



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205521793 U

(45)授权公告日 2016.08.31

(21)申请号 201620156411.4

(22)申请日 2016.03.01

(73)专利权人 南通市新科橡塑机械有限公司
地址 226133 江苏省南通市海门市临江镇
人民西路8号

(72)发明人 万礼礼 史辉

(74)专利代理机构 上海思微知识产权代理事务
所(普通合伙) 31237

代理人 薛琳

(51)Int.Cl.

B27D 3/00(2006.01)

B27D 5/00(2006.01)

B29C 65/02(2006.01)

B29C 65/74(2006.01)

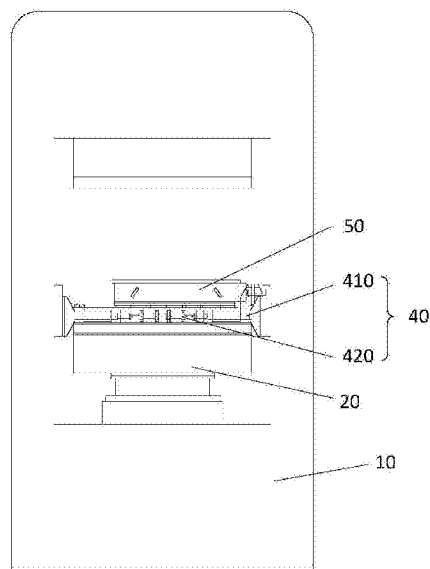
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

横向剪切机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种横向剪切机构,安装在热压机中,包括:升降平台、底座、伸缩装置和剪切组件,其中,所述剪切组件安装在所述底座上,所述底座位于所述升降平台上,所述升降平台固定设置在所述热压机内,所述伸缩装置设置于所述底座内并与热压机侧板对应。本实用新型通过设置伸缩装置,底座内的伸缩装置能够与热压机侧板相贴合或者相分离,进而可以根据实际情况,旋转将底座以及底座上的剪切组件移出热压机或者移入热压机,也就是说,安装有横向剪切机构的热压机可以进行竖向热压横向剪切的工作,相对于现有技术,大大降低了操作难度。



1. 一种横向剪切机构,其特征在于,所述横向剪切机构安装在热压机中,包括:升降平台、底座、伸缩装置和剪切组件,其中,所述剪切组件安装在所述底座上,所述底座位于所述升降平台上,所述升降平台固定设置在所述热压机内,所述伸缩装置设置于所述底座内并与热压机侧板对应。

2. 如权利要求1所述的横向剪切机构,其特征在于,所述伸缩装置包括:位于底座内对称设置的两组伸缩臂以及用于驱动所述伸缩臂的伸缩臂驱动装置。

3. 如权利要求2所述的横向剪切机构,其特征在于,所述伸缩臂的端部与热压机侧板表面形状对应。

4. 如权利要求2所述的横向剪切机构,其特征在于,所述伸缩臂驱动装置采用伸缩臂驱动油缸。

5. 如权利要求1所述的横向剪切机构,其特征在于,所述剪切组件由剪切驱动装置驱动。

6. 如权利要求5所述的横向剪切机构,其特征在于,所述剪切驱动装置为剪切油缸。

7. 如权利要求1所述的横向剪切机构,其特征在于,所述剪切组件为横向剪切组件。

横向剪切机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及热压机领域,特别涉及一种横向剪切机构。

背景技术

[0002] 热压机是常用的板材压合的机器,在平时的生产过程中,需要进行剪切试验,常见的做法是,将热压机中的板材热压完成后,移动到剪切机中进行剪切试验,导致操作较为不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种横向剪切机构,以解决现有技术中存在的上述技术问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种横向剪切机构,所述横向剪切机构安装在热压机中,包括:升降平台、底座、伸缩装置和剪切组件,其中,所述剪切组件安装在所述底座上,所述底座位于所述升降平台上,所述升降平台固定设置在所述热压机内,所述伸缩装置设置于所述底座内并与热压机侧板对应。

