

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **7796**

(51) Klasyfikacja:
26-02

(21) Numer zgłoszenia: **5935**

(22) Data zgłoszenia: **28.05.2004**

(54)

Stój do parafiny

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.06.2005 WUP 06/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**HUTA SZKŁA "SŁAWA" Spółdzielnia Pracy,
Kielce, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Gad Ireneusz, Kielce, (PL);
Czapla Jerzy, Kielce, (PL)**

PL 7796

Nr Rp. 7796

Klasa 26-02

Słój do parafiny

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest słój do parafiny , który służy do wykonania lampionu nagrobnego.

Znany z polskiego opisu wzoru przemysłowego Rp 3608 lampion nagrobny ma kształt bryły obrotowej , która u dołu i u góry zakończona jest cylindrycznym pierścieniem.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać przedmiotu przejawiająca się w kształcie jego powierzchni zewnętrznej , układzie linii i barwie , które nadają przedmiotowi swoisty i oryginalny wygląd.

Wzór przemysłowy został uwidoczniony na rysunku i fotografiach , na których fig.1 przedstawia rysunek słoja w widoku z boku , a fig.2 do fig.8 przedstawiają fotografie słoja w widoku aksonometrycznym z boku w siedmiu odmianach wykonania od pierwszej odmiany do siódmej odmiany odpowiednio.

Słój do parafiny w kształcie bryły obrotowej o zarysie baryłki w pierwszej odmianie wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym , że na bocznej powierzchni ma cztery jednakowe eliptyczne zagłębienia , które rozłożone są symetrycznie na

obwodzie słoja. Eliptyczne zagłębienia mają ścianki boczne w kształcie stożka, a dna zagłębień stanowią płaskie powierzchnie o zarysie elipsy. Dno słoja stanowi podstawa w kształcie walca zamkniętego od dołu. U góry słój zwęża się stożkowo, a następnie rozszerza się w kształcie pierścienia półkulistego, który przechodzi w szyjkę walcową z nadlewem pierścieniowym na obwodzie szyjki. Słój do parafiny wykonany jest ze szkła w kolorze żółtym.

Słoje do parafiny w kolejnych odmianach wzoru przemysłowego od drugiej do siódmej różnią się od słoja według pierwszej odmiany wzoru kolorem szkła z którego są wykonane.

Słój do parafiny w drugiej odmianie według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że ma kolor pomarańczowy.

Słój do parafiny w trzeciej odmianie według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że jest bezbarwny.

Słój do parafiny w czwartej odmianie według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że ma kolor czerwony.

Słój do parafiny w piątej odmianie według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że ma kolor zielony.

Słój do parafiny w szóstej odmianie według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że ma kolor niebieski.

Słój do parafiny w siódmej odmianie według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że ma kolor różowy.

Istotne cechy wzoru przemysłowego w pierwszej odmianie stanowi to , że na powierzchni bocznej słoja o zarysie baryłki znajdują się cztery jednakowe eliptyczne zagłębienia , które rozłożone są symetrycznie na jego obwodzie. Eliptyczne zagłębienia mają ścianki boczne w kształcie stożka ściętego , a dno zagłębień eliptycznych jest płaskie i ma zarys elipsy. Dno słoja stanowi podstawa w kształcie walca zamkniętego u dołu. U góry słój zwęża się stożkowo , a następnie rozszerza się w kształcie pierścienia półkulistego , który przechodzi w szyjkę walcową z nadlewem pierścieniowym na obwodzie szyjki. Słój do parafiny wykonany jest ze szkła w kolorze żółtym , jak uwidoczniono na załączonym rysunku fig.1 i fotografii fig. 2.

Istotne cechy słoja do parafiny w kolejnych odmianach wzoru przemysłowego od drugiej do siódmej różnią się od słoja do parafiny według pierwszej odmiany wzoru kolorem szkła , jak pokazano na załączonym rysunku fig.1 i fotografiach fig. 3 , 4 , 5 , 6 , 7 i 8.

Istotne cechy słoja do parafiny w drugiej odmianie stanowi to , że słój ma kolor pomarańczowy , jak pokazano na rysunku fig.1 i fotografii fig. 3.

