



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102666312 B

(45) 授权公告日 2015. 03. 25

(21) 申请号 201080058219. 7

(22) 申请日 2010. 11. 09

(30) 优先权数据

61/280, 906 2009. 11. 10 US

(85) PCT国际申请进入国家阶段日

2012. 06. 20

(86) PCT国际申请的申请数据

PCT/US2010/055920 2010. 11. 09

(87) PCT国际申请的公布数据

W02011/059941 EN 2011. 05. 19

(73) 专利权人 洲际大品牌有限责任公司

地址 美国新泽西州

(72) 发明人 N·马科维克

(74) 专利代理机构 北京嘉和天工知识产权代理

事务所(普通合伙) 11269

代理人 甘玲

(51) Int. Cl.

B65D 85/60(2006. 01)

(56) 对比文件

WO 2008153954 A1, 2008. 12. 18,

US 2074451 A, 1937. 03. 23,

CN 1263935 A, 2000. 08. 23,

审查员 胡春艳

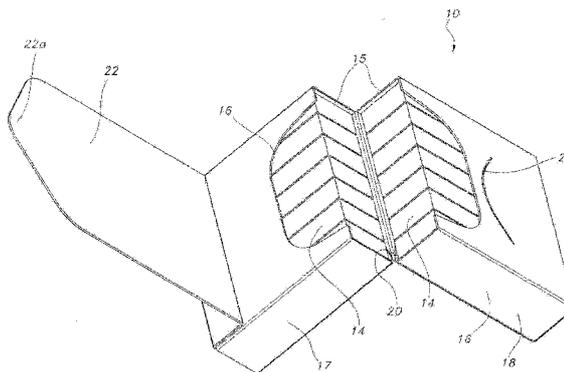
权利要求书3页 说明书5页 附图5页

(54) 发明名称

具有闭合折翼的多重可拆分包装

(57) 摘要

一种包装组件(10)提供在具有一对容纳产品的袋形区(12)的包装壳体中包住对齐产品(14)的阵列。袋形区被设置于折线(20)的相对的侧上,所述折线(20)用于在平坦的闭合状态和弯折的打开状态之间的可弯折运动,以允许产品(14)从袋形区(12)的分发。壳体还包括可打开的折翼(22),所述折翼(22)在平坦的状态下被设置于袋形区上方,以闭合袋形区,其中折翼(22)从袋形区中的一个延伸并且其中袋形区中的另一个包括缝(25),所述缝用来接收在所述闭合状态的折翼(22)的末端(22a)。



1. 一种包装组件,所述包装组件包括:

包装壳体,所述包装壳体具有一对容纳产品的袋形区,所述袋形区被设置于折线的相对的侧上,所述折线用于在平坦的闭合状态和弯折的打开状态之间的可弯折运动,以允许所述产品从所述袋形区的分发,

所述壳体还包括可打开的折翼,所述折翼在所述平坦的状态下被设置于所述袋形区上方,以闭合所述袋形区,其中所述折翼从所述袋形区中的一个延伸并且其中所述袋形区中的另一个包括缝,所述缝用来接收在所述闭合状态的所述折翼的末端;

其中,所述折翼可折叠地附着于所述袋形区中的一个。

2. 如权利要求 1 所述的包装组件,其中所述袋形区中的每一个包括敞口端,所述敞口端用来从所述敞口端分发所述产品,并且其中所述敞口端以面对的关系被置于所述折线的任一侧上。

3. 如权利要求 2 所述的包装组件,其中所述敞口端是半圆形的。

4. 如权利要求 1 所述的包装组件,其中所述袋形区是在所述折线处可分开的。

5. 如权利要求 4 所述的包装组件,其中每一对所述袋形区包括缝,所述缝用来在闭合状态接受所述折翼的末端,以及,在所述对所述袋形区被分开后,在闭合状态接受所述袋形区中的一个的所述折翼的末端。

6. 一种坯件,所述坯件用于形成获得一对容纳产品的相对的袋形区的包装壳体,所述坯件包括五边形的折翼,所述五边形的折翼可折叠地附着于第一端壁,所述第一端壁被可折叠地附着于第一后壁主表面,第二后壁主表面被可折叠地附着于所述第一后壁主表面和一端折翼之间并且在所述第一后壁主表面和所述端折翼之间延伸,第一侧折翼被可折叠地附着于所述第一后壁主表面和第一前表面之间并且在所述第一后壁主表面和所述第一前表面之间延伸,第三侧折翼被可折叠地连接到所述第一前表面和一个侧凸舌之间并且在所述第一前表面和所述一个侧凸舌之间延伸,第二侧折翼被可折叠地连接到所述第二后壁主表面和第二前表面之间并且在所述第二后壁主表面和所述第二前表面之间延伸,第四侧折翼被可折叠地连接到所述第二前表面和另一个侧凸舌之间并且在所述第二前表面和所述另一个侧凸舌之间延伸,并且所述第二前表面包括通过所述第二前表面的缝,当被装配成所述包装壳体时,所述缝与所述五边形的折翼的端配合。

7. 如权利要求 6 所述的坯件,其中所述第一后壁主表面和所述第二后壁主表面在折线处被可弯折地连接,所述折线在所述第一后壁主表面和所述第二后壁主表面之间延伸。

8. 如权利要求 7 所述的坯件,其中穿孔的折线在所述第一前表面和所述第二前表面之间部分地延伸。

9. 如权利要求 8 所述的坯件,其中所述第一前表面具有通过所述第一前表面的半圆形开口。

10. 如权利要求 9 所述的坯件,其中所述第二前表面具有通过所述第二前表面的半圆形开口。

11. 如权利要求 10 所述的坯件,其中所述第一前表面和所述第二前表面的所述半圆形开口彼此连通。

12. 如权利要求 6 所述的坯件,其中所述第一后壁主表面具有通过所述第一后壁主表面的后缝,当所述包装壳体被装配时,所述后缝与所述五边形的折翼的端配合。

13. 如权利要求 12 所述的坯件,其中所述后缝是弯曲的。

14. 如权利要求 6 所述的坯件,其中所述缝是弯曲的。

15. 如权利要求 6 所述的坯件,其中所述包装壳体具有 L 形的几何形状。

16. 一种形成包装壳体的方法,所述包装壳体包括一对用于以面对面构造储存产品的袋形区;步骤包括:

