



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215281310 U

(45) 授权公告日 2021.12.24

(21) 申请号 202121851902.8

(22) 申请日 2021.08.07

(73) 专利权人 浙江弘耀机电科技有限公司

地址 317106 浙江省台州市三门县浦坝港
镇洞港工业园区

(72) 发明人 戴云斐

(74) 专利代理机构 台州匠工知识产权代理事务
所(普通合伙) 33444

代理人 徐家升

(51) Int. Cl.

B24B 19/00 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 47/16 (2006.01)

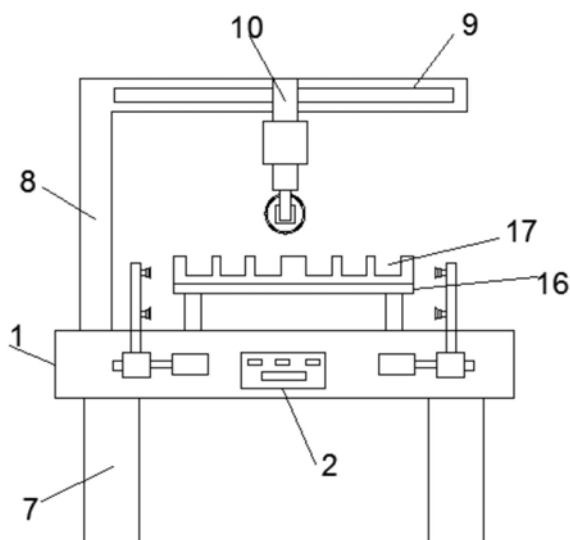
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种电机生产用表面拉丝处理设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电机生产用表面拉丝处理设备,包括支撑台,支撑台正面固定安装有控制面板,支撑台内部固定安装有抽风机,抽风机顶部固定安装有抽风管,抽风管一侧固定安装有吸尘头,抽风机一侧固定安装有集尘盒,支撑台底部固定安装有支撑柱,支撑台顶部固定安装有支撑架,支撑架上表面设置有滑槽,滑槽上表面设置有滑块,滑块底部固定安装有套筒,套筒内壁设置有内杆,内杆底部固定安装有连接杆,连接杆一端固定安装有电机设备。本实用新型的一种电机生产用表面拉丝处理设备,通过设置抽风机、抽风管、吸尘头和集尘盒,可以方便吸走工作台面上的金属碎片,方便对工作过程中产生的金属碎屑进行处理,给使用者带来便利,提高使用可靠性。



1. 一种电机生产用表面拉丝处理设备,其特征在于:包括支撑台(1),所述支撑台(1)正面固定安装有控制面板(2),所述支撑台(1)内部固定安装有抽风机(3),所述抽风机(3)顶部固定安装有抽风管(4),所述抽风管(4)一侧固定安装有吸尘头(5),所述抽风机(3)一侧固定安装有集尘盒(6),所述支撑台(1)底部固定安装有支撑柱(7),所述支撑台(1)顶部固定安装有支撑架(8),所述支撑架(8)上表面设置有滑槽(9),所述滑槽(9)上表面设置有滑块(10),所述滑块(10)底部固定安装有套筒(11),所述套筒(11)内壁设置有内杆(12),所述内杆(12)底部固定安装有连接杆(13),所述连接杆(13)一端固定安装有电机设备(14),所述电机设备(14)一端固定安装有磨轮(15),所述支撑台(1)顶部固定安装有工作台(16),所述工作台(16)顶部设置有固定凹槽(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种电机生产用表面拉丝处理设备,其特征在于:所述控制面板(2)通过固定螺栓固定安装在支撑台(1)正面,所述控制面板(2)内部设置有导线,所述控制面板(2)通过导线与外部电源电性连接。

3. 根据权利要求1所述的一种电机生产用表面拉丝处理设备,其特征在于:所述抽风机(3)设置有两个,所述抽风机(3)均匀对称分布在支撑台(1)内部。

4. 根据权利要求1所述的一种电机生产用表面拉丝处理设备,其特征在于:所述滑槽(9)与滑块(10)相适配,所述滑槽(9)与滑块(10)滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种电机生产用表面拉丝处理设备,其特征在于:所述套筒(11)内径尺寸与内杆(12)外径尺寸相适配,所述套筒(11)与内杆(12)活动套接。

