

POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY

53737

Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 11.III.1965 (P 107 872)

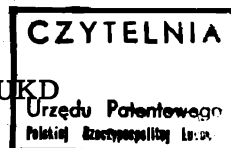
Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Opublikowano: 31.VIII.1967

Kl. 13 a, 30/01

MKP F22 b

37/10



Współtwórcy wynalazku: Bronisław Hoele, inż. Roman Piecha, Stanisław Stańdo, inż. Sędziszaw Lebek

Właściciel patentu: Fabryka Kotłów, Racibórz (Polska)

## Urządzenie do mechanicznego sortowania rur

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mechanicznego sortowania rur o różnych długościach.

W czasie wykonywania różnych urządzeń, a zwłaszcza kotłów, z rur o długościach handlowych wynoszących od czterech do ośmiu metrów, zachodzi potrzeba sortowania rur na partie rur różniące się od siebie długością w granicach kilkudziesięciu lub kilkaset milimetrów.

Dotychczas czynność tę wykonywano ręcznie, co wymagało dużego nakładu pracy i czasu.

Urządzenie do sortowania rur według wynalazku mechanizuje pracę i umożliwia szybkie sortowanie rur.

Urządzenie do mechanicznego sortowania rur przedstawione na rysunkach, na których fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, fig. 2 w widoku z góry, a fig. 3 przedstawia zamek 11 będący częścią urządzenia.

Urządzenie do mechanicznego sortowania rur składa się ze stołu 1, w którym znajdują się prostokątne otwory 2, oraz stojaków 3, na których ułożyskowane są wałki 4 i 5 z kilkoma parami łańcuchowych kół 6, przy czym wałek 5 napędzany jest przez silnik poprzez przekładnię. Na poszczególne pary łańcuchowych kół 6 nałożone są łańcuchy 7 posiadające zbieraki 8. Równolegle do łańcuchów 7, wzdłuż jednej krawędzi stołu umieszczona jest listwa 9. Końce otworów 2, stykające się z listwą 9, zamknięte są uchylnymi klapkami 10 za pomocą zamków 11, które sterowne są w

2

zależności od położenia dźwigni 12 znajdującej się pod otworem 2 za pomocą układu mechanicznego, elektrycznego lub innego. Na drugim końcu otworów 2 umieszczone są przesuwne płytki 13, służące do regulacji czynnej długości otworu 2. Do wyciągania posortowanych rur mogą być używane wózki 14.

Sortowanie rur odbywa się w ten sposób, że rury zgromadzone na przedniej części stołu dosuwają się końcami do listwy 9 i następnie po uruchomieniu silnika podaje tak, aby były one kolejno zabierane przez zbieraki 8, które przesuwają rurę po stole w kierunku coraz to dłuższych otworów aż do tego momentu, kiedy rura trafi na otwór 2 o długości większej od długości rury. Rura wpadając jednym końcem w pobliżu przesuwanej płytki 13 uderza nim w dźwignię 12, która poprzez układ sterujący powoduje otwarcie zamka 11 i uchylenie się w dół uchylnej klapki 10, w wyniku czego wpada drugi koniec rury i cała rura wpada do wózka 14. Po wpadnięciu rury uchylona klapka 10 podnosi się, a zamek 11 zamyka ją w poprzednim położeniu.

Ustawiając przesuwne płytki 13 otrzymujemy w poszczególnych wózkach 14 rury o żądanej długości.

### Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do mechanicznego sortowania rur znamiennie tym, że składa się ze stołu (1), w

- którym znajdują się prostokątne otwory (2), oraz stojaków (3), na których ułożyskowane są wałki (4 i 5) z kilkoma parami łańcuchowych kół (6), przy czym wałek (5) napędzany jest silnikiem poprzez przekładnię, a na poszczególne pary łańcuchowych kół (6) nałożone są łańcuchy (7) posiadające zabieraki (8).
2. Urządzenie do mechanicznego sortowania rur według zastrz. 1 **znamiennie tym**, że wzdłuż jednej krawędzi stołu (1), równoległe do łańcuchów (7) osadzona jest listwa (9), a końce otworów (2) stykające się z listwą (9) zamknięte są uchylnymi klapkami (10) za pomocą zamków (11), które sterowane są za pomocą układu mechanicznego, elektrycznego lub innego w zależności od położenia dźwigni (12) znajdującej się pod otworem (2) w pobliżu płytek (13).
3. Urządzenie do mechanicznego sortowania rur według zastrz. 1 i 2 **znamiennie tym**, że w otworach (2) osadzone są przesuwne płytki (13) pozwalające na zmianę czynnej długości otworów (2).