从片材切割坯件,所述坯件包括获得一对产品容纳相对的袋形区的包装壳体,所述壳体包括五边形的折翼,所述五边形的折翼可折叠地附着于第一端壁,所述第一端壁被可折叠地附着于第一后壁主表面,第二后壁主表面在所述第一后壁主表面和端折翼之间延伸,第一侧折翼在所述第一后壁主表面和第一前表面之间延伸,第三侧折翼在所述第一前表面和一个侧凸舌之间延伸,第二侧折翼在所述第二后壁主表面和第二前表面之间延伸,第四侧折翼在所述第二前表面和另一个侧凸舌之间延伸,并且所述第二前表面包括通过所述第二前表面的缝,当被装配成所述包装壳体时,所述缝与所述五边形的折翼的端配合;

沿后折线折叠所述第一后壁主表面和所述第二后壁主表面,其中所述第一后壁主表面和所述第二后壁主表面与所述第一侧折翼和所述第二侧折翼垂直;

沿侧折线折叠所述第一侧折翼和所述第二侧折翼,其中所述第一侧折翼和所述第二侧折翼与所述第一前表面和所述第二前表面垂直,并且所述第一前表面和所述第二前表面是被间隔开的、平行的并且与所述第一后壁主表面和所述第二后壁主表面对齐;

沿第三折线折叠所述第三侧折翼和所述第四侧折翼,其中所述第三侧折翼和所述第四侧折翼与所述第一前表面和所述第二前表面垂直,并且所述第三侧折翼和所述第四侧折翼是被间隔开的、平行的并且与所述第一侧折翼和所述第二侧折翼对齐;

沿侧凸舌折线折叠所述一个侧凸舌和所述另一个侧凸舌,其中所述一个侧凸舌和所述另一个侧凸舌与所述第一后壁主表面和所述第二后壁主表面平行;

将所述一个侧凸舌附着于所述第一后壁主表面以形成具有敞口端的第一袋形区;

将所述另一个侧凸舌附着于所述第二后壁主表面以形成具有敞口端的第二袋形区;

沿端折翼线折叠所述端折翼,其中所述端折翼与所述第二后壁主表面垂直,所述端折翼在所述第二后壁主表面和所述第二前表面之间延伸以闭合所述第二袋形区的所述敞口端;

沿第一端壁折线折叠所述第一端壁,其中所述第一端壁与所述第一后壁主表面垂直,所述第一端壁在所述第一后壁主表面和所述第一前表面之间延伸以闭合所述第一袋形区的所述敞口端;

沿顶折线折叠所述五边形的折翼,其中所述五边形的折翼与所述第一端壁垂直并且所述五边形的折翼与所述第一后壁主表面平行;以及

将所述五边形的折翼固定在所述第二前表面的所述缝中。

17. 如权利要求 16 所述的方法,还包括在所述第一后壁主表面中切割一缝的步骤,当所述袋形区对分离时,所述缝用于与所述五边形的折翼可滑动地配合。

18. 如权利要求 16 所述的方法,还包括在所述第一侧折翼和所述第二侧折翼之间、在所述第一前表面和所述第二前表面之间和在所述第三侧折翼和所述第四侧折翼之间切割穿孔的线的步骤。

19. 如权利要求 18 所述的方法,还包括切割通过所述第一前表面和所述第二前表面的

开口。

20. 如权利要求 19 所述的方法,还包括在所述第一后壁主表面和所述第二后壁主表面之间继续切割穿孔的线的步骤,以当沿所述穿孔的线分开所述包装壳体时,允许所述袋形区对的分离。

21. 如权利要求 1 所述的包装组件,其中所述折翼在所述折翼上具有带粘性的部分,以附着于可移除的遮盖,所述遮盖在所述袋形区之间延伸以遮盖在所述袋形区之内的所述产品,直至所述折翼在所述弯折的打开位置移除所述可移除的遮盖。

## 具有闭合折翼的多重可拆分包装

[0001] 相关申请的交叉引用:本申请要求 2009 年 11 月 10 日递交的美国临时专利申请 No. 61/280,906 的优先权,所述美国临时专利申请的内容通过引用整体并入本文。

### 技术领域

[0002] 本发明总地涉及用于包含和分发多个可食产品的包装组件。更特别地,本发明涉及具有一对可弯折的容纳产品的袋形区的包装组件,以容许触及在所述袋形区中的每一个中包含的产品。

### 背景技术

[0003] 某些可食用产品,例如咀嚼型胶基糖的厚片,可以被存放在包装中,在所述包装中胶基糖厚片被排列以允许单个的厚片从所述包装中容易地分发。除了容许触及包含在壳体內的胶基糖厚片外,壳体应是可重复闭合的,以便包装可以被反复地打开和闭合,以允许剩下的胶基糖厚片的方便分发。每一次包装被再打开,包装应呈现剩下的胶基糖厚片在易于移除的位置。此外,由于消费者会携带包装直至产品全被分发,包装应紧凑且方便携带。

[0004] 因此,提供一种可打开且可重复闭合的产品包装组件并且允许单个的产品从其中紧凑、方便的分发是符合期望的。

### 发明内容

[0005] 提供一种包装组件,所述包装组件包括包装壳体,所述包装壳体具有一对容纳产品的袋形区。袋形区被设置于折线的相对的侧上,所述折线用于从平坦的闭合状态向弯折的打开状态的可弯折的运动,以允许产品从袋形区的分发。壳体还包括可打开的折翼,所述折翼在平坦的状态下被设置于袋形区上方,以闭合袋形区。可打开的折翼从袋形区中的一个延伸并且其中袋形区中的另一个包括缝,所述缝用来接收在闭合状态的折翼的末端。

[0006] 在另一实施方案中,提供坯件用于形成获得一对容纳产品的相对的袋形区的包装壳体。坯件包括五边形的折翼,所述折翼可折叠地附着于第一端壁,并且第一端壁被可折叠地附着于第一后壁主表面。第二后壁主表面被可折叠地附着于第一后壁主表面和一端折翼之间并且在所述第一后壁主表面和所述端折翼之间延伸。第一侧折翼被可折叠地附着于第一后壁主表面和第一前表面之间并且在所述第一后壁主表面和所述第一前表面之间延伸。第三侧折翼被可折叠地附着于第一前表面和侧凸舌之间并且在所述第一前表面和所述侧凸舌之间延伸。第二侧折翼被可折叠地附着于第二后壁主表面和第二前表面之间并且在所述第二后壁主表面和所述第二前表面之间延伸。第四侧折翼被可折叠地附着于第二前表面和第四侧凸舌之间并且在所述第二前表面和所述第四侧凸舌之间延伸,并且第二前表面包括通过所述第二前表面的缝,当被装配成包装壳体时,所述缝与所述折翼的端配合。

