(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203882734 U
(45)授权公告日 2014.10.15

(21)申请号 201420318368.8

(22)申请日 2014.06.16

(73)专利权人 江西星天星科技有限公司
地址 330013 江西省南昌市经济技术开发区玉屏东大街681号

(72)发明人 龚建辉 郑军民 万华峰

(74)专利代理机构 江西省专利事务所 36100
代理人 黄新平

(51)Int.Cl.
H01B 13/22(2006.01)

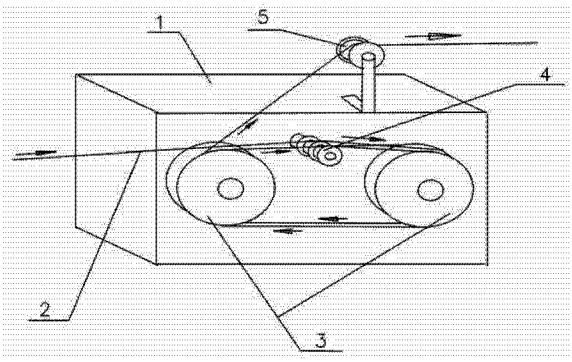
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

电缆护套牵引机

(57)摘要

一种电缆护套牵引机，包括机架、电机、传动部件、两只平行排列的主牵引工字轮、导向轮，其特征在于，两只主牵引工字轮的圆周面为平滑踏面，在两只主牵引工字轮之间的机架上设置定位凹轮，定位凹轮上设有2-3个凹槽，定位凹轮上的凹槽与两只主牵引工字轮的圆周踏面在同一截面上。本实用新型的电缆护套牵引机结构简单，工作时，电缆在两只主牵引工字轮之间通过定位凹轮导向，避免了电缆在主牵引工字轮上压线现象发生，主牵引工字轮上采用平滑踏面，大大降低了生产成本。



CN 203882734 U

1. 一种电缆护套牵引机，包括机架(1)、电机、传动部件、两只平行排列的主牵引工字轮(3)、导向轮(5)，其特征在于：两只主牵引工字轮(3)的圆周面为平滑踏面，在两只主牵引工字轮(3)之间的机架(1)上设置定位凹轮(4)，定位凹轮(4)上设有 2-3 个凹槽，定位凹轮(4)上的凹槽与两只主牵引工字轮(3)的圆周踏面在同一截面上。

电缆护套牵引机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电缆护套牵引机。

背景技术

[0002] 电缆护套成型后需要通过牵引机收线包装在成品工字轮上，现有的电缆护套牵引机包括两只平行排列的主牵引工字轮和一只导向轮，为了包装平稳，电缆必须沿两只主牵引工字轮上的凹槽缠绕数圈，以加大收线力，再经导向轮接入成品工字轮，主牵引工字轮圆周踏面上设置凹槽，使加工工艺变为复杂，且凹槽不适用于扁平电缆，同时，这种牵引机在牵引电缆时容易压线，影响正常的生产。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是提供一种结构简单、生产成本低，能提高工作效率的电缆护套牵引机。

[0004] 本实用新型的电缆护套牵引机，包括机架、电机、传动部件、两只平行排列的主牵引工字轮、导向轮，其特征在于，两只主牵引工字轮的圆周面为平滑踏面，在两只主牵引工字轮之间的机架上设置定位凹轮，定位凹轮上设有 2-3 个凹槽，定位凹轮上的凹槽与两只主牵引工字轮的圆周踏面在同一截面上。

[0005] 本实用新型的电缆护套牵引机结构简单，工作时，电缆在两只主牵引工字轮之间通过定位凹轮导向，避免了电缆在主牵引工字轮上压线现象发生，主牵引工字轮上采用平滑踏面，大大降低了生产成本。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0007] 一种电缆护套牵引机，包括机架 1、电机、传动部件、两只平行排列的主牵引工字轮 3、导向轮 5，其特征在于，两只主牵引工字轮 3 的圆周面为平滑踏面，在两只主牵引工字轮 3 之间的机架 1 上设置定位凹轮 4，定位凹轮 4 上设有 2-3 个凹槽，定位凹轮 4 上的凹槽与两只主牵引工字轮 3 的圆周踏面在同一截面上，电缆 2 缠绕在两只主牵引工字轮 3、定位凹轮 4 及导向轮 5 上。

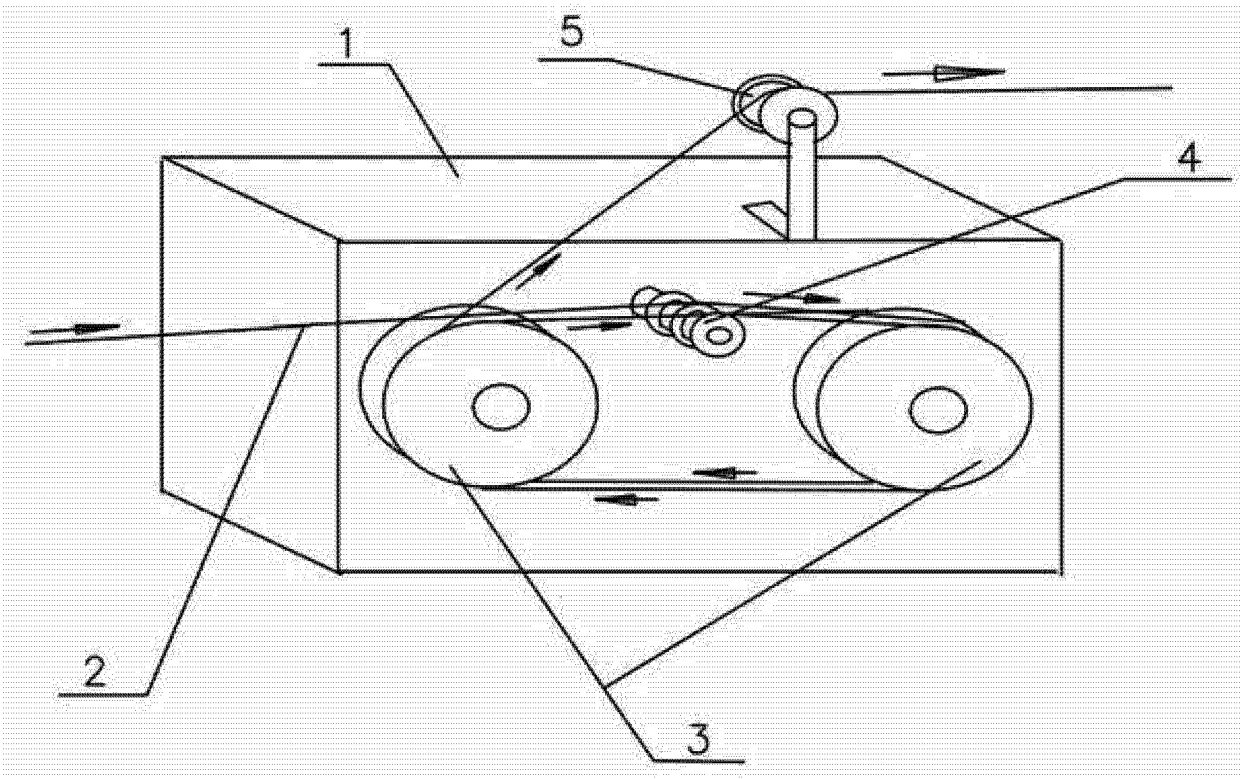


图 1