



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202447481 U

(45) 授权公告日 2012. 09. 26

(21) 申请号 201220022264. 3

(22) 申请日 2012. 01. 18

(73) 专利权人 厦门市博朗精密工业有限公司
地址 361000 福建省厦门市湖里区枋湖村

(72) 发明人 刘用海

(74) 专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有限公司 35203

代理人 许伟

(51) Int. Cl.

B21D 28/14 (2006. 01)

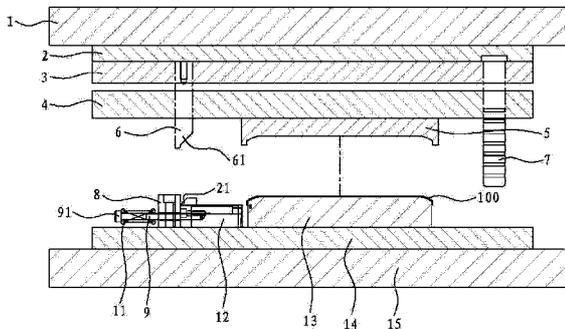
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

侧向切断模

(57) 摘要

本实用新型公开了一种侧向切断模，它包括上模座、上垫板、上夹板、止档板、脱料板、插刀、导柱、档块、拉杆、弹簧、切刀、凹模、下垫板、下模座。所述的插刀的上端固定在上夹板上，插刀的下端穿过止档板与滑接在下垫板上的切刀相对，切刀位于凹模的一侧，拉杆穿设于固定在下垫板上的档块且其内端螺接在切刀上。由于本实用新型的插刀与切刀采用斜面配合，插刀下移时，会驱动切刀沿水平方向侧向冲切产品，具有结构简单、工作稳定可靠的优点。



1. 一种侧向切断模,其特征在于:它包括上模座、上垫板、上夹板、止档板、脱料板、插刀、导柱、档块、拉杆、弹簧、切刀、凹模、下垫板、下模座;所述的上夹板、上垫板依次固定在上模座上,导柱的上端固定在上夹板上,止档板滑接在导柱上,脱料板固定在止档板的中部,插刀的上端固定在上夹板上,插刀的下端穿过止档板;所述的凹模固定在下垫板中部且与脱料板相对,下垫板固定在下模座上;所述的切刀滑接在下垫板上且位于凹模的一侧,切刀的外侧具有一斜面,该斜面与插刀下端的斜面配合,档块固定在下垫板上且其内侧与切刀外端顶靠;所述的拉杆的外端为拉杆帽,拉杆的中部穿设于档块内,拉杆的内端螺接在切刀上,该拉杆的拉杆帽与档块之间设有弹簧。

侧向切断模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种冷冲压模具，特别是涉及一种侧向切断模。

背景技术

[0002] 冷冲压模具为安装在压力机上的，对放置在内的板料在室温下施加变形力，使其产生变形，从而获得一定形状，尺寸和性能的产品零件的特殊专用工具。对于一些侧面具有缺口的产品，需要采用侧向冲孔技术。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种结构简单、工作稳定可靠的侧向切断模。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型的技术解决方案是：

[0005] 本实用新型是一种侧向切断模，它包括上模座、上垫板、上夹板、止档板、脱料板、插刀、导柱、档块、拉杆、弹簧、切刀、凹模、下垫板、下模座；所述的上夹板、上垫板依次固定在上模座上，导柱的上端固定在上夹板上，止档板滑接在导柱上，脱料板固定在止档板的中部，插刀的上端固定在上夹板上，插刀的下端穿过止档板；所述的凹模固定在下垫板中部且与脱料板相对，下垫板固定在下模座上；所述的切刀滑接在下垫板上且位于凹模的一侧，切刀的外侧具有一斜面，该斜面与插刀下端的斜面配合，档块固定在下垫板上且其内侧与切刀外端顶靠；所述的拉杆的外端为拉杆帽，拉杆的中部穿设于档块内，拉杆的内端螺接在切刀上，该拉杆的拉杆帽与档块之间设有弹簧。

[0006] 采用上述方案后，由于本实用新型的插刀与切刀采用斜面配合，插刀下移时，会驱动切刀沿水平方向侧向冲切产品，具有结构简单、工作稳定可靠的优点。

[0007] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步的说明。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的主视图。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示，本实用新型是一种侧向切断模，它包括上模座 1、上垫板 2、上夹板 3、止档板 4、脱料板 5、插刀 6、导柱 7、档块 8、拉杆 9、弹簧 11、切刀 12、凹模 13、下垫板 14、下模座 15。

[0010] 所述的上夹板 3、上垫板 2 依次固定在上模座 1 上，导柱 7 的上端固定在上夹板 3 上，止档板 4 滑接在导柱 7 上，脱料板 5 固定在止档板 4 的中部，插刀 6 的上端固定在上夹板 3 上，插刀 6 的下端穿过止档板 4。

