



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 068 191**

⑫ Número de solicitud: U 200801347

⑮ Int. Cl.:
B23Q 15/14 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **19.06.2008**

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **01.09.2008**

⑦ Solicitante/s: **RECONVERSIÓN Y MANTENIMIENTO
INTEGRAL, S.L.**
Polígono Industrial Olaso, nº 51
20870 Elgoibar, Guipúzcoa, ES

⑦ Inventor/es: **Pagoaga Egaña, Josu**

⑦ Agente: **Urizar Barandiarán, Miguel Ángel**

⑮ Título: **Cabezal posicionador, para centros de mecanizado.**

ES 1 068 191 U

DESCRIPCIÓN

Cabezal posicionador, para centros de mecanizado.

El objeto del invento es un nuevo cabezal posicionador, para centros de mecanizado.

En el actual estado de la técnica son conocidos y profusamente utilizados los cabezales portaherramientas para las máquinas-herramienta o, mas modernamente, para los centros de mecanizado que permiten recambiar y trabajar con múltiples herramientas en un mismo puesto.

Un problema no resuelto en la tecnología conocida radica en el radio de acción o zona de trabajo que, generalmente, es muy limitada. Este problema se acentúa y agudiza cuando se mecanizan piezas grandes (o piezas cuyo mecanizado requiere un gran radio de acción).

El cabezal posicionador objeto del invento solventa este problema, pues, sin aumentar su tamaño ni complicar su estructuración, aumenta notablemente el radio de la zona de trabajo.

A tal fin, el cabezal posicionador objeto del invento se caracteriza porque:

(a) en una columna desplazable longitudinalmente, se dispone una cabeza con medios para bascularla respecto a un eje transversal y por ende variar angularmente su inclinación respecto al eje longitudinal de dicha columna;

(b) se dispone en el frontis de dicha cabeza un primer disco y varios segundos discos, donde éstos últimos llevan montadas de forma excéntrica sendas cañas portaherramientas.

Con todo ello, además de que los citados segundos discos pueden trabajar con herramientas diferentes, también hacen variable según necesidad el radio de la zona de trabajo, incrementando considerablemente la versatilidad del centro de mecanizado.

Para comprender mejor el objeto de la presente invención, se representa en los planos una forma preferente de realización práctica, susceptible de cambios accesorios que no desvirtúen su fundamento.

La figura 1 representa una vista general esquemática en perspectiva de un cabezal posicionador para centros de mecanizado de acuerdo con el invento, con todos sus principales componentes y particularidades para un ejemplo -no limitativo- de realización.

La figura 2 representa una vista general esquemática frontal correspondiente a la figura anterior.

La figura 3 representa una vista general esquemática en planta superior, correspondiente a la figura 1.

La figura 4 representa una vista esquemática en perfil correspondiente ala figura 1.

Se describe a continuación un ejemplo de realización práctica, no limitativa, del presente invento.

El objeto del invento es un nuevo cabezal posicionador, para centros de mecanizado.

De conformidad con la invención, y para el ejemplo de realización representado, el cabezal objeto del invento se estructura en una columna (1) desplazable longitudinalmente en el extremo de la cual se dispone una cabeza (2) con medios (m) para bascularla respecto a un eje transversal (e1) y por ende permite variar angularmente la inclinación (α) de dicha cabeza (2) respecto al eje longitudinal (e) de dicha columna (1).

En el frontis de dicha cabeza (2) se dispone un primer disco (3) y, adosados a él, varios segundos discos (4), (4'). Los citados segundos discos (4), (4') llevan montadas de forma excéntrica sendas cañas portaherramientas (5), (5').

El citado primer disco (3) es giratorio respecto a dicha cabeza (2) y gira de forma independiente respecto a ella. Los citados segundos discos (4), (4') son también giratorios y giran de forma independiente tanto entre sí como respecto al primer disco (3).

Con esta estructura, disposición y montaje de elementos, los discos (4), (4') además de trabajar con herramientas diferentes, pueden variar el radio de la zona de trabajo; variación que se amplía con la variación angular de la inclinación (β) de la propia cabeza (2) portadora de los discos (3), (4), (4').

