



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203378474 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 08

(21) 申请号 201320488641. 7

(22) 申请日 2013. 08. 09

(73) 专利权人 广东丰盛饼业食品机械有限公司
地址 515549 广东省揭阳市揭东县揭丰公路
锡西路段西侧

(72) 发明人 林荣才 杨转正 林娥卿 郑武填
郑炎填 林俊城

(74) 专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理
有限公司 11340

代理人 刘黎明

(51) Int. Cl.

A21C 11/02 (2006. 01)

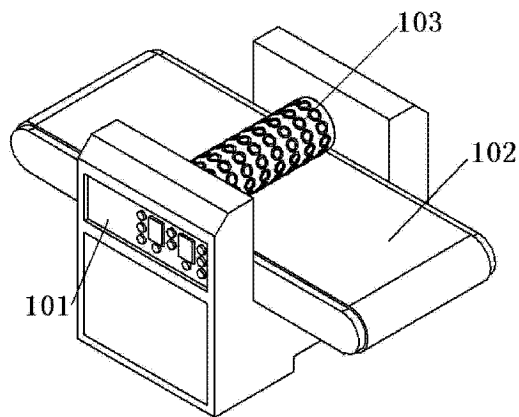
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种同步双驱动饼干成型机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种同步双驱动饼干成型机,所述成型机包括:机体外壳、传动总成、托辊、印花辊、输送带驱动辊和驱动电机;所述传动总成、托辊、印花辊、输送带驱动辊和驱动电机安装在所述机体外壳上;所述驱动电机和传动总成分别安装在机体外壳的两侧;所述托辊和输送带驱动辊两端分别通过传动总成和驱动电机连接,并由驱动电机进行驱动;所述印花辊与托辊通过传动齿轮组传动相连。本实用新型提供的同步双驱动饼干成型机结构合理、实用性强,相比现有的单驱动饼干成型机,能够保证印花辊在滚印饼干的时候两端受力均匀,使得滚印出来的饼干厚度均匀,产品质量优质。



1. 一种同步双驱动饼干成型机,其特征在于,所述成型机包括:机体外壳、传动总成、托辊、印花辊、输送带驱动辊和驱动电机;

所述传动总成、托辊、印花辊、输送带驱动辊和驱动电机安装在所述机体外壳上;

所述驱动电机和传动总成分别安装在机体外壳的两侧;

所述托辊和输送带驱动辊两端分别通过传动总成和驱动电机连接,并由驱动电机进行驱动;

所述印花辊与托辊通过传动齿轮组传动相连。

2. 根据权利要求1所述的同步双驱动饼干成型机,其特征在于,

所述驱动电机包括有两台;

所述传动总成包括有两套。

3. 根据权利要求1所述的同步双驱动饼干成型机,其特征在于,所述传动总成包括:主动带轮、被动带轮、传动皮带、减速器、主动链轮、第一从动链轮、第二从动链轮和传动链条;

所述主动带轮通过键与驱动电机的输出轴传动相连;

所述被动带轮通过螺栓与减速器的输入轴传动相连;

所述主动带轮与所述被动带轮通过传动皮带传动连接;

所述减速器通过螺栓与机体外壳连接,减速器输出轴通过键与主动链轮传动连接;

所述第一从动链轮通过键与输送带驱动辊传动连接;

所述第二从动链轮通过键与托辊传动连接;

所述主动链轮与所述第一从动链轮和第二从动链轮通过传动链条传动连接。

4. 根据权利要求1所述的同步双驱动饼干成型机,其特征在于,

所述输送带驱动辊通过套设在两端的轴承转动安装在机体外壳上;

所述托辊安装在所述输送带驱动辊的上方。

5. 根据权利要求1所述的同步双驱动饼干成型机,其特征在于,

所述印花辊通过套设在两端的轴承转动安装在机体外壳上,并在所述托辊的上方。

6. 根据权利要求1所述的同步双驱动饼干成型机,其特征在于,所述传动齿轮组包括主动齿轮和被动齿轮;所述主动齿轮和托辊相连;所述被动齿轮与印花辊相连。

一种同步双驱动饼干成型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种饼干成型机,尤其涉及一种同步双驱动饼干成型机。

