



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108411635 A

(43)申请公布日 2018.08.17

(21)申请号 201810106808.6 *DO6M 11/05*(2006.01)
(22)申请日 2018.02.02 *DO6M 15/643*(2006.01)
(71)申请人 宜州市壮之都丝绸家纺有限公司 *DO6M 13/256*(2006.01)
地址 546300 广西壮族自治区河池市宜州 *A41B 1/00*(2006.01)
市庆远镇龙江路38号鑫隆商厦4单元 *A41B 17/00*(2006.01)
701室 *DO6M 101/10*(2006.01)
DO6M 101/12(2006.01)
(72)发明人 兰天二
(74)专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理
有限公司 11340
代理人 韦莎

(51)Int.Cl.
DO6M 15/507(2006.01)
DO6M 11/46(2006.01)
DO6M 11/56(2006.01)
DO6M 13/262(2006.01)

权利要求书1页 说明书6页

(54)发明名称
一种蚕丝衬衣

(57)摘要

本发明公开了一种蚕丝衬衣,属于服装领域。本蚕丝衬衣由丝绸剪裁制成,所述丝绸由90-95%蚕丝纤维,3-5%兔绒和2-5%驼绒组成,所述蚕丝纤维的细度为15-18 μm,长度为40-50mm;兔绒的细度为13-15 μm,长30-40mm;驼绒的细度为20-28 μm,长35-40mm。所述丝绸是将蚕丝纤维、兔绒、驼绒进行和毛、纺纱、织造后,经过清水浸泡、缩绒剂与有柔软剂同时浸泡等保养处理再进行剪裁制作蚕丝衬衣。本发明的蚕丝衬衣能解决传统蚕丝衬衣易皱,硬度、捻度及弹力较差的问题,本蚕丝衬衣柔软舒适,吸湿透气、保温性强、回弹性好、不易褪色,并且具有防紫外线功能,还能降低成本。

1. 一种蚕丝衬衣,其特征在于,由丝绸剪裁制成,所述丝绸由90-95%蚕丝纤维,3-5%兔绒和2-5%驼绒组成。

2. 如权利要求1所述的蚕丝衬衣,其特征在于:所述蚕丝纤维的细度为15-18 μm ,长度为40-50mm;兔绒的细度为13-15 μm ,长30-40mm;驼绒的细度为20-28 μm ,长35-40mm。

3. 如权利要求1所述的蚕丝衬衣,其特征在于:所述丝绸是将蚕丝纤维、兔绒、驼绒进行和毛、纺纱、织造后,经过保养处理再进行剪裁制作蚕丝衬衣,所述保养处理包括如下步骤:

S1、用清水浸泡,在浴比为1:20-40,温度为20-25 $^{\circ}\text{C}$ 的条件下浸泡5-10分钟;

S2、用缩绒剂和柔软剂浸泡,在浴比1:30-40,温度35-40 $^{\circ}\text{C}$ 的条件下,浸泡15-30分钟,旋转搅拌5-10分钟,所述缩绒剂、柔软剂、丝绸的重量比为2:0.8-1.5:70-90;

S3、脱水,使丝绸脱水后的含水量为45-50%;

S4、将脱水后的丝绸置于85 $^{\circ}\text{C}$ 的温度条件下,干燥30-40分钟。

4. 如权利要求3所述的蚕丝衬衣,其特征在于:所述缩绒剂为中性皂粉。

5. 如权利要求3所述的蚕丝衬衣,其特征在于:所述柔软剂为端羟基聚硅氧烷乳液、太古油、磺化油中的一种或几种。

6. 如权利要求3所述的蚕丝衬衣,其特征在于:所述保养处理还包括如下步骤:S5、将干燥后的丝绸放入防紫外线溶液中浸泡,所述防紫外线溶液是用水将防紫外线整理剂调配成质量浓度为2-4%的溶液,浸泡时间为20-30分钟。

7. 如权利要求6所述的蚕丝衬衣,其特征在于:所述防紫外线整理剂由以下重量份数的原料制成:纳米二氧化钛10-20份,元明粉2-3份,聚对苯二甲酸丁二酯15-20份,十二烷基硫酸钠5-10份。

8. 如权利要求6所述的蚕丝衬衣,其特征在于,所述保养处理还包括如下步骤:S6、将浸泡了防紫外线溶液的丝绸置于温度为70-90 $^{\circ}\text{C}$,湿度为50-60%的水蒸汽中进行汽蒸,汽蒸时间为8-15分钟。