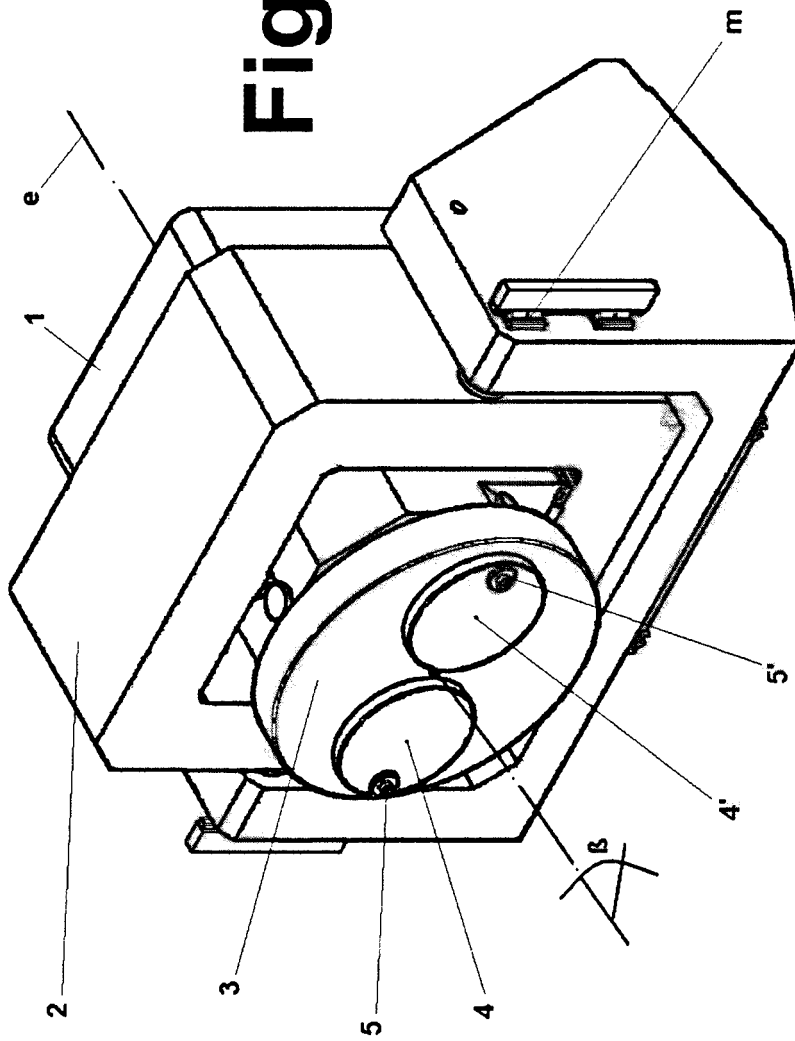
REIVINDICACIONES

1. Cabezal posicionador, para centros de mecanizado, **caracterizado** porque, en una columna (1) desplazable longitudinalmente, se dispone una cabeza (2) con medios (m) para bascularla respecto al eje transversal (e1) y por ende variar angularmente su inclinación (β) respecto al eje longitudinal (e) de dicha columna (1); disponiéndose en el frontis de dicha cabeza (2) un primer disco (3) y varios segundos discos (4), (4'), que llevan montadas de forma excéntrica sendas cañas portaherramientas (5), (5'); de modo que, además de trabajar los discos (4), (4') con herramientas diferentes, pueden variar el radio de la zona de trabajo.

2. Cabezal posicionador, para centros de mecanizado, según reivindicación 1, **caracterizado** porque el citado primer disco (3) es giratorio respecto a dicha cabeza (2) y gira de forma independiente respecto a ella.

3. Cabezal posicionador, para centros de mecanizado, según reivindicación 1, **caracterizada** porque los citados segundos discos (4), (4') son giratorios y giran de forma independiente tanto entre sí como respecto al primer disco (3).

Fig. 1



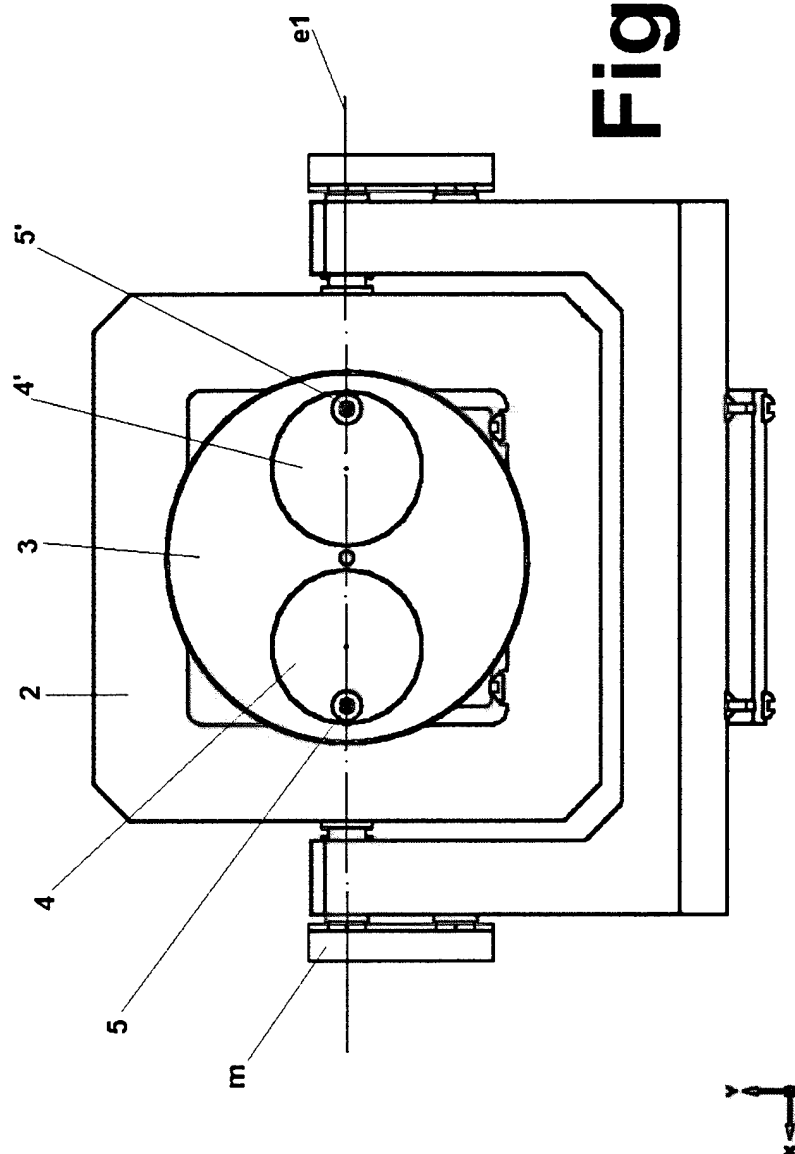


Fig. 2