背景技术

[0002] 饼干是一种以小麦粉(可添加糯米粉、淀粉等)为主要原料,经过一系列生产工艺制成的口感酥松或松脆的食品。饼干在生产过程中需要经过配粉和面、成型、烘烤、冷却灭菌、包装、检验入库等一系列生产工序。在成型工序需要使用带有不同造型的印花辊将面皮滚印出饼干的形状,再送如下一道工序。

[0003] 目前市面上其他的饼干成型机都是采用单驱动机构,工作时很容易导致印花辊和托辊的两端受力不均,滚印出来的饼干厚度不均,影响产品的质量,因此十分有必要设计一种工作时能够保证印花辊和托辊的受力均匀的饼干成型机。

发明内容

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的目的是提供一种同步双驱动饼干成型机,该成型机能够保证印花辊和托辊在滚印饼干的时候两端受力均匀,使得辊印出来的饼干厚度均匀,产品质量优质。

[0005] 本实用新型的目的通过以下的技术方案来实现:

[0006] 同步双驱动饼干成型机,包括:

[0007] 机体外壳、传动总成、托辊、印花辊、输送带驱动辊和驱动电机;

[0008] 所述传动总成、托辊、印花辊、输送带驱动辊和驱动电机安装在所述机体外壳上;

[0009] 所述驱动电机和传动总成分别安装在机体外壳的两侧;

[0010] 所述托辊和输送带驱动辊两端分别通过传动总成和驱动电机连接,并由驱动电机进行驱动;

[0011] 所述印花辊与托辊通过传动齿轮组传动相连。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型提供的技术方案的有益效果是:

[0013] 能够保证印花辊和托辊在滚印饼干的时候两端受力均匀,使得滚印出来的饼干厚度均匀,保证了生产出来的饼干的优质性。

[0014] 本实用新型的其它特征和优点将在随后的说明书中阐述,并且,部分地从说明书中变得显而易见,或者通过实施本实用新型而了解。本实用新型的目的和其他优点可通过在说明书、权利要求书以及附图中所特别指出的结构来实现和获得。

附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例共同用于解释本发明,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0016] 图 1 是同步双驱动饼干成型机结构示意图;

[0017] 图 2 是同步双驱动饼干成型机驱动结构示意图;

[0018] 图 3 是驱动结构的侧视结构示意图。

具体实施方式

[0019] 容易理解,根据本实用新型的技术方案,在不变更本实用新型的实质精神下,本领域的一般技术人员可以提出本实用新型的多个结构方式和制作方法。因此以下具体实施方式以及附图仅是本实用新型的技术方案的具体说明,而不应当视为本实用新型的全部或者视为本实用新型技术方案的限定或限制。

[0020] 下面结合实施例及附图对本实用新型作进一步详细的描述。

[0021] 图 1 所示,为同步双驱动饼干成型机结构,该结构包括:机体外壳 101、传动总成、托辊、印花辊 103、输送带 102、输送带驱动辊和驱动电机;

[0022] 所述传动总成、托辊、印花辊、输送带驱动辊和驱动电机安装在所述机体外壳上;

[0023] 所述驱动电机和传动总成分别安装在机体外壳的两侧;

[0024] 所述托辊和输送带驱动辊两端分别通过传动总成和驱动电机连接,并由驱动电机进行驱动;

[0025] 所述印花辊与托辊通过传动齿轮组传动相连。

[0026] 上述驱动电机 301 包括有两台(如图 3 所示);

[0027] 上述传动总成包括有两套。

[0028] 如图 2 所示,上述传动总成包括:主动带轮 201、被动带轮 202、传动皮带 203、减速器 204、主动链轮 205、第一从动链轮 206、第二从动链轮 207 和传动链条 210;

[0029] 上述主动带轮通过键与驱动电机的输出轴传动相连;

[0030] 上述被动带轮通过螺栓与减速器的输入轴传动相连;

[0031] 上述主动带轮与所述被动带轮通过传动皮带传动连接;

