



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208101297 U

(45)授权公告日 2018. 11. 16

(21)申请号 201820279183.9

(22)申请日 2018.02.28

(73)专利权人 安徽幕尚壁纸装饰材料有限公司

地址 231600 安徽省合肥市肥东县新城开发区公园路南侧

(72)发明人 王从雷

(51)Int.Cl.

B41F 13/08(2006.01)

B41F 35/00(2006.01)

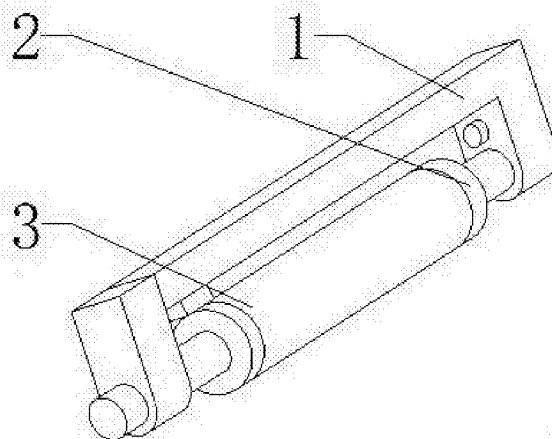
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种发泡墙纸印刷辊

(57)摘要

本实用新型提供一种发泡墙纸印刷辊,包括支架、丝杆、滑块、支杆、圆形齿轮一、圆形齿轮二、右转轴、主轴、左转轴、左盖、插销以及右盖,所述支杆设置在支架左端,所述圆形齿轮一设置在圆形齿轮二下端,所述丝杆安装在圆形齿轮二右端,所述滑块装配在丝杆上,所述滑块设置在支架内部顶端,所述丝杆安装在支架上,该设计实现了在辊套上端设置一个清洁装置,所述右转轴安装在支架上,所述右转轴设置在右盖右端,所述主轴设置在右盖左端,所述插销安装在主轴上,所述左盖安装在主轴左端,所述左转轴设置在左盖左端,该设计实现了对辊套进行替换,本实用新型使用方便,便于操作,省时省力,功能多样。



1. 一种发泡墙纸印刷辊,包括清洁机构(1)、拆卸机构(2)以及辊套(3),其特征在于:所述清洁机构(1)设置在拆卸机构(2)上,所述清洁机构(1)装配在辊套(3)上侧,所述辊套(3)安装在拆卸机构(2)上;

所述清洁机构(1)包括支架(11)、丝杆(12)、滑块(13)、支杆(14)、圆形齿轮一(15)以及圆形齿轮二(16),所述支杆(14)设置在支架(11)左端,所述圆形齿轮一(15)设置在支杆(14)内部左壁,所述圆形齿轮二(16)安装在支杆(14)内部左壁,所述圆形齿轮一(15)设置在圆形齿轮二(16)下端,所述圆形齿轮一(15)与圆形齿轮二(16)进行齿轮啮合,所述丝杆(12)安装在圆形齿轮二(16)右端,所述滑块(13)装配在丝杆(12)上,所述滑块(13)与丝杆(12)通过滚珠螺母副相连接,所述滑块(13)设置在支架(11)内部顶端,所述丝杆(12)安装在支架(11)上,所述滑块(13)设置在辊套(3)上端;

所述拆卸机构(2)包括右转轴(21)、主轴(22)、左转轴(23)、左盖(24)、插销(25)以及右盖(26),所述右转轴(21)安装在支架(11)上,所述右转轴(21)与支架(11)通过轴承相连接,所述右转轴(21)设置在右盖(26)右端,所述右盖(26)装配在辊套(3)右端,所述主轴(22)设置在右盖(26)左端,所述主轴(22)装配在辊套(3)上,所述插销(25)设置在右盖(26)上,所述插销(25)设置在辊套(3)上,所述插销(25)安装在主轴(22)上,所述左盖(24)设置在辊套(3)左端,所述左盖(24)安装在主轴(22)左端,所述左转轴(23)设置在左盖(24)左端,所述左转轴(23)设置在支杆(14)上,所述左转轴(23)与支杆(14)通过轴承相连接,所述左转轴(23)装配在圆形齿轮一(15)上。

2. 根据权利要求1所述的一种发泡墙纸印刷辊,其特征在于:所述支杆(14)右端设有凹槽,且凹槽上设有圆形齿轮一(15),所述支架(11)下端加工有滑槽,且滑槽上设有滑块(13),所述滑块(13)下端设有清洁刷,且清洁刷设置在辊套(3)上端。

