



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213162571 U

(45) 授权公告日 2021. 05. 11

(21) 申请号 202021575375.8

(22) 申请日 2020.07.31

(73) 专利权人 徐州同乐管业有限公司

地址 221700 江苏省徐州市丰县经济开发区
高新科技产业园2#标准厂房一层

(72) 发明人 郑小航

(51) Int. Cl.

B21D 7/024 (2006.01)

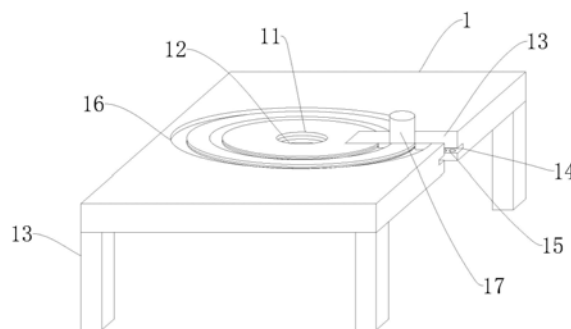
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种管道折弯装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种管道折弯装置,涉管道折弯装置技术领域,其技术方案要点是:包括工作台,工作台的底部四周焊接有矩形槽,工作台的顶端中部开设有连通孔,连通孔的内部开设有内螺纹,连通孔的内部活动连接有折弯轴,折弯轴的底部焊接有连接杆,连接杆的外部开设有与内螺纹相匹配的外螺纹,折弯轴的内部开设有凹槽,通过内螺纹和外螺纹能够对折弯轴进行拆卸和更换,进而对不同规格的折弯轴进行更换,进而实现不同规格的弯度进行折取,通过滑槽和滑板能够对固定柱的位置进行调节,通过第一固定孔和第二固定孔能够对固定柱进行固定,进而根据折弯轴的大小来对固定柱的距离进行调节,进而增加该设备的实用性。



1. 一种管道折弯装置,包括工作台(1),所述工作台(1)的底部四周焊接有矩形槽(13),其特征在于:所述工作台(1)的顶端中部开设有连通孔(11),所述连通孔(11)的内部开设有内螺纹(12),所述连通孔(11)的内部活动连接有折弯轴(2),所述折弯轴(2)的底部焊接有连接杆(22),所述连接杆(22)的外部开设有与所述内螺纹(12)相匹配的外螺纹(23),所述折弯轴(2)的内部开设有凹槽(21);

所述工作台(1)的顶部且位于所述连通孔(11)的外部开设有多个均布的折弯轨道(16),所述折弯轨道(16)的内部活动连接有折弯盘(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种管道折弯装置,其特征在于:所述工作台(1)的顶部一侧开设有矩形槽(13),所述矩形槽(13)的内部开设有滑槽(14),所述滑槽(14)的内部且位于所述矩形槽(13)的内部活动连接有固定柱(17)。

3. 根据权利要求2所述的一种管道折弯装置,其特征在于:所述滑槽(14)的内部开设有多个均布的第一固定孔(15),所述固定柱(17)的底部焊接有滑板(18),所述滑板(18)的内部开设有与所述第一固定孔(15)相匹配的第二固定孔(19)。

4. 根据权利要求1所述的一种管道折弯装置,其特征在于:所述折弯盘(3)的外部四周转动连接有滑轮(31),所述滑轮(31)的内部连通有固定杆(32)。

5. 根据权利要求1所述的一种管道折弯装置,其特征在于:所述折弯盘(3)的顶部焊接有固定块(33),所述固定块(33)的一侧开设有滑轨(36),所述固定块(33)的一侧且位于所述滑轨(36)的内部活动连接有活动块(4)。

6. 根据权利要求5所述的一种管道折弯装置,其特征在于:所述固定块(33)的一侧开设有放置槽(35),所述固定块(33)的顶部开设有多个均布的第一螺孔(34)。

7. 根据权利要求6所述的一种管道折弯装置,其特征在于:所述活动块(4)的底部焊接有两个对称设置的滑块(41),所述活动块(4)的顶部开设有与所述第一螺孔(34)相匹配的第二螺孔(42)。