6. 根据权利要求1所述的一种电机生产用表面拉丝处理设备,其特征在于:所述电机设备(14)内部设置有导线,所述电机设备(14)通过导线与外部电源电性连接。

7. 根据权利要求1所述的一种电机生产用表面拉丝处理设备,其特征在于:所述固定凹槽(17)设置有若干个,所述固定凹槽(17)均匀对称分布在工作台(16)顶部。

一种电机生产用表面拉丝处理设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电机加工附属装置技术领域，具体为一种电机生产用表面拉丝处理设备。

背景技术

[0002] 众所周知，电机生产用表面拉丝处理设备是一种在加工电机的原料铝板表面加工出直线纹路，以刷除铝板表面划痕的同时可装饰铝板表面的设备，其在电机加工生产的领域中得到了广泛的使用；现有的电机生产用表面拉丝处理设备包括支撑台、连接架、机体、驱动电机和磨轮，连接架的顶端和底端分别与机体底端和支撑台顶端连接，机体底端的前侧和后侧分别设置两组连接杆，驱动电机安装在一组连接杆上，驱动电机的输出端设置有传动轴，磨轮安装传动轴上，磨轮的外侧壁上设置有磨砂层，支撑台的顶端设置有支撑板；现有的电机生产用表面拉丝处理设备使用时，使用者将需要进行拉丝处理的原料金属板放置在支撑板的上方，使用者打开驱动电机带动传动轴旋转同时带动磨轮进行转动，利用磨轮上磨砂层对金属板进行表面打磨拉丝处理。

[0003] 现有技术存在以下缺陷或问题：

[0004] 1、现有的一种电机生产用表面拉丝处理设备，使用局限性较高，不方便调节磨轮的工作高度，工作效率较低，实用性较低；

[0005] 2、现有的一种电机生产用表面拉丝处理设备，其工作模式较为单一，不方便对工作过程中产生的金属碎屑进行处理，会对外部环境造成污染，给使用者带来不便，致使其使用可靠性较低。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足之处，提供一种电机生产用表面拉丝处理设备，以解决背景技术中提出的使用局限性较高，不方便调节磨轮的工作高度，工作效率较低，实用性较低，其工作模式较为单一，不方便对工作过程中产生的金属碎屑进行处理，会对外部环境造成污染，给使用者带来不便，致使其使用可靠性较低问题。

[0007] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种电机生产用表面拉丝处理设备，包括支撑台，所述支撑台正面固定安装有控制面板，所述支撑台内部固定安装有抽风机，所述抽风机顶部固定安装有抽风管，所述抽风管一侧固定安装有吸尘头，所述抽风机一侧固定安装有集尘盒，所述支撑台底部固定安装有支撑柱，所述支撑台顶部固定安装有支撑架，所述支撑架上表面设置有滑槽，所述滑槽上表面设置有滑块，所述滑块底部固定安装有套筒，所述套筒内壁设置有内杆，所述内杆底部固定安装有连接杆，所述连接杆一端固定安装有电机设备，所述电机设备一端固定安装有磨轮，所述支撑台顶部固定安装有工作台，所述工作台顶部设置有固定凹槽。

[0008] 作为本实用新型的优选技术方案，所述控制面板通过固定螺栓固定安装在支撑台正面，所述控制面板内部设置有导线，所述控制面板通过导线与外部电源电性连接。

[0009] 作为本实用新型的优选技术方案,所述抽风机设置有两个,所述抽风机均匀对称分布在支撑台内部。

[0010] 作为本实用新型的优选技术方案,所述滑槽与滑块相适配,所述滑槽与滑块滑动连接。

[0011] 作为本实用新型的优选技术方案,所述套筒内径尺寸与内杆外径尺寸相适配,所述套筒与内杆活动套接。

[0012] 作为本实用新型的优选技术方案,所述电机设备内部设置有导线,所述电机设备通过导线与外部电源电性连接。

[0013] 作为本实用新型的优选技术方案,所述固定凹槽设置有若干个,所述固定凹槽均匀对称分布在工作台顶部。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种电机生产用表面拉丝处理设备,具备以下有益效果:

[0015] 1、该一种电机生产用表面拉丝处理设备,通过设置抽风机、抽风管、吸尘头和集尘盒,可以非常方便吸走工作台面上的金属碎片,方便对工作过程中产生的金属碎屑进行处理,给使用者带来便利,从而提高其使用可靠性;

[0016] 2、该一种电机生产用表面拉丝处理设备,通过设置滑槽和滑块,同时增加套筒和内杆,可以非常方便的对磨轮进行升降和左右移动,提高了其机动性和工作高度,增加了多个固定凹槽可以同时放置多个电机,设备主体可以同时不间断对多个电机的表面进行拉丝处理,从而提高工作效率,整体装置工作效率高,运营成本低。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型正面结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型局部结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型局部结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型局部结构示意图。

[0021] 图中:1、支撑台;2、控制面板;3、抽风机;4、抽风管;5、吸尘头;6、集尘盒;7、支撑柱;8、支撑架;9、滑槽;10、滑块;11、套筒;12、内杆;13、连接杆;14、电机设备;15、磨轮;16、工作台;17、固定凹槽。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-4,本实施方案中:一种电机生产用表面拉丝处理设备,包括支撑台1,支撑台1正面固定安装有控制面板2,支撑台1内部固定安装有抽风机3,抽风机3顶部固定安装有抽风管4,抽风管4一侧固定安装有吸尘头5,抽风机3一侧固定安装有集尘盒6,支撑台1底部固定安装有支撑柱7,支撑台1顶部固定安装有支撑架8,支撑架8上表面设置有滑槽9,滑槽9上表面设置有滑块10,滑块10底部固定安装有套筒11,套筒11内壁设置有内杆12,内

杆12底部固定安装有连接杆13,连接杆13一端固定安装有电机设备14,电机设备14一端固定安装有磨轮15,支撑台1顶部固定安装有工作台16,工作台16顶部设置有固定凹槽17。

[0024] 本实施例中,控制面板2通过固定螺栓固定安装在支撑台1正面,控制面板2内部设置有导线,控制面板2通过导线与外部电源电性连接,为了更好的控制整体装置,保证控制的实时性和便捷性;抽风机3设置有两个,抽风机3均匀对称分布在支撑台1内部,为了更好的进行吸尘,防止污染台面;滑槽9与滑块10相适配,滑槽9与滑块10滑动连接,为了方便左右移动,便于更好的工作;套筒11内径尺寸与内杆12外径尺寸相适配,套筒11与内杆12活动套接,为了方便上下升降,便于提高其工作高度;电机设备14内部设置有导线,电机设备14通过导线与外部电源电性连接,为了方便转动磨轮15,方便进行打磨;固定凹槽17设置有若干个,固定凹槽17均匀对称分布在工作台16顶部,为了方便同时固定多个电机,便于不间断的进行拉丝处理。

[0025] 本实用新型的工作原理及使用流程:该一种电机生产用表面拉丝处理设备,通过设置抽风机3、抽风管4、吸尘头5和集尘盒6,可以非常方便吸走工作台16面上的金属碎片,方便对工作过程中产生的金属碎屑进行处理,给使用者带来便利,从而提高其使用可靠性,通过设置滑槽9和滑块10,同时增加套筒11和内杆12,可以非常方便的对磨轮15进行升降和左右移动,提高了其机动性和工作高度,增加了多个固定凹槽17可以同时放置多个电机,设备主体可以同时不间断对多个电机的表面进行拉丝处理,从而提高工作效率,整体装置工作效率高,运营成本低。

