



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208290129 U

(45)授权公告日 2018.12.28

(21)申请号 201820869859.X

(22)申请日 2018.06.06

(73)专利权人 广州嘉斯特机械设备有限公司
地址 510000 广东省广州市番禺区南村镇
樟边村爱民路69号101

(72)发明人 叶绍明 杨明镜 叶长春

(51)Int.Cl.

B27N 7/00(2006.01)

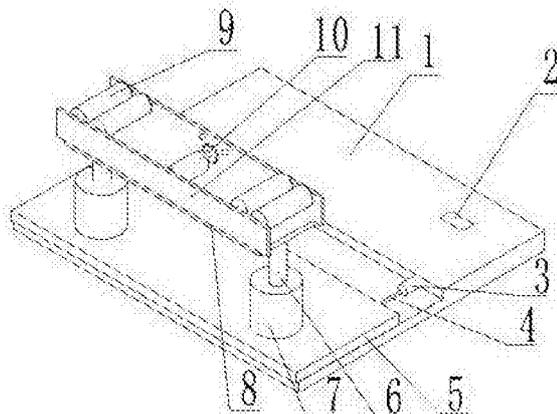
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种木工封边机用带送装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种木工封边机用带送装置,包括底座、控制盒、滚筒和驱动电机,所述底座上表面设置有所述控制盒,所述底座侧面连接有伸缩气缸,所述伸缩气缸通过伸缩轴连接到伸缩底板上,所述伸缩底板上表面设置有升降气缸,所述升降气缸通过升降伸缩轴连接到升降板,所述升降板两侧焊接有固定侧板,所述升降板上固定有所述驱动电机,所述驱动电机的输出轴上连接有主动齿轮,所述主动齿轮两侧上设置有固定在所述固定侧板内测的限位柱,滚筒通过转轴连接到所述固定侧板上。有益效果在于:本实用新型所述的带送装置适合传送各种大小型号的板材,且通过伸缩底板的移动可以切合到封边机上。



1. 一种木工封边机用带送装置,包括底座、控制盒、滚筒和驱动电机,其特征在于:所述底座上表面设置有所述控制盒,所述底座侧面连接有伸缩气缸,所述伸缩气缸通过伸缩轴连接到伸缩底板上,所述伸缩底板上表面设置有升降气缸,所述升降气缸通过升降伸缩轴连接到升降板,所述升降板两侧焊接有固定侧板,所述升降板上固定有所述驱动电机,所述驱动电机的输出轴上连接有主动齿轮,所述主动齿轮两侧上设置有固定在所述固定侧板内测的限位柱,滚筒通过转轴连接到所述固定侧板上,所述转轴上安装有从动齿轮,所述伸缩底板下方的所述底座上设置有滑槽便于所述伸缩底板的滑动。

2. 根据权利要求1所述的一种木工封边机用带送装置,其特征在于:控制盒内设置有HAD-SC200SC200控制器并通过导线连接到所述伸缩气缸、所述升降气缸和所述驱动电机。

3. 根据权利要求1所述的一种木工封边机用带送装置,其特征在于:所述主动齿轮通过链条带动所述从动齿轮转动。

4. 根据权利要求1所述的一种木工封边机用带送装置,其特征在于:所述驱动电机通过论螺栓固定在所述升降板上。

5. 根据权利要求1所述的一种木工封边机用带送装置,其特征在于:所述限位柱焊接到所述固定侧板内表面。

一种木工封边机用带送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木工机械设备领域,具体是涉及一种木工封边机用带送装置。

背景技术

[0002] 木工封边机是木工机械当中的一种,属板式家具类,可在木工制作时对木材进行封边。木工封边机包括驱动装置和主动轮,驱动装置通过输出轴驱动主动轮转动,主动轮带动木工封边机的传送带运动,现有的木工封边机的驱动方式较为复杂,需要较多的传动配件,传动效率普遍较低,而且较容易出现故障与误差问题,并且在压边过程中,因为板材的不固定,造成了传送装置型号过多,对于不同大小的板材需要进行不同信号传动带的更换。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种木工封边机用带送装置。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的:

[0005] 一种木工封边机用带送装置,包括底座、控制盒、滚筒和驱动电机,所述底座上表面设置有所述控制盒,所述底座侧面连接有伸缩气缸,所述伸缩气缸通过伸缩轴连接到伸缩底板上,所述伸缩底板上表面设置有升降气缸,所述升降气缸通过升降伸缩轴连接到升降板,所述升降板两侧焊接有固定侧板,所述升降板上固定有所述驱动电机,所述驱动电机的输出轴上连接有主动齿轮,所述主动齿轮两侧上设置有固定在所述固定侧板内测的限位柱,滚筒通过转轴连接到所述固定侧板上,所述转轴上安装有从动齿轮,所述伸缩底板下方的所述底座上设置有滑槽便于所述伸缩底板的滑动。

