



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203187733 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 11

(21) 申请号 201320198331. 1

(22) 申请日 2013. 04. 19

(73) 专利权人 浙江瑞金铜铝型材有限公司

地址 325200 浙江省温州市瑞安市汀田镇工业园区

(72) 发明人 黄高勇 胡小平 李永坤 陈国华
吕德忠

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东凤

(51) Int. Cl.

C22F 1/04 (2006. 01)

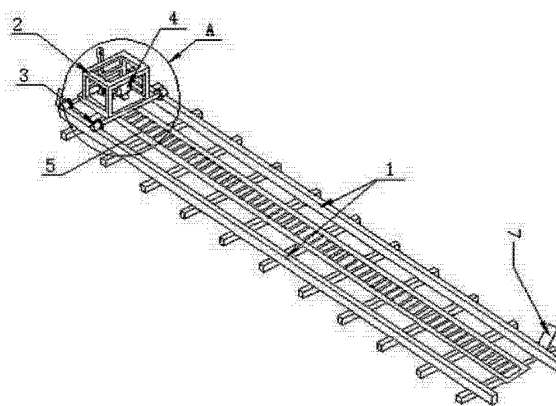
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种铝型材时效炉的送料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铝型材时效炉的送料装置,包括两根呈平行设置的轨道,轨道上设置有可沿轨道移动的机架,机架底部设置有轨道相配合的滚轮,所述机架上固定连接有电机,所述轨道中部位置设置有齿条,所述电机输出轴上固定的齿轮与齿条配合,所述的轨道两端设有限位卡。本实用新型的有益效果是:不仅能实现自动上料,节省人力物力,提高工作效率,而且结构相对简单,电机转动时,通过齿轮与齿条配合,电机固定在机架上,通过齿条直接牵引机架沿轨道移动,从而机架便能将装有铝型材的推车推入或拉出时效炉,从而提高了效率、安全性,节省电机的动力、节约能源。



1. 一种铝型材时效炉的送料装置,其特征在于:包括两根呈平行设置的轨道,轨道上设置有可沿轨道移动的机架,机架底部设置有轨道相配合的滚轮,所述机架上固定连接有电机,所述轨道中部位置设置有齿条,所述电机输出轴上固定的齿轮与齿条配合,所述的轨道两端设有限位卡。

2. 根据权利要求1所述的铝型材时效炉的送料装置,其特征在于:所述机架上设置有挂钩。

一种铝型材时效炉的送料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种铝型材时效炉的送料装置。

背景技术

[0002] 铝型材时效炉用于增加铝型材的硬度,现有技术中,将铝型材放入时效炉时,都是先将大量的铝型材放置于推车上,然后通过人力将装有大量铝型材的推车推入至时效炉,由于重量巨大,而造成效率低下,并且存在一定的安全隐患,而现有的送料装置结构过于复杂。

发明内容

[0003] 为了克服上述现有技术的不足,本实用新型提供一种结构更为简单、效率更高、更加安全的铝型材时效炉的送料装置。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种铝型材时效炉的送料装置,包括两根呈平行设置的轨道,轨道上设置有可沿轨道移动的机架,机架底部设置有轨道相配合的滚轮,所述机架上固定连接有机架,所述轨道中部位置设置有齿条,所述电机输出轴上固定的齿轮与齿条配合,所述的轨道两端设有限位卡。

[0005] 作为优选的,所述机架上设置有挂钩。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:不仅能实现自动上料,节省人力物力,提高工作效率,而且结构相对简单,电机转动时,通过齿轮与齿条配合,电机固定在机架上,通过齿条直接牵引机架沿轨道移动,从而机架便能将装有铝型材的推车推入或拉出时效炉,从而提高了效率、安全性,节省电机的动力、节约能源。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型实施例结构图;

[0008] 图2为图1的A部放大图。

[0009] 图中:1、轨道,2、机架,3、滚轮,4、电机,5、齿条,6、齿轮,7、限位卡,8、挂钩。

具体实施方式

[0010] 为了能更清楚地理解本实用新型的技术方案,下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0011] 如图1、图2所示的一种铝型材时效炉的送料装置,包括两根呈平行设置的轨道1,轨道1上设置有可沿轨道移动的机架2,机架2底部设置有轨道1相配合的滚轮3,所述机架2上固定连接有机架,所述轨道1中部位置设置有齿条5,所述电机输出轴上固定的齿轮6与齿条5配合,机架2上设有可以挂接推车的挂钩8,电机4转动时,通过齿轮6与齿条5配合,电机4固定在机架2上,通过齿条5直接牵引机架2沿轨道移动,从而机架2便能将装有铝型材的推车推入或拉出时效炉,从而提高了效率,节省电机的动力、节约能源,所

述的轨道两端设有限位卡 7,防止机架 2 滑出轨道 1,增加装置的整体安全性。

[0012] 以上所述仅是本实用新型的较佳实施方式,故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本实用新型专利申请范围内。

