

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **7333**

(51) Klasyfikacja:
09-03

(21) Numer zgłoszenia: **5742**

(22) Data zgłoszenia: **04.05.2004**

(54)

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.03.2005 WUP 03/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**P.P.H.U. POLIPACK Spółka Jawna
Irena Więckowska i Katarzyna Kolmetz,
Gościcino, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
**Kolmetz Katarzyna, Gościcino, (PL);
Adamczewski Marek, Gdańsk, (PL)**

PL 7333

J-10780

Nr Rp. 7333.....

Klasa 09-03.....

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest słoik z termosem do kremów kosmetycznych.

Wzór przemysłowy dotyczy wzornictwa słoików z termosem do kremów kosmetycznych, o szczególnym zindywidualizowanym charakterze.

Wzór przemysłowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej formy słoika z termosem do kremów kosmetycznych o szczególnym zindywidualizowanym zarysie jego kształtów, linii, konturów, proporcji, faktury powierzchni, kolorystyki, nadającym się do wielokrotnego odtworzenia w sposób przemysłowy lub rzemieślniczy.

Znane są liczne rozwiązania wzornicze opakowań jednostkowych na produkty kosmetyczne, zwłaszcza jednorazowych słoików na kremy kosmetyczne. Znane jest między innymi opakowanie według wzoru przemysłowego polskiego nr RP-4641, w którym istotnym jest, że ma ono postać walca o średnicy w przybliżeniu dwukrotnie większej od wysokości, którego część walcowa łukami przechodzi spodem w dolną płaską podstawę, a górą w gwintowaną część walcową, niższą i o mniejszej średnicy, na której jest osadzona pokrywka, która ma kształt ściętej czaszy półkuli i w dolnej części łukiem przechodzi do wewnątrz, a w górnej części jest ścięta płaską powierzchnią z niewielkim, ale wyraźnie zaznaczonym kolistym występem, przy czym średnica pokrywki jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika.

Inne znane rozwiązanie wzornicze pudełka zwłaszcza do kremu według polskiego wzoru zdobniczego Rz-14125, charakteryzuje się tym w szczególności, że ma kształt nałożonych na siebie dwu walców o zbliżonych średnicach, z których górny walec ma silnie zaokrągloną krawędź górną oraz ma metalizowany, zewnętrzny pasek

na dolnej krawędzi, a dolny nieco większy walec ma silnie zaokrąglone krawędzie oraz ma metalizowany pasek u dołu, oddzielający podstawę.

Wzór przemysłowy jest szczegółowo zobrazowany na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia półwidok z boku – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie pierwszej, fig. 2 przedstawia półwidok z boku – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w drugiej, fig. 3 przedstawia półwidok z boku – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie trzeciej i fig. 4 przedstawia półwidok z boku – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie czwartej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w pierwszej odmianie wykonania, (fig. 1) ma kształt regularnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie okręgu, mającego krawędź dolną stanowiącą podstawę i przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym o średnicy mniejszej od średnicy $\underline{D}$ cienkościennego cylindra. Zewnętrzna powierzchnia przewężenia jest zaopatrzona w więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwoity gwint, a samo przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym komorę termosu, mającą jednakową na całej głębokości średnicę. Ścianka komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym na jednozwojny lecz nie pełnozwoity gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy $\underline{D}$ przechodzi pod kątem prostym w płaskie denko, zaopatrzone w płaski akces, którego średnica zewnętrzna jest mniejsza lub najwyżej równa średnicy wewnętrznej otwartego od dołu cienkościennego cylindra, dla ułatwienia sztaplowania słoików. Wysokość płaskiego akcesu pokrywki jest większa lub najwyżej równa grubości ścianki cienkościennego cylindra, a średnica zewnętrzna pokrywki jest równa średnicy $\underline{D}$ cienkościennego cylindra. Wysokość całkowita $\underline{H}$ słoika stanowi nie więcej jak $0,40^{+20\%}$ średnicy $\underline{D}$ cienkościennego cylindra, a odległość zewnętrznej powierzchni denka komory termosu od dolnej stanowiącej podstawę krawędzi jest większa lub najwyżej równa podwojonej grubości ścianki cienkościennego cylindra. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem powierzchni płaskiego denka komory termosu, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni

