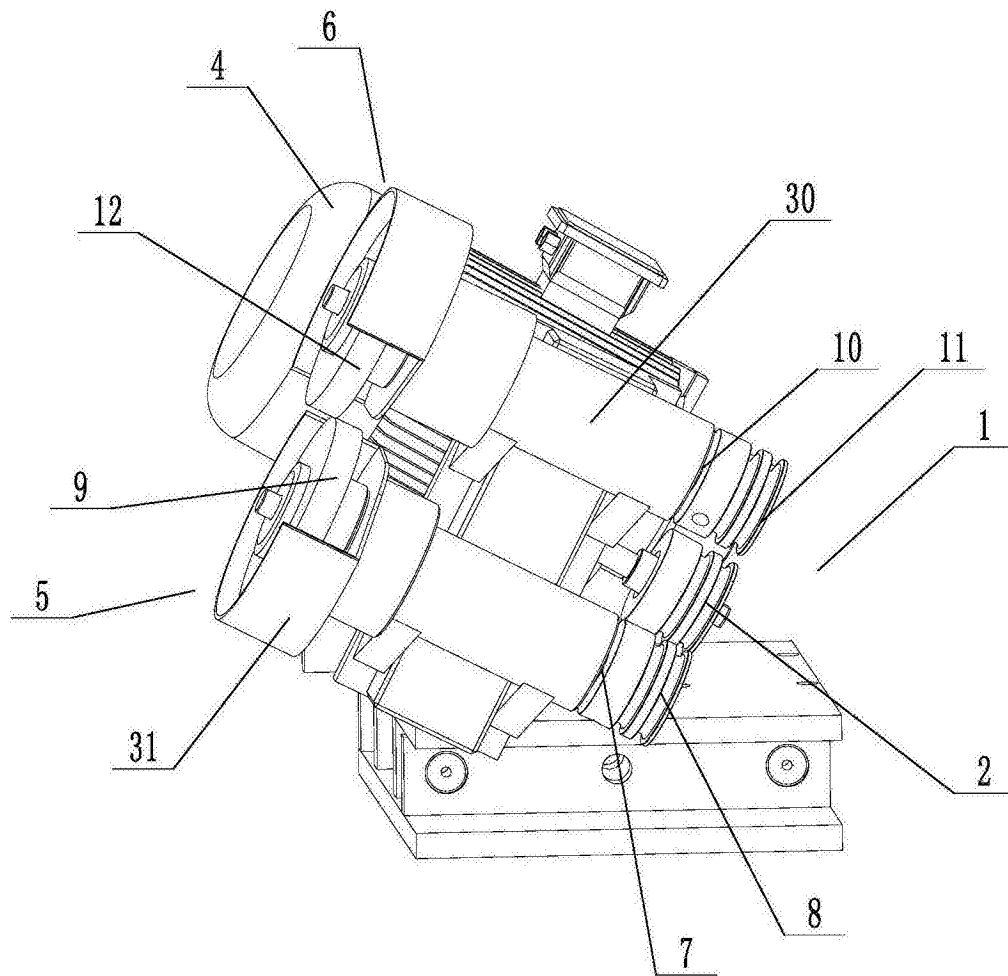


图1

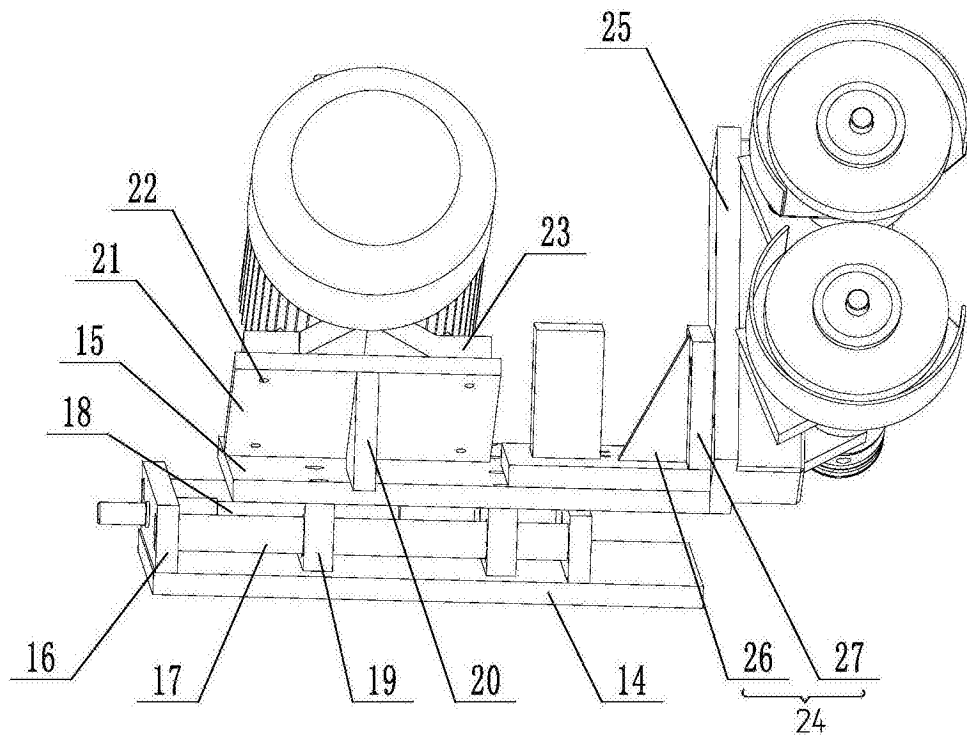


图2