[0007] 另外的实施方案包括形成包装壳体的方法,所述包装壳体包括一对用于以面对面构造储存产品的袋形区。步骤包括从片材切割坯件,坯件包括五边形的折翼,所述折翼可折叠地附着于第一端壁,并且第一端壁被可折叠地附着于第一后壁主表面。第二后壁主表面

被可折叠地附着于第一后壁主表面和端折翼之间并且在所述第一后壁主表面和所述端折翼之间延伸。第一侧折翼被可折叠地附着于第一后壁主表面和第一前表面之间并且在所述第一后壁主表面和所述第一前表面之间延伸。第三侧折翼被可折叠地附着于第一前表面和侧凸舌之间并且在所述第一前表面和所述侧凸舌之间延伸。第二侧折翼被可折叠地附着于第二后壁主表面和第二前表面之间并且在所述第二后壁主表面和所述第二前表面之间延伸。第四侧折翼被可折叠地附着于第二前表面和第四侧凸舌之间并且在所述第二前表面和所述第四侧凸舌之间延伸,并且第二前表面包括通过所述第二前表面的缝,当被装配成包装壳体时,所述缝与折翼的端配合。下一步,沿后折线折叠第一后壁主表面和第二后壁主表面,其中第一后壁主表面和第二后壁主表面与第一侧折翼和第二侧折翼垂直。下一步骤是沿侧折线折叠第一侧折翼和第二侧折翼,其中第一侧折翼和第二侧折翼与第一前表面和第二前表面垂直,并且第一前表面和第二前表面是被间隔开的、平行的并且与第一后壁主表面和第二后壁主表面对齐。进一步的步骤是沿第三折线折叠第三侧折翼和第四侧折翼,其中第三侧折翼和第四侧折翼与第一前表面和第二前表面垂直,并且第三侧折翼和第四侧折翼是被间隔开的、平行的并且与第一侧折翼和第二侧折翼对齐。下一步,沿侧凸舌折线折叠侧凸舌和第四侧凸舌,其中侧凸舌和第四侧凸舌与第一后壁主表面和第二后壁主表面平行。然后,将侧凸舌附着于第一后壁主表面以形成具有敞口端的第一袋形区,并且将侧凸舌附着于第一后壁主表面以形成具有敞口端的第二袋形区。进一步地,沿端折翼线折叠端折翼,其中端折翼与第二后壁主表面垂直,端折翼在第二后壁主表面和第二前壁主表面之间延伸以闭合第二袋形区的敞口端。下一步骤是沿第一端壁折线折叠侧壁,其中第一端壁与第一后壁主表面垂直,第一端壁在第一后壁主表面和第二前壁主表面之间延伸以闭合第一袋形区的敞口端。最终步骤包括沿顶折线折叠折翼,其中折翼与第一端壁垂直并且折翼与第一后壁主表面平行;以及将折翼固定在第二前表面的缝中。

### 附图说明

[0008] 图 1-3 分别示出本发明处于闭合、部分打开和完全打开状态的产品包装组件。

[0009] 图 4 是用于形成本发明的包装组件的片形坯件。

[0010] 图 5 是用于形成本发明的包装组件的片形坯件。

### 具体实施方式

[0011] 本发明提供一种用于包住多个可食产品且容许产品从其易于分发的包装组件。

[0012] 参照图 1-3, 示出本发明的包装组件 10。包装组件 10 包括包装壳体 11, 所述包装壳体 11 由示于图 4 的模切片形坯件 30 形成。坯件 30 被折叠为示于图 1-3 的构造, 从而限定一对可弯折的容纳产品的袋形区 12, 每个所述袋形区 12 支撑包裹的胶基糖厚片 14 阵列, 所述胶基糖厚片 14 阵列优选地以面对面的取向排列。每个袋形区在构造上大体上为矩形, 所述构造具有由沿袋形区的一面大体上半圆形的开口 16 定义的并且沿所述袋形区的上端延伸的上敞口端 15。袋形区 12 被构造为这样排列, 以使上敞口端在折线 20 的两侧上是面对的关系。片形坯件 30 也限定了可折叠的折翼 22, 所述折翼 22 从袋形区中的一个的底部延伸。

[0013] 如图 1 所示, 在平坦的闭合位置中, 折翼 22 延伸横过面对的袋形区的并排开口 16。

折翼包括末端 22a, 所述末端 22a 可以被塞入到形成于其他的袋形区中的一个的缝 25 中, 以容许打开和重复闭合包装壳体 11, 从而容许触及包含在袋形区 12 之内的厚片 14。

[0014] 在图 1 所示的闭合状态中, 袋形区维持平坦并且彼此排成一行。折翼具有塞入缝 25 中的末端 22a。在这种状态中, 包装壳体 11 被保持在平坦的闭合位置用于被消费者携带。

[0015] 当期望分发包含在袋形区之内的胶基糖厚片中的一片或更多片时, 消费者通过从缝 25 移除末端 22a 打开折翼 22。图 2 示出可通过在折翼 22 上的带粘性的点 19 移除的箔片 21。箔片 21 被移除以暴露在袋形区中的产品和提供触及在袋形区中的产品的途径。袋形区 12 可以沿折线 20 被弯折以便袋形区被并排放置, 其中所述敞口的上端 15 如图 3 所示彼此向上延伸。消费者可以随后分发来自袋形区中的任一或两者的胶基糖厚片的一片或更多片。

[0016] 单个的胶基糖厚片可以通过例如在每一个袋形区 12 底部的可释放的粘合剂(未示出)被可移除地固定于袋形区之内。

[0017] 一旦期望数量的胶基糖厚片 14 从袋形区中的一个或两者移除, 袋形区可以被返回到示于图 2 的平坦的状态并且折翼 22 可以通过将末端 22a 插入缝 25 而重新闭合。