lustrzaną. Barwa cienkościennego cylindra i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skonstrastowana z barwą cylindra. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa cienkościennego cylindra, lub też barwy te się zróżnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej kolorystyce podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w drugiej odmianie wykonania (fig. 2) ma kształt regularnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie okręgu, mającego krawędź dolną stanowiącą podstawę i przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym o średnicy mniejszej od średnicy $\underline{D}$ cienkościennego cylindra. Zewnętrzna powierzchnia przewężenia jest zaopatrzona w więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint, a samo przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym komorę termosu, zwężając się następnie w powierzchnię stożkową o bardzo małym kącie wierzchołkowym stożka. Ścianka stożkowa komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem. Na jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy $\underline{D}$ przechodzi pod kątem prostym w płaskie denko, zaopatrzone w płaski akces, którego średnica zewnętrzna jest mniejsza lub najwyżej równa średnicy wewnętrznej otwartego od dołu cienkościennego cylindra, dla ułatwienia sztaplowania słoików. Wysokość płaskiego akcesu pokrywki jest większa od grubości lub najwyżej równa grubości ścianki cienkościennego cylindra, a średnica zewnętrzna pokrywki jest równa średnicy $\underline{D}$ cienkościennego cylindra. Wysokość całkowita $\underline{H}$ słoika stanowi więcej jak 0,60 $\pm 20\%$ lecz nie mniej jak 0,40 $\pm 20\%$ średnicy $\underline{D}$ cienkościennego cylindra, a odległość zewnętrznej powierzchni denka komory termosu od dolnej stanowiącej podstawę krawędzi jest większa lub najwyżej równa podwojonej grubości ścianki cienkościennego cylindra. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem powierzchni płaskiego denka komory termosu, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa cienkościennego cylindra i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skonstrastowana z barwą cylindra. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa cienkościennego cylindra, lub też barwy te się zróżnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej kolorystyce podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w trzeciej odmianie wykonania (fig. 3) ma kształt regularnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie okręgu, mającego krawędź dolną stanowiącą podstawę i przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym o średnicy mniejszej od średnicy $\underline{D}$ cienkościennego cylindra. Zewnętrzna powierzchnia przewężenia jest zaopatrzona w więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint, a samo przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym komorę termosu, zwężająca się następnie w powierzchnię stożkową o bardzo małym kącie wierzchołkowym stożka. Ścianka stożkowa ma długość większą od długości części cylindrycznej. Ścianka stożkowa komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym na jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy $\underline{D}$ przechodzi pod kątem prostym w płaskie denko, zaopatrzone w płaski akces, którego średnica zewnętrzna jest mniejsza lub najwyżej równa średnicy wewnętrznej otwartego od dołu cienkościennego cylindra, dla ułatwienia sztaplowania słoików. Wysokość płaskiego akcesu pokrywki jest większa lub najwyżej równa grubości ścianki cienkościennego cylindra, a średnica zewnętrzna pokrywki jest równa średnicy $\underline{D}$ cienkościennego cylindra. Wysokość całkowita $\underline{H}$ słoika stanowi nie więcej jak $0,70^{+20\%}$ i nie mniej jak $0,40^{+20\%}$ średnicy $\underline{D}$ cienkościennego cylindra, a odległość zewnętrznej powierzchni denka komory termosu od dolnej stanowiącej podstawę krawędzi jest większa lub najwyżej równa podwojonej grubości ścianki cienkościennego cylindra. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem powierzchni płaskiego denka komory termosu, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa cienkościennego cylindra i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skonstrastowana z barwą cylindra. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa cienkościennego cylindra, lub też barwy te się zróżnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej kolorystyce podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju czwartej odmianie wykonania (fig. 4), ma kształt regularnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie okręgu, mającego krawędź dolną stanowiącą podstawę i przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie

cyldrycznym o średnicy mniejszej od średnicy $\underline{D}$ cienkościennego cylindra. Zewnętrzna powierzchnia przewężenia jest zaopatrzona w więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwoity gwint, a samo przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym komorę termosu, zwężająca się następnie w powierzchnię stożkową o bardzo małym kącie wierzchołkowym stożka. Ścianka stożkowa ma długość większą lub najwyżej równą długości części cylindrycznej. Ścianka stożkowa komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym na jednozwojny lecz nie pełnozwoity gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy $\underline{D}$ przechodzi pod kątem prostym w płaskie denko, zaopatrzone w płaski akces, którego średnica zewnętrzna jest mniejsza lub najwyżej równa średnicy wewnętrznej cienkościennego cylindra, dla ułatwienia sztaplowania słoików. Wysokość płaskiego akcesu pokrywki jest większa lub najwyżej równa grubości ścianki cienkościennego cylindra, a średnica zewnętrzna pokrywki jest równa średnicy $\underline{D}$ cienkościennego cylindra. Wysokość całkowita $\underline{H}$ słoika stanowi więcej jak $0,70^{+20\%}$ średnicy $\underline{D}$ cienkościennego cylindra, a odległość zewnętrznej powierzchni denka komory termosu od dolnej stanowiącej podstawę krawędzi jest większa lub najwyżej równa potrojonej grubości ścianki cienkościennego cylindra. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem powierzchni płaskiego denka komory termosu, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa cienkościennego cylindra i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skontrastowana z barwą cylindra. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa cienkościennego cylindra, lub też barwy te się zróżnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej kolorystyce podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w pierwszej odmianie wykonania, mającej znany kształt bryły cylindrycznej opartej na planie okręgu, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, niższą i o mniejszej średnicy, na której jest osadzona znana pokrywka, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie okręgu, mającego krawędź dolną stanowiącą podstawę i przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym o średnicy mniejszej od średnicy cienkościennego cylindra. Zewnętrzna po-

wierzchnia przewężenia jest zaopatrzona w gwint, a samo przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym komorę termosu, mającą jednakową na całej głębokości średnicę. Ścianka komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym na gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu przechodzi pod kątem prostym w płaskie denko, zaopatrzone w płaski akces, którego średnica zewnętrzna jest mniejsza lub najwyżej równa średnicy wewnętrznej cienkościennego cylindra. Wysokość płaskiego akcesu pokrywki jest większa lub najwyżej równa grubości ścianki cienkościennego cylindra, a średnica zewnętrzna pokrywki jest równa średnicy cienkościennego cylindra. Wysokość całkowita słoika stanowi nie więcej jak $0,40^{+20\%}$ średnicy cienkościennego cylindra, a odległość zewnętrznej powierzchni denka komory termosu od dolnej stanowiącej podstawę krawędzi, jest większa lub najwyżej równa podwojonej grubości ścianki cienkościennego cylindra.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w drugiej odmianie wykonania, mającej znany kształt bryły cylindrycznej opartej na planie okręgu, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, niższą i o mniejszej średnicy, na której jest osadzona znana pokrywka, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie okręgu, mającego krawędź dolną stanowiącą podstawę i przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym o średnicy mniejszej od średnicy cienkościennego cylindra. Zewnętrzna powierzchnia przewężenia jest zaopatrzona w gwint, a samo przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym komorę termosu, zwężającą się następnie w powierzchnię stożkową o bardzo małym kącie wierchołkowym stożka. Ścianka stożkowa komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem. Na gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu przechodzi pod kątem prostym w płaskie denko, zaopatrzone w płaski akces, którego średnica zewnętrzna jest mniejsza lub najwyżej równa średnicy wewnętrznej cienkościennego cylindra. Wysokość płaskiego akcesu pokrywki jest większa od grubości lub najwyżej równa grubości ścianki cienkościennego cylindra, a średnica zewnętrzna pokrywki jest równa średnicy cienkościennego cylindra. Wysokość całkowita słoika