一种蚕丝衬衣

技术领域

[0001] 本发明涉及服装领域,具体涉及一种蚕丝衬衣。

背景技术

[0002] 衬衣是男女老少都喜欢的一种服饰,常见的衬衫面料主要有:全棉、化纤、麻布、混纺、丝绸等。各种面料均有各自的优缺点,具体如下:1、全棉衬衫,棉布休闲衬衫的优点是轻松保暖,柔和贴身、吸湿性、透气性甚佳,它的缺点则是易缩、易皱,外观上不大挺括美观,在穿着时必须经常熨烫,而且容易变旧、变形、褪色;2、化纤衬衫,优点是色彩鲜艳、质地柔软、悬垂挺括、滑爽舒适,缺点则是耐磨性、耐热性、吸湿性、透气性均较差,遇热容易变形,且容易产生静电,虽可用以制作各类服装,但总体档次不高;3、麻布衬衫,优点是强度极高、吸湿、导热、透气性甚佳,缺点则是穿着不甚舒适,外观较为粗糙,生硬,不舒适;4、混纺衬衫,混纺衬衫是将天然纤维与化学纤维按照一定的比例,混合纺织而成的衬衫,它的长处是既吸收了棉、麻、丝、毛和化纤各自的优点,又尽可能地避免了它们各自的缺点,而且在价值上相对较为低廉,所以大受欢迎,但是加工制作过程较为复杂;5、丝绸衬衫,轻薄、柔软、滑爽、透气、高贵典雅、穿著舒适,不足则是易生折皱,容易吸身、不够结实、褪色较快、弹性欠佳。

[0003] 蚕丝是天然的动物蛋白质纤维,富含18种人体所需的氨基酸,主要由丝素蛋白和丝胶蛋白组成,是丝绸织造最主要的原料。蚕丝具有吸湿、保暖、透气等优点,其触感光滑、柔软、冬暖夏凉,有很好的延伸性,较好的耐热性。

[0004] 蚕丝纤维具备如下的特性:第一,吸、放湿性好。蚕丝蛋白纤维富集了许多胺基(-CHNH)、氨基(-NH₂)等亲水性基团,又由于其多孔性,易于水分子扩散,所以它能在空气中吸收水分或散发水分,保持其内部水分一定。在正常气温下,它可以帮助皮肤保有一定的水分,不使皮肤过于干燥;在夏季穿着,又可将人体排出的汗水及热量迅速散发,使人感到凉爽无比。正是由于这种性能,使真丝织品更适合于与人体皮肤直接接触。丝绸不仅具有较好的散热性能,还有很好的保暖性。它的保温性得意于它的多孔隙纤维结构。在一根蚕丝纤维里有许多极细小的纤维,而这些细小的纤维又是由更为细小的纤维组成。因此,看似实心的蚕丝实际上有38%以上是空心的,在这些空隙中存在着大量的空气,这些空气阻止了热量的散发,使丝绸具有很好的保暖性。第二,吸音、吸尘、耐热性。真丝织物有较高的空隙率,因而具有很好的吸音性与吸气性。第三,具有很好的舒适性。真丝绸是由蛋白纤维组成的,与人体有极好的生物相容性,加之表面光滑,其对人体的摩擦刺激系数在各类纤维中是最低的,仅为7.4%。但是,蚕丝纤维本身特性脆、硬度、捻度及弹力较差。

发明内容

[0005] 本发明的目的是提供一种蚕丝衬衣,本蚕丝衬衣是由一定比例的蚕丝纤维、兔绒和驼绒制成,能解决传统蚕丝衬衣易皱,硬度、捻度及弹力较差的问题,本蚕丝衬衣柔软舒适,吸湿透气、保温性强、回弹性好、不易褪色,并且具有防紫外线功能,还能降低成本。

[0006] 为了达到上述目的,本发明采用的技术方案如下:

[0007] 一种蚕丝衬衣,由丝绸剪裁制成,所述丝绸由90-95%蚕丝纤维,3-5%兔绒和2-5%驼绒组成。

[0008] 上述技术方案,作为优选,所述蚕丝纤维的细度为15-18 μm ,长度为40-50mm;兔绒的细度为13-15 μm ,长30-40mm;驼绒的细度为20-28 μm ,长35-40mm。