[0018] 图 4 和图 5 示出包装壳体 11 的坯件 30, 30'。坯件 30, 30' 包括主要的纵向段 26, 26' 以及方形突出段 27, 27', 所述突出段 27, 27' 从纵向段的一侧延伸, 所述坯件 30, 30' 具有 L 形几何形状。纵向段从可折叠的折翼 22, 22' 的末端 22a, 22a' 延伸至端折翼 23, 23' 的近端 23a, 23a' 并且在非附接的(unattached)边 28, 28' 至相对边 29, 29' 之间, 所述边 29, 29' 是部分地非附接的并且可折叠地连接到突出段 27, 27'。折翼 22, 22' 是具有矩形部分和一个具有三角形形状的端的五边形, 所述端延伸至末端 22a, 22a'。与末端 22a, 22a' 相对, 折翼 22, 22' 被可折叠地连接到在顶折线 32, 32' 处的顶部 31, 31'。顶部 31, 31' 在顶折线 32, 32' 和折线 33, 33' 之间延伸。折线 33, 33' 使顶部 31, 31' 区别于第一端壁 34, 34'。第一端壁 34, 34' 在折线 33, 33' 和侧折线 35, 35' 之间延伸。折翼 22, 22'、顶部 31, 31' 和第一端壁 34, 34' 在非附接的端 28, 28' 和 29, 29' 之间延伸。

[0019] 图 4 和图 5 示出具有相等尺寸的方形形状的第一主表面 36, 36' 和第二主表面 27, 27'。第一主表面 36, 36' 和第二主表面 37, 37' 用作包装壳体 11 的后壁。第一主表面 36, 36' 在侧折线 35, 35' 和折线 20, 20' 之间延伸。另外, 第一主表面 36, 36' 在非附接的边 28, 28' 和后折线 38, 38' 之间延伸。

[0020] 相似地, 第二主表面 37, 37' 在非附接的边 28, 28' 和折线 38, 38' 之间延伸。第二主表面 37, 37' 在折线 20, 20' 和端折线 39 之间延伸。端折翼 23, 23' 在端折线 39, 39' 和近端 23a, 23a' 之间延伸。端折翼 23 是具有从所述端折翼 23 的侧中的三个侧延伸的三个凸舌的大体上的矩形。与端折线 39 相对的是底凸舌 41, 41' 的凸舌折线 40, 40', 所述底凸舌 41, 41' 从所述凸舌折线 40, 40' 延伸至近端 23a。垂直于凸舌折线 40, 40' 的是凸舌侧折线 42, 42' 和 43, 43'。侧凸舌 44, 45 分别从折线 42, 43 (42', 43') 延伸。示于图 4 和图 5 的所有折线提供在共享的表面之间可折叠的连接能力。

[0021] 突出段 27, 27' 在后折线 38, 38' 处可折叠地连接到纵向段 26, 26'。突出段 27, 27' 在后折线 38, 38' 和非附接的边 59, 59' 之间以及非附接的边 49, 49' 和非附接的边 50, 50' 之间延伸。第一侧折翼 46, 46' 和第二侧折翼 47, 47' 从后折线 38, 38' 延伸至折线 48, 48'。第一侧折翼 46, 46' 从上非附接的边 49, 49' 延伸至穿孔折线 24, 24', 而第二侧折翼 47, 47'

从穿孔折线 24, 24' 延伸至下非附接的边 50, 50'。穿孔折线 24, 24' 是纵向段 26, 26' 的折线 20, 20' 的延长, 如图 3 所示, 所述穿孔折线 24, 24' 具有穿孔以允许袋形区 12 的分离。第一前表面 51, 51' 在折线 48, 48' 和折线 53, 53' 之间延伸。另外, 第一前表面 51, 51' 在上非附接的边 49, 49' 和半圆形边 16a, 16a' 之间延伸。第二前表面 52, 52' 在折线 48, 48' 和折线 53, 53' 之间延伸。另外, 第二前表面 52, 52' 在半圆形边 16a, 16a' 和下非附接的边 50, 50' 之间延伸。第一前表面 51, 51' 和第二前表面 52, 52' 在穿孔折线 24, 24' 处是可折叠地可连接的。第一前表面 51, 51' 可折叠地连接到第一侧折翼 46, 46' 和第三侧折翼 54, 54' 第二前表面 52, 52' 被可折叠地附着于第二折翼 47, 47' 和第四侧折翼 55, 55'。第三侧折翼 54, 54' 和第四侧折翼 55, 55' 在折线 53, 53' 和折线 56, 56' 之间延伸。第三侧折翼 54, 54' 也在上非附接的边 49, 49' 和穿孔折线 24, 24' 之间延伸。第四侧折翼 55 在穿孔折线 24, 24' 和下非附接的边 50, 50' 之间延伸。

[0022] 从第三侧折翼 54, 54' 和第四侧折翼 55, 55' 延伸的分别是侧凸舌 57, 57' 和侧凸舌 58, 58'。侧凸舌 57 在折线 56, 56' 和侧非附接的边 59, 59' 之间延伸。侧凸舌 57, 57' 也在上非附接的边 49, 49' 和边 60, 60' 之间延伸。侧凸舌 58, 58' 在边 61, 61' 和下非附接的边 50, 50' 之间延伸。边 60, 60' 和边 61, 61' 在穿孔折线 24, 24' 的一端处汇聚以使侧非附接的边 59, 59' 的每个在长度上短于沿侧折翼 54, 54' 或侧折翼 55, 55' 的折线 56, 56'。

[0023] 图 4 和图 5 示出突出段 27, 27' 包括第一侧折翼 46, 46'、第二侧折翼 47, 47'、第一前表面 51, 51'、第二前表面 52, 52'、第三侧折翼 54, 54'、第四侧折翼 55, 55'、侧凸舌 57, 57' 和侧凸舌 58, 58'。半圆形开口 16, 16' 在第一前表面 51, 51' 和第二前表面 52, 52' 之间延伸。另外, 穿孔折线 24, 24' 从半圆形开口 16, 16' 延伸至非附接的边 28, 28' 并且从半圆形开口 16, 16' 延伸至边 60, 60' 和边 61, 61' 的汇聚点。因此, 第一表面 51, 51' 和第二表面 52, 52' 两者的一部分分别在穿孔折线 24, 24' 和上非附接的边 49, 49' 之间以及在穿孔折线 24, 24' 和下非附接的边 50, 50' 之间延伸。

