



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 111908201 B

(45) 授权公告日 2022. 04. 19

(21) 申请号 202010682430.1

(22) 申请日 2020.07.15

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 111908201 A

(43) 申请公布日 2020.11.10

(73) 专利权人 桐乡市嘉灵新材料股份有限公司

地址 314505 浙江省嘉兴市桐乡市凤鸣街
道灵安村2幢

(72) 发明人 陈怡

(74) 专利代理机构 北京卓岚智财知识产权代理
事务所(特殊普通合伙)
11624

代理人 武丹聘

(51) Int. Cl.

B65H 16/06 (2006.01)

B65H 16/10 (2006.01)

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 20/06 (2006.01)

B65H 20/02 (2006.01)

B65H 20/10 (2006.01)

B65H 23/185 (2006.01)

B65H 23/192 (2006.01)

B41J 3/407 (2006.01)

B41J 11/00 (2006.01)

审查员 李富昌

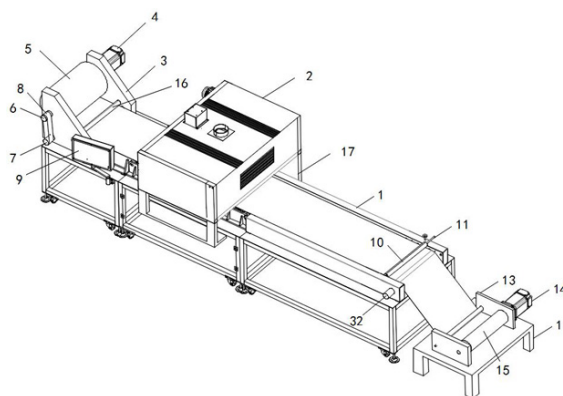
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54) 发明名称

一种用于纺织布料的印花设备及其工作方法

(57) 摘要

本发明公开了一种用于纺织布料的印花设备,包括底座、放料架、印花箱盒收料架,所述底座顶部安装有一个传送带,所述传送带的其中一端套接主传送轮,且所述传送带的另一端套接副传送轮。可以解决传统的印花设备在使用时容易出现布料靠近收料辊筒的一端张力大而紧绷,远离的那一端张力小而松弛,导致印花效果差,其次因布料直接与支撑用的底座之间相接触而受到摩擦阻力的作用在停止放料、印花部件靠近纺织布料的瞬间而出现布料褶皱的情况,其次,当印花部件的喷印部件出现喷料过多的问题时,多余的染料浸透布料沾染在底座上,由于底座上的印染区域的位置是固定不变的,从而容易导致布料在继续放料的过程中后续布料也会被沾染的问题。



1. 一种用于纺织布料的印花设备,包括底座(1)、放料架(3)、印花箱(2)和收料架(13),其特征在于,所述底座(1)顶部安装有一个传送带,所述传送带的其中一端套接主传送轮(7),且所述传送带的另一端套接副传送轮(32),所述放料架(3)固定在底座(1)一端的顶部,且所述放料架(3)上安装有一个放料辊筒(5),所述放料辊筒(5)一端与位于放料架(3)一侧外壁上的放料电机(4)之间轴连接,所述放料辊筒(5)另一端与位于放料架(3)另一侧外壁上的同步轮(6)轴连接,所述主传送轮(7)贯穿放料架(3),且所述主传送轮(7)与同步轮(6)之间通过一个同步带(8)相连接,所述放料架(3)一侧设置有一个固定在底座(1)上的电源(9);

所述印花箱(2)位于放料架(3)的一侧,且所述印花箱(2)底部通过一个固定在底座(1)上的撑架(17)支撑,所述印花箱(2)内部的框架上固定安装有一个内置电机(18),且所述框架上设置有两条平行的导向带(19),其中一条导向带(19)的两端均套接有一个主动轮(22),另一条所述导向带(19)的两端均套接有一个从动轮(24),位于同一端的主动轮(22)与从动轮(24)之间通过一根连杆(23)相连接,所述内置电机(18)的输出轴连接其中一个主动轮(22),两条所述导向带(19)之间设置有相平行且结构相同的第一活动架(20)、第二活动架(21),所述第一活动架(20)、第二活动架(21)共同连接一个用于印花的印染架(31);

所述收料架(13)固定在侧架(12)顶部,所述侧架(12)位于底座(1)一侧,所述收料架(13)中部安装有一个收料辊筒(15),所述收料辊筒(15)与位于收料架(13)侧壁上的收料电机(14)轴连接;

布料在所述放料辊筒(5)、收料辊筒(15)之间收放的速度通过同步轮(6)、主传送轮(7)、同步带(8)与传送带的转速相匹配。

2. 根据权利要求1所述的一种用于纺织布料的印花设备,其特征在于,所述底座(1)靠近侧架(12)的一端顶部安装有一根风管(10),所述风管(10)的侧壁上设置有一排均匀分布且倾斜朝向传送带的风孔,且所述风管(10)的一端连接有一根接管(11)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于纺织布料的印花设备,其特征在于,所述放料辊筒(5)、收料辊筒(15)相邻的一侧各自设置有一根可转动的压辊(16)。