Istotne cechy wzoru przemysłowego w trzeciej odmianie stanowi to , że słój jest bezbarwny , jak to pokazano na rysunku fig.1 i fotografii fig. 4.

Istotne cechy wzoru przemysłowego w czwartej odmianie stanowi to , że słój ma kolor czerwony , jak to pokazano na rysunku fig.1 i fotografii fig. 5.

Istotne cechy wzoru przemysłowego w piątej odmianie stanowi to , że słój ma kolor zielony , jak to pokazano na rysunku fig.1 i fotografii fig. 6.

Istotne cechy wzoru przemysłowego w szóstej odmianie stanowi to , że słój ma kolor niebieski , jak to pokazano na rysunku fig.1 i fotografii fig. 7.

Istotne cechy wzoru przemysłowego w siódmej odmianie stanowi to, że słój ma kolor różowy, jak to pokazano na rysunku fig. 1 i fotografii fig. 8.

HUTA SZKŁA „SŁAWA”
KIELCE

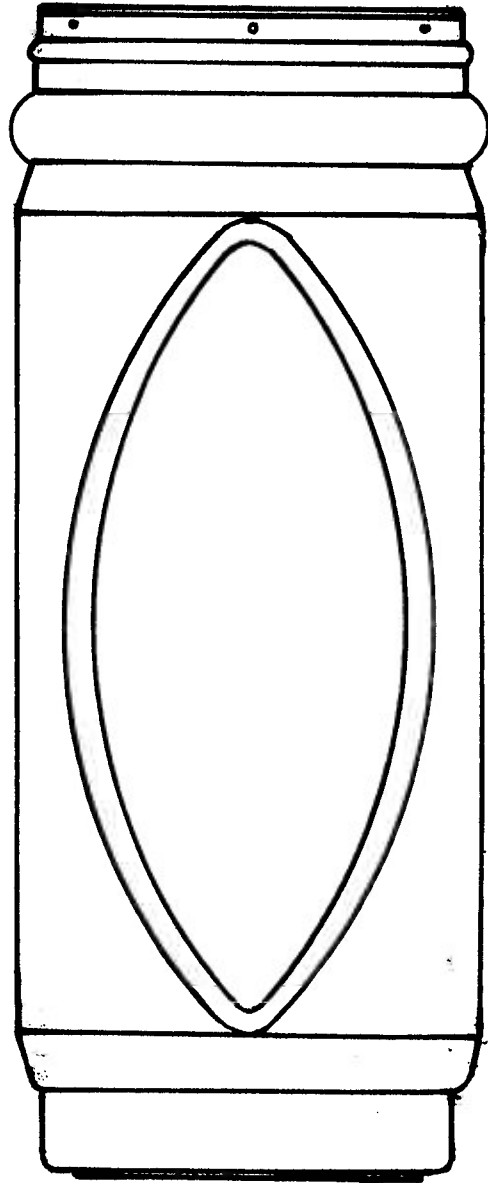


FIG.1



FIG. 2



FIG. 3



FIG. 4

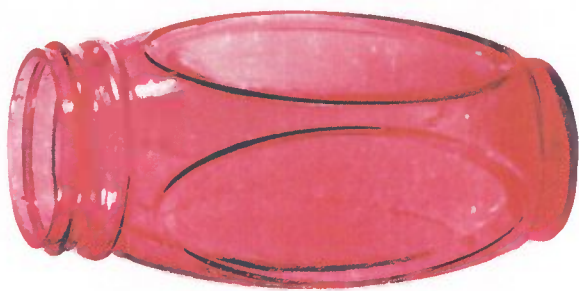


FIG. 5

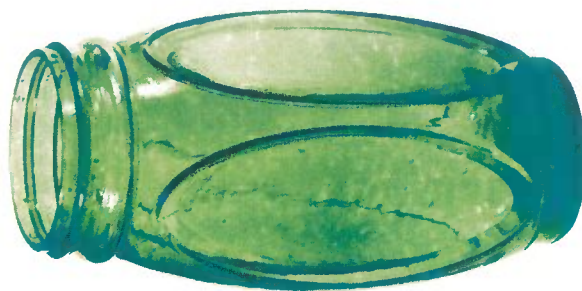


FIG. 6



FIG. 7



FIG. 8