

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201507102 U

(45) 授权公告日 2010.06.16

(21) 申请号 200920193991.4

(22) 申请日 2009.09.03

(73) 专利权人 广州市建筑集团有限公司

地址 510030 广东省广州市越秀区广卫路4号

专利权人 广州铝质装饰工程有限公司

(72) 发明人 吴晓强 杨初昕 谭国湘

(74) 专利代理机构 广州三环专利代理有限公司
44202

代理人 郝传鑫

(51) Int. Cl.

E04F 19/02 (2006.01)

E04B 2/88 (2006.01)

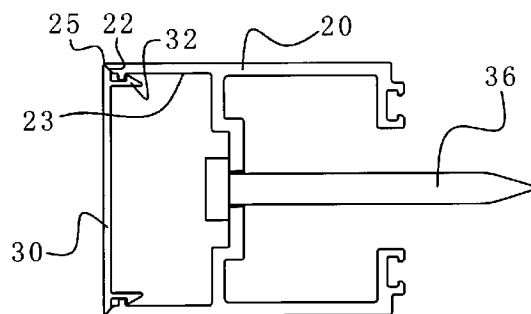
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

铝合金型材组件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铝合金型材组件,包括铝合金型材、通过卡勾扣接于铝合金型材侧面的侧盖板,所述铝合金型材与侧盖板之间的外连接边位于型材外表面拐角处;所述铝合金型材与所述侧盖板之间连接面为斜坡面。铝合金型材与侧盖板连接安装后,将其拼接缝设置在相交的拐角位置,拐角位置本来就存在面与面的相交线,拼接缝与相交线揉合在一起,从而避免了明显的影响外观的拼接缝。铝合金型材与侧盖板连接位置是斜面相对拼接,安装过程不影响导入,安装后斜面之间可以从两个方向进行定位,提高拼接缝的精准度,保证了铝合金型材组件的美观装饰效果。



1. 一种铝合金型材组件,包括铝合金型材、通过卡勾扣接于铝合金型材侧面的侧盖板,其特征在于:所述铝合金型材与侧盖板之间的外连接边位于型材外表面拐角处。
2. 根据权利要求1所述的铝合金型材组件,其特征在于:所述铝合金型材与所述侧盖板之间连接面为斜坡面。
3. 根据权利要求2所述的铝合金型材组件,其特征在于:所述连接面与所述铝合金型材或所述侧盖板之间的夹角为 45° 。

铝合金型材组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种幕墙装饰构件,尤其涉及一种铝合金型材组件。

背景技术

[0002] 一般用于外墙装饰的铝合金型材需要用螺丝锁紧型材构件,为了美观起见,则在外侧加装盖板,从而达到完美装饰效果。传统的做法是在安装幕墙的骨架即母铝合金型材安装完成后,在有螺丝或者其他安装零件外露影响美观的部位加装盖板,如图 1 所示,盖板 15 与母型材 10 之间一般通过卡勾 16 扣合,扣合后在端面或者侧面会留下拼接缝 13 影响视觉效果。如果安装过程产生微小变形,则会由于盖板的侧端面 18 无导入结构而难以装入,如果强行压入则可能造成母型材或者盖板变形破坏。母型材与盖板通过盖板的侧端面 18 与母型材的侧面 12 进行一个方向的限位,无法限定另外一个方向,将会留下明显的安装拼接缝 13,严重影响美观装饰效果。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型要解决的技术问题是提供一种完美装饰效果且方便安装的铝合金型材组件。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种铝合金型材组件,包括铝合金型材、通过卡勾扣接于铝合金型材侧面的侧盖板,所述铝合金型材与侧盖板之间的外连接边位于型材外表面拐角处。

[0005] 作为上述方案的改进,所述铝合金型材与所述侧盖板之间连接面为斜坡面。

[0006] 作为上述方案的改进,所述连接面与所述铝合金型材或所述侧盖板之间的夹角为 45° 。

[0007] 本实用新型的有益效果在于:铝合金型材与侧盖板连接安装后,将其拼接缝设置在相交的拐角位置,拐角位置本来就存在面与面的相交线,拼接缝与相交线揉合于一起,从而避免了明显的影响外观的拼接缝。铝合金型材与侧盖板连接位置是斜面相对拼接,安装过程不影响导入,安装后斜面之间可以从两个方向进行定位,提高拼接缝的精准度,保证了铝合金型材组件的美观装饰效果。

附图说明

[0008] 图 1 为现有的铝合金型材与盖板扣合结构示意图。

[0009] 图 2 为本实用新型铝合金型材组件的结构示意图。

[0010] 图 3 为图 2 的局部结构放大示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图来进一步说明本实用新型的具体实施方式。