[0024] 穿孔折线 24, 24' 允许装配的包装壳体 11 沿穿孔断裂用于触及在所述包装壳体 11 中的厚片阵列。第一段 17, 17' 可以在穿孔折线 24, 24' 处被分开, 以分开第二段 18, 18', 提供两个分离的袋形区 12, 12'。第二前表面 52, 52' 另外包括缝 25, 25', 所述缝 25, 25' 被设计为一旦包装壳体已被可折叠地装配时与折翼 22, 22' 的末端 22a, 22a' 是可配合的。图 4 和图 5 示出缝 25, 25' 具有轻微的弯曲以容纳末端 22a, 22a'。

[0025] 本发明另外的可选特征示于图 4, 其中带粘性的部分 19 或者胶点被添加到折翼 22 以允许折翼粘附于箔片 21 或者其他在会扩张圆形开口 16 的产品上的遮盖。一旦打开折翼 22, 箔片 21 或遮盖被附着于折翼 22 并且从开口 16 被移除以允许触及其中的产品。

[0026] 本发明另外的可选特征示于图 5, 其中图 4 的折线 20 是分开线, 举例来说, 比如穿孔线 24', 所述穿孔线 24' 允许一个袋形区 12 从另一个袋形区 12 移除。这使得产品可以与他人分享。同样地, 一旦一个袋形区从另一个袋形区被移除, 通过将缝 65' 放置于所述一个袋形区 12 的相对的表面以容纳折翼 22' 的末端 22a', 可以预期的是, 折翼 22' 相对于剩下的袋形区 12 是可以重复闭合的。缝 65' 在图 5 中显示为弯曲的缝以容纳折翼 22', 所述折翼 22' 围绕袋形区 12 进行包裹, 以遮盖开口 16' 并且滑入缝 65' 中以闭合袋形区 12。

[0027] 每个袋形区 12 通过分别具有第一端壁 34 或端折翼 23 的第一段 17, 17' 或第二段 18, 18' 被限定。只有一个通过第一段 17, 17' 限定的袋形区 12 还包括折翼 22, 22', 然而,

可以预期的是附加的折翼(未示出)可以从端折翼 23 延伸,以允许当袋形区被分开时,遮盖通过第二段 18, 18' 限定的袋形区 12。

[0028] 当坯件 30, 30' 已从单件材料被模切时,所述坯件 30, 30' 可以被折叠以装配包装壳体 11。纵向段 26, 26' 和突出段 27, 27' 沿后折线 38, 38' 被折叠以使纵向段 26, 26' 与突出段 27, 27' 垂直。

[0029] 下一步,第一前表面 51, 51' 和第二前表面 52, 52' 沿折线 48, 48' 被折叠,以使第一前表面 51, 51' 和第二前表面 52, 52' 与第一主表面 36, 36' 和第二主表面 37, 37' 平行。另外,第一侧折翼 46, 46' 和第二侧折翼 47, 47' 与第一主表面 36, 36'、第二主表面 37, 37'、第一前表面 51, 51' 和第二前表面 52, 52' 垂直。

[0030] 下一步,第三侧折翼 54, 54' 和第四侧折翼 55, 55' 沿折线 53, 53' 被折叠,以使第三侧折翼 54, 54' 和第四侧折翼 55, 55' 与第一前表面 51, 51' 和第二前表面 52, 52' 垂直。侧凸舌 57, 57' 和侧凸舌 58, 58' 随后被折叠,以使所述侧凸舌 57, 57' 和侧凸舌 58, 58' 沿折线 56, 56' 与第三侧表面 54, 54' 和第四侧表面 55, 55' 垂直。侧凸舌 57, 57' 和侧凸舌 58, 58' 和 / 或第一主表面 36, 36' 和第二主表面 37, 37' 可以包括粘合剂,以使侧凸舌 57, 57'、58, 58' 可以被附着于相应的主表面。例如,侧凸舌 57, 57' 会与第一主表面 36, 36' 对齐并且被附着于第一主表面 36, 36'。相似地,侧凸舌 58, 58' 会与第二主表面 37, 37' 对齐并且被附着于第二主表面 37, 37'。这种可弯折的构造现在提供具有两个敞口端的内部腔。凸舌 41, 41'、44, 44' 和 45, 45' 现在分别沿折线 40, 40'、42, 42' 和 43, 43' 被折叠,以使凸舌 41, 41'、44, 44' 和 45, 45' 与端折翼 23, 23' 垂直。端折翼 23, 23' 现在沿折线 39, 39' 被相对折叠以使端折翼 23, 23' 与第二主表面 37, 37' 垂直。凸舌 41, 41'、44, 44' 和 45, 45' 位于被折叠的组件的内部腔之内以将端折翼 23, 23' 固定在与第二主表面 37, 37' 垂直的位置。端折翼 23, 23' 提供用于第二段 18, 18' 的闭合端。

[0031] 第一端壁 34, 34' 通过沿折线 35, 35' 折叠被安置为垂直于主表面 36, 36' 第一端壁 34, 34' 现在与端折翼 23, 23' 相对并且与端折翼 23, 23' 平行。第一端壁 34, 34' 封闭了第一段 17, 17' 的端。坯件 30, 30' 沿折线 33, 33' 被折叠以使顶部 31, 31' 与第一表面 51, 51' 平行并且与第一表面 51, 51' 接触。顶部 31, 31' 和 / 或第一表面 51, 51' 包括粘合剂以将顶部 31, 31' 固定于第一表面 51, 51', 以将第一端壁 34, 34' 固定于封闭敞开端的合适位置。

[0032] 折翼 22, 22' 沿第一表面 51, 51'、半圆形开口 16, 16' 和第二前表面 52, 52' 在同一条直线上延伸。末端 22a, 22a' 延伸至缝 25, 25' 中,从而将折翼 22, 22' 固定在合适的位置并且遮盖半圆形开口 16, 16'。

[0033] 本文已描述优选实施方案,应该被理解的是,可以对所述优选实施方案做出变体而不偏离本发明预期的范围。相应地,本文描述的优选实施方案被认为是说明性的而非限制性的,本发明的真实范围在所附的权利要求书中被阐述。

