



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201749625 U

(45) 授权公告日 2011. 02. 16

(21) 申请号 201020254752. 8

(22) 申请日 2010. 07. 12

(73) 专利权人 淄博泰宝防伪技术产品有限公司
地址 256407 山东省淄博市桓台县起凤镇鱼四村(少海路北首)

(72) 发明人 巩建敏 葛晓森 田孝友 巩建宝
张联盟

(74) 专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有限公司 37212

代理人 巩同海

(51) Int. Cl.

G09F 3/03 (2006. 01)

G09F 3/02 (2006. 01)

B32B 29/00 (2006. 01)

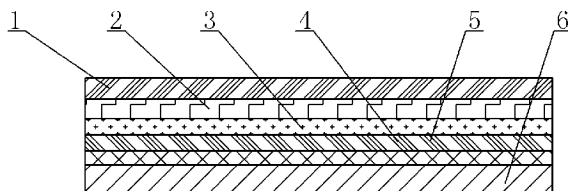
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

镭射纸防伪标识

(57) 摘要

本实用新型属于防伪标识领域,具体涉及一种镭射纸防伪标识,包括承印载体,其特征在于所述承印载体为镭射纸,所述镭射纸上层设有上层油墨信息层,下层依次设有离型层、下层油墨信息层、胶粘层、硅油纸层。本实用新型具有成本低、防伪效果好的优点。本实用新型将镭射纸应用到防伪标识的承印载体领域,利用本身镭射纸效果等同烫金所达到的效果这一优点,综合油墨防伪技术、离型防伪技术、荧光防伪技术等现有的防伪技术,在不降低防伪效果的前提可以在一定领域取代烫金类防伪标识,降低生产成本。当标识揭起时,在离型层的作用下,下层油墨信息层和胶粘层都被留在了被贴物上,整个标识被破坏,无法被二次转移重复利用。



1. 一种镭射纸防伪标识,包括承印载体,其特征在于所述承印载体为镭射纸,所述镭射纸上层设有上层油墨信息层,下层依次设有离型层、下层油墨信息层、胶粘层、硅油纸层。

2. 根据权利要求1所述的镭射纸防伪标识,其特征在于上层油墨信息层上还设有荧光油墨信息层和/或温变油墨信息层。

3. 根据权利要求1所述的镭射纸防伪标识,其特征在于胶粘层选用热熔胶层、天然胶粘层、无机胶粘层、高分子胶粘层和水基胶粘层中的任一种。

4. 根据权利要求1所述的镭射纸防伪标识,其特征在于离型层为聚合物树脂层、镀铝层和塑料薄膜层中的任一种。

镭射纸防伪标识

技术领域

[0001] 本实用新型属于防伪标识领域,具体涉及一种镭射纸防伪标识。

背景技术

[0002] 烫金是指在一定的温度和压力下将电化铝箔烫印到承印物表面的工艺过程。其工艺分为冷烫和热烫工艺,虽然烫金的图文呈现出强烈的金属光泽,色彩鲜艳夺目、永不褪色,但是无论是冷烫工艺还是热烫工艺,均受到诸多限制。

[0003] 冷烫工艺的缺陷如下:

[0004] 1) 印刷品冷烫印后多进行覆膜或上光等二次加工,以保护烫印图文,增加了成本和工艺的复杂性;

[0005] 2) 冷烫印工艺不适合应用在具有收缩特性的薄膜材料上,如 PVC、PE 等材料;

[0006] 3) 由于 UV 胶黏剂黏度高,流平性差,干燥后的表面不平滑,导致转移在其上面的金属箔表面亮度较差,有漫反射现象,影响烫印图文的色彩和光泽度,从而降低产品的美观度,所以在对质量要求很高的一些包装和标签采用冷烫印技术并不很合适;

[0007] 4) 应注意胶黏剂的质量和印刷适性,要特别注意观察并总结经验,以便日后更好的操作;

[0008] 5) 冷烫印对承印物的要求较高,目前还只能印在表面平滑的基材上,在粗糙的基材上胶黏剂将被吸收,从而造成基材表面没有足够的胶黏剂粘附冷烫箔,因此选用基材时要注意其表面的平滑度。此外,冷烫印技术目前主要应用在卷状基材的印刷上,对于片状及立体形状的印刷还有待于研究。

[0009] 热烫工艺的缺点如下:

[0010] 1) 承印基材:只能烫印纸类基材;

[0011] 2) 烫印效率低:速度最快为 5000 冲/小时;

[0012] 3) 制版费用高:铜版制作价格昂贵;

[0013] 4) 烫印面积要求小:若烫印面积较大,烫印效果不好,会出现烫印不全等疵病;

[0014] 5) 烫印区域不能再印刷文字或图文等信息;

[0015] 6) 工作效率低,需要专人进行操作,且烫印速度也很低。

实用新型内容

[0016] 本实用新型的目的在于解决现有技术烫金类防伪标识由于其制作工艺繁琐复杂,造成制造成本高的缺陷,提供一种成本低、防伪效果好且能防二次转移的镭射纸防伪标识。

[0017] 本实用新型是通过如下技术方案来实现的:

[0018] 即一种镭射纸防伪标识,包括承印载体,其特征在于所述承印载体为镭射纸,所述镭射纸上层设有上层油墨信息层,下层依次设有离型层、下层油墨信息层、胶粘层、硅油纸层。

[0019] 上层油墨信息层上还设有荧光油墨信息层和/或温变油墨信息层。

[0020] 胶粘层选用热熔胶层、天然胶粘层、无机胶粘层、高分子胶粘层和水基胶粘层中的任一种。

[0021] 离型层为聚合物树脂层、镀铝层和塑料薄膜层中的任一种。

[0022] 本实用新型所述的镭射纸是一种现有技术,其效果同光栅材料,制作工艺已经非常成熟、制作成本比烫金制品要低得多,常用来作为酒类、烟类、各种化妆品、药品的包装盒、手提袋,能提高产品的档次、艺术效果。

[0023] 本实用新型具有成本低、防伪效果好的优点。本实用新型将镭射纸应用到防伪标识的承印载体领域,利用本身镭射纸效果等同烫金所达到的效果这一优点,综合油墨防伪技术、离型防伪技术、荧光防伪技术等现有的防伪技术,在不降低防伪效果的前提可以在一定领域取代烫金类防伪标识,降低生产成本。当标识揭起时,在离型层的作用下,下层油墨信息层和胶粘层都被留在了被贴物上,整个标识被破坏,无法被二次转移重复利用。

附图说明

[0024] 图 1 为本实用新型实施例 1 的层状结构示意图;

[0025] 图 2 为本实用新型实施例 2 的层状结构示意图。

[0026] 如图中所示:1 上层油墨信息层;2 镭射纸;3 离型层;4 下层油墨信息层;5 胶粘层;6 硅油纸层;7 荧光油墨信息层。

具体实施方式

[0027] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步阐述。

[0028] 实施例 1

[0029] 如图 1 所示:承印载体选用镭射纸 2,镭射纸 2 上层设有上层油墨信息层 1,下层依次设有离型层 3、下层油墨信息层 4、胶粘层 5、硅油纸层 6、荧光油墨信息层 7。离型层 3 为聚合物树脂层、镀铝层和塑料薄膜层中的任一种,胶粘层 5 选用热熔胶层、天然胶粘层、无机胶粘层、高分子胶粘层和水基胶粘层中的任一种。

[0030] 本实施新制作时,先在镭射纸 2 的上层用现有技术印刷上层油墨信息层 1,然后再镭射纸 2 的下层刷涂离型层 3,固化后在离型层 3 上印刷下层油墨信息层 4,然后再刷涂胶粘层 5,粘贴硅油纸层 6。

[0031] 本实施例应用时,揭掉硅油纸层 6,将整个标识贴到被贴物上,当标识揭起时,在离型层 3 的作用下,下层油墨信息层 4 和胶粘层 5 都被留在了被贴物上,整个标识被破坏,无法被二次转移重复利用。

[0032] 实施例 2

[0033] 如图 2 所示:如图 1 所示:承印载体选用镭射纸 2,镭射纸 2 上层设有上层油墨信息层 1,上层油墨信息层 1 上还设有荧光油墨信息层 7。其他同实施例 1。

[0034] 本实施例对于实施例 1,防伪效果更佳。

[0035] 本实用新型不局限于以上实施例,如荧光油墨信息层可以用温变油墨信息层或其他现有已知的防伪层来替换,也可以是现有多种防伪技术的综合。

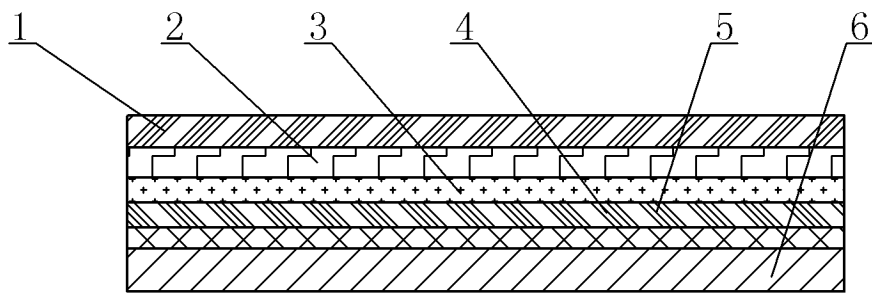


图 1

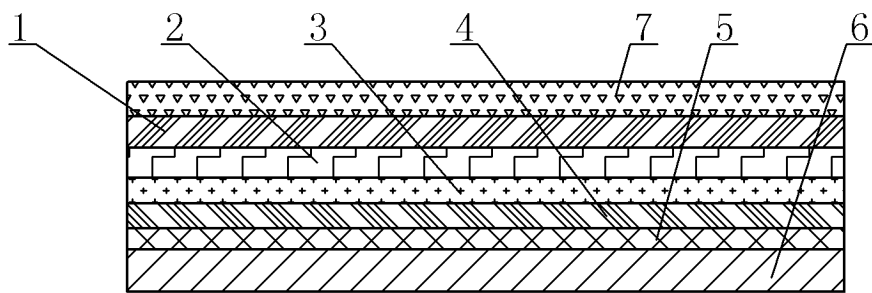


图 2