[0012] 如图 2、图 3 所示,本实用新型一种铝合金型材组件,包括铝合金型材 20、通过卡勾

32 扣接于铝合金型材 20 侧面的侧盖板 30, 所述铝合金型材 20 与侧盖板 30 之间的外连接边位于型材外表面拐角处。铝合金型材 20 通过螺钉 36 等连接件安装于幕墙支架, 铝合金型材 20 用于安装玻璃幕墙的玻璃片或者起到装饰作用, 还可以用于制作灯箱、安装灯饰电路等。铝合金型材 20 与侧盖板 30 连接安装后, 将其拼接缝 25 设置在相交的拐角位置, 拐角位置本来就存在面与面的相交线, 拼接缝 25 与相交线揉合于一起, 从而避免了明显的影响外观的拼接缝, 也遮盖住安装螺钉 36 等安装零件, 避免其外露影响美观。

[0013] 更佳地, 所述铝合金型材 20 与所述侧盖板 30 之间连接面 22 为斜坡面。铝合金型材 20 与侧盖板 30 连接位置是斜面相对拼接, 安装过程不影响导入, 安装后斜面之间可以分别从垂直于型材内侧面 23 和平行于型材内侧面 23 的两个方向进行限位定位, 提高拼接缝 25 的精准度, 保证了铝合金型材组件的美观装饰效果。

[0014] 更佳地, 所述连接面与所述铝合金型材或所述侧盖板之间的夹角为 45° , 侧盖板 30 与铝合金型材 20 之间通过倾斜度为 45° 的斜面相互接触, 则侧盖板 30 与铝合金型材 20 的截面的锐角的顶点均位于拐角处即转角处, 掩饰了拼接缝。

[0015] 以上所揭露的仅为本实用新型的优选实施例而已, 当然不能以此来限定本实用新型之权利范围, 因此依本实用新型申请专利范围所作的等同变化, 仍属本实用新型所涵盖的范围。

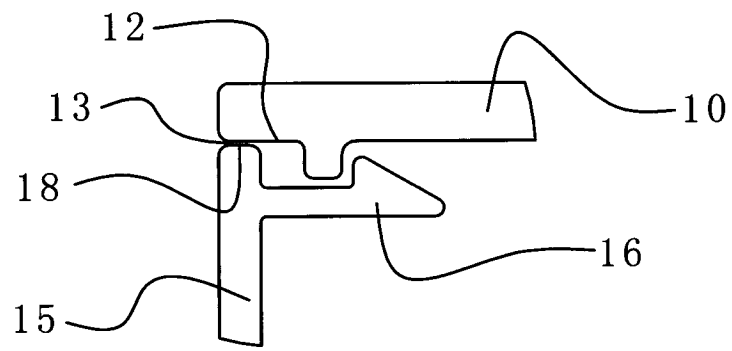


图 1

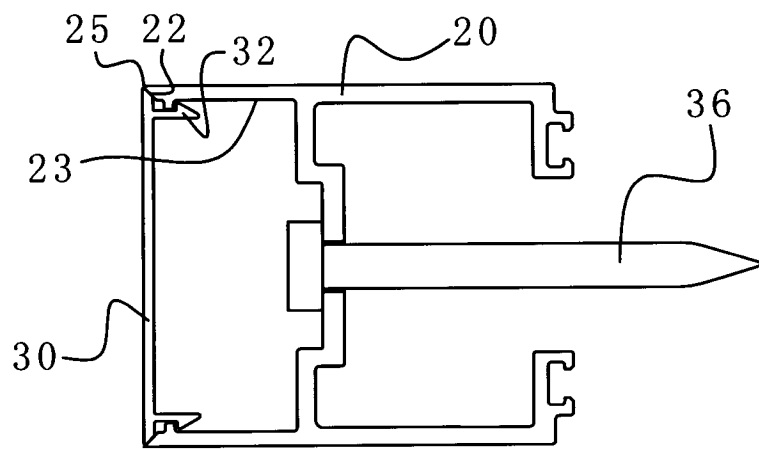


图 2

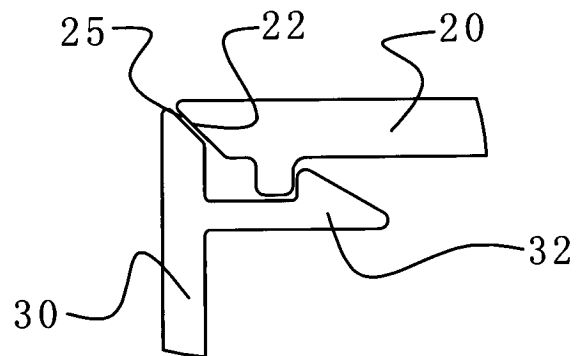


图 3