

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 130 398

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 80 09 13 (P. 226753)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 82 03 15

Opis patentowy opublikowano: 1985 11 30

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.³ B23K 9/02

Twórca wynalazku: Józef Mizerkiewicz

Uprawniony z patentu: Fabryka Wyrobów Blaszanych, Małomice (Polska)

Podkładka spawalnicza zwłaszcza do automatów spawalniczych

Przedmiotem wynalazku jest podkładka spawalnicza zwłaszcza do automatów spawalniczych przeznaczona do podkładania pod grań spoiny dla zapobiegania wyciekaniu spoiwa w procesie spawania doczołowo wzdłużnego przede wszystkim pobocznic do zbiorników.

Znane i stosowane w technice podkładki spawalnicze zwłaszcza do automatów spawalniczych uniemożliwiają przeprowadzenie procesu spawania doczołowo wzdłużnego pobocznic do zbiorników bez specjalnego dostosowania promienia zaokrąglenia nakładki do promienia wspomnianej pobocznicy za pomocą odpowiedniej obróbki. Regeneracja tych podkładek spawalniczych jest uciążliwa i kosztowna.

Podkładka spawalnicza według wynalazku składa się z płyty podstawy wyposażonej w nakładkę w postaci rury przymocowanej do niej za pośrednictwem ucha i śrub oraz w listwy podporowe przymocowane do płyty podstawy śrubami z nakrętkami kontrującymi. Śruby umożliwiają ustawienie listew podporowych w płaszczyźnie poziomej natomiast otwory w listwach podporowych, pozwalają na ich ustawienie w płaszczyźnie pionowej. Na obwodzie nakładki umieszczone są rowki przetopu. Takie rozwiązanie podkładki spawalniczej pozwoli na jej długą eksploatację. Istniejąca możliwość regulacji listew podporowych pozwala na wykorzystanie tej konstrukcji do spawania pobocznic zbiorników o różnych średnicach.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku na którym fig. 1 przedstawia wzdłużny rzut półprzekroju podkładki, fig. 2 przedstawia poprzeczny rzut przekroju podkładki.

Podkładka spawalnicza składa się z płyty podstawy 3 o kształcie pryzmy, do której za pośrednictwem ucha 4 i śrub 13 przymocowana jest nakładka 1 w postaci rury wykonanej z materiału o dobrej przewodności cieplnej na obwodzie której znajdują się rowki 17 celem uzyskania prawidłowego przetopu spoiny. Przymocowane ponadto do płyty podstawy 3 za pomocą śrub 12 listwy podporowe 2 wykonane z materiału o dobrej przewodności cieplnej, służą do niezbędnego podpierania elementów spawanych podczas prowadzonego procesu spawalniczego. Śruby 11 wyposażone są w nakrętki kontrujące 12, które umożliwiają regulację ustawienia listew podporowych 2 w zależności od wymagań w płaszczyźnie poziomej. Podłużne otwory 18 w listwach podporowych 2 pozwalają na regulację ich ustawienia w płaszczyźnie pionowej. Nagwintowane korki 5 i 14 wyposażone odpowiednio w końcówki do węża 9, 10 lub też innego złącza rurowego, przedłużacza 8 i rurę 6 oraz końcówkę 9 i rurę 7 zamykające końce nakładki 1 tworzą układ przepływu czynnika chłodzącego. Pomiędzy nakładką 1 oraz korkami 5 i 14 znajdują się uszczelki 15 zaś pomiędzy korkiem 14 a końcówką 9 uszczelka 16 służąca do uszczelnienia układu chłodzenia podkładki spawalniczej.

Podkładka spawalnicza zwłaszcza do automatów spawalniczych z n a m i e n n a t y m, że składa się z płyty podstawy (3) wyposażonej w nakładkę (1) w postaci rury przymocowanej do niej za pośrednictwem ucha (4) i śrub (13) oraz listew podporowych (2) przymocowanych do płyty podstawy (3) śrubami (11) z nakrętkami kontrującymi (12) umożliwiającymi ustawienie listew podporowych (2) w płaszczyźnie poziomej natomiast otwory (18) pozwalają na ich ustawienie w płaszczyźnie pionowej przy czym na obwodzie nakładki (1) umieszczone są rowki przetopu (17).

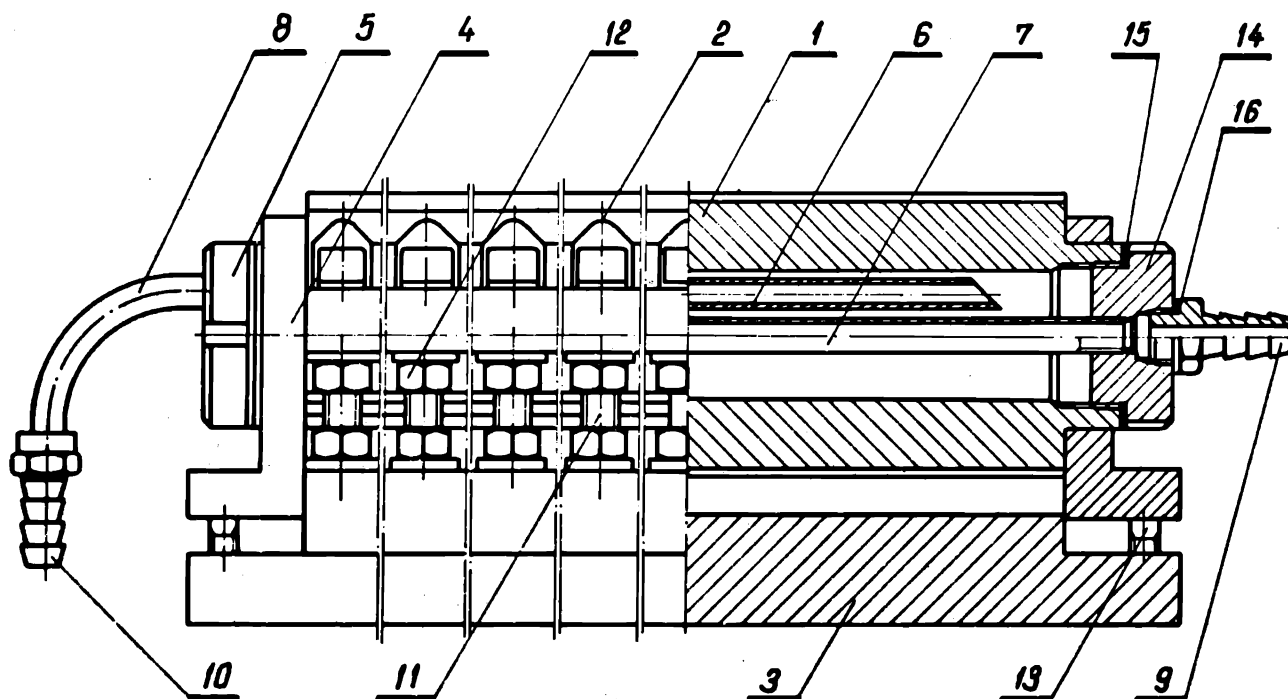


Fig. 1