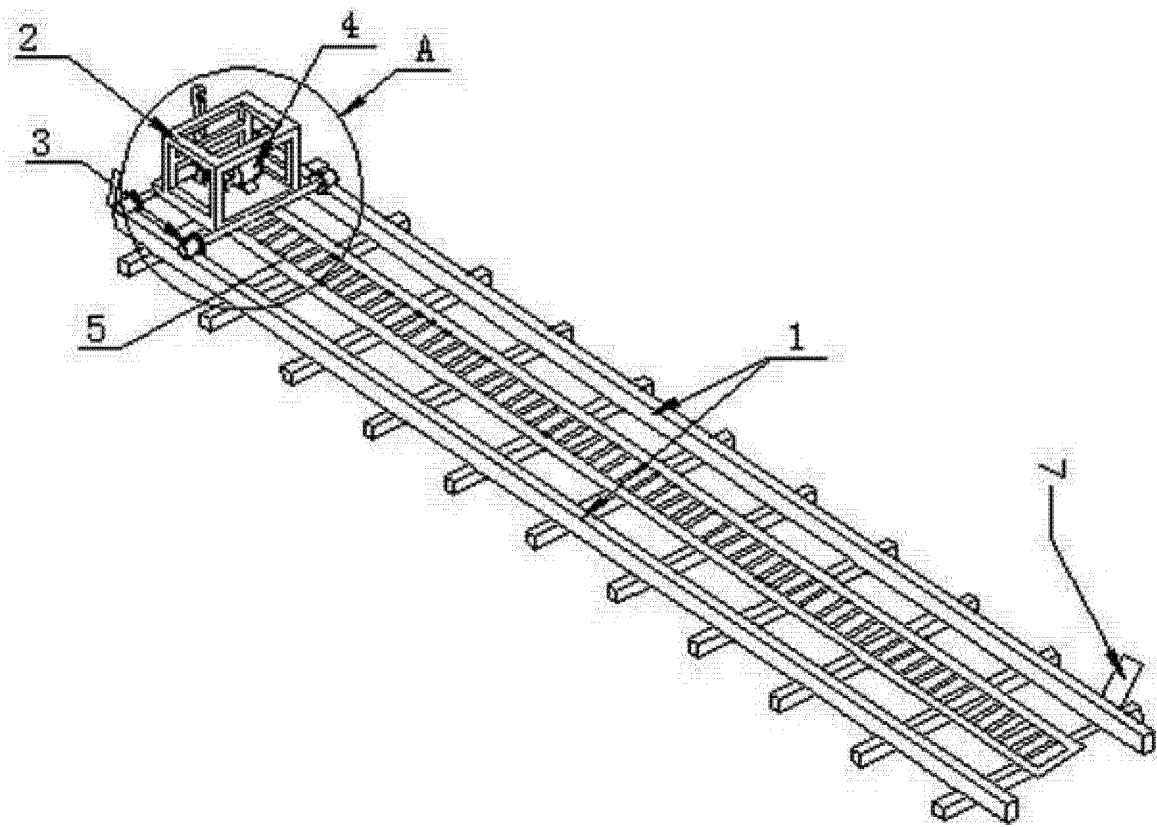


图 1

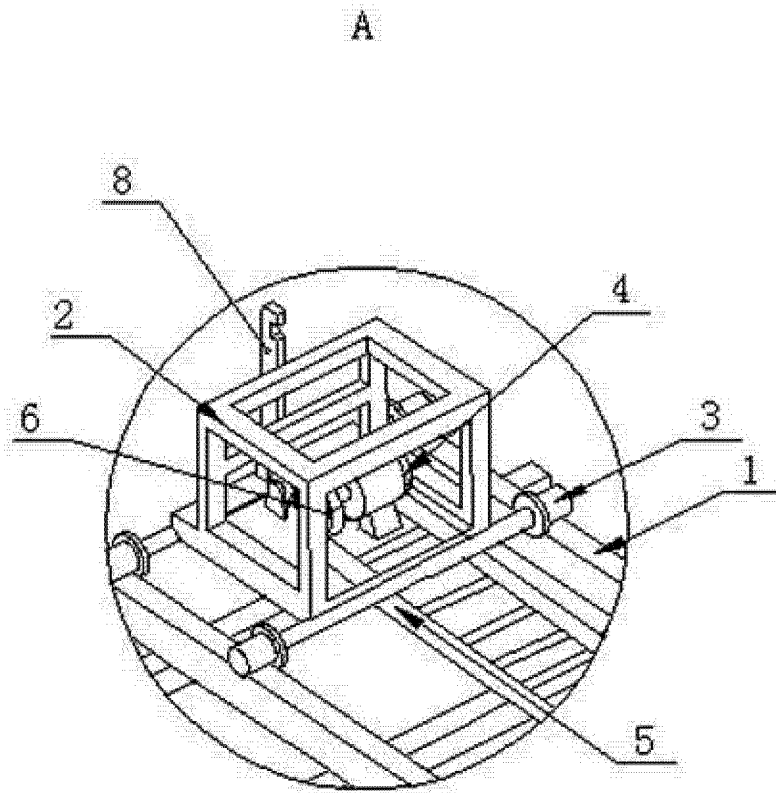


图 2