



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2012143901/07, 16.03.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
16.03.2010 US 61/314,258

(43) Дата публикации заявки: 27.04.2014 Бюл. № 12

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 16.10.2012(86) Заявка РСТ:
EP 2011/053963 (16.03.2011)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/113860 (22.09.2011)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

АККУСЕР ЛТД (FI)

(72) Автор(ы):

**ПУДАС Ярмо (FI),
ЭРККИЛА Арто (FI),
ВИЛЬЯМАА Ярмо (FI)****(54) СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ БАТАРЕЙ****(57) Формула изобретения**

1. Способ переработки батарей, содержащий:

(i) сортировку множества батарей на группы по технологии батарей;

(ii) удаление батарей с кнопочными элементами из упомянутых групп;

(iii) измельчение упомянутых групп батарей на куски приблизительно одной
четвертью дюйма или менее

(iv) для получения конечной массы частиц;

(v) удаление ферромагнитного материала из упомянутой конечной массы частиц;

(vi) передачу упомянутой конечной массы частиц в процесс очистки или переплавки
для извлечения повторно используемых материалов; и

при этом упомянутое измельчение (iv) содержит:

первое измельчение на куски в один дюйм или менее, при этом выделяющиеся газы из упомянутого первого измельчения удаляют циклоном, и выполняют дробление при температуре от 40 до 50°C; и полученную в результате смесь кусков батарей подают через транспортировочную трубу, которая является воздухонепроницаемой, на второе измельчение на куски в одну четверть дюйма или менее.

2. Способ переработки батарей по п. 1, причем упомянутое удаление ферромагнитного материала выполняют, используя магнитный сепаратор.

3. Способ переработки батарей по п. 1, причем упомянутый этап удаления батарей с кнопочными элементами выполняют, пропуская их через металлическое сито.