[0032] 上述减速器通过螺栓与机体外壳连接,减速器输出轴通过键与主动链轮传动连接;

[0033] 上述第一从动链轮通过键与输送带驱动辊传动连接;

[0034] 上述第二从动链轮通过键与托辊传动连接;

[0035] 上述主动链轮与所述第一从动链轮和第二从动链轮通过传动条传动连接。

[0036] 上述输送带驱动辊 211 通过套设在两端的轴承转动安装在机体外壳上;

[0037] 上述托辊 209 安装在所述输送带驱动辊的上方。

[0038] 上述印花辊通过套设在两端的轴承转动安装在机体外壳上,并在所述托辊的上方。

[0039] 上述传动齿轮组包括主动齿轮 302 和被动齿轮 303;所述主动齿轮和托辊相连;所述被动齿轮与印花辊相连(如图 3 所示)。

[0040] 上述实施例的工作流程为:工作时托辊是由固定在机体外壳两端的两台独立驱动电机通过各自的传动总成共同驱动,每一端的驱动电机都首先将动力传递给主动带轮,主动带轮再通过传动皮带将动力传给与减速器输入轴传动相连的从动带轮,在经过减速器的减速增扭作用后,减速器的输出轴通过键把动力传递给了主动链轮,主动链轮再通过传动链条将动力传给与输送带驱动辊和托辊传动相连的第一和第二从动链轮,印花辊与托辊又通过同步齿轮传动组相连,实现同步反向转动。该机构结构合理、实用性强,相比现有的

单驱动饼干成型机,能够保证印花辊在滚印饼干的时候两端受力均匀,使得滚印出来的饼干厚度均匀,产品质量优质。

[0041] 虽然本实用新型所揭露的实施方式如上,但所述的内容只是为了便于理解本实用新型而采用的实施方式,并非用以限定本实用新型。任何本实用新型所属技术领域的技术人员,在不脱离本实用新型所揭露的精神和范围的前提下,可以在实施的形式上及细节上作任何的修改与变化,但本实用新型的专利保护范围,仍须以所附的权利要求书所界定的范围为准。