[0026] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

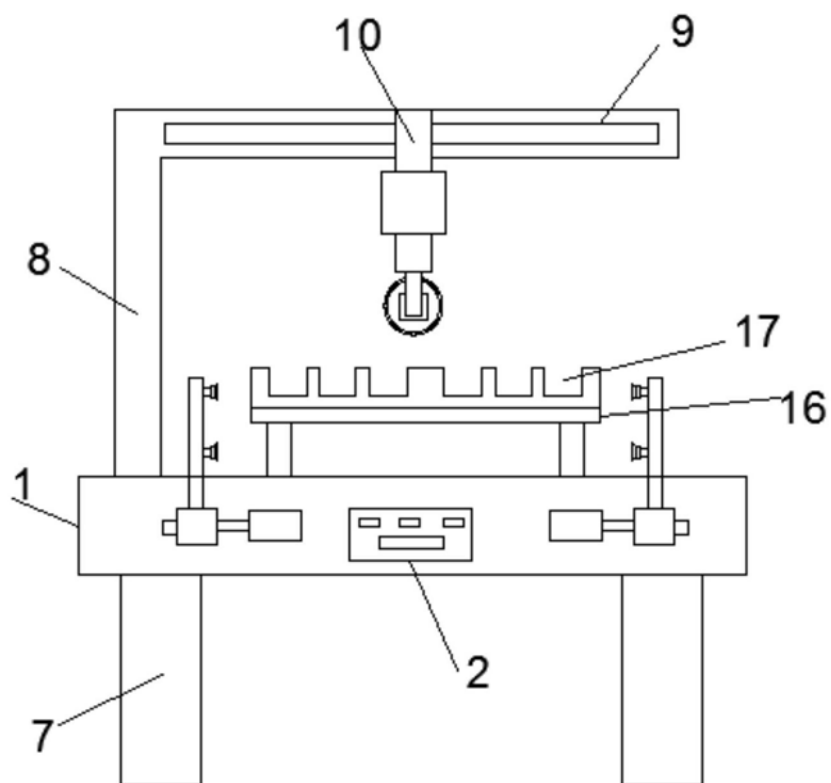


图1

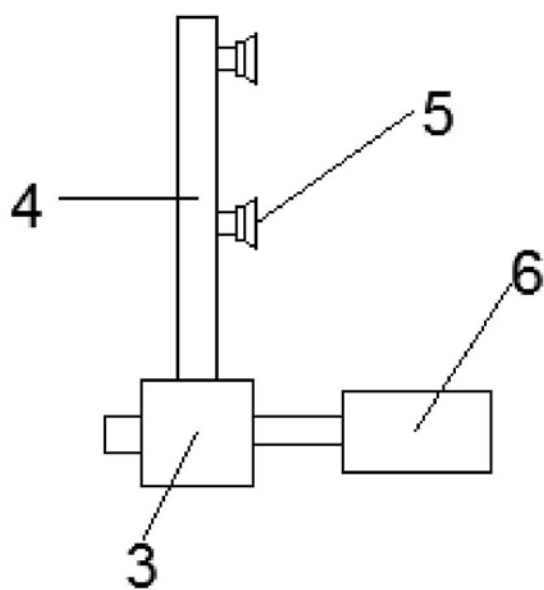


图2

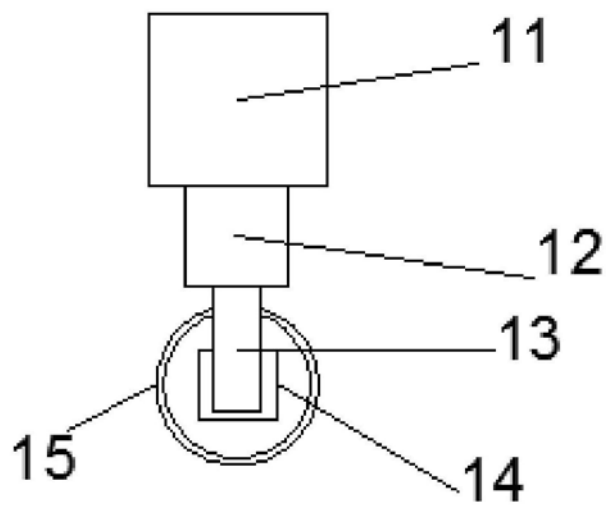


图3

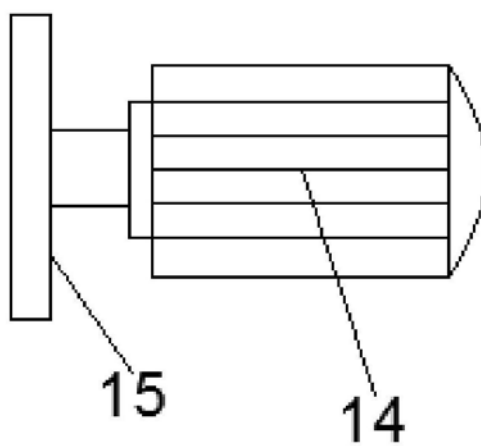


图4