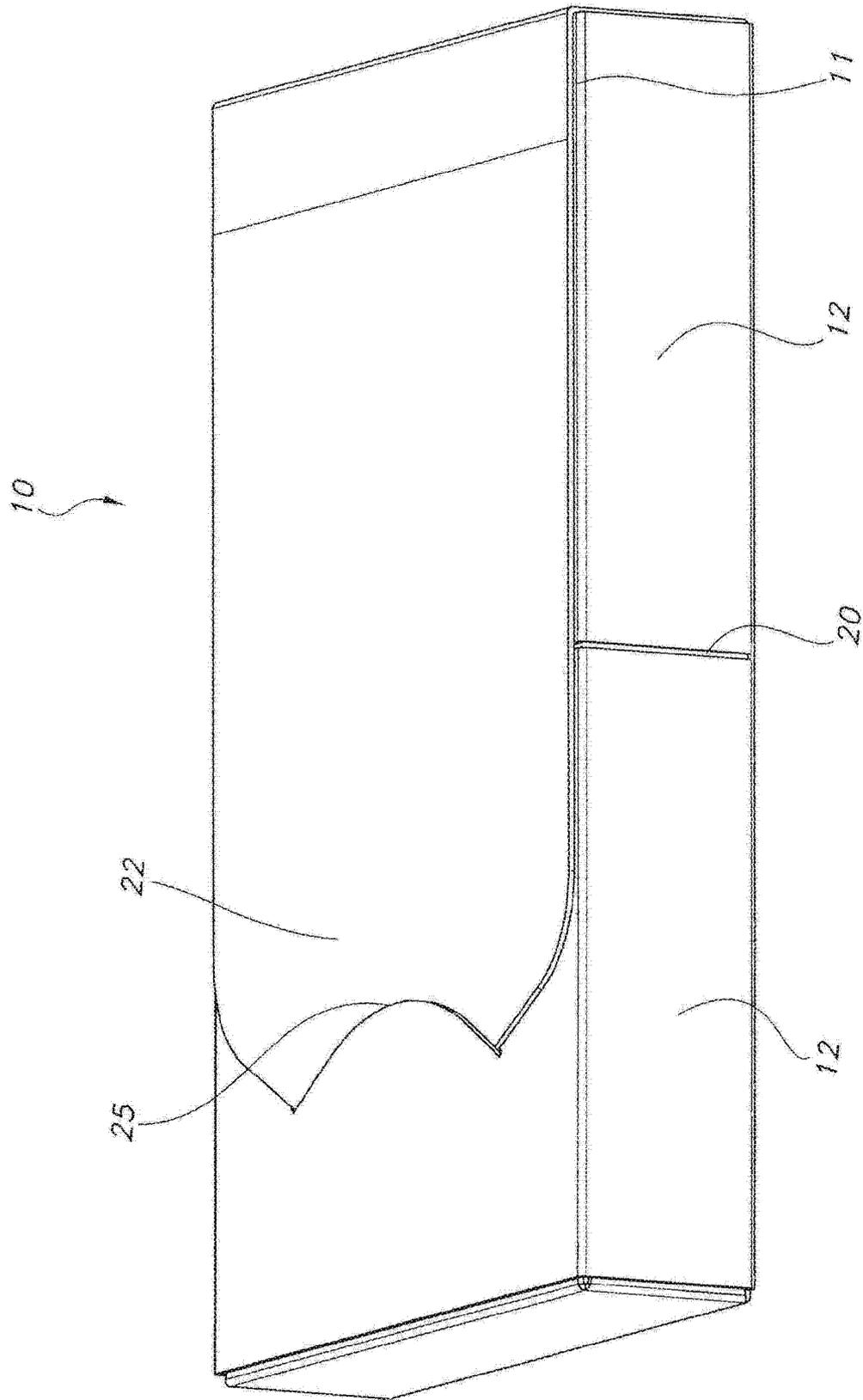


图 1

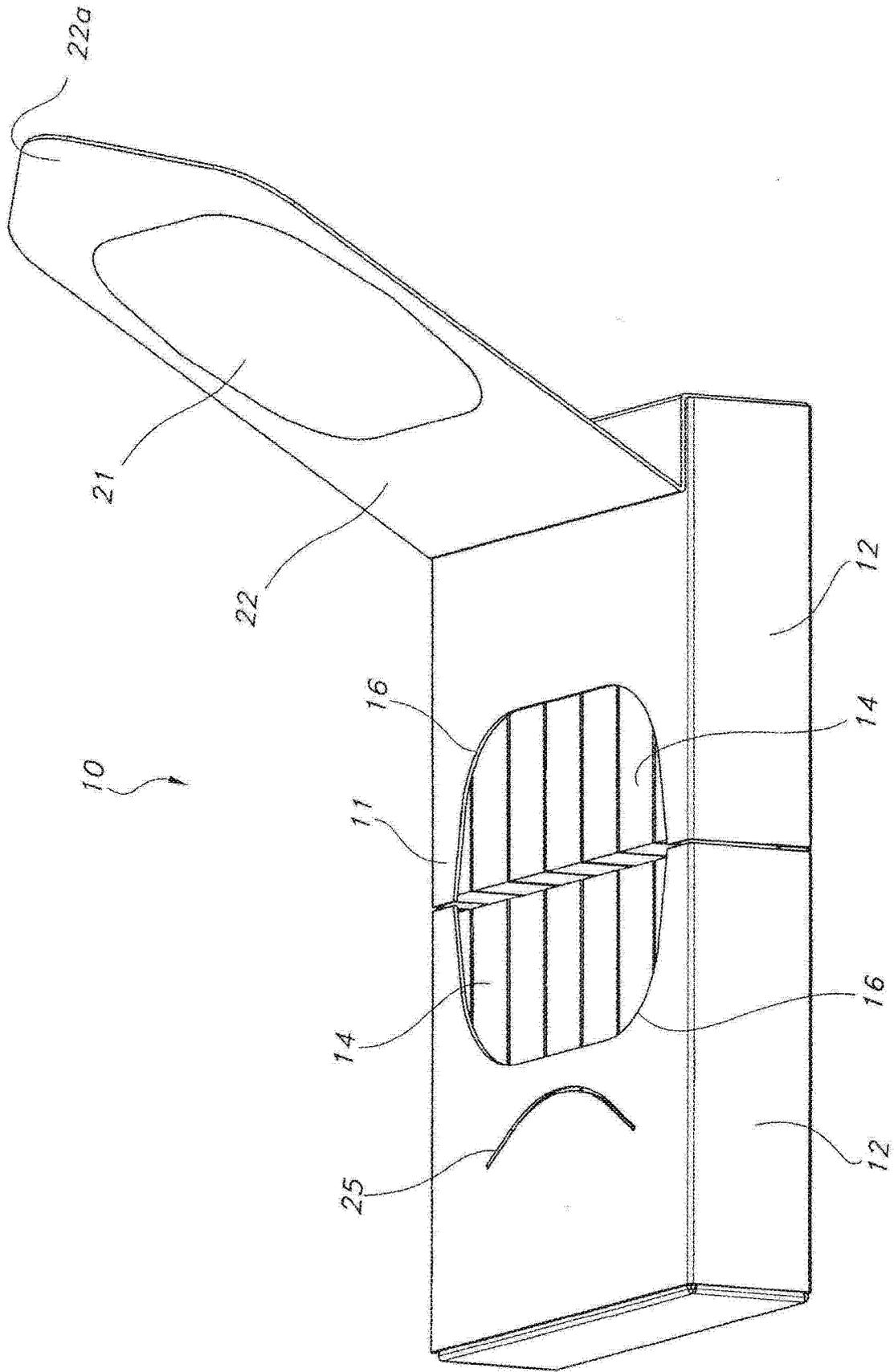