一种管道折弯装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管道折弯装置技术领域,特别涉及一种管道折弯装置。

背景技术

[0002] 管材就是用于做管件的材料。不同的管件要用不同的管材,管材的好坏直接决定了管件的质量,管材按照用途来分类,有管道用钢管、热工设备用钢管、机械工业用钢管、石油、地质钻探用钢管、容器钢管、化学工业用钢管、特殊用途钢管和其他用途。

[0003] 但是现有的管道折弯装置,在进行折弯工作时,折弯轴均采用固定式设置,进而只能对管道进行单一弧度弯折,进而实用性较差。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于:解决现有的管道折弯装置,在进行折弯工作时,折弯轴均采用固定式设置,进而只能对管道进行单一弧度弯折,进而实用性较差。

[0005] 上述技术目的是通过以下技术方案实现的,一种管道折弯装置,包括工作台,所述工作台的底部四周焊接有矩形槽,所述工作台的顶端中部开设有连通孔,所述连通孔的内部开设有内螺纹,所述连通孔的内部活动连接有折弯轴,所述折弯轴的底部焊接有连接杆,所述连接杆的外部开设有与所述内螺纹相匹配的外螺纹,所述折弯轴的内部开设有凹槽;

[0006] 所述工作台的顶部且位于所述连通孔的外部开设有多个均布的折弯轨道,所述折弯轨道的内部活动连接有折弯盘。

[0007] 优选的,所述工作台的顶部一侧开设有矩形槽,所述矩形槽的内部开设有滑槽,所述滑槽的内部且位于所述矩形槽的内部活动连接有固定柱。

[0008] 优选的,所述滑槽的内部开设有多个均布的第一固定孔,所述固定柱的底部焊接有滑板,所述滑板的内部开设有与所述第一固定孔相匹配的第二固定孔。

[0009] 优选的,所述折弯盘的外部四周转动连接有滑轮,所述滑轮的内部连通有固定杆。

[0010] 优选的,所述折弯盘的顶部焊接有固定块,所述固定块的一侧开设有滑轨,所述固定块的一侧且位于所述滑轨的内部活动连接有活动块。

[0011] 优选的,所述固定块的一侧开设有放置槽,所述固定块的顶部开设有多个均布的第一螺孔。

[0012] 优选的,所述活动块的底部焊接有两个对称设置的滑块,所述活动块的顶部开设有与所述第一螺孔相匹配的第二螺孔。

[0013] 综上本实用新型具有以下技术效果:

[0014] 通过内螺纹和外螺纹能够对折弯轴进行拆卸和更换,进而对不同规格的折弯轴进行更换,进而实现不同规格的弯度进行折取

[0015] 通过滑槽和滑板能够对固定柱的位置进行调节,通过第一固定孔和第二固定孔能够对固定柱进行固定,进而根据折弯轴的大小来对固定柱的距离进行调节,进而增加该设

备的实用性。

附图说明

[0016] 图1为实施例一种管道折弯装置的工作台结构示意图；

[0017] 图2为实施例一种管道折弯装置的折弯轴结构示意图；

[0018] 图3为实施例一种管道折弯装置的折弯盘结构示意图；

[0019] 图4为实施例一种管道折弯装置的活动块结构示意图；

[0020] 图5为实施例一种管道折弯装置的固定柱结构示意图；

[0021] 附图标记:1、工作台;11、连通孔;12、内螺纹;13、矩形槽;14、滑槽;15、第一固定孔;16、折弯轨道;17、固定柱;18、滑板;19、第二固定孔;2、折弯轴;21、凹槽;22、连接杆;23、外螺纹;3、折弯盘;31、滑轮;32、固定杆;33、固定块;34、第一螺孔;35、放置槽;36、滑轨;4、活动块;41、滑块;42、第二螺孔。

