



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21), (22) Заявка: 2007118676/11, 23.09.2005

(30) Конвенционный приоритет:
21.10.2004 GB 0423409.2

(43) Дата публикации заявки: 27.11.2008 Бюл. № 33

(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную фазу:
21.05.2007

(86) Заявка РСТ:
GB 2005/003699 (23.09.2005)

(87) Публикация РСТ:
WO 2006/043021 (27.04.2006)

Адрес для переписки:
129010, Москва, ул. Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры", пат.пов. А.В.Мицу

(71) Заявитель(и):
КОР КОНТРОЛ ИНТЕРНЭШНЛ ЛИМИТЕД (GB)

(72) Автор(ы):
МИЛТОН Питер Джордж (GB)

(54) СЕРДЦЕВИНА ДЛЯ РУЛОНА МАТЕРИАЛА

(57) Формула изобретения

1. Сердечник для рулона материала, содержащий корпус, первый элемент, разъемно прикрепленный к первому концу корпуса, первое отверстие, проходящее сквозь первый концевой элемент, второй концевой элемент, разъемно прикрепленный ко второму концу корпуса, второе отверстие, проходящее сквозь второй концевой элемент, третье отверстие, проходящее сквозь участок корпуса, при этом первое, второе и третье отверстия имеют общую продольную ось, первое отверстие имеет гладкую внутреннюю поверхность, посредством чего первое отверстие способно принимать патрон, так чтобы центрирование патрона облегчалось при помощи гладкой внутренней поверхности первого отверстия, второе отверстие имеет гладкую внутреннюю поверхность, посредством чего второе отверстие способно принимать патрон, так чтобы центрирование патрона облегчалось при помощи гладкой внутренней поверхности второго отверстия, при этом корпус изготовлен из металла, а первый и второй концевые элементы изготовлены из пластикового материала.

2. Сердечник по п.1, в котором первый концевой элемент помещается в третье отверстие на первом конце корпуса и в котором второй концевой элемент помещается в третье отверстие на втором конце корпуса.

3. Сердечник по п.2, в котором первый конец корпуса принимает вставной участок первого концевой элемент, а второй конец корпуса принимает вставной участок второго концевой элемент.

4. Сердечник по п.3, в котором третье отверстие имеет продольно простирающиеся шпонки и в котором вставные участки первого и второго концевых элементов имеют

сопрягающиеся пазы.

5. Отверстие по п.4, в котором шпонки простираются по всей длине третьего отверстия.

6. Отверстие по п.1, в котором третье отверстие является ровным и при этом вставные участки первого и второго концевых элементов являются ровными.

7. Отверстие по п.3, в котором первый концевой элемент имеет первую принимающую часть, а второй концевой элемент имеет вторую принимающую часть.

8. Сердечник по п.1, в котором первый концевой элемент имеет первый фланец для опоры на первый конец корпуса, а второй концевой элемент имеет второй фланец для опоры на второй конец корпуса.

9. Сердечник по п.1, включающий в себя винты, которые используются при разъемном креплении первого и второго элементов к участку корпуса.

10. Сердечник по п.1, в котором металл является алюминием.

11. Сердечник по п.10, в котором алюминий является алюминиевым сплавом.

12. Сердечник по п.11, в котором алюминиевый сплав является алюминиево-магниево-кремниевым сплавом.

13. Сердечник по п.1, в котором пластиковый материал представляет собой сополимер полипропилена.

14. Сердечник по п.1, включающий в себя идентификационную метку для обеспечения возможности слежения за сердечником в употреблении.

15. Сердечник по п.14, в котором идентификационная метка расположена на по меньшей мере одном из первого и второго концевых элементов.

16. Сердечник по п.14 или 15, в котором идентификационная метка представляет собой радиочастотную идентификационную метку.

17. Рулон материала, включающий сердечник по любому из предшествующих пунктов.

18. Рулон материала по п.17, в котором материал представляет собой печатную бумагу.