图 2

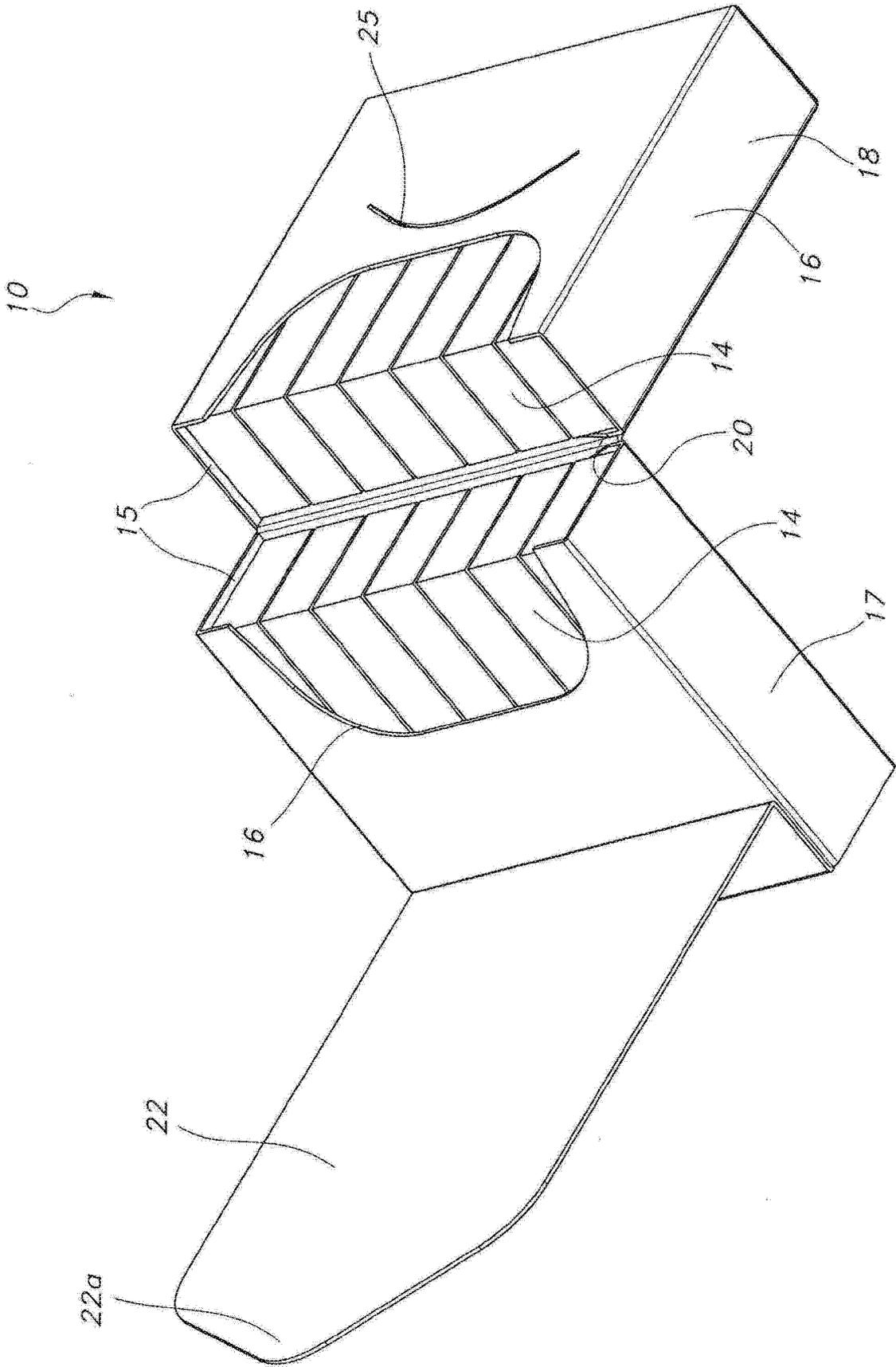


图 3