[0006] 上述结构中,所述控制盒方便控制所述伸缩气缸、所述升降气缸和所述驱动电机,将需要封边的木材放置在所述滚筒上,所述升降气缸通过所述升降伸缩轴木材升降到封装高度,所述伸缩气缸通过驱动所述伸缩轴驱动所述伸缩底板在所述滑槽上平行滑动便于将木材移动到封边处,所述驱动电机通过所述主动齿轮带动所述从动齿轮驱动所述滚筒带动木材水平面移动进行封边,所述限位柱用于限定驱动过程中链条的位置。

[0007] 为了进一步提高木工封边机用带送装置的使用功能,控制盒内设置有HAD-SC200SC200控制器并通过导线连接到所述伸缩气缸、所述升降气缸和所述驱动电机。

[0008] 为了进一步提高木工封边机用带送装置的使用功能,所述主动齿轮通过链条带动所述从动齿轮转动。

[0009] 为了进一步提高木工封边机用带送装置的使用功能,所述驱动电机通过论螺栓固定在所述升降板上。

[0010] 为了进一步提高木工封边机用带送装置的使用功能,所述限位柱焊接到所述固定侧板内表面。

[0011] 有益效果在于:本实用新型所述的带送装置适合传送各种大小型号的板材,且通过伸缩底板的移动可以切合到封边机上。

附图说明

[0012] 图1是本实用一种木工封边机用带送装置的轴视图；

[0013] 图2是本实用一种木工封边机用带送装置的俯视图；

[0014] 图3是本实用一种木工封边机用带送装置的底座俯视图。

[0015] 附图标记说明如下：

[0016] 1、底座；2、控制盒；3、伸缩气缸；4、伸缩轴；5、伸缩底板；6、升降伸缩轴；7、升降气缸；8、升降板；9、滚筒；10、驱动电机，101主动齿轮，102、限位柱；11、固定侧板；12、从动齿轮；13、转轴；14、滑槽。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0018] 如图1-3所示，一种木工封边机用带送装置，包括底座1、控制盒2、滚筒9和驱动电机10，底座1上表面设置有控制盒2，底座1侧面连接有伸缩气缸3，伸缩气缸3通过伸缩轴4连接到伸缩底板5上，伸缩底板5上表面设置有升降气缸7，升降气缸7通过升降伸缩轴6连接到升降板8，升降板8两侧焊接有固定侧板11，升降板8上固定有驱动电机10，驱动电机10的输出轴上连接有主动齿轮101，主动齿轮101两侧上设置有固定在固定侧板11内测的限位柱102，滚筒9通过转轴13连接到固定侧板11上，转轴13上安装有从动齿轮12，伸缩底板5下方的底座1上设置有滑槽14便于伸缩底板5的滑动。

[0019] 上述结构中，控制盒2方便控制伸缩气缸3、升降气缸7和驱动电机10，将需要封边的木材放置在滚筒9上，升降气缸7通过升降伸缩轴6木材升降到封装高度，伸缩气缸3通过驱动伸缩轴4驱动伸缩底板5在滑槽14上平行滑动便于将木材移动到封边处，驱动电机10通过主动齿轮101带动从动齿轮12驱动滚筒9带动木材水平面移动进行封边，限位柱102用于限定驱动过程中链条的位置。

[0020] 为了进一步提高木工封边机用带送装置的使用功能，控制盒内设置有HAD-SC200SC200控制器并通过导线连接到伸缩气缸3、升降气缸7和驱动电机10，主动齿轮102通过链条带动从动齿轮12转动，驱动电机10通过论螺栓固定在升降板8上，限位柱102焊接到固定侧板11内表面。