4. 根据权利要求3所述的一种用于纺织布料的印花设备,其特征在于,所述第一活动架(20)、第二活动架(21)的两端均分别与一个导向带(19)的上半段之间固定连接,且所述第一活动架(20)、第二活动架(21)中部均固定安装有一个气缸(25),所述气缸(25)的顶部连接有一根气动杆(26),所述气动杆(26)的顶端连接一个顶架(27),所述顶架(27)两端的底部各自连接一根牵引杆(29),两根所述牵引杆(29)各自贯穿一个固定套(28),所述固定套(28)位于气缸(25)两侧,两根所述牵引杆(29)的底端共同连接一个固定板(30),两个所述固定板(30)共同固定印染架(31)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于纺织布料的印花设备,其特征在于,所述电源(9)通过若干根导线分布与印花箱(2)、放料电机(4)、收料电机(14)、内置电机(18)、气缸(25)之间电连接。

6. 一种如权利要求4所述的用于纺织布料的印花设备的工作方法,其特征在于,具体步骤为:

步骤一:将风管(10)通过接管(11)与外部的鼓热风的设备相连接,启动放料电机(4)和收料电机(14),利用放料电机(4)驱动放料辊筒(5)转动来释放布料,利用收料电机(14)驱

动收料辊筒(15)转动来收卷布料,放料辊筒(5)在转动的过程中带动同步轮(6)一同转动,同步轮(6)转动的过程中通过同步带(8)带动主传送轮(7)转动,主传送轮(7)在转动的过程中带动传送带同步转动,布料在传送带上与传送带一同转动;

步骤二:当布料需要印花的区域转入印花箱(2)内部后,启动内置电机(18)、气缸(25)和印染架(31),利用气缸(25)驱动气动杆(26)伸缩来带动顶架(27)牵引着两根牵引杆(29)在固定套(28)上上下下活动,从而利用两根牵引杆(29)带动固定板(30)上下活动,固定板(30)上下活动的过程中带动着整个印染架(31)上下活动来调整印花距离,利用内置电机(18)驱动主动轮(22)转动,内置电机(18)采用伺服电机,主动轮(22)在转动的过程中通过连杆(23)带动从动轮(24)转动,从而两个导向带(19)一同转动,从而带动第一活动架(20)、第二活动架(21)左右活动,第一活动架(20)第二活动架(21)左右活动的过程中带动印染架(31)左右活动来对调整印花位置,完成印花后布料的印花区域从印花箱(2)下方传送出,在经过风管(10)时,风管(10)上的风孔股出热风吹往布料,随着收料辊筒(15)的转动牵引,布料被收料辊筒(15)收卷完成印花。

一种用于纺织布料的印花设备及其工作方法

技术领域

[0001] 本发明涉及印花设备领域，具体涉及一种用于纺织布料的印花设备及其工作方法。

背景技术

[0002] 印花设备是纺织工具的一种，利用印花设备来对纺织布料进行印花，从而使得纺织布料被印染上所需色彩和图案，但是现有的印花设备在使用时仍存在一定缺陷，首先，印花设备仅仅只依靠收料辊筒那一端的收卷来牵引着布料和放料辊筒放料，在整个印花生产线较长时，容易出现布料靠近收料辊筒的一端张力大而紧绷，远离的那一端张力小而松弛，导致印花效果差，其次由于印花过程中纺织布料需要连续传输，传统的传输方式为直接利用放料辊筒、收料辊筒的牵引来进行输送纺织布料，当需要印花时停止放料辊筒、收料辊筒，利用印花部件靠近纺织布料并进行印花，当完成印花时重新启动放料辊筒、收料辊筒，此种方式容易因布料直接与支撑用的底座之间相接触而受到摩擦阻力的作用在停止放料、印花部件靠近纺织布料的瞬间而出现布料褶皱的情况，其次，当印花部件的喷印部件出现喷料过多的问题时，多余的染料浸透布料沾染在底座上，由于底座上的印染区域的位置是固定不变的，从而容易导致布料在继续放料的过程中后续布料也会被沾染的问题。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种用于纺织布料的印花设备及其工作方法，可以解决传统的印花设备在使用时印花设备仅仅只依靠收料辊筒那一端的收卷来牵引着布料和放料辊筒放料，在整个印花生产线较长时，容易出现布料靠近收料辊筒15的一端张力大而紧绷，远离的那一端张力小而松弛，导致印花效果差，其次由于印花过程中纺织布料需要连续传输，传统的传输方式为直接利用放料辊筒、收料辊筒的牵引来进行输送纺织布料，当需要印花时停止放料辊筒、收料辊筒，利用印花部件靠近纺织布料并进行印花，当完成印花时重新启动放料辊筒、收料辊筒，此种方式容易因布料直接与支撑用的底座之间相接触而受到摩擦阻力的作用在停止放料、印花部件靠近纺织布料的瞬间而出现布料褶皱的情况，其次，当印花部件的喷印部件出现喷料过多的问题时，多余的染料浸透布料沾染在底座上，由于底座上的印染区域的位置是固定不变的，从而容易导致布料在继续放料的过程中后续布料也会被沾染的问题。

