

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl⁷

F23B 1/12
F23B 1/30

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 00265318.4

[45] 授权公告日 2001 年 8 月 22 日

[11] 授权公告号 CN 2444126Y

[22] 申请日 2000.12.15

[73] 专利权人 董福民

地址 461100 河南省许昌县城建局

[72] 设计人 董福民

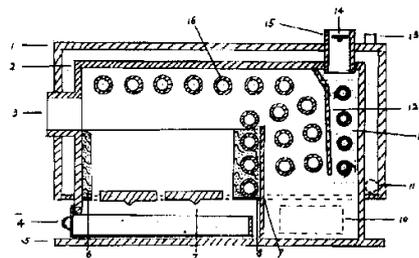
[21] 申请号 00265318.4

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 1 页

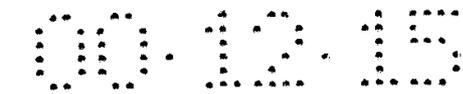
[54] 实用新型名称 双膛反焰热管采暖炉

[57] 摘要

本实用新型是涉及一种双膛反焰热管采暖炉,它是将炉体(1)的 5 个面均制成双层使之形成内胆(2),由固定在底板(5)上的挡风板(9)将炉膛隔开成为两个炉膛,在其中一个炉膛装有泥套(6)组成燃烧室;在另一个炉膛的炉体(1)的内壁固定有反焰板(12),在炉膛及风道(17)内还装有与内胆(2)相连的热管(16),制成双膛反焰热管采暖炉。



ISSN 1008-4274



权 利 要 求 书

1、一种双膛反焰热管采暖炉，它含有一个双层炉体（1），双层炉体（1）与底盘（5）固定在一起，双层炉体（1）之间是内胆（2），炉体（1）的一侧开有进料口（3），炉体（1）内的炉膛内由泥套（6）和炉排（7）组成燃烧室，燃烧室下部设有灰斗（4），含有烟囱挡风板（14）的烟囱（15）通过烟道（17）与炉膛相通。进水口（11）和出水口（13）与内胆（2）相连，炉体（1）的右炉膛两侧还置有出灰口（10），其特征在于：所述的双膛反焰热管采暖炉是由固定在底盘（5）上的挡风板（9）将炉膛隔开成为两个炉膛，在其中一个炉膛内的炉体（1）的内壁固定有反焰板（12），并在炉膛内置有与内胆（2）相通的热管（16），制成双膛反焰热管采暖炉，燃烧室的高温首先对置于燃烧室上部的热管（16）及内胆（2）的内壁加热后，余热反向向下再对右膛内壁及右膛和烟道（17）内的热管（16）加热，然后通过烟囱（15）排出炉体。

2、按权利要求1所述的双膛反焰热管采暖炉，其特征在于：所述的内胆（2）分布在炉体（1）的5个面且相通。

说 明 书

双 膛 反 焰 热 管 采 暖 炉

本实用新型是涉及一种采暖炉。

采暖炉是取暖的主要炉具。已有的采暖炉种类烦多，但大都不是反焰炉，火焰、余热直接从炉膛口排出，浪费能源。

本实用新型的目的是提供一种双膛反焰热管采暖炉，该炉具为双膛结构，在其中的一个膛内为燃烧室；另一个膛内安装有热管；火焰、余热从该炉膛反焰向下，再次利用，提高热效率。

为实现本实用新型的目的采取了如下技术方案：

制一种双膛反焰热管采暖炉，该采暖炉有一个炉体，在炉体内有两个炉膛，其中一个为燃烧炉膛，另一个为反焰炉膛，在反焰炉膛内置有若干与炉子内胆相通的热管，制成双膛反焰热管采暖炉。

将炉具的炉膛制成双炉膛，在其中的一个炉膛内装上与内胆相连的热管，即可制成双膛反焰热管采暖炉，因而本实用新型非常容易实现。

设置于反焰炉膛的热管吸收余热后，将热量传给炉胆内的水，使余热得以充分利用，因而本实用新型热效率高，节约能源。

下面结合附图进一步详细说明本实用新型的技术特征：

附图：本实用新型优先选用一个实施例的剖视结构示意图。

如附图所示：图中的1是炉体，炉体1为双层炉体。炉体1的双层炉体之间是内胆2，内胆2在炉体1的四周及顶部且相通。炉体1与底板5固定在一起。连于底板5上的挡风板9将炉体1内隔开成为两个炉膛，在左边炉膛内套有泥套6，泥套6环套于左边炉膛内，其底部由固定在炉体1内壁的泥套挡板8支撑。炉套6非均匀套于左炉膛内，在靠近挡风板9的炉套6内置有若干支与内胆2相通的热管16。炉套6内的左炉膛为燃烧室，在燃烧室较下部置有炉排7，炉排7的下面是灰斗4，炉体1的一侧开有为燃烧室送燃料的进料口3。在挡风板9右侧的右炉膛内，也置有

若干支与内胆2相通的热管16，在右炉膛内的内胆2内壁的上面，还固定有用于使火焰反焰向下的反焰板12，反焰板12与内胆2的内壁之间构成了烟道17，烟道17内也设有若干支与内胆2相通的热管16。在右炉膛的底部的炉体1的两侧，开有用于清除粉尘的出灰口10。炉体1上面连接的烟囱15通过烟道17与右炉膛相通；在烟囱15内还设有可方便转动的烟囱挡风板14，回水口11和出水口13与内胆2相通，制成双膛反焰热管采暖炉。

燃烧室内的高温首先对置于燃烧室上部的热管16及内胆2的内壁加热后，余热再对右膛及烟道17内的热管进行加热，由于有反焰板12的作用，使得热排出烟囱的路径延长，从而使余热充分利用。改变灰斗4与炉壁1的接触处的间隙及烟囱挡风板14与烟囱15的内壁间的间隙而改变风流量，可以调整火焰的强弱。进入右炉膛底部的粉尘，可方便从出灰口10清出。

由于本实用新型的炉体1的5个面的内胆均可受热，并由热管将余热吸收利用，因而本实用新型的热效率特别高，从而实现了本实用新型的目的。

00.12.15

说明书附图