stanowi więcej jak $0,60^{+20\%}$ lecz nie mniej jak $0,40^{+20\%}$ średnicy cienkościennego cylindra, a odległość zewnętrznej powierzchni denka komory termosu od dolnej stanowiącej podstawę krawędzi jest większa lub najwyżej równa podwojonej grubości ścianki cienkościennego cylindra.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w trzeciej odmianie wykonania, mającej znany kształt bryły cylindrycznej opartej na planie okręgu, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, niższą i o mniejszej średnicy, na której jest osadzona znana pokrywka charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie okręgu, mającego krawędź dolną stanowiącą podstawę i przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym o średnicy mniejszej od średnicy cienkościennego cylindra. Zewnętrzna powierzchnia przewężenia jest zaopatrzona w gwint, a samo przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym komorę termosu, zwężając się następnie w powierzchnię stożkową o bardzo małym kącie wierzchołkowym stożka. Ścianka stożkowa ma długość większą od długości części cylindrycznej. Ścianka stożkowa komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym na gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu przechodzi pod kątem prostym w płaskie denko, zaopatrzone w płaski akces, którego średnica zewnętrzna jest mniejsza lub najwyżej równa średnicy wewnętrznej cienkościennego cylindra. Wysokość płaskiego akcesu pokrywki jest większa lub najwyżej równa grubości ścianki cienkościennego cylindra, a średnica zewnętrzna pokrywki jest równa średnicy cienkościennego cylindra. Wysokość całkowita słoika stanowi nie więcej jak $0,70^{+20\%}$ i nie mniej jak $0,40^{+20\%}$ średnicy cienkościennego cylindra, a odległość zewnętrznej powierzchni denka komory termosu od dolnej stanowiącej podstawę krawędzi jest większa lub najwyżej równa podwojonej grubości ścianki cienkościennego cylindra.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w czwartej odmianie wykonania, mającej znany kształt bryły cylindrycznej opartej na planie okręgu, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, niższą i o mniejszej średnicy, na której jest osadzona znana pokrywka charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnego cienko-

ściennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie okręgu, mającego krawędź dolną stanowiącą podstawę i przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym o średnicy mniejszej od średnicy cienkościennego cylindra. Zewnętrzna powierzchnia przewężenia jest zaopatrzona w gwint, a samo przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym komorę termosu, zwężającą się następnie w powierzchnię stożkową o bardzo małym kącie wierzchołkowym stożka. Ścianka stożkowa ma długość większą lub najwyżej równą długości części cylindrycznej. Ścianka stożkowa komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym na gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu przechodzi pod kątem prostym w płaskie denko, zaopatrzone w płaski akces, którego średnica zewnętrzna jest mniejsza lub najwyżej równa średnicy wewnętrznej cienkościennego cylindra. Wysokość płaskiego akcesu pokrywki jest większa lub najwyżej równa grubości ścianki cienkościennego cylindra, a średnica zewnętrzna pokrywki jest równa średnicy cienkościennego cylindra. Wysokość całkowita słoika stanowi więcej jak $0,70^{+20\%}$ średnicy cienkościennego cylindra, a odległość zewnętrznej powierzchni denka komory termosu od dolnej stanowiącej podstawę krawędzi, jest większa lub najwyżej równa potrojonej grubości ścianki cienkościennego cylindra.