[0004] 本发明的目的可以通过以下技术方案实现：

[0005] 一种用于纺织布料的印花设备，包括底座、放料架、印花箱盒收料架，所述底座顶部安装有一个传送带，所述传送带的其中一端套接主传送轮，且所述传送带的另一端套接副传送轮，所述放料架固定在底座一端的顶部，且所述放料架上安装有一个放料辊筒，所述放料辊筒一端与位于放料架一侧外壁上的放料电机之间轴连接，所述放料辊筒另一端与位于放料架另一侧外壁上的同步轮轴连接，所述主传送轮贯穿放料架，且所述主传送轮与同步轮之间通过一个同步带相连接，所述放料架一侧设置有一个固定在底座上的电源；

[0006] 所述印花箱位于放料架的一侧,且所述印花箱底部通过一个固定在底座上的撑架支撑,所述印花箱内部的框架上固定安装有一个内置电机,且所述框架上设置有两条平行的导向带,其中一条导向带的两端均套接有一个主动轮,另一条所述导向带的两端均套接有一个从动轮,位于同一端的主动轮与从动轮之间通过一根连杆相连接,所述内置电机的输出轴连接其中一个主动轮,两条所述导向带之间设置有相平行且结构相同的第一活动架、第二活动架,所述第一活动架、第二活动架共同连接一个用于印花的印染架;

[0007] 所述收料架固定在侧架顶部,所述侧架位于底座一侧,所述收料架中部安装有一个收料辊筒,所述收料辊筒与位于收料架侧壁上的收料电机轴连接。

[0008] 优选的,所述底座靠近侧架的一端顶部安装有一根风管,所述风管的侧壁上设置有一排均匀分布且倾斜朝向传送带的风孔,且所述风管的一端连接有一根接管。

[0009] 优选的,所述放料辊筒、收料辊筒相邻的一侧各自设置有一根可转动的压辊。

[0010] 优选的,所述第一活动架、第二活动架的两端均分别与一个导向带的上半段之间固定连接,且所述第一活动架、第二活动架中部均固定安装有一个气缸,所述气缸的顶部连接有一根气动杆,所述气动杆的顶端连接一个顶架,所述顶架两端的底部各自连接一根牵引杆,两根所述牵引杆各自贯穿一个固定套,所述固定套位于气缸两侧,两根所述牵引杆的底端共同连接一个固定板,两个所述固定板共同固定印染架。

[0011] 优选的,布料在所述放料辊筒、收料辊筒之间收放的速度通过同步轮、主传送轮、同步带与传送带的转速相匹配。

[0012] 优选的,所述电源通过若干根导线分布与印花箱、放料电机、收料电机、内置电机、气缸之间电连接。

[0013] 一种用于纺织布料的印花设备的工作方法,具体步骤为:

[0014] 步骤一:将风管通过接管与外部的鼓热风的设备相连接,启动放料电机和收料电机,利用放料电机驱动放料辊筒转动来释放布料,利用收料电机驱动收料辊筒转动来收卷布料,放料辊筒在转动的过程中带动同步轮一同转动,同步轮转动的过程中通过同步带带动主传送轮转动,主传送轮在转动的过程中带动传送带同步转动,布料在传送带上与传送带一同转动;

[0015] 步骤二:当布料需要印花的区域转入印花箱内部后,启动内置电机、气缸和印染架,利用气缸驱动气动杆伸缩来带动顶架牵引着两根牵引杆在固定套上上下下活动,从而利用两根牵引杆带动固定板上下活动,固定板上下活动的过程中带动着整个印染架上下活动来调整印花距离,利用内置电机驱动主动轮转动,内置电机采用伺服电机,主动轮在转动的过程中通过连杆带动从动轮转动,从而两个导向带一同转动,从而带动第一活动架、第二活动架左右活动,第一活动架第二活动架左右活动的过程中带动印染架左右活动来对调整印花位置,完成印花后布料的印花区域从印花箱下方传送出,在经过风管时,风管上的风孔股出热风吹往布料,随着收料辊筒的转动牵引,布料被收料辊筒收卷完成印花。

[0016] 本发明的有益效果为:在释放布料的过程中放料电机驱动放料辊筒转动来释放布料,收料电机驱动收料辊筒转动来收卷布料,收料辊筒与放料辊筒之间相互配合,起到牵引布料并且确保布料保持绷紧的状态,由于放料电机的存在,放料电机控制放料辊筒的转动,从放料端牵引着布料,使得整个加工生产线上布料上的张力并非仅仅依靠收料辊筒的收卷来进行控制,能够有效避免因整个加工生产线长度较长时出现布料靠近收料辊筒的一端张

力大而紧绷,远离的那一端张力小而松弛的问题,保持加工生产线上布料整段张力均匀,确保印花效果;