[0005] 作为优选,所述伸缩装置包括:位于底座内对称设置的两组伸缩臂以及用于驱动所述伸缩臂的伸缩臂驱动装置。

[0006] 作为优选,所述伸缩臂的端部与热压机侧板表面形状对应。

[0007] 作为优选,所述伸缩臂驱动装置采用伸缩臂驱动油缸。

[0008] 作为优选,所述剪切组件由剪切油缸驱动。

[0009] 作为优选,所述剪切组件为横向剪切组件。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型通过设置伸缩装置,底座内的伸缩装置能够与热压机侧板相贴合或者相分离,进而可以根据实际情况,旋转将底座以及底座上的剪切组件移出热压机或者移入热压机,也就是说,安装有横向剪切机构的热压机可以进行竖向热压横向剪切的工作,相对于现有技术,大大降低了操作难度。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的横向剪切机构的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型的横向剪切机构的侧视图。

[0013] 图中所示:10-热压机、20-升降平台、30-底座、40-伸缩装置、410-伸缩臂、420-伸缩臂驱动装置、50-剪切组件、60-剪切油缸。

具体实施方式

[0014] 为使本实用新型的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂,下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做详细的说明。需说明的是,本实用新型附图均采用简化的形式且均使用非精准的比例,仅用以方便、明晰地辅助说明本实用新型实施例的目的。

[0015] 如图1和图2所示,本实用新型提供一种横向剪切机构,所述横向剪切机构安装在

热压机10中,包括:升降平台20、底座30、伸缩装置40和剪切组件50,其中,所述剪切组件50安装在所述底座30上,所述底座30位于所述升降平台20上,所述升降平台20固定设置在所述热压机10内,所述伸缩装置40设置于所述底座30内并与热压机10侧板对应。

[0016] 作为优选,请重点参考图1,所述伸缩装置40包括:位于底座30内对称设置的两组伸缩臂410以及用于驱动所述伸缩臂410的伸缩臂驱动装置420,所述伸缩臂410的端部与热压机侧板表面形状对应,可以与热压机侧板紧密贴合,避免剪切过程中,底座30和底座30上的剪切组件50移位。进一步的,所述伸缩臂驱动装置420采用伸缩臂驱动油缸,驱动力好,且成本低廉。

[0017] 作为优选,所述剪切组件50由剪切油缸60驱动,且所述剪切组件50为横向剪切组件。

[0018] 综上所述,本实用新型的横向剪切机构,安装在热压机10中,包括:升降平台20、底座30、伸缩装置40和剪切组件50,其中,所述剪切组件50安装在所述底座30上,所述底座30位于所述升降平台20上,所述升降平台20固定设置在所述热压机10内,所述伸缩装置40设置于所述底座30内并与热压机10侧板对应。本实用新型通过设置伸缩装置40,底座30内的伸缩装置40能够与热压机10侧板相贴合或者相分离,进而可以根据实际情况,旋转将底座30以及底座30上的剪切组件50移出热压机10或者移入热压机10,也就是说,安装有横向剪切机构的热压机10可以进行竖向热压横向剪切的工作,相对于现有技术,大大降低了操作难度。

[0019] 显然,本领域的技术人员可以对实用新型进行各种改动和变型而不脱离本实用新型的精神和范围。这样,倘若本实用新型的这些修改和变型属于本实用新型权利要求及其等同技术的范围之内,则本实用新型也意图包括这些改动和变型在内。