[0009] 上述技术方案,作为优选,所述丝绸是将蚕丝纤维、兔绒、驼绒进行和毛、纺纱、织造后,经过保养处理再进行剪裁制作蚕丝衬衣,所述保养处理包括如下步骤:

[0010] S1、用清水浸泡,在浴比为1:20-40,温度为20-25 $^{\circ}\text{C}$ 的条件下浸泡5-10分钟;

[0011] S2、用缩绒剂和柔软剂浸泡,在浴比1:30-40,温度35-40 $^{\circ}\text{C}$ 的条件下,浸泡15-30分钟,旋转搅拌5-10分钟,所述缩绒剂、柔软剂、丝绸的重量比为2:0.8-1.5:70-90;

[0012] S3、脱水,使丝绸脱水后的含水量为45-50%;

[0013] S4、将脱水后的丝绸置于85 $^{\circ}\text{C}$ 的温度条件下,干燥30-40分钟。

[0014] 上述技术方案,作为优选,所述缩绒剂为中性皂粉。

[0015] 上述技术方案,作为优选,所述柔软剂为端羟基聚硅氧烷乳液、太古油、磺化油中的一种或几种。

[0016] 上述技术方案,作为优选,所述保养处理还包括如下步骤:S5、将干燥后的丝绸放入防紫外线溶液中浸泡,所述防紫外线溶液是用水将防紫外线整理剂调配成质量浓度为2-4%的溶液,浸泡时间为20-30分钟。

[0017] 上述技术方案,作为优选,所述防紫外线整理剂由以下重量份数的原料制成:纳米二氧化钛10-20份,元明粉2-3份,聚对苯二甲酸丁二酯15-20份,十二烷基硫酸钠5-10份。

[0018] 上述技术方案,作为优选,所述保养处理还包括如下步骤:S6、将浸泡了防紫外线溶液的丝绸置于温度为70-90 $^{\circ}\text{C}$,湿度为50-60%的水蒸汽中进行汽蒸,汽蒸时间为8-15分钟。

[0019] 有益效果:

[0020] 本蚕丝衬衣具有轻薄、平整光洁、手感柔软且有一定的硬度,悬垂性、透气性、保暖性均较好。使用蚕丝纤维、兔绒、驼绒制成的丝绸经过保养处理后,能很好的保留蚕丝富含的氨基酸及保持蚕丝蛋白的生物活性,对人体具有一定的保健作用;并且能够提高蚕丝衬衣的保湿性,保湿率达65%以上,能够提高蚕丝衬衣的弹性,压缩弹性达85%以上,使其不易变形。另外,本蚕丝衬衣相比传统的蚕丝衬衣,除了可以增进衬衣的日光牢度,还具有很好的防紫外线功能,延长衬衣的使用寿命。本蚕丝衬衣能解决传统蚕丝衬衣易皱,易褪色,硬度、捻度及弹力较差的问题,通过添加兔绒和驼绒与蚕丝纤维进行制作,还能降低成本。

具体实施方式

[0021] 下面结合具体的实施例对本发明作进一步说明。

[0022] 一种蚕丝衬衣,由丝绸剪裁制成,所述丝绸由90-95%蚕丝纤维,3-5%兔绒和2-5%驼绒组成;所述蚕丝纤维的细度为15-18 μm ,长度为40-50mm;兔绒的细度为13-15 μm ,长30-40mm;驼绒的细度为20-28 μm ,长35-40mm。

[0023] 所述丝绸是将蚕丝纤维、兔绒、驼绒进行和毛、纺纱、织造后,经过保养处理再进行剪裁制作蚕丝衬衣,所述保养处理包括如下步骤:

[0024] S1、用清水浸泡,在浴比为1:20-40,温度为20-25 $^{\circ}\text{C}$ 的条件下浸泡5-10分钟。

[0025] S2、用缩绒剂和柔软剂浸泡,在浴比1:30-40,温度35-40℃的条件下,浸泡15-30分钟,旋转搅拌5-10分钟,所述缩绒剂、柔软剂、丝绸的重量比为2:0.8-1.5:70-90;所述缩绒剂为中性皂粉;所述柔软剂为端羟基聚硅氧烷乳液、太古油、磺化油中的一种或几种。