具体实施方式

[0022] 实施例

[0023] 如图1-5所示,一种管道折弯装置,包括工作台1,工作台1的底部四周焊接有矩形槽13,工作台1的顶端中部开设有连通孔11,连通孔11的内部开设有内螺纹12,连通孔11的内部活动连接有折弯轴2,折弯轴2的底部焊接有连接杆22,连接杆22的外部开设有与内螺纹12相匹配的外螺纹23,折弯轴2的内部开设有凹槽21,工作台1的顶部且位于连通孔11的外部开设有多组均布的折弯轨道16,折弯轨道16的内部活动连接有折弯盘3,工作台1的顶部一侧开设有矩形槽13,矩形槽13的内部开设有滑槽14,滑槽14的内部且位于矩形槽13的内部活动连接有固定柱17,滑槽14的内部开设有多组均布的第一固定孔15,固定柱17的底部焊接有滑板18,滑板18的内部开设有与第一固定孔15相匹配的第二固定孔19,折弯盘3的外部四周转动连接有滑轮31,滑轮31的内部连通有固定杆32,折弯盘3的顶部焊接有固定块33,固定块33的一侧开设有滑轨36,固定块33的一侧且位于滑轨36的内部活动连接有活动块4,固定块33的一侧开设有放置槽35,固定块33的顶部开设有多组均布的第一螺孔34,活动块4的底部焊接有两个对称设置的滑块41,活动块4的顶部开设有与第一螺孔34相匹配的第二螺孔42。

[0024] 在对管道进行折弯工作时,取出折弯轴2,并将连接杆22插入至连通孔11内部,同时使内螺纹12与外螺纹23进行接触,并转到折弯轴2,进而对折弯轴2进行固定,接着取出需要进行折弯的管道,并放入至凹槽21内部,同时管道的另一侧会与固定柱17进行接触,接着将管道的另一端与放置槽35进行接触,接着取出活动块4并将滑块41与滑轨36进行接触,并推动活动块4,进而使活动块4与固定块33进行接触,进而对管道的活动范围进行显示,同时第一螺孔34会与第二螺孔42相对,进而将螺丝插入至第一螺孔34会与第二螺孔42内部,进而对管道进行固定,接着推动折弯盘3,并使折弯盘3四周的滑轮31在折弯轨道16内部进行滑动,进而带动管道沿着凹槽21的轨迹进行运动,进而使管道进行弯折工作。

[0025] 在本实施例中,通过内螺纹12和外螺纹23能够对折弯轴2进行拆卸和更换,进而对不同规格的折弯轴2进行更换,进而实现不同规格的弯度进行折取。

[0026] 在本实施例中,通过滑槽14和滑板18能够对固定柱17的位置进行调节,通过第一

固定孔15和第二固定孔19能够对固定柱17进行固定,进而根据折弯轴2的大小来对固定柱17的距离进行调节,进而增加该设备的实用性。

[0027] 在本实施例中,折弯轨道16设置有多个,进而能够根据折弯轴2的大小来对不同的折弯轨道16进行使用,进而保证管道折弯工作的进行。

[0028] 在本实施例中,通过凹槽21和受力柱能够对管道的尾端进行固定,进而保证管道折弯工作的进行。

[0029] 综上所述,在对管道进行折弯工作时,取出该设备,并将该设备放置于指定的位置,并使脚架与地面进行接触,接着取出折弯轴2,并将连接杆22插入至连通孔11内部,同时使内螺纹12与外螺纹23进行接触,并转到折弯轴2,进而对折弯轴2进行固定,接着取出需要进行折弯的管道,并放入至凹槽21内部,同时管道的另一侧会与固定柱17进行接触,接着将管道的另一端与放置槽35进行接触,接着取出活动块4并将滑块41与滑轨36进行接触,并推动活动块4,进而使活动块4与固定块33进行接触,进而对管道的活动范围进行显示,同时第一螺孔34会与第二螺孔42相对,进而将螺丝插入至第一螺孔34会与第二螺孔42内部,进而对管道进行固定,接着推动折弯盘3,并使折弯盘3四周的滑轮31在折弯轨道16内部进行滑动,进而带动管道沿着凹槽21的轨迹进行运动,进而使管道进行弯折工作。

