



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

B23k35/22

Nr 46000

Kl. 49 h, 27

Gdańska Fabryka Opakowań Blaszanych*)

Gdańsk, Polska

Płyn lutowniczy

Patent trwa od dnia 30 grudnia 1961 r.

Przedmiotem wynalazku jest płyn lutowniczy do lutowania puszek konserwowych na liniach automatycznych.

Dotychczas stosowany płyn lutowniczy, którego skład opiera się na chlorku cynku, jest odpowiedni do lutowania ręczną kolbą lutowniczą. Przy zastosowaniu takiego płynu do lutowania na liniach automatycznych stwierdzono, że części automatu pracujące w bezpośrednim kontakcie z płynem ulegają korozji. Ponadto płyn lutowniczy działa ujemnie na lakierowane powierzchnie puszek konserwowych.

Powyższe wady usuwa płyn lutowniczy o składzie wagowym: kalafonia 5%, terpentyna około 23%, oleina około 22% oraz rozpuszczalnik w postaci bezwodnego alkoholu etylowego — 50%.

Celem sporządzenia płynu należy użyć łącznie piaskowej i kolb laboratoryjnych z chłodnicą zwrotną. Niepierzwa się kalafonię z terpentyną w temperaturze od 115° do 125°C, a następnie po ostudzeniu dodaje się oleinę.

Mieszaninę tą ogrzewa się do temperatury wrzenia, tj. od 150° do 170°C i utrzymuje się w tej temperaturze od 10 do 15 minut. Po ostudzeniu dodaje się rozpuszczalnik.

Zastrzeżenie patentowe

Płyn lutowniczy do lutowania puszek konserwowych na automatycznych liniach, znamienny tym, że składa się z 5% części wagowych kalafonii, około 23% części wagowych terpentyny, około 22% części wagowych oleiny, oraz jako reszty z bezwodnego alkoholu etylowego.

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są mgr inż. Antoni Fijałkowski i Aleksandra Bogacka.

Gdańska Fabryka
Opakowań Blaszanych