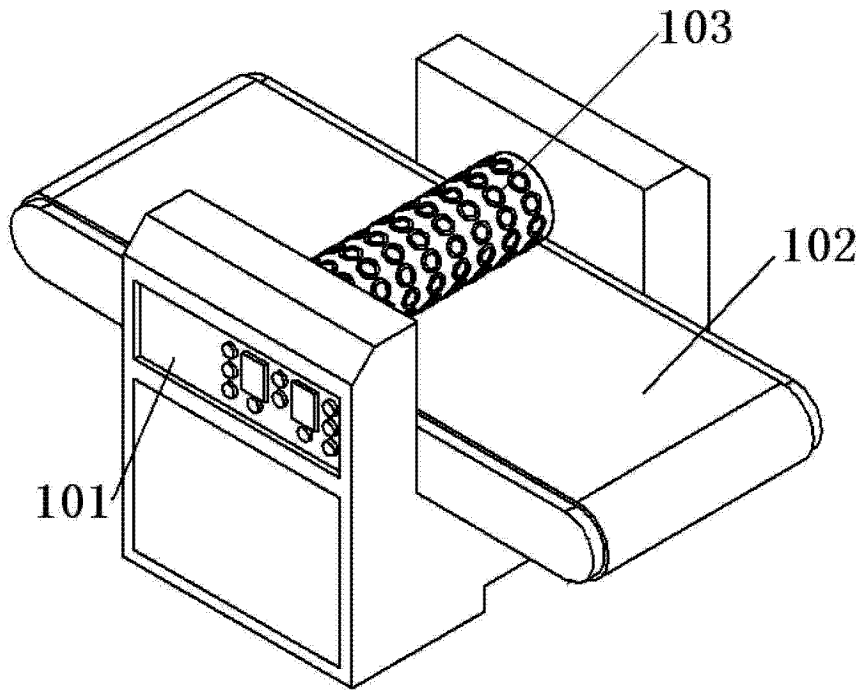


图 1

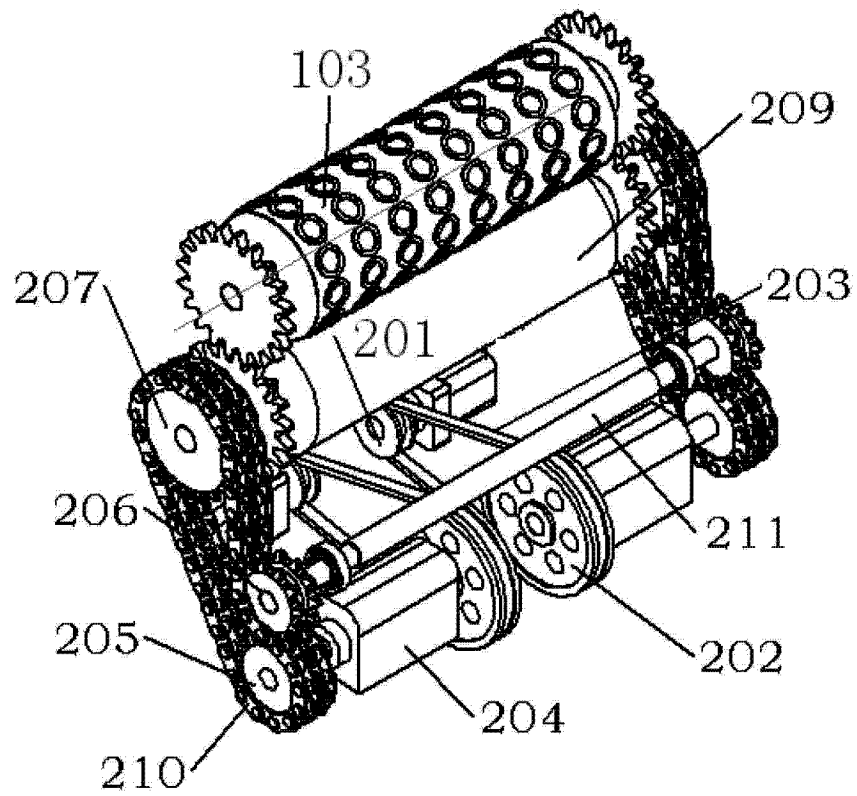


图 2

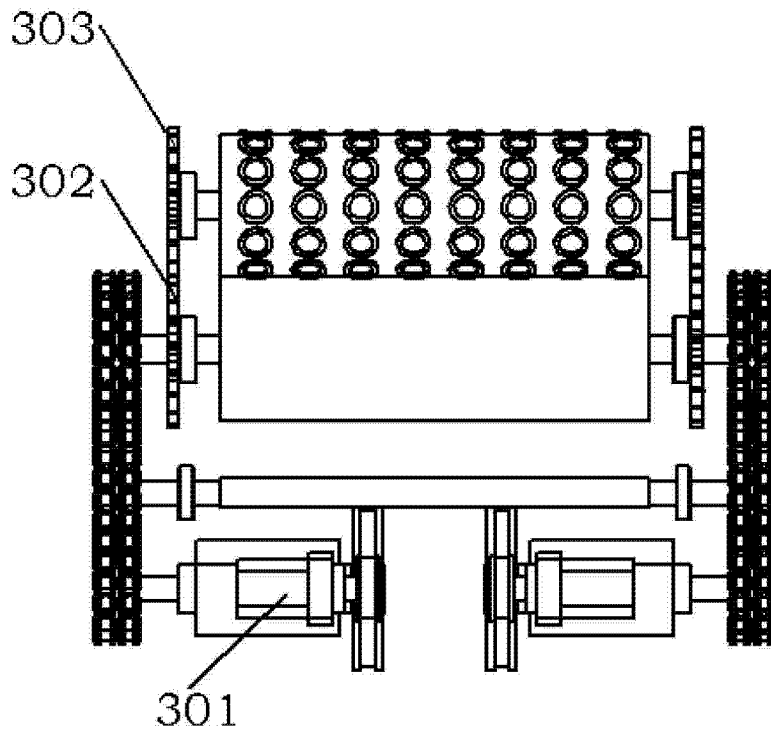


图 3