[0030] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

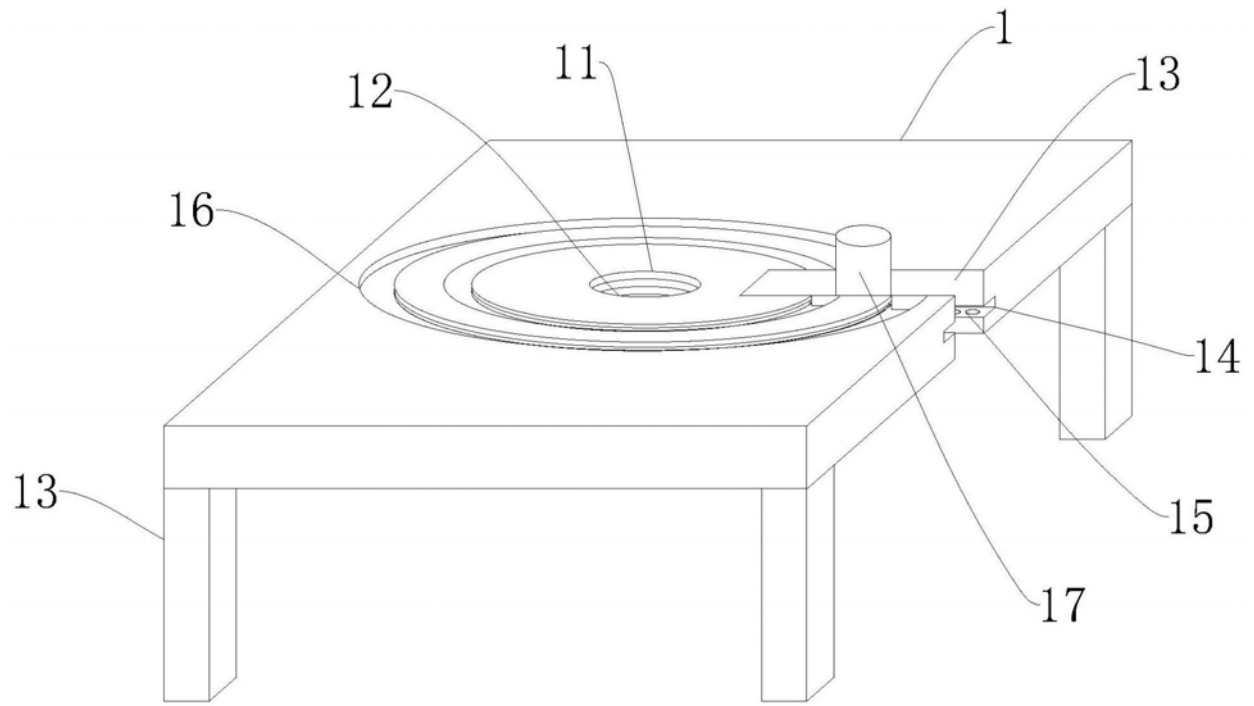