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe

POLIPACK Spółka Jawna

Irena Włockowska i Katarzyna Kolmetz

84-241 GOŚCICINO – Polska

zastępowana przez

Rzecznika Patentowego

Gdańsk – Polska

mgr inż. Andrzej M. Jaeske
rzecznik patentowy nr wp 161/67

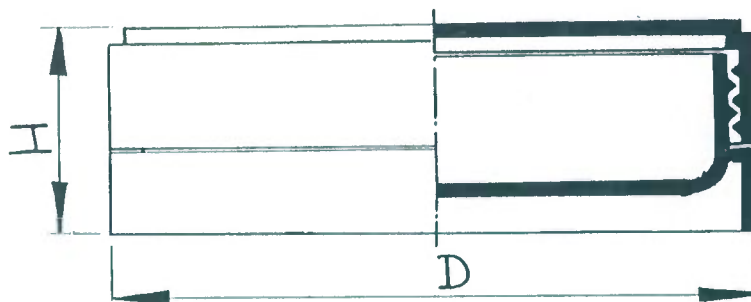


FIG. 1

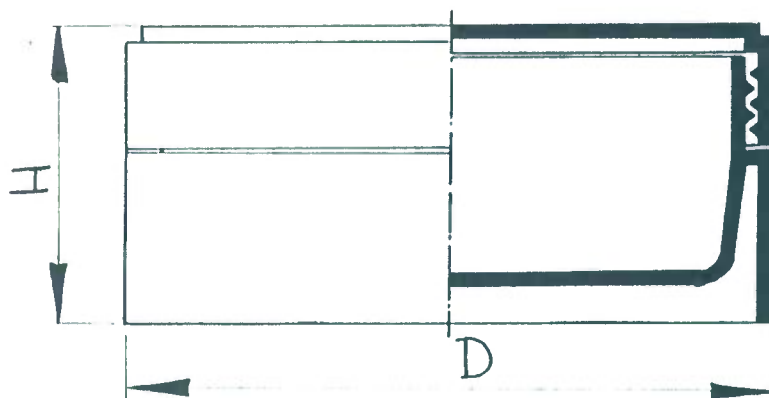


FIG. 2

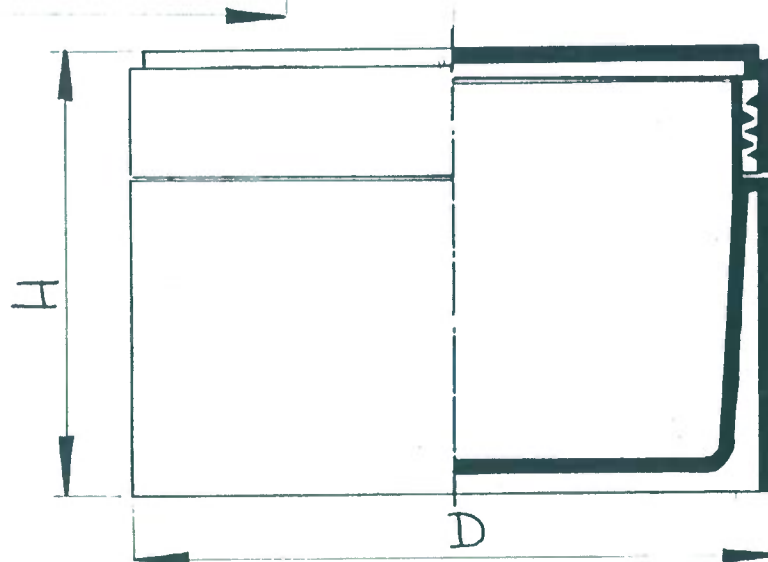


FIG. 3

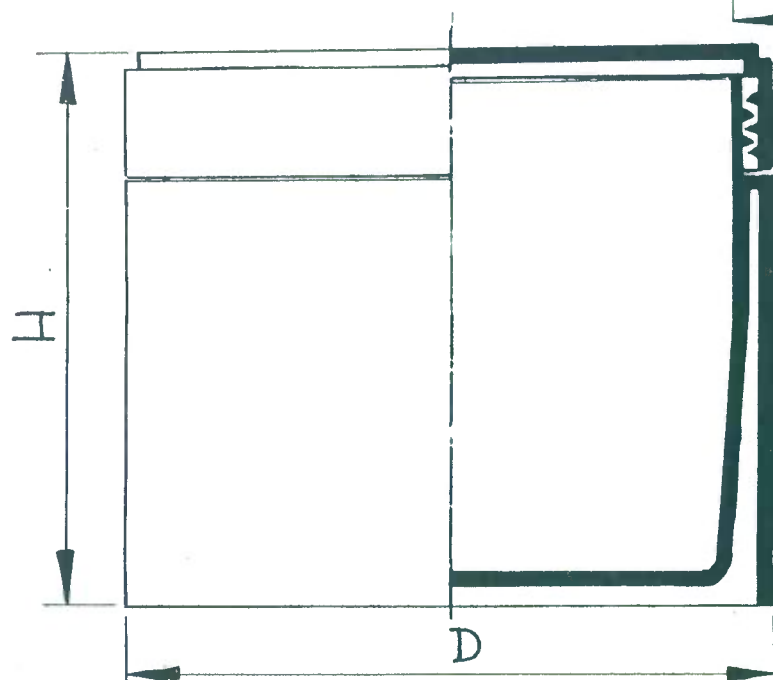


FIG. 4

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe
POLIPACK Spółka Jawna
 Irena Więckowska i Katarzyna Kolmetz
 84-241 GOŚCICINO – Polska
 zastępowana przez
 Rzecznika Patentowego
 Gdańsk – Polska

mgr inż. Andrzej M. Jaeske
 rzecznik patentowy nr wp 161/67