



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103511639 A

(43) 申请公布日 2014. 01. 15

(21) 申请号 201210203406. 0

(22) 申请日 2012. 06. 19

(71) 申请人 江苏兴亚船用阀门有限公司

地址 225500 江苏省泰州市姜堰市兴泰镇工业集中区

(72) 发明人 赵泽忠 陆凡 顾永银 高德才
高亚平

(51) Int. Cl.

F16K 1/02 (2006. 01)

F16K 27/02 (2006. 01)

F16K 27/12 (2006. 01)

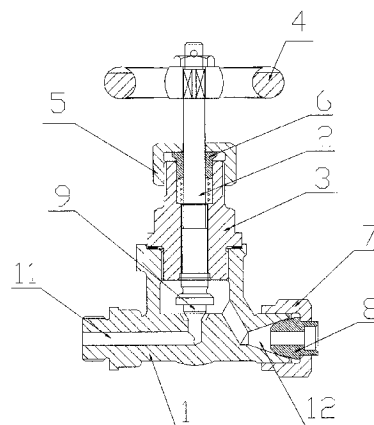
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

锻钢直通截止阀

(57) 摘要

本发明涉及锻钢直通截止阀,包括阀体、阀杆和阀盖,阀体上设有进口和出口,阀盖与阀体连接,阀杆设在阀盖内,阀杆上端设有手轮,阀体内部设有阀室,阀室分别与进口和出口连通,阀杆下端设有阀塞,阀塞伸入到阀室内并与阀室的进口或出口密封连接;阀杆与阀盖之间通过螺纹形成活动连接,阀杆相对阀盖上下运动,阀盖上端设有中心孔,中心孔内设有衬套,衬套上设有压紧螺母。阀体的出口处还设有外套螺母,外套螺母内设有乳形接头。本发明阀体和阀盖由锻钢加工而成,阀盖中心孔中设有衬套,阀塞与阀室的中心孔适配并形成良好的密封连接。本发明强度高、密封良好、结构紧凑,并且使用寿命长、操作使用方便。



1. 一种锻钢直通截止阀,包括阀体、阀杆和阀盖,阀体上设有进口和出口,阀盖与阀体连接,阀杆设在阀盖内,阀杆上端设有手轮,其特征是:所述阀体内部设有阀室,阀室分别与所述进口和出口相连通,所述阀杆下端设有阀塞,阀塞伸入到阀体的阀室内,并可以与阀室内的进口或出口形成密封连接;

所述阀杆与阀盖之间通过螺纹形成活动连接,阀杆可以相对阀盖上下运动;所述阀盖上端设有中心孔,该中心孔内设有衬套,衬套上设有压紧螺母。

2. 根据权利要求1所述的锻钢直通截止阀,其特征是:所述阀体进口与阀体出口同轴线。

3. 根据权利要求1或2所述的锻钢直通截止阀,其特征是:所述阀体的进口或出口处还设有外套螺母,外套螺母内设有乳形接头。

4. 根据权利要求3所述的锻钢直通截止阀,其特征是:所述阀体的出口设为圆锥形,所述乳形接头与阀体出口相互适配。

5. 根据权利要求3所述的锻钢直通截止阀,其特征是:所述阀体的进口与阀室的连接面设为圆锥面,该圆锥面设在阀室的中心位置并与所述阀塞的顶端相适配。

6. 根据权利要求1所述的锻钢直通截止阀,其特征是:所述阀体或阀盖由锻钢加工制成。

锻钢直通截止阀

技术领域

[0001] 本发明涉及阀门,尤其是一种强度较高、密封良好的锻钢直通截止阀。

背景技术

[0002] 目前,现有的截止阀一般是普通旋塞式或平堵式结构,材料主要是铸铁,现有截止阀通常存在阀门结构复杂,强度不高,不耐磨损,易渗漏,使用寿命短等缺点。现有的铸钢截止阀由于加工能力所限,其结构相对较为简单,使得密封受到影响,并且截止阀的易损件更换不够方便。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种强度较高、密封良好,并且使用寿命较长的锻钢直通截止阀。

[0004] 本发明的目的是通过采用以下技术方案来实现的:

[0005] 锻钢直通截止阀,包括阀体、阀杆和阀盖,阀体上设有进口和出口,阀盖与阀体连接,阀杆设在阀盖内,阀杆上端设有手轮,所述阀体内部设有阀室,阀室分别与所述进口和出口相连通,所述阀杆下端设有阀塞,阀塞伸入到阀体的阀室内,并可以与阀室内的进口或出口形成密封连接;所述阀杆与阀盖之间通过螺纹形成活动连接,阀杆可以相对阀盖上下运动;所述阀盖上端设有中心孔,该中心孔内设有衬套,衬套上设有压紧螺母。