图1

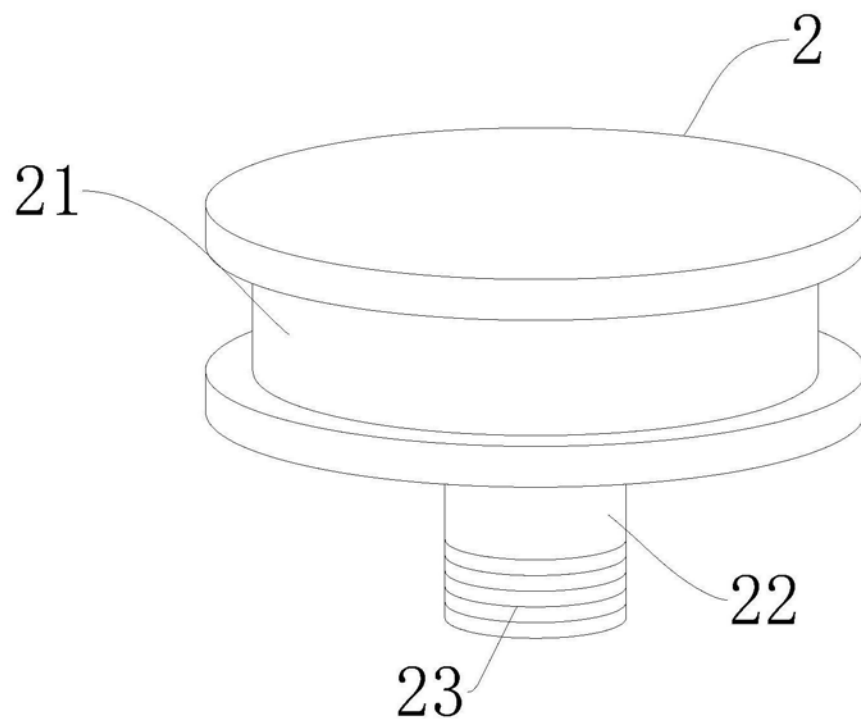


图2

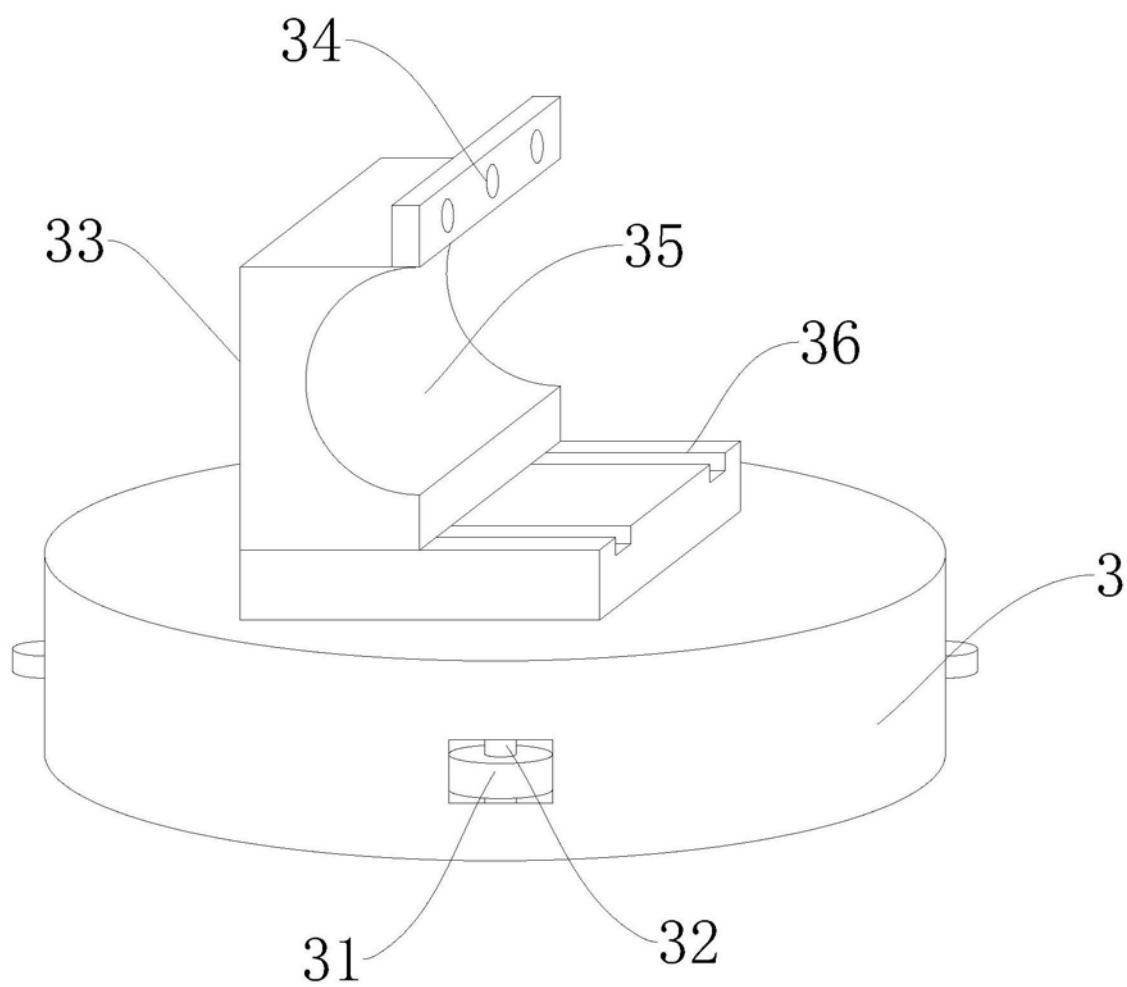