[0026] S3、脱水,使丝绸脱水后的含水量为45-50%。

[0027] S4、将脱水后的丝绸置于85℃的温度条件下,干燥30-40分钟。

[0028] S5、将干燥后的丝绸放入防紫外线溶液中浸泡,所述防紫外线溶液是用水将防紫外线整理剂调配成质量浓度为2-4%的溶液,浸泡时间为20-30分钟。所述防紫外线整理剂由以下重量份数的原料制成:纳米二氧化钛10-20份,元明粉2-3份,聚对苯二甲酸丁二酯15-20份,十二烷基硫酸钠5-10份。

[0029] S6、将浸泡了防紫外线溶液的丝绸置于温度为70-90℃,湿度为50-60%的水蒸汽中进行汽蒸,汽蒸时间为8-15分钟。

[0030] 实施例1

[0031] 一种蚕丝衬衣,由丝绸剪裁制成,所述丝绸由92%蚕丝纤维,4%兔绒和4%驼绒组成;所述蚕丝纤维的细度为15-18 μm ,长度为40-45mm;兔绒的细度为13-15 μm ,长30-45mm;驼绒的细度为20-28 μm ,长35-40mm。

[0032] 所述丝绸是将蚕丝纤维、兔绒、驼绒进行和毛、纺纱、织造后,经过保养处理再进行剪裁制作蚕丝衬衣,所述保养处理包括如下步骤:

[0033] S1、用清水浸泡,在浴比为1:35,温度为24℃的条件下浸泡8分钟。

[0034] S2、用缩绒剂和柔软剂浸泡,在浴比1:35,温度37℃的条件下,浸泡20分钟,旋转搅拌6分钟,所述缩绒剂、柔软剂、丝绸的重量比为2:0.9:80;所述缩绒剂为中性皂粉;所述柔软剂为任意比例的端羟基聚硅氧烷乳液、太古油、磺化油。

[0035] S3、脱水,使丝绸脱水后的含水量为50%。

[0036] S4、将脱水后的丝绸置于85℃的温度条件下,干燥35分钟。

[0037] S5、将干燥后的丝绸放入防紫外线溶液中浸泡,所述防紫外线溶液是用水将防紫外线整理剂调配成质量浓度为3%的溶液,浸泡时间为20-30分钟。所述防紫外线整理剂由以下重量份数的原料制成:纳米二氧化钛15份,元明粉2.5份,聚对苯二甲酸丁二酯17份,十二烷基硫酸钠8份。

[0038] S6、将浸泡了防紫外线溶液的丝绸置于温度为80℃,湿度为55%的水蒸汽中进行汽蒸,汽蒸时间为10分钟。

[0039] 实施例2

[0040] 一种蚕丝衬衣,由丝绸剪裁制成,所述丝绸由95%蚕丝纤维,3%兔绒和2%驼绒组成;所述蚕丝纤维的细度为15-18 μm ,长度为45-50mm;兔绒的细度为13-15 μm ,长35-40mm;驼绒的细度为20-28 μm ,长35-40mm。

[0041] 所述丝绸是将蚕丝纤维、兔绒、驼绒进行和毛、纺纱、织造后,经过保养处理再进行剪裁制作蚕丝衬衣,所述保养处理包括如下步骤:

[0042] S1、用清水浸泡,在浴比为1:20,温度为25℃的条件下浸泡10分钟。

[0043] S2、用缩绒剂和柔软剂浸泡,在浴比1:30,温度35℃的条件下,浸泡30分钟,旋转搅拌5分钟,所述缩绒剂、柔软剂、丝绸的重量比为2:0.8:70;所述缩绒剂为中性皂粉;所述柔软剂为太古油。