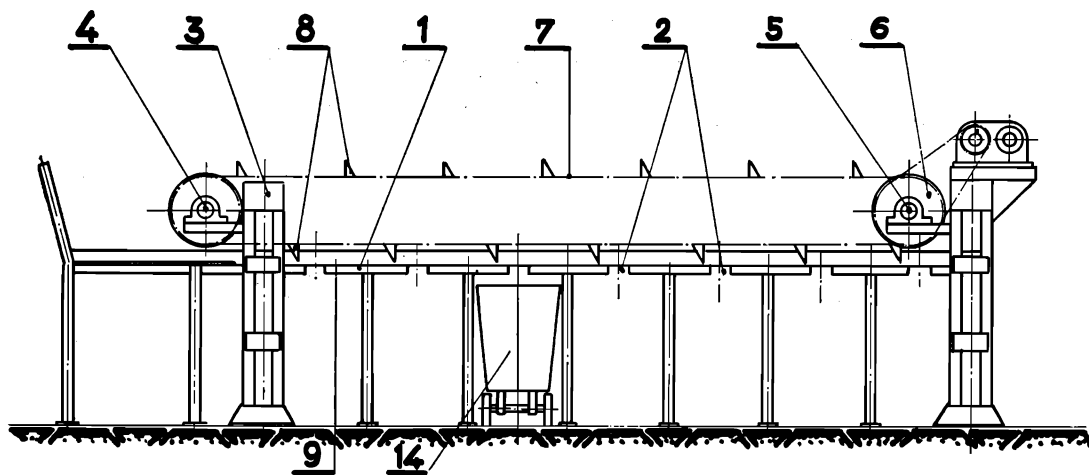


fig.1

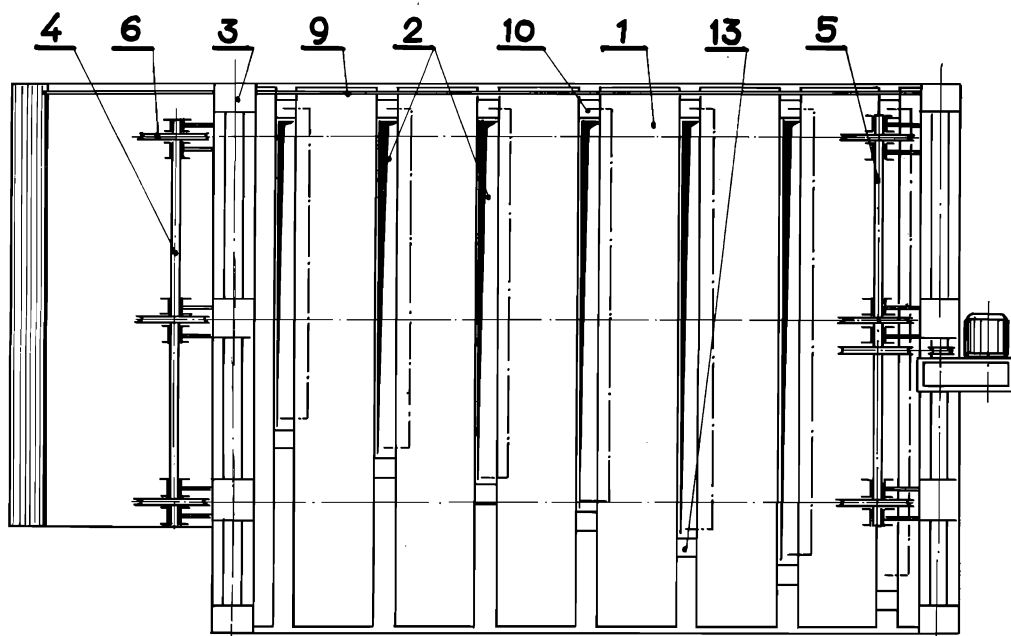


fig. 2

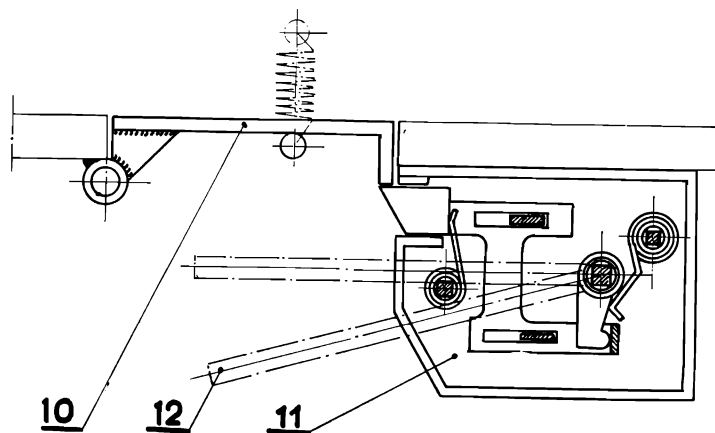


fig. 3