[0011] 所述的凹模 13 固定在下垫板 14 中部且与脱料板 5 相对，下垫板 14 固定在下模座 15 上；所述的切刀 12 滑接在下垫板 14 上且位于凹模 13 的一侧，切刀 12 的外侧具有一斜面 121，该斜面 121 与插刀 6 下端的斜面 62 配合，使得插刀 6 下移时会驱动切刀 12 沿水平

方向侧向冲切产品 100。

[0012] 所述的档块 8 固定在下垫板 14 上且其内侧与切刀 12 外端顶靠。

[0013] 所述的拉杆 9 的外端为拉杆帽 91, 拉杆 9 的中部穿设于档块 8 内, 拉杆 9 的内端螺接在切刀 12 上, 该拉杆 9 的拉杆帽 91 与档块 8 之间设有弹簧 11, 利用弹簧 11 的回弹力可在完成冲切后将切刀 12 拉回贴合在档块 8 内侧。

[0014] 本实用新型的工作原理:

[0015] 当上模座 1 下移时, 插刀 6 下移, 插刀 6 下端的斜面 62 顶压在切刀 12 外侧的斜面 121 上, 驱动切刀 12 沿水平方向侧向冲切产品 100; 当上模座 1 上移时, 切刀 12 在弹簧 11 的回弹力作用下, 脱离产品 100。

[0016] 本实用新型的重点就在于: 采用插刀与切刀的斜面配合。

[0017] 以上所述, 仅为本实用新型较佳实施例而已, 故不能以此限定本实用新型实施的范围, 即依本实用新型申请专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰, 皆应仍属本实用新型专利涵盖的范围内。

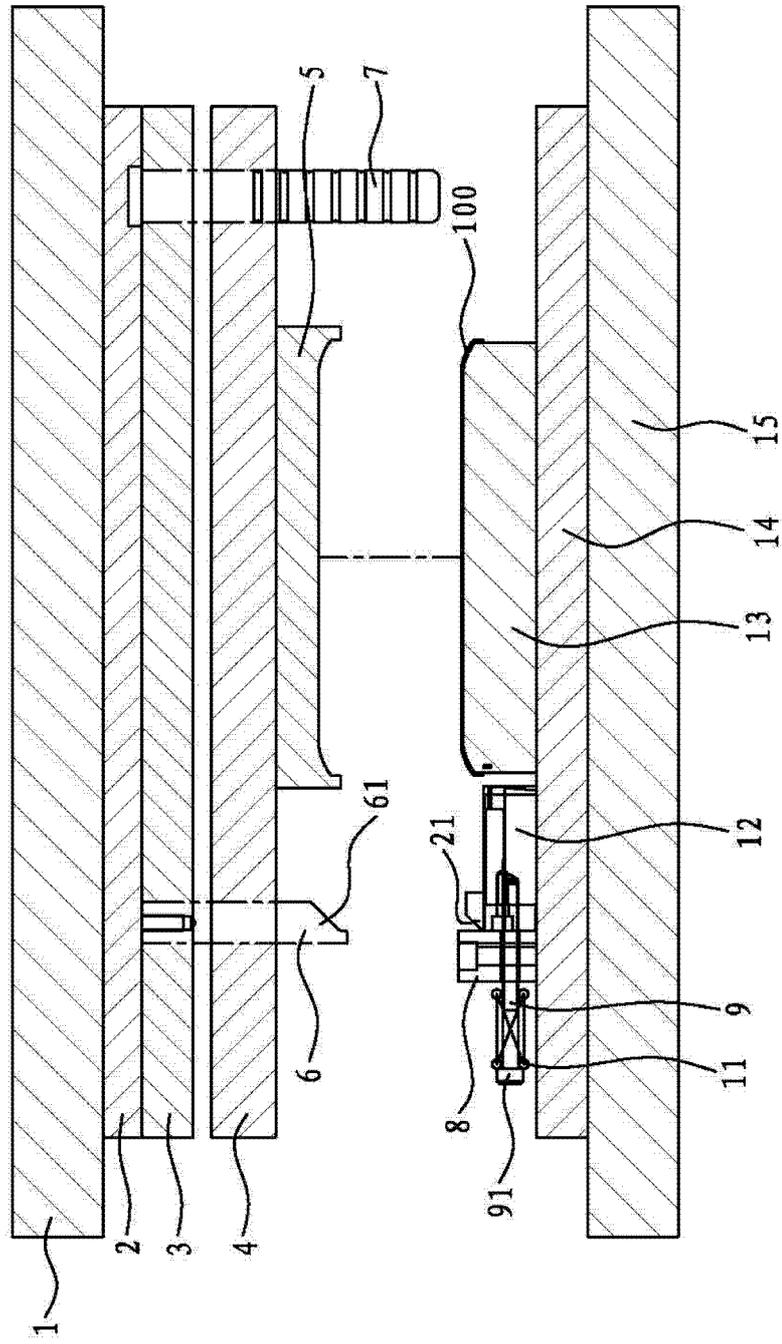


图 1