- [0044] S3、脱水,使丝绸脱水后的含水量为45%。
- [0045] S4、将脱水后的丝绸置于85℃的温度条件下,干燥30分钟。
- [0046] S5、将干燥后的丝绸放入防紫外线溶液中浸泡,所述防紫外线溶液是用水将防紫外线整理剂调配成质量浓度为2%的溶液,浸泡时间为30分钟。所述防紫外线整理剂由以下重量份数的原料制成:纳米二氧化钛10份,元明粉2份,聚对苯二甲酸丁二酯15份,十二烷基硫酸钠5份。
- [0047] S6、将浸泡了防紫外线溶液的丝绸置于温度为70℃,湿度为60%的水蒸汽中进行汽蒸,汽蒸时间为15分钟。
- [0048] 实施例3
- [0049] 一种蚕丝衬衣,由丝绸剪裁制成,所述丝绸由90%蚕丝纤维,5%兔绒和5%驼绒组成;所述蚕丝纤维的细度为15-18 μm ,长度为40-50mm;兔绒的细度为13-15 μm ,长30-40mm;驼绒的细度为20-28 μm ,长35-40mm。
- [0050] 所述丝绸是将蚕丝纤维、兔绒、驼绒进行和毛、纺纱、织造后,经过保养处理再进行剪裁制作蚕丝衬衣,所述保养处理包括如下步骤:
- [0051] S1、用清水浸泡,在浴比为1:40,温度为20℃的条件下浸泡5分钟。
- [0052] S2、用缩绒剂和柔软剂浸泡,在浴比1:40,温度40℃的条件下,浸泡15分钟,旋转搅拌10分钟,所述缩绒剂、柔软剂、丝绸的重量比为2:1.5:90;所述缩绒剂为中性皂粉;所述柔软剂为端羟基聚硅氧烷乳液、太古油、磺化油中的一种或几种。
- [0053] S3、脱水,使丝绸脱水后的含水量为50%。
- [0054] S4、将脱水后的丝绸置于85℃的温度条件下,干燥40分钟。
- [0055] S5、将干燥后的丝绸放入防紫外线溶液中浸泡,所述防紫外线溶液是用水将防紫外线整理剂调配成质量浓度为4%的溶液,浸泡时间为20分钟。所述防紫外线整理剂由以下重量份数的原料制成:纳米二氧化钛20份,元明粉3份,聚对苯二甲酸丁二酯20份,十二烷基硫酸钠10份。
- [0056] S6、将浸泡了防紫外线溶液的丝绸置于温度为90℃,湿度为50%的水蒸汽中进行汽蒸,汽蒸时间为8分钟。
- [0057] 实施例4
- [0058] 一种蚕丝衬衣,由丝绸剪裁制成,所述丝绸由93%蚕丝纤维,4%兔绒和3%驼绒组成;所述蚕丝纤维的细度为15-18 μm ,长度为40-50mm;兔绒的细度为13-15 μm ,长30-40mm;驼绒的细度为20-28 μm ,长35-40mm。
- [0059] 所述丝绸是将蚕丝纤维、兔绒、驼绒进行和毛、纺纱、织造后,经过保养处理再进行剪裁制作蚕丝衬衣,所述保养处理包括如下步骤:
- [0060] S1、用清水浸泡,在浴比为1:25,温度为22℃的条件下浸泡9分钟。
- [0061] S2、用缩绒剂和柔软剂浸泡,在浴比1:36,温度38℃的条件下,浸泡25分钟,旋转搅拌7分钟,所述缩绒剂、柔软剂、丝绸的重量比为2:1.3:82;所述缩绒剂为中性皂粉;所述柔软剂为磺化油。
- [0062] S3、脱水,使丝绸脱水后的含水量为48%。
- [0063] S4、将脱水后的丝绸置于85℃的温度条件下,干燥37分钟。
- [0064] S5、将干燥后的丝绸放入防紫外线溶液中浸泡,所述防紫外线溶液是用水将防紫

紫外线整理剂调配成质量浓度为2.5%的溶液,浸泡时间为26分钟。所述防紫外线整理剂由以下重量份数的原料制成:纳米二氧化钛13份,元明粉2份,聚对苯二甲酸丁二酯16份,十二烷基硫酸钠7份。

[0065] S6、将浸泡了防紫外线溶液的丝绸置于温度为85℃,湿度为55%的水蒸汽中进行汽蒸,汽蒸时间为11分钟。

[0066] 实施例5

[0067] 一种蚕丝衬衣,由丝绸剪裁制成,所述丝绸由94%蚕丝纤维,4%兔绒和2%驼绒组成;所述蚕丝纤维的细度为15-18 μm ,长度为40-50mm;兔绒的细度为13-15 μm ,长30-40mm;驼绒的细度为20-28 μm ,长35-40mm。

[0068] 所述丝绸是将蚕丝纤维、兔绒、驼绒进行和毛、纺纱、织造后,经过保养处理再进行剪裁制作蚕丝衬衣,所述保养处理包括如下步骤:

[0069] S1、用清水浸泡,在浴比为1:35,温度为24℃的条件下浸泡6分钟。

[0070] S2、用缩绒剂和柔软剂浸泡,在浴比1:38,温度37℃的条件下,浸泡22分钟,旋转搅拌9分钟,所述缩绒剂、柔软剂、丝绸的重量比为2:1.1:79;所述缩绒剂为中性皂粉;所述柔软剂为质量比为1:1的太古油和磺化油。

[0071] S3、脱水,使丝绸脱水后的含水量为50%。

[0072] S4、将脱水后的丝绸置于85℃的温度条件下,干燥35分钟。

[0073] S5、将干燥后的丝绸放入防紫外线溶液中浸泡,所述防紫外线溶液是用水将防紫外线整理剂调配成质量浓度为3.5%的溶液,浸泡时间为21分钟。所述防紫外线整理剂由以下重量份数的原料制成:纳米二氧化钛18份,元明粉2.6份,聚对苯二甲酸丁二酯19份,十二烷基硫酸钠8份。

[0074] S6、将浸泡了防紫外线溶液的丝绸置于温度为82℃,湿度为55%的水蒸汽中进行汽蒸,汽蒸时间为12分钟。

[0075] 实施例6

[0076] 一种蚕丝衬衣,由丝绸剪裁制成,所述丝绸由91%蚕丝纤维,5%兔绒和4%驼绒组成;所述蚕丝纤维的细度为15-18 μm ,长度为40-50mm;兔绒的细度为13-15 μm ,长30-40mm;驼绒的细度为20-28 μm ,长35-40mm。

[0077] 所述丝绸是将蚕丝纤维、兔绒、驼绒进行和毛、纺纱、织造后,经过保养处理再进行剪裁制作蚕丝衬衣,所述保养处理包括如下步骤:

[0078] S1、用清水浸泡,在浴比为1:30,温度为25℃的条件下浸泡8分钟。

[0079] S2、用缩绒剂和柔软剂浸泡,在浴比1:35,温度36℃的条件下,浸泡25分钟,旋转搅拌8分钟,所述缩绒剂、柔软剂、丝绸的重量比为2:1.2:83;所述缩绒剂为中性皂粉;所述柔软剂为质量比为1:1:1的端羟基聚硅氧烷乳液、太古油和磺化油。

[0080] S3、脱水,使丝绸脱水后的含水量为45%。

[0081] S4、将脱水后的丝绸置于85℃的温度条件下,干燥32分钟。

[0082] S5、将干燥后的丝绸放入防紫外线溶液中浸泡,所述防紫外线溶液是用水将防紫外线整理剂调配成质量浓度为3.2%的溶液,浸泡时间为24分钟。所述防紫外线整理剂由以下重量份数的原料制成:纳米二氧化钛14份,元明粉2.3份,聚对苯二甲酸丁二酯17份,十二烷基硫酸钠6份。

[0083] 实施例7

[0084] 一种蚕丝衬衣,由丝绸剪裁制成,所述丝绸由93%蚕丝纤维,5%兔绒和2%驼绒组成;所述蚕丝纤维的细度为15-18 μm ,长度为40-50mm;兔绒的细度为13-15 μm ,长30-40mm;驼绒的细度为20-28 μm ,长35-40mm。

[0085] 所述丝绸是将蚕丝纤维、兔绒、驼绒进行和毛、纺纱、织造后,经过保养处理再进行剪裁制作蚕丝衬衣,所述保养处理包括如下步骤:

[0086] S1、用清水浸泡,在浴比为1:25,温度为20 $^{\circ}\text{C}$ 的条件下浸泡10分钟。

[0087] S2、用缩绒剂和柔软剂浸泡,在浴比1:36,温度38 $^{\circ}\text{C}$ 的条件下,浸泡20分钟,旋转搅拌10分钟,所述缩绒剂、柔软剂、丝绸的重量比为2:1:81;所述缩绒剂为中性皂粉;所述柔软剂为端羟基聚硅氧烷乳液。

[0088] S3、脱水,使丝绸脱水后的含水量为45-50%。

[0089] S4、将脱水后的丝绸置于85 $^{\circ}\text{C}$ 的温度条件下,干燥37分钟。

[0090] 虽然本发明已以较佳实施例揭示如上,然其并非用以限制本发明,任何本领域技术人员,在不脱离本发明的精神和范围内,当可做些许的修改和完善,因此本发明的保护范围当以权利要求书所界定的为准。