[0006] 作为本发明的优选技术方案,所述阀体进口与阀体出口同轴线。

[0007] 作为本发明的优选技术方案,所述阀体的进口或出口处还设有外套螺母,外套螺母内设有乳形接头。

[0008] 作为本发明的优选技术方案,所述阀体的出口设为圆锥形,所述乳形接头与阀体出口相互适配。

[0009] 作为本发明的优选技术方案,所述阀体的进口与阀室的连接面设为圆锥面,该圆锥面设在阀室的中心位置并与所述阀塞的顶端相适配。

[0010] 作为本发明的优选技术方案,所述阀体或阀盖由锻钢加工制成。

[0011] 本发明的有益效果是:相对于现有技术,本发明阀体和阀盖由锻钢加工而成,强度较高;阀盖的中心孔中设置有衬套,阀塞与阀室的中心孔适配并形成良好的密封连接。本发明强度高、密封良好、结构紧凑,并且使用寿命长、操作使用方便。

附图说明

[0012] 下面结合附图与具体实施例对本发明作进一步说明:

[0013] 图1是本发明的剖视结构示意图。

具体实施方式

[0014] 如图1所示,锻钢直通截止阀,包括阀体1、阀杆2和阀盖3,阀体1上设有进口11

和出口 12, 阀盖 3 与阀体 1 通过螺纹连接和固定, 阀杆 2 设在阀盖 3 内, 阀杆 2 上端设有手轮 4, 所述阀体 1 内部设有阀室, 阀室分别与所述进口 11 和出口 12 相连通, 所述阀杆 2 下端设有阀塞 9, 阀塞 9 伸入到阀体 1 的阀室内, 并可以与阀室内的进口或出口形成密封连接。所述阀杆 2 与阀盖 3 之间通过螺纹形成活动连接, 阀杆 2 可以相对阀盖 3 上下运动; 所述阀盖 3 上端设有中心孔, 该中心孔内设有衬套 6, 衬套 6 上设有压紧螺母 5, 压紧螺母 5 与阀盖 3 连接和固定, 所述阀体 1 和阀盖 3 都是由锻钢加工制成。

[0015] 本实施例中, 所述阀体进口 11 与阀体出口 12 同轴线, 阀体 1 的出口 12 处设有外套螺母 7, 外套螺母 7 内设有乳形接头 8, 阀体的出口 12 设为圆锥形, 所述乳形接头 8 与阀体出口 12 相互适配。所述阀体的进口 11 与阀室的连接面设为圆锥面, 该圆锥面设在阀室的中心位置并与所述阀塞 9 的顶端相适配。

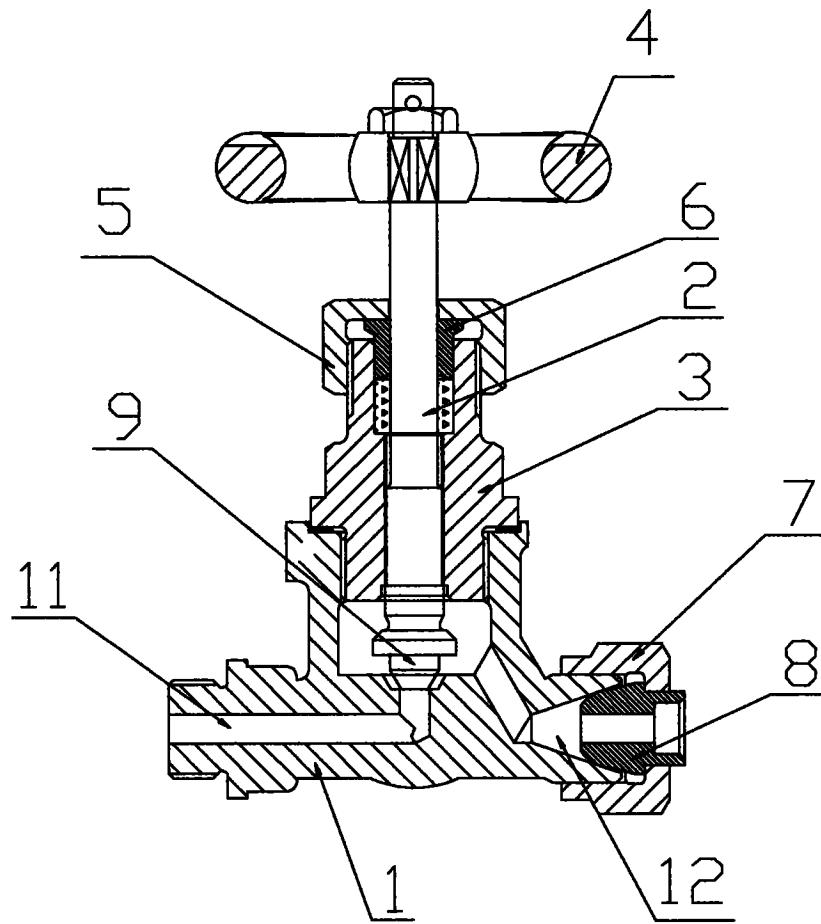


图 1