[0017] 由于同步轮、同步带和主传送轮的存在,使得放料辊筒在转动的过程中带动同步轮一同转动,同步轮转动的过程中通过同步带带动主传送轮转动,主传送轮在转动的过程中带动传送带同步转动,并且布料在所述放料辊筒、收料辊筒之间收放的速度通过同步轮、主传送轮、同步带与传送带的转速相匹配,使得布料在传送带上与传送带一同转动,避免因布料直接与支撑用的底座之间相接触而受到摩擦阻力的作用在停止放料、印花部件靠近纺织布料的瞬间而出现布料褶皱的情况;

[0018] 由于传送带的存在,并且传送带与布料一同转动,当印花部件的喷印部件出现喷料过多的问题时,多余的染料浸透布料沾染在传送带上,由于传送带也一直保持转动的状态,也就是说印花区域底部支撑的部位一直在变动,从而后续的布料不会被沾染在传送带上的染料而污染,即使传送带上浸染了染料部位转一圈重新转回,此时传送带上浸染的染料也已经干涸,不会印染到后续的布料上,从而能够在出现此类特殊情况时避免污染布料。

[0019] 由于风管的存在,在完成印花后布料的印花区域从印花箱下方传送出,在经过风管时,风管上的风孔股出热风吹往布料,风管一方面能够起到对布料进行导向的作用,另一方面在布料完成印花收卷之前能够对布料进行热风鼓吹,避免布料刚完成印花其上有染料未干涸。

附图说明

[0020] 为了便于本领域技术人员理解,下面结合附图对本发明作进一步的说明。

[0021] 图1为本发明整体结构示意图;

[0022] 图2为本发明俯视图;

[0023] 图3为本发明印花箱的外壳去除后的整体结构示意图;

[0024] 图4为本发明印花箱的内部结构示意图;

[0025] 图5为本发明图4中的A区域细节放大图;

[0026] 图中:1、底座;2、印花箱;3、放料架;4、放料电机;5、放料辊筒;6、同步轮;7、主传送轮;8、同步带;9、电源;10、风管;11、接管;12、侧架;13、收料架;14、收料电机;15、收料辊筒;16、压辊;17、撑架;18、内置电机;19、导向带;20、第一活动架;21、第二活动架;22、主动轮;23、连杆;24、从动轮;25、气缸;26、气动杆;27、顶架;28、固定套;29、牵引杆;30、固定板;31、印染架;32、副传送轮。

具体实施方式

[0027] 下面将结合实施例对本发明的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0028] 请参阅图1-5所示,一种用于纺织布料的印花设备,包括底座1、放料架3、印花箱2盒收料架13,底座1顶部安装有一个传送带,传送带的其中一端套接主传送轮7,且传送带的另一端套接副传送轮32,放料架3固定在底座1一端的顶部,且放料架3上安装有一个放料辊

筒5,放料辊筒5一端与位于放料架3一侧外壁上的放料电机4之间轴连接,放料辊筒5另一端与位于放料架3另一侧外壁上的同步轮6轴连接,主传送轮7贯穿放料架3,且主传送轮7与同步轮6之间通过一个同步带8相连接,放料架3一侧设置有一个固定在底座1上的电源9;

[0029] 印花箱2位于放料架3的一侧,且印花箱2底部通过一个固定在底座1上的撑架17支撑,印花箱2内部的框架上固定安装有一个内置电机18,且框架上设置有两条平行的导向带19,其中一条导向带19的两端均套接有一个主动轮22,另一条导向带19的两端均套接有一个从动轮24,位于同一端的主动轮22与从动轮24之间通过一根连杆23相连接,内置电机18的输出轴连接其中一个主动轮22,两条导向带19之间设置有相平行且结构相同的第一活动架20、第二活动架21,第一活动架20、第二活动架21共同连接一个用于印花的印染架31;

[0030] 收料架13固定在侧架12顶部,侧架12位于底座1一侧,收料架13中部安装有一个收料辊筒15,收料辊筒15与位于收料架13侧壁上的收料电机14轴连接。

[0031] 底座1靠近侧架12的一端顶部安装有一根风管10,风管10的侧壁上设置有一排均匀分布且倾斜朝向传送带的风孔,且风管10的一端连接有一根接管11,风管10一方面能够起到对布料进行导向的作用,另一方面在布料完成印花收卷之前能够对布料进行热风鼓吹,避免布料刚完成印花其上有染料未干涸,使得布料能够直接被收料辊筒15收卷。

[0032] 放料辊筒5、收料辊筒15相邻的一侧各自设置有一根可转动的压辊16,两根压辊的存在,起到对纺织布料的方向进行限定的作用,使得纺织布料贴附在传送带上。

[0033] 第一活动架20、第二活动架21的两端均分别与一个导向带19的上半段之间固定连接,且第一活动架20、第二活动架21中部均固定安装有一个气缸25,气缸25的顶部连接有一根气动杆26,气动杆26的顶端连接一个顶架27,顶架27两端的底部各自连接一根牵引杆29,两根牵引杆29各自贯穿一个固定套28,固定套28位于气缸25两侧,两根牵引杆29的底端共同连接一个固定板30,两个固定板30共同固定印染架31。