3. 根据权利要求1所述的一种发泡墙纸印刷辊,其特征在于:所述支架(11)左端设有螺栓,所述支架(11)左端加工有螺纹孔,且螺栓与支架(11)通过螺纹相连接。

4. 根据权利要求1所述的一种发泡墙纸印刷辊,其特征在于:所述右盖(26)上下两端对称开设有两个圆孔,所述辊套(3)上下两端对称开设有两个圆孔,所述主轴(22)上端开设有一个圆孔,所述插销(25)安装在五个圆孔上。

5. 根据权利要求1所述的一种发泡墙纸印刷辊,其特征在于:所述辊套(3)右端加工有凹槽,且凹槽上设有右盖(26)。

6. 根据权利要求1所述的一种发泡墙纸印刷辊,其特征在于:所述左盖(24)右端设有凸块,所述辊套(3)左端开设有一个卡槽,且卡槽上设有凸块。

一种发泡墙纸印刷辊

技术领域

[0001] 本实用新型是一种发泡墙纸印刷辊,属于印刷设备领域。

背景技术

[0002] 现有的发泡墙纸印刷辊缺少清洁装置,发泡墙纸印刷辊需要清洁时,只能把发泡墙纸印刷辊拆下,在对其进行清洁,步骤繁杂,费时费力,现有的发泡墙纸印刷辊无法更换辊套,需要印刷不同的花印时,需要更换不同型号的发泡墙纸印刷辊,功能单一。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种发泡墙纸印刷辊,以解决上述背景技术中提出的技术问题,本实用新型使用方便,便于操作,省时省力,功能多样。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:一种发泡墙纸印刷辊,包括清洁机构、拆卸机构以及辊套,所述清洁机构设置拆卸机构上,所述清洁机构装配在辊套上侧,所述辊套安装在拆卸机构上,所述清洁机构包括支架、丝杆、滑块、支杆、圆形齿轮一以及圆形齿轮二,所述支杆设置在支架左端,所述圆形齿轮一设置在支杆内部左壁,所述圆形齿轮二安装在支杆内部左壁,所述圆形齿轮一设置在圆形齿轮二下端,所述圆形齿轮一与圆形齿轮二进行齿轮啮合,所述丝杆安装在圆形齿轮二右端,所述滑块装配在丝杆上,所述滑块与丝杆通过滚珠螺母副相连接,所述滑块设置在支架内部顶端,所述丝杆安装在支架上,所述滑块设置在辊套上端,所述拆卸机构包括右转轴、主轴、左转轴、左盖、插销以及右盖,所述右转轴安装在支架上,所述右转轴与支架通过轴承相连接,所述右转轴设置在右盖右端,所述右盖装配在辊套右端,所述主轴设置在右盖左端,所述主轴装配在辊套上,所述插销设置在右盖上,所述插销设置在辊套上,所述插销安装在主轴上,所述左盖设置在辊套左端,所述左盖安装在主轴左端,所述左转轴设置在左盖左端,所述左转轴设置在支杆上,所述左转轴与支杆通过轴承相连接,所述左转轴装配在圆形齿轮一上。

[0005] 进一步地,所述支杆右端设有凹槽,且凹槽上设有圆形齿轮一,所述支架下端加工有滑槽,且滑槽上设有滑块,所述滑块下端设有清洁刷,且清洁刷设置在辊套上端。

[0006] 进一步地,所述支架左端设有螺栓,所述支架左端加工有螺纹孔,且螺栓与支架通过螺纹相连接。

[0007] 进一步地,所述右盖上下两端对称开设有两个圆孔,所述辊套上下两端对称开设有两个圆孔,所述主轴上端开设有圆孔,所述插销安装在五个圆孔上。

[0008] 进一步地,所述辊套右端加工有凹槽,且凹槽上设有右盖。

[0009] 进一步地,所述左盖右端设有凸块,所述辊套左端开设有卡槽,且卡槽上设有凸块。

[0010] 本实用新型的有益效果:本实用新型的一种发泡墙纸印刷辊,本实用新型因添加支架、丝杆、滑块、支杆、圆形齿轮一以及圆形齿轮二,该设计实现了在辊套上端设置一个清洁装置,便于对辊套进行清洁,不需要拆卸辊套,省时省力,解决了现有的发泡墙纸印刷辊