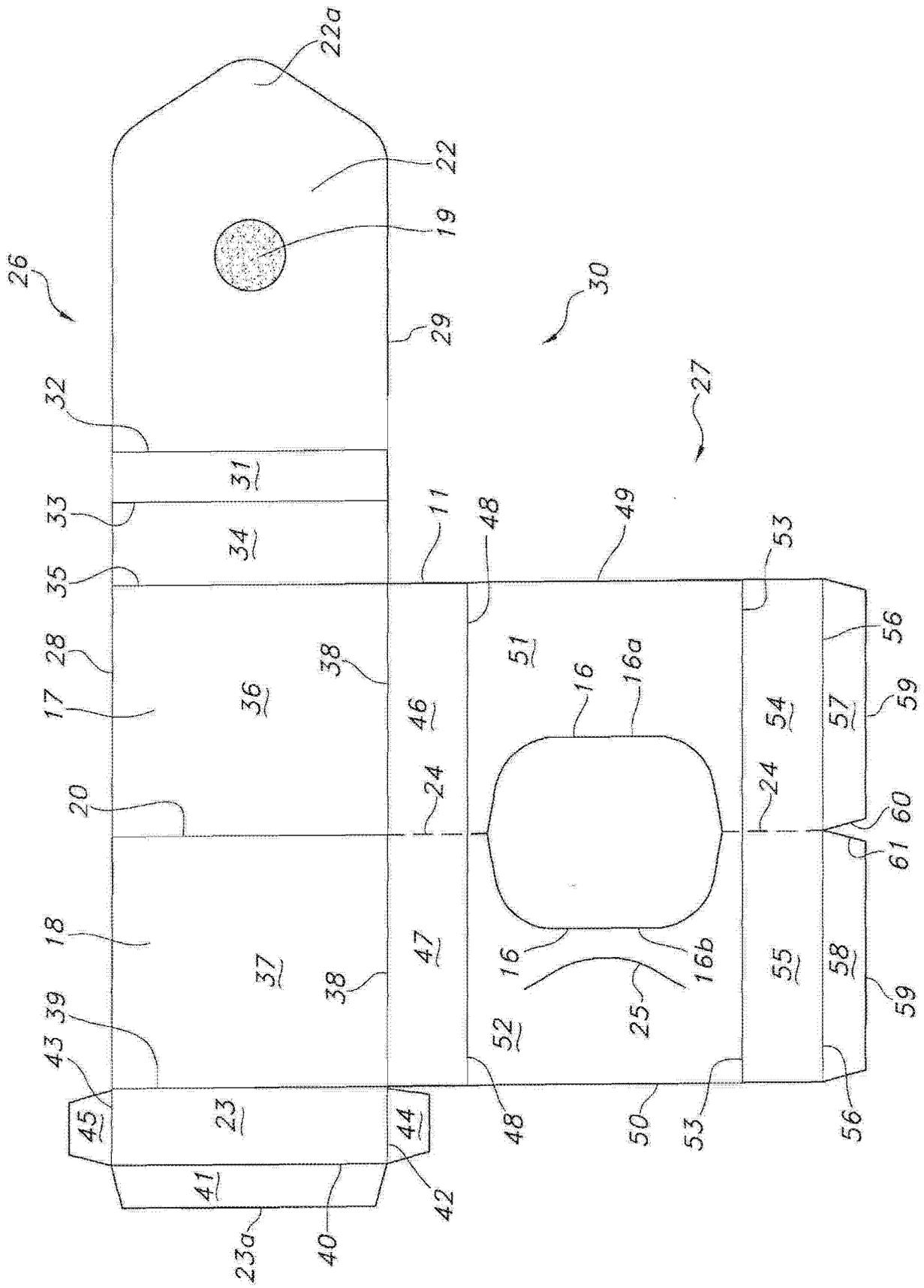


图 4

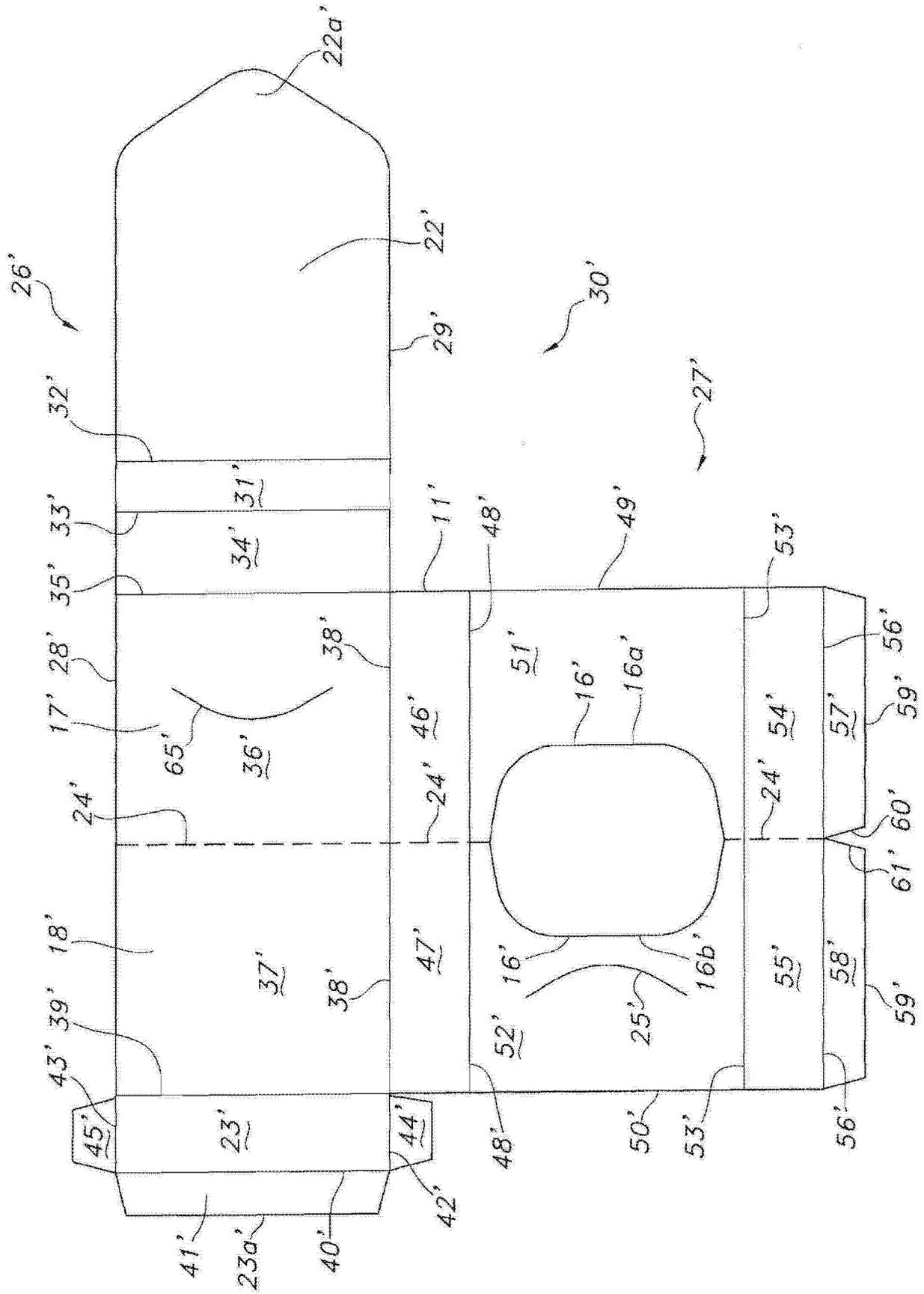


图 5