[0034] 布料在放料辊筒5、收料辊筒15之间收放的速度通过同步轮6、主传送轮7、同步带8与传送带的转速相匹配,从而当印花部件的喷印部件出现喷料过多的问题时,多余的染料浸透布料沾染在传送带上,由于传送带也一直保持转动的状态,也就是说印花区域底部支撑的部位一直在变动,从而后续的布料不会被沾染在传送带上的染料而污染,即使传送带上浸染了染料部位转一圈重新转回,此时传送带上浸染的染料也已经干涸,不会印染到后续的布料上,从而能够在出现此类特殊情况时避免污染布料。

[0035] 电源9通过若干根导线分布与印花箱2、放料电机4、收料电机14、内置电机18、气缸25之间电连接。

[0036] 一种用于纺织布料的印花设备的工作方法,具体步骤为:

[0037] 步骤一:将风管10通过接管11与外部的鼓热风的设备相连接,启动放料电机4和收料电机14,利用放料电机4驱动放料辊筒5转动来释放布料,利用收料电机14驱动收料辊筒15转动来收卷布料,放料辊筒5在转动的过程中带动同步轮6一同转动,同步轮6转动的过程中通过同步带8带动主传送轮7转动,主传送轮7在转动的过程中带动传送带同步转动,布料在传送带上与传送带一同转动;

[0038] 步骤二:当布料需要印花的区域转入印花箱2内部后,启动内置电机18、气缸25和印染架31,利用气缸25驱动气动杆26伸缩来带动顶架27牵引着两根牵引杆29在固定套28上上下下活动,从而利用两根牵引杆29带动固定板30上下活动,固定板30上下活动的过程中带

动着整个印染架31上下活动来调整印花距离,利用内置电机18驱动主动轮22转动,内置电机18采用伺服电机,主动轮22在转动的过程中通过连杆23带动从动轮24转动,从而两个导向带19一同转动,从而带动第一活动架20、第二活动架21左右活动,第一活动架20第二活动架21左右活动的过程中带动印染架31左右活动来对调整印花位置,完成印花后布料的印花区域从印花箱2下方传送出,在经过风管10时,风管10上的风孔股出热风吹往布料,随着收料辊筒15的转动牵引,布料被收料辊筒15收卷完成印花。

[0039] 在释放布料的过程中放料电机4驱动放料辊筒5转动来释放布料,收料电机14驱动收料辊筒15转动来收卷布料,收料辊筒15与放料辊筒5之间相互配合,起到牵引布料并且确保布料保持绷紧的状态,由于放料电机4的存在,放料电机4控制放料辊筒5的转动,从放料端牵引着布料,使得整个加工生产线上布料上的张力并非仅仅依靠收料辊筒15的收卷来进行控制,能够有效避免因整个加工生产线长度较长时出现布料靠近收料辊筒15的一端张力大而紧绷,远离的那一端张力小而松弛的问题,保持加工生产线上布料整段张力均匀,确保印花效果;

[0040] 由于同步轮6、同步带8和主传送轮7的存在,使得放料辊筒5在转动的过程中带动同步轮6一同转动,同步轮6转动的过程中通过同步带8带动主传送轮7转动,主传送轮7在转动的过程中带动传送带同步转动,并且布料在所述放料辊筒5、收料辊筒15之间收放的速度通过同步轮6、主传送轮7、同步带8与传送带的转速相匹配,使得布料在传送带上与传送带一同转动,避免因布料直接与支撑用的底座之间相接触而受到摩擦阻力的作用在停止放料、印花部件靠近纺织布料的瞬间而出现布料褶皱的情况;

[0041] 由于传送带的存在,并且传送带与布料一同转动,当印花部件的喷印部件出现喷料过多的问题时,多余的染料浸透布料沾染在传送带上,由于传送带也一直保持转动的状态,也就是说印花区域底部支撑的部位一直在变动,从而后续的布料不会被沾染在传送带上的染料而污染,即使传送带上浸染了染料部位转一圈重新转回,此时传送带上浸染的染料也已经干涸,不会印染到后续的布料上,从而能够在出现此类特殊情况时避免污染布料。

[0042] 由于风管10的存在,在完成印花后布料的印花区域从印花箱2下方传送出,在经过风管10时,风管10上的风孔股出热风吹往布料,风管10一方面能够起到对布料进行导向的作用,另一方面在布料完成印花收卷之前能够对布料进行热风鼓吹,避免布料刚完成印花其上有染料未干涸。

[0043] 本发明在使用时,首先,将风管10通过接管11与外部的鼓热风的设备相连接,启动放料电机4和收料电机14,利用放料电机4驱动放料辊筒5转动来释放布料,利用收料电机14驱动收料辊筒15转动来收卷布料,收料辊筒15的存在,起到牵引布料并且确保布料保持绷紧的状态,由于同步轮6、同步带8和主传送轮7的存在,使得放料辊筒5在转动的过程中带动同步轮6一同转动,同步轮6转动的过程中通过同步带8带动主传送轮7转动,主传送轮7在转动的过程中带动传送带同步转动,并且布料在所述放料辊筒5、收料辊筒15之间收放的速度通过同步轮6、主传送轮7、同步带8与传送带的转速相匹配,使得布料在传送带上与传送带一同转动,当布料需要印花的区域转入印花箱2内部后,启动内置电机18、气缸25和印染架31,利用气缸25驱动气动杆26伸缩来带动顶架27牵引着两根牵引杆29在固定套28上上下下活动,从而利用两根牵引杆29带动固定板30上下活动,固定板30上下活动的过程中带动着整个印染架31上下活动来调整印花距离,利用内置电机18驱动主动轮22转动,内置电机18采