缺少清洁装置,发泡墙纸印刷辊需要清洁时,只能把发泡墙纸印刷辊拆下,在对其进行清洁,步骤繁杂,费时费力的问题。

[0011] 本实用新型因添加右转轴、主轴、左转轴、左盖、插销以及右盖,该设计实现了对辊套进行更换,便于拆卸以及安装,需要印刷不同的花印时只需要更换不同型号的辊套,功能多样,解决了现有的发泡墙纸印刷辊无法更换辊套,需要印刷不同的花印时,需要更换不同型号的发泡墙纸印刷辊,功能单一的问题。

[0012] 因添加凹槽,该设计提高了空间利用率,因添加滑槽,该设计便于滑块滑动,因添加清洁刷,该设计实现了对辊套进行清洁,因添加螺栓以及螺纹孔,该设计实现了对支架进行固定,因添加圆孔以及凹槽,该设计实现了对右盖以及辊套进行固定,因添加凸块以及卡槽,该设计增强了固定强度。

附图说明

[0013] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0014] 图1为本实用新型一种发泡墙纸印刷辊的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型一种发泡墙纸印刷辊中清洁机构的示意图;

[0016] 图3为本实用新型一种发泡墙纸印刷辊中拆卸机构的示意图;

[0017] 图中:1-清洁机构、2-拆卸机构、3-辊套、11-支架、12-丝杆、13-滑块、14-支杆、15-圆形齿轮一、16-圆形齿轮二、21-右转轴、22-主轴、23-左转轴、24-左盖、25-插销、26-右盖。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0019] 请参阅图1-图3,本实用新型提供一种技术方案:一种发泡墙纸印刷辊,包括清洁机构1、拆卸机构2以及辊套3,清洁机构1设置在拆卸机构2上,清洁机构1装配在辊套3上侧,辊套3安装在拆卸机构2上。

[0020] 清洁机构1包括支架11、丝杆12、滑块13、支杆14、圆形齿轮一15以及圆形齿轮二16,支杆14设置在支架11左端,圆形齿轮一15设置在支杆14内部左壁,圆形齿轮二16安装在支杆14内部左壁,圆形齿轮一15设置在圆形齿轮二16下端,圆形齿轮一15与圆形齿轮二16进行齿轮啮合,丝杆12安装在圆形齿轮二16右端,滑块13装配在丝杆12上,滑块13与丝杆12通过滚珠螺母副相连接,滑块13设置在支架11内部顶端,丝杆12安装在支架11上,滑块13设置在辊套3上端,该设计实现了在辊套3上端设置一个清洁装置,便于对辊套3进行清洁,不需要拆卸辊套3,省时省力。

[0021] 拆卸机构2包括右转轴21、主轴22、左转轴23、左盖24、插销25以及右盖26,右转轴21安装在支架11上,右转轴21与支架11通过轴承相连接,右转轴21设置在右盖26右端,右盖26装配在辊套3右端,主轴22设置在右盖26左端,主轴22装配在辊套3上,插销25设置在右盖26上,插销25设置在辊套3上,插销25安装在主轴22上,左盖24设置在辊套3左端,左盖24安装在主轴22左端,左转轴23设置在左盖24左端,左转轴23设置在支杆14上,左转轴23与支杆14通过轴承相连接,左转轴23装配在圆形齿轮一15上,设计实现了对辊套3进行更换,便于

拆卸以及安装,需要印刷不同的花印时只需要更换不同型号的辊套3,功能多样。

[0022] 支杆14右端设有凹槽,且凹槽上设有圆形齿轮一15,支架11下端加工有滑槽,且滑槽上设有滑块13,滑块13下端设有清洁刷,且清洁刷设置在辊套3上端,支架11左端设有螺栓,支架11左端加工有螺纹孔,且螺栓与支架11通过螺纹相连接,右盖26上下两端对称开设有两个圆孔,辊套3上下两端对称开设有两个圆孔,主轴22上端开设有圆孔,插销25安装在五个圆孔上,辊套3右端加工有凹槽,且凹槽上设有右盖26,左盖24右端设有凸块,辊套3左端开设有卡槽,且卡槽上设有凸块。

[0023] 具体实施方式:当工作人员转动发泡墙纸印刷辊时,左转轴23转动带动圆形齿轮一15转动,因为圆形齿轮一15与圆形齿轮二16进行齿轮啮合,所以圆形齿轮一15转动可带动圆形齿轮二16转动,圆形齿轮二16转动带动丝杆12转动,因为滑块13与丝杆12通过滚珠螺母副相连接,所以丝杆12转动带动滑块13向右移动,滑块13向右移动可实现对辊套3表面进行清洁,该设计实现了在辊套3上端设置一个清洁装置,便于对辊套3进行清洁,不需要拆卸辊套3,省时省力。