[0021] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其效物界定。

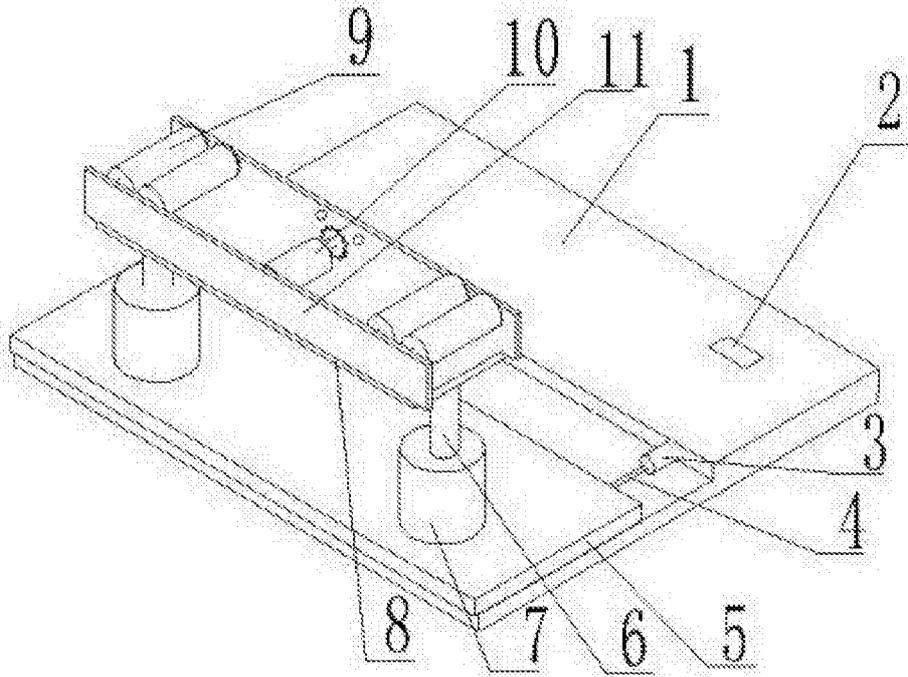


图1

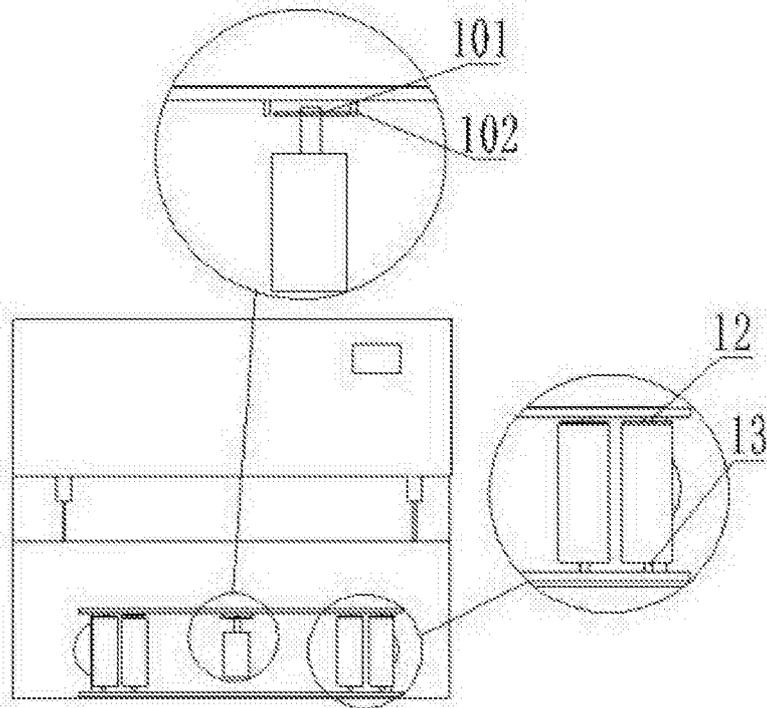


图2

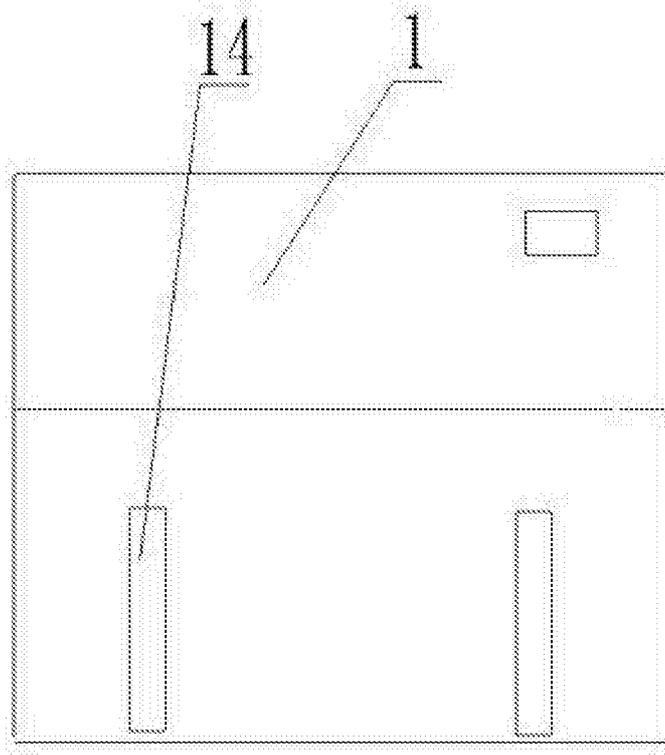


图3