



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(11) 233 331
B1

(61)

- (23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 06 04 81
(21) PV 2579-81
(89) 102 4536, SU

(51) Int. Cl.³
D 04 B 25/02,
B 01 D 39/08

- (40) Zveřejněno 14 05 84
(45) Vydáno 15 08 85

(75)
Autor vynálezu

RAGOZA IGOR VJAČESLAVOVIČ, VITEBSK,
ABROSIMOV JURIJ VIKTOROVIČ, MOSKVA,
BĚGUNOV PĚTR MICHAJLOVIČ,
VASILJUK PĚTR JULIANOVIČ,
TONIKJAN ROBERT TIGRANOVIČ, VITEBSK, (SU)

(54) Filtrační hadice a způsob jejího pletení

Cíl vynálezu - zlepšení kvality a zvýšení produktivity při výrobě filtračních hadic.

Filtrační hadice sestává z hadicového osnovního úpletu a má na koncích manžety, z nichž každá je upletena jednopřístrojovou vazbou a spojena s hadicovým úpletem nitěmi, zapletenými do struktury hadicového úpletu.

Filtrační hadice se pletou ve formě nekonečných hadic, dvoupřístrojovou vazbou se dvěma manžetami, pletenými jednopřístrojovou vazbou, které se uvnitř hadicového úpletu zdvojují a spojují s ním při přechodu na jeho pletení.

Изобретение относится к трикотажному производству, а также к очистке газов рукавными фильтрами.

Известен фильтровальный рукав /I/, образованный из формоустойчивой основовязанной трубки, полученной на круглой основовязальной машине, содержащий корпус и манжеты по краям корпуса для закрепления на патрубках фильтра, полученные путем подгибки трубки и подшивки на швейной машине.

Подшивание краев трубки на швейной машине для образования манжетов фильтровального рукава малопроизводительно, трудоемко и сопровождается нарушением петельной структуры иглой швейной машины. Отверстия, образующиеся при пробивке иглой швейной машины, обуславливают проникновение через них пыли, и очистка газа резко ухудшается.

Целью настоящего изобретения является улучшение качества фильтровального рукава, увеличение производительности труда при его производстве, а также способ его вязания.

Указанная цель достигается тем, что каждый манжет фильтровального рукава выполнен односторонним переплетением и соединен с трубкой нитями, ввязанными в петельную структуру трубчатого трикотажа.

Способ вязания такого фильтровального рукава заключается в том, что вывязывают один из манжетов одногребеночным переплетением после вывязывания части двухгребеночной трубки, сдваивают его внутрь трубки и соединяют с ней при переходе на ее вязание, после вязания трубки вывязывают, сдваивают и соединяют с трубкой второй манжет и заканчивают рукав вывязыванием отработки.

Изобретение поясняется на фиг.1 и 2.

На фиг.1 изображен фильтровальный рукав, а на фиг.2 изображена в аксонометрии разрезанная вдоль лента фильтровальных рукавов, вырабатываемая на круглой основовязальной машине.

Фильтровальный рукав /фиг.1 и 2/ содержит цилиндрический корпус 1, сдвоенный борт 2 одного манжета, сшитый с корпусом 1 по линии 3 сшивания борта 2, и сдвоенный борт 4 второго манжета, сшитый с корпусом 1 по линии 5 сшивания борта 4. Для предотвращения распуска борта 2 фильтровальный рукав содержит предбортовой участок 6, ограниченный по длине четырьмя-пятью петельными рядами, а для предотвращения распуска борта 4 рукав содержит отработку 7, ограниченную по длине четырьмя-пятью петельными рядами. Лента фильтровальных рукавов /фиг.2/ между отработкой 7 одного рукава и предбортовым участком 6 второго рукава содержит кольцевую граничную отметку 8, петельная структура которой резко отлична от петельной структуры участков 6 и 7 и четко заметна на фоне этих участков 6 и 7.

Сшивание борта 2 и борта 4 /фиг.1 и 2/ обоих манжетов выполнено путем провязывания тех же нитей, из которых получена петельная структура предбортового участка 6, корпуса 1 и отработки 7.

Способ вязания фильтровальных рукавов осуществляется следующим образом.

На круглой основовязальной машине из двух систем нитей основы, заправленных каждая в свою ушковую гребенку, вывязывают непрерывную ленту фильтровальных рукавов путем последовательного вывязывания /фиг.2/ предбортового участка 6, двойного борта 2 первого манжета, цилиндрического корпуса I, двойного борта 4 второго манжета, отработки 7, кольцевой граничной отметкой 8 и далее цикл вязания повторяют при вывязывании следующего фильтровального рукава в той же последовательности.