用伺服电机,主动轮22在转动的过程中通过连杆23带动从动轮24转动,从而两个导向带19一同转动,从而带动第一活动架20、第二活动架21左右活动,第一活动架20第二活动架21左右活动的过程中带动印染架31左右活动来对调整印花位置,完成印花后布料的印花区域从印花箱2下方传送出,在经过风管10时,风管10上的风孔股出热风吹往布料,随着收料辊筒15的转动牵引,布料被收料辊筒15收卷完成印花。

[0044] 以上公开的本发明优选实施例只是用于帮助阐述本发明。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该发明仅为的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本发明的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本发明。本发明仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

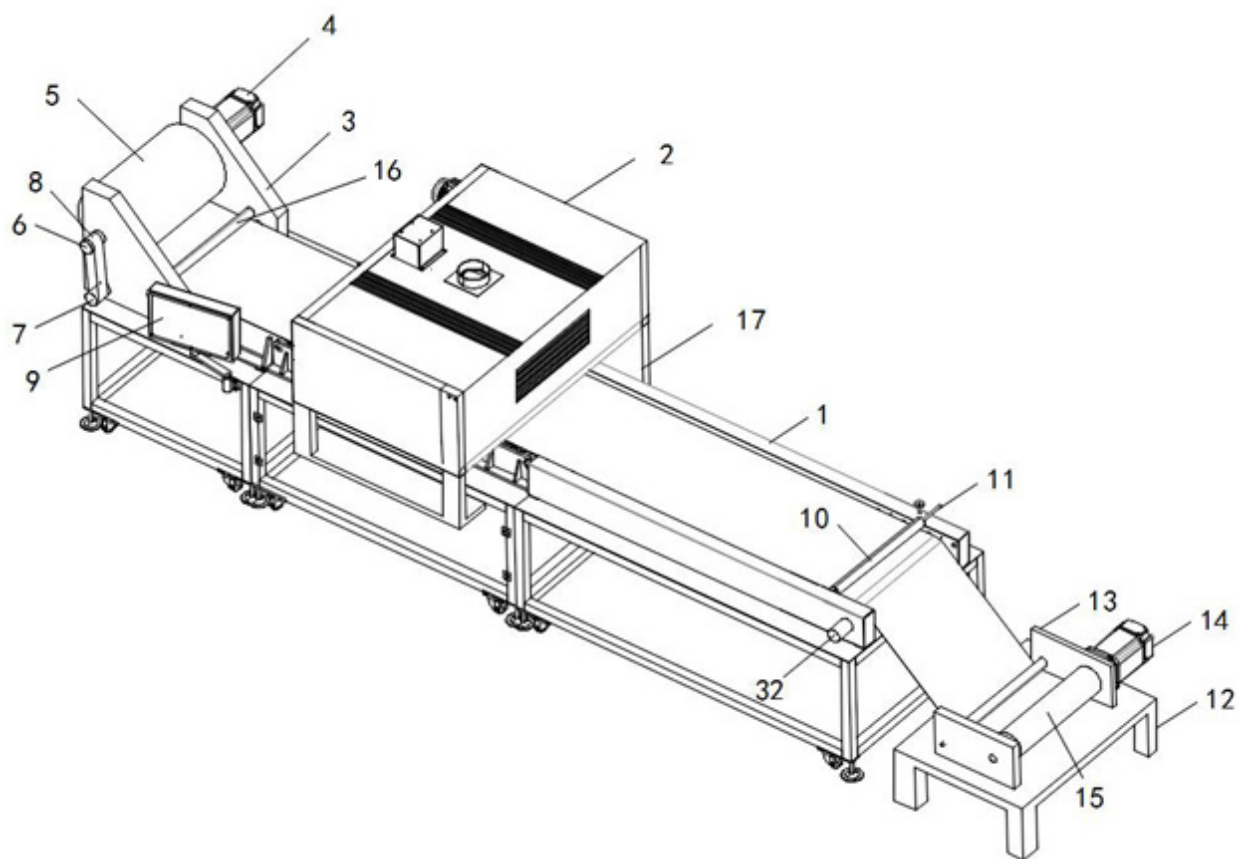


图1

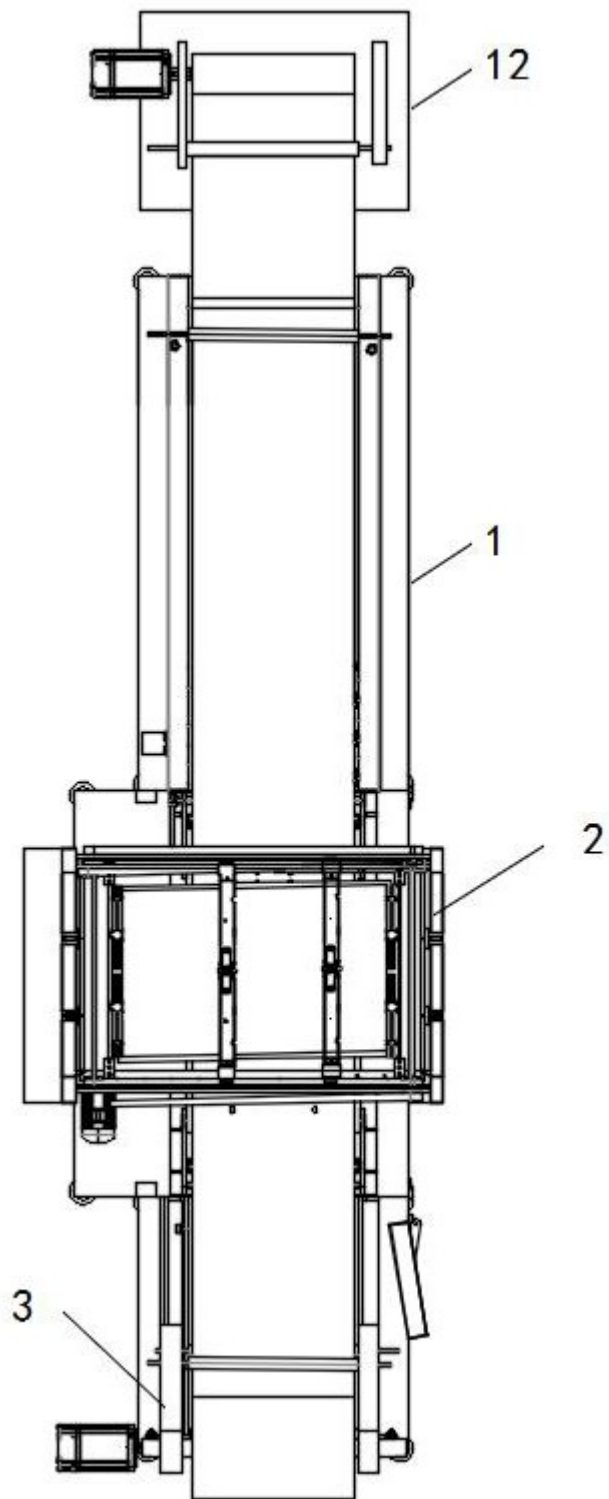


图2

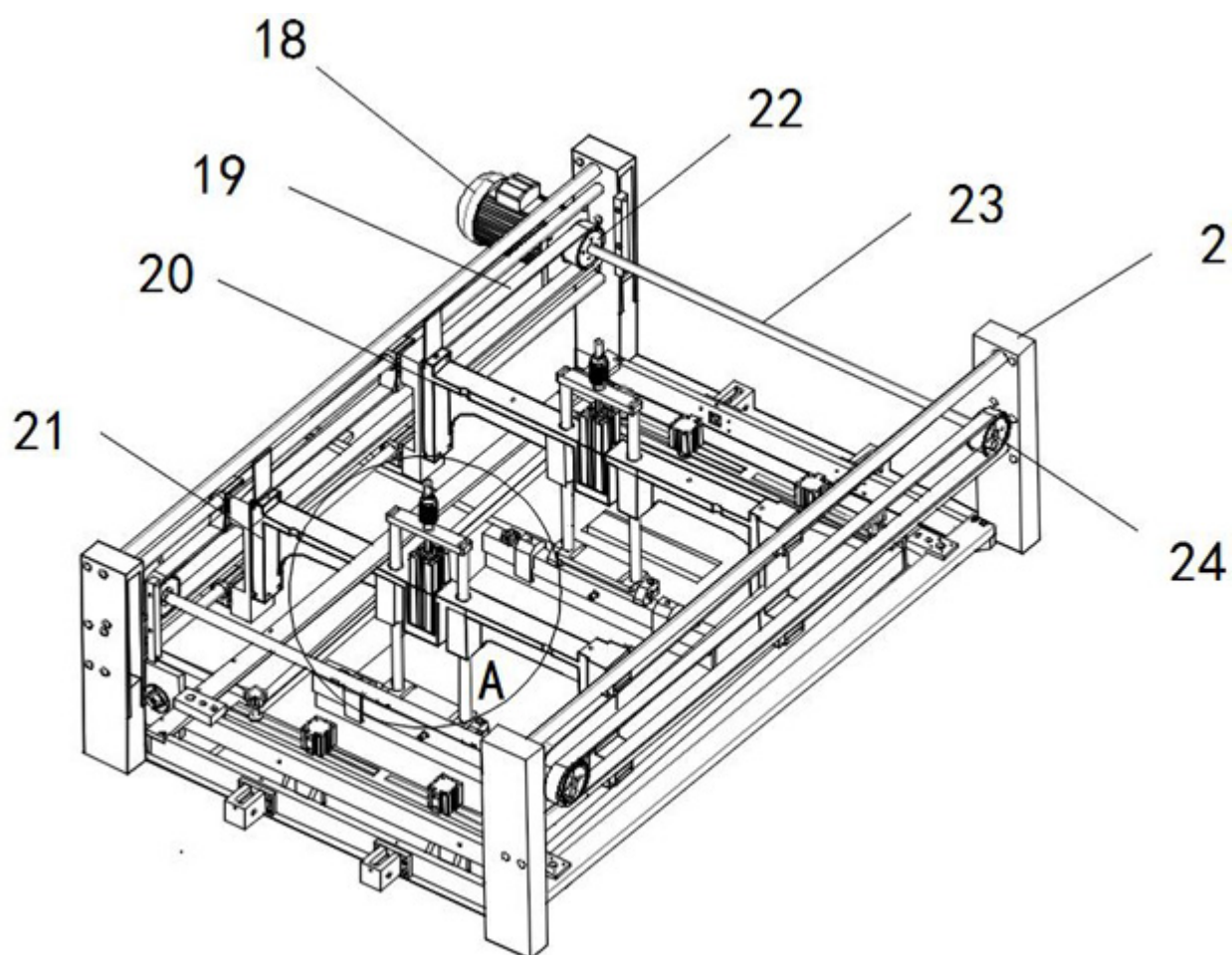


图4

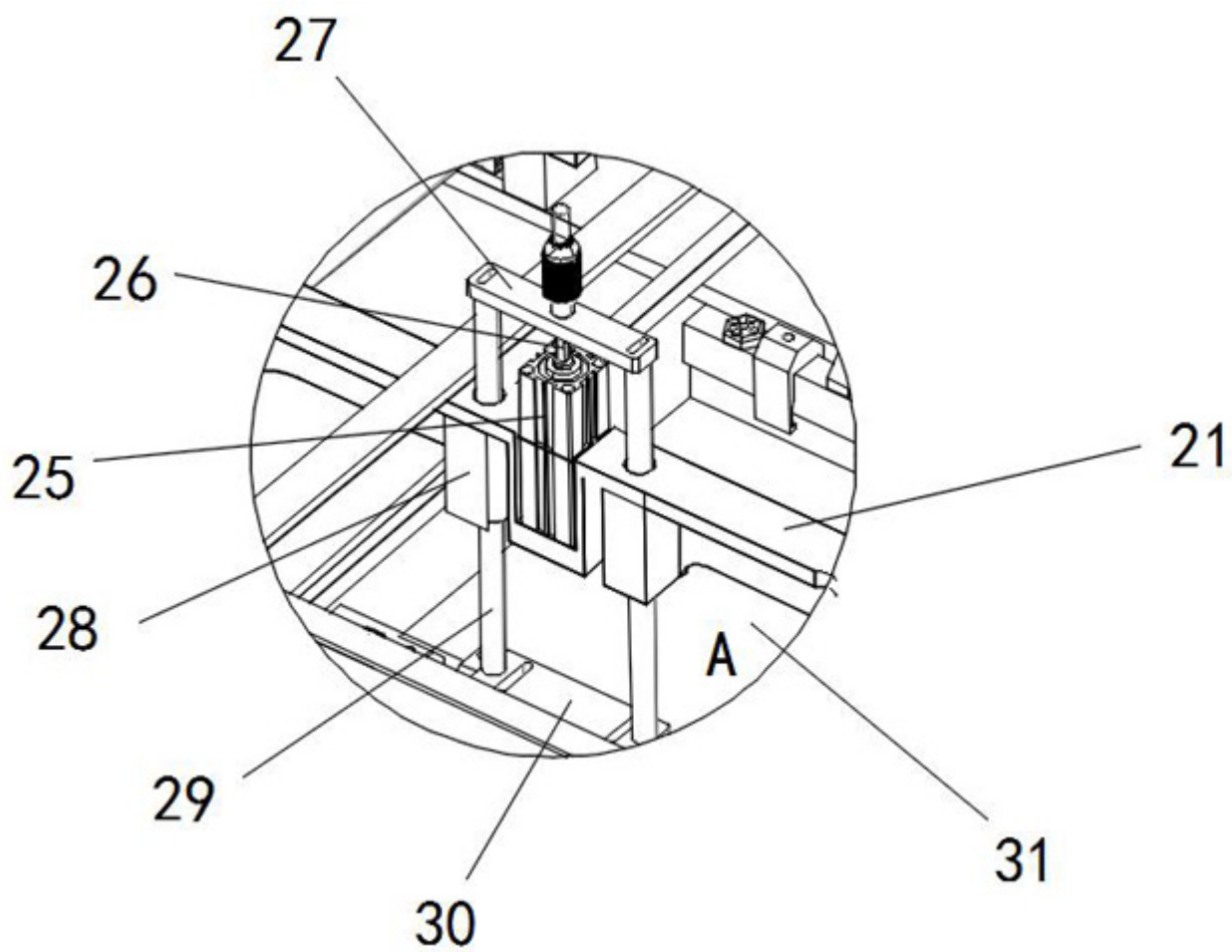


图5