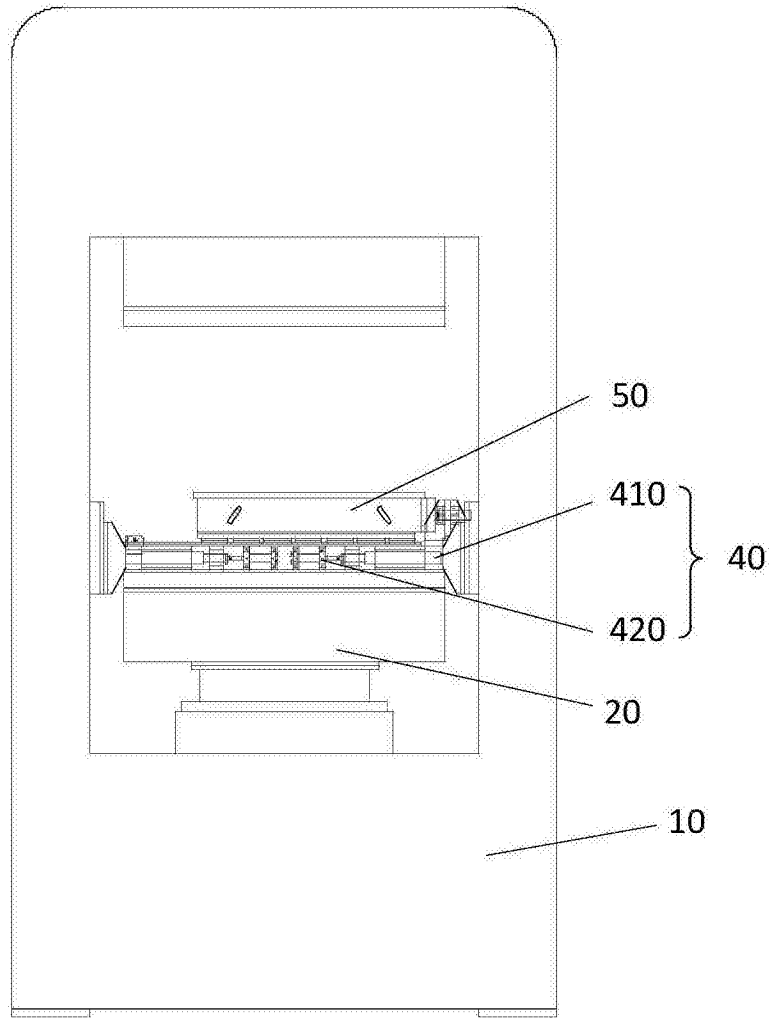


图1

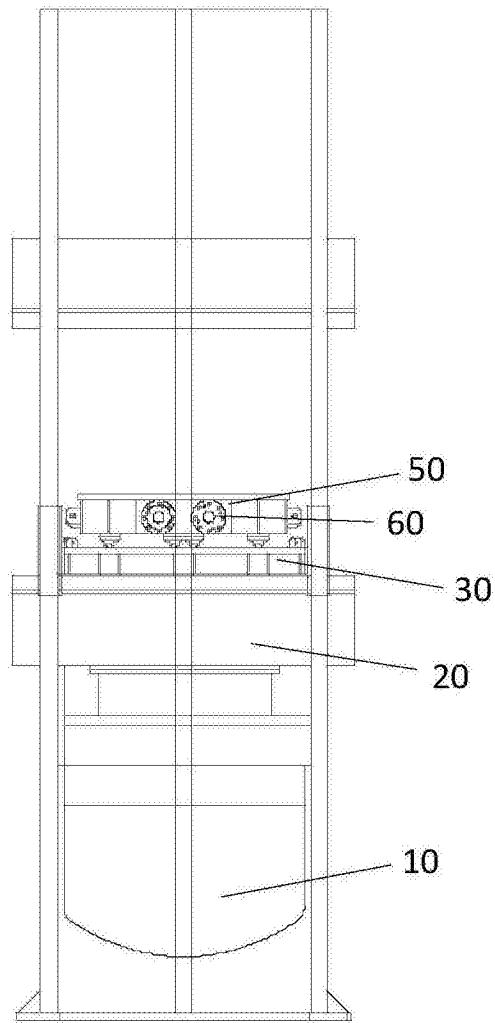


图2