图3

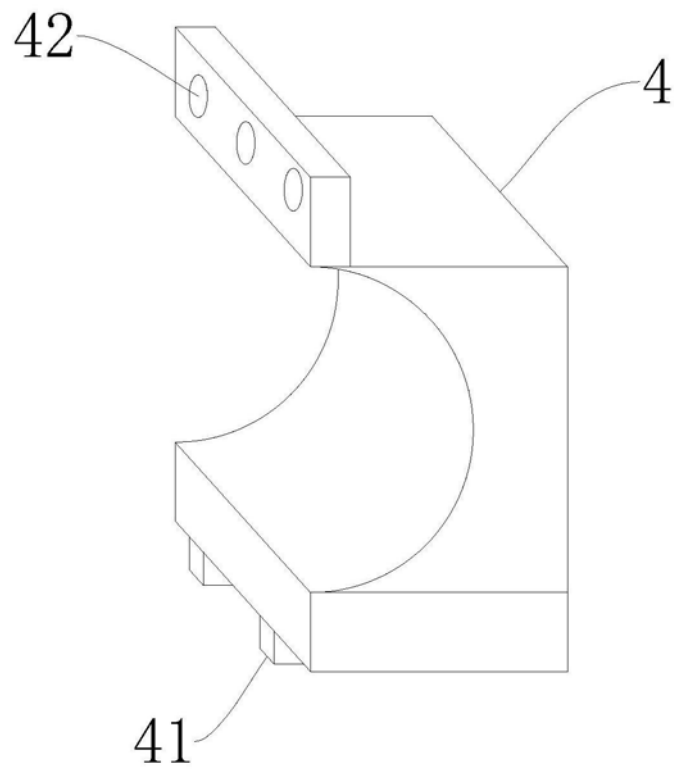


图4

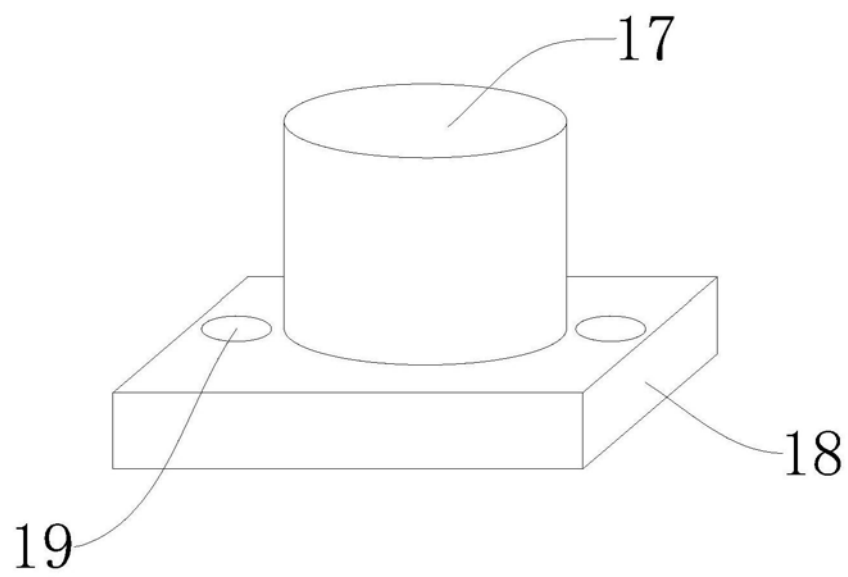


图5