[0024] 当工作人员需要更换辊套时,工作人员握住左转轴23并向左移动,左转轴23向左移动带动左盖24向左移动,左盖24向左移动可实现与辊套3相分离,当左盖24向左移动到合适位置时,工作人员停止移动左转轴23,然后工作人员握住插销25并向上移动,当插销25向上移动到合适位置时,可实现与辊套3相分离,然后工作人员停止移动插销25,然后工作人员握住辊套3并向左移动,进而实现对辊套3进行拆卸,设计实现了对辊套3进行更换,便于拆卸以及安装,需要印刷不同的花印时只需要更换不同型号的辊套3,功能多样。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0026] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

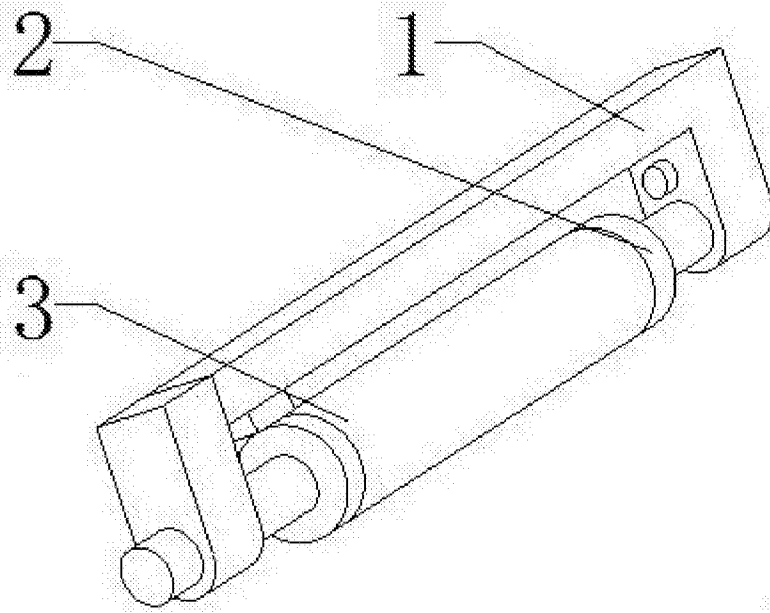


图1

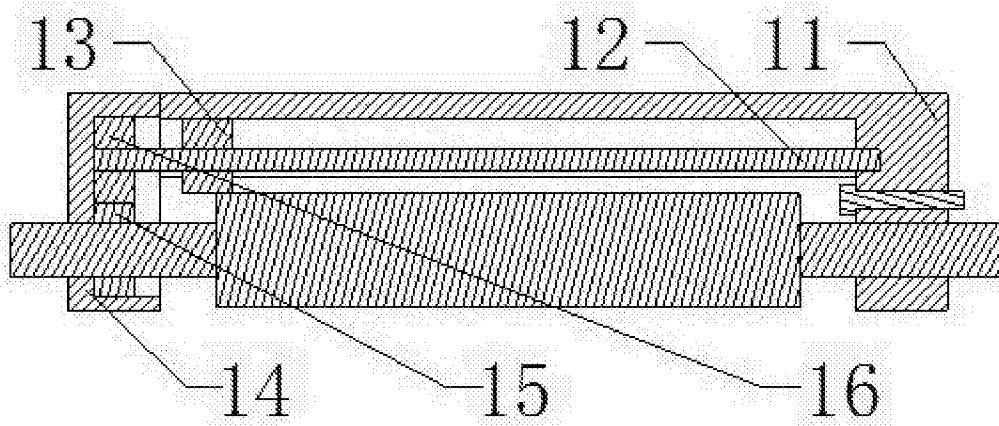


图2

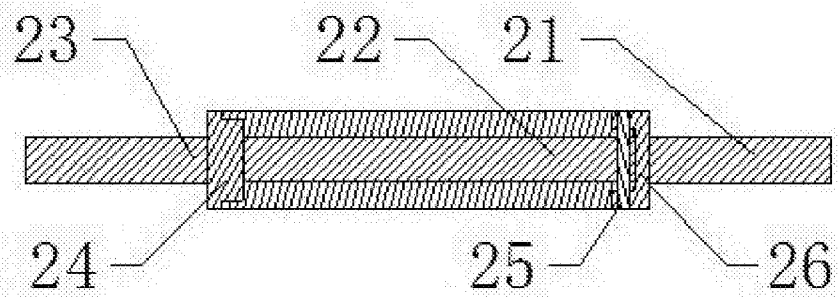


图3