Предбортовой трубчатый участок 6 /фиг.2/, цилиндрический корпус I и трубчатую отработку 7 вывязывают двухгребеночным переплетением. Двойной борт 2 и двойной борт 4 обоих манжетов вывязывают известным способом /2/ одногребеночным переплетением из одной системы нитей основы при включении из работы другой системы нитей основы. Сдваивание каждого борта происходит непосредственно на круглой основовязальной машине, как и их сшивание, путем включения в работу выключенной при вывязывании борта второй системы нитей основы и совместного провязывания нитей обеих систем. Кольцевую граничную отметку 8 /фиг.2/ получают путем вывязывания 2-4 рядов одногребеночным переплетением из одной системы нитей основы при выключенной из работы второй системы нитей основы. Непосредственно по этой граничной кольцевой отметке 8 производят разрезание ленты на отдельные фильтровальные рукава.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1. Фильтровальный рукав, выполненный в виде двухгребеночного трубчатого основовязанного трикотажа и имеющий манжеты, отличающийся тем, что, с целью улучшения его качества, каждый манжет выполнен одногребеночным переплетением и соединен с трубкой нитями, вязанными в петельную структуру трубчатого трикотажа.

2. Способ вязания фильтровального рукава по п.1, заключающийся в том, что на круглой основовязальной машине вывязывают трубку двухгребеночным переплетением и манжеты, которые соединяют с трубкой, отличающийся тем, что вывязывают один из манжетов одногребеночным переплетением после вывязывания части двухгребеночной трубки, сдваивают его внутрь трубки и соединяют с ней при переходе на ее вязание, после вязания трубки вывязывают, сдваивают и соединяют с трубкой второй манжет и заканчивают рукав вывязыванием отработки.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе:

1. Авторское свидетельство №
/заявка №2059251/26, 1979, по которой вынесено положительное решение/.

2. Авторское свидетельство СССР № 891817, 1978 г.

А Н Н О Т А Ц И Я

Цель изобретения - улучшение качества и увеличение производительности при выработке фильтровальных рукавов.

Фильтровальный рукав выполнен из трубчатого основовязанного трикотажа и имеет по краям манжеты, каждый из которых выполнен одногребеночным переплетением и соединен с трубкой нитями, вязаными в петельную структуру трубчатого трикотажа.

Фильтровальные рукава вяжутся в виде непрерывной трубки, двухгребеночным переплетением с двумя манжетами одногребеночным переплетением, которые сдваивают внутрь трубки и соединяют с ней при переходе на ее вязание.

Předmět vynálezu

1. Filtrační hadice, provedená ve formě dvoupřístrojového hadicového osnovního úpletu, mající manžety, vyznačující se tím, že za účelem zlepšení její kvality je každá manžeta zhotovena jednopřístrojovou vazbou a připojena k hadici nitěmi, zapletenými do struktury hadicového úpletu.

2. Způsob pletení filtrační hadice podle bodu 1, spočívající v tom, že na okrouhlém osnovním pletacím stroji se plete hadicový úplet dvoupřístrojovou vazbou a manžety, které jsou spojeny s hadicovým úpletem se vyznačuje tím, že se jedna z manžet plete jednopřístrojovou vazbou po upletení části dvoupřístrojového hadicového úpletu, zdvojuje se s ním uvnitř a spojuje s ním při přechodu na jeho pletení a po upletení hadicového úpletu se plete, zdvojuje a spojuje s ním druhá manžeta a hadice se zakončuje upletením nápletku.