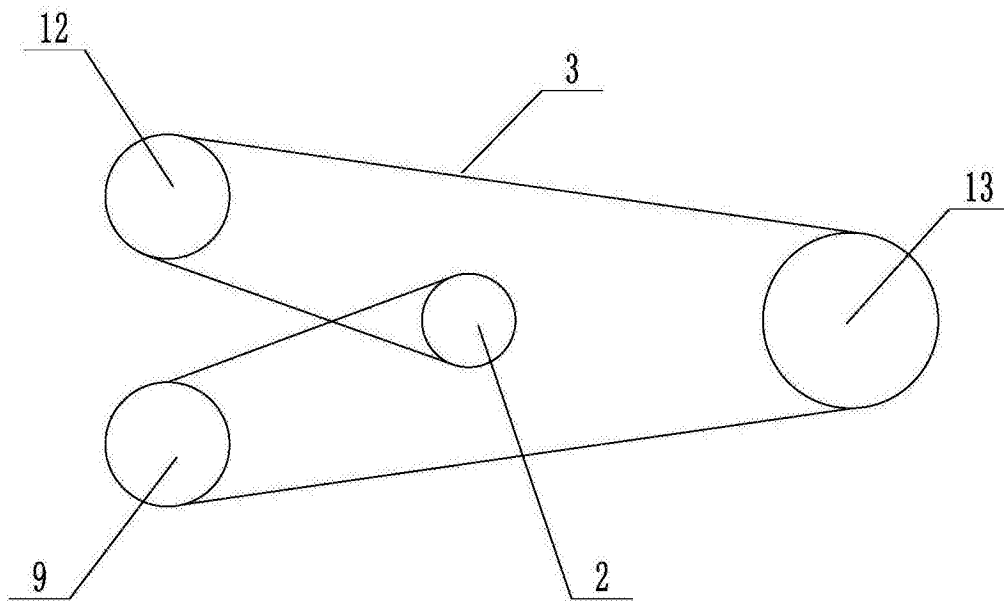


图3

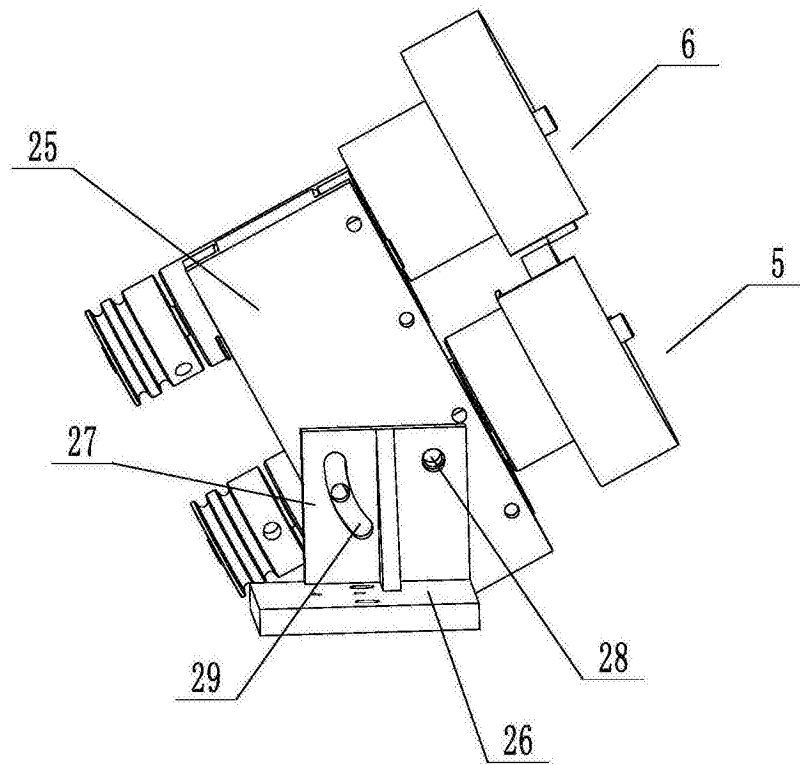


图4