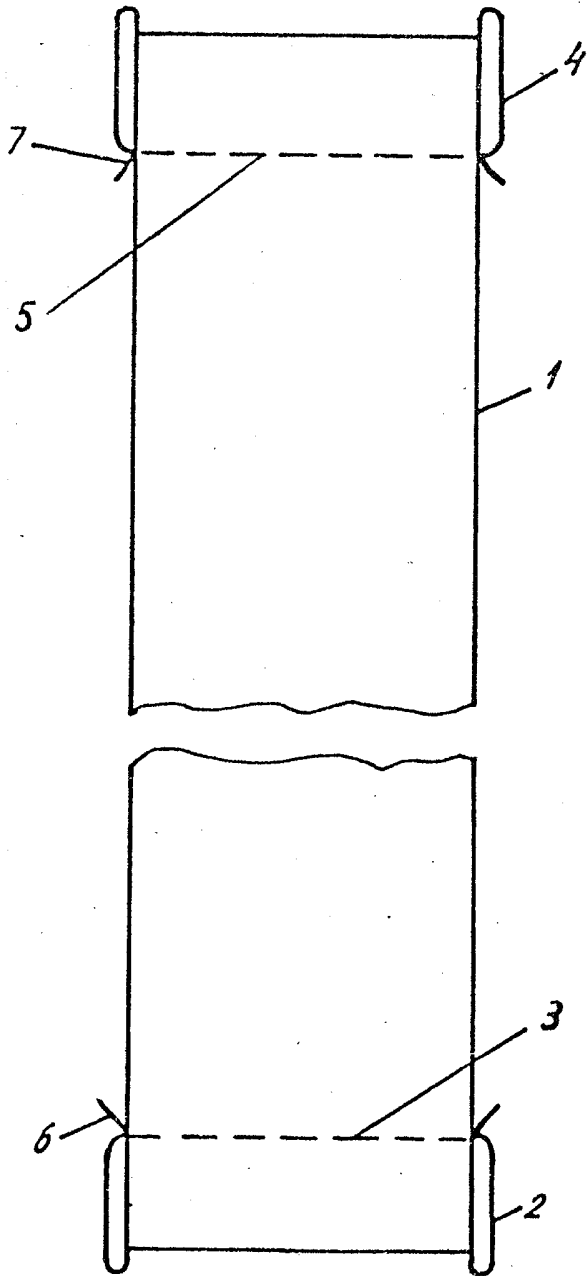
Uznáno vynálezem na základě výsledků expertizy, provedené Státním výborem pro vynálezy a objevy SSSR, Moskva, SU

1 výkres

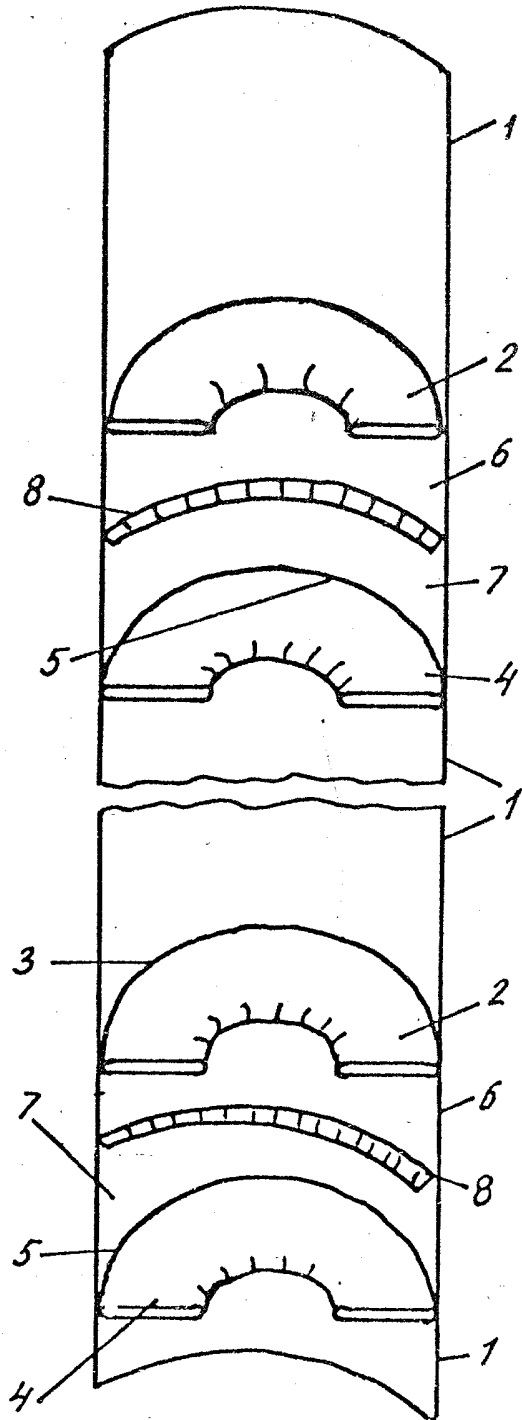
25 + 9 - 81

10.12.89

233331/2



$\Phi 42.1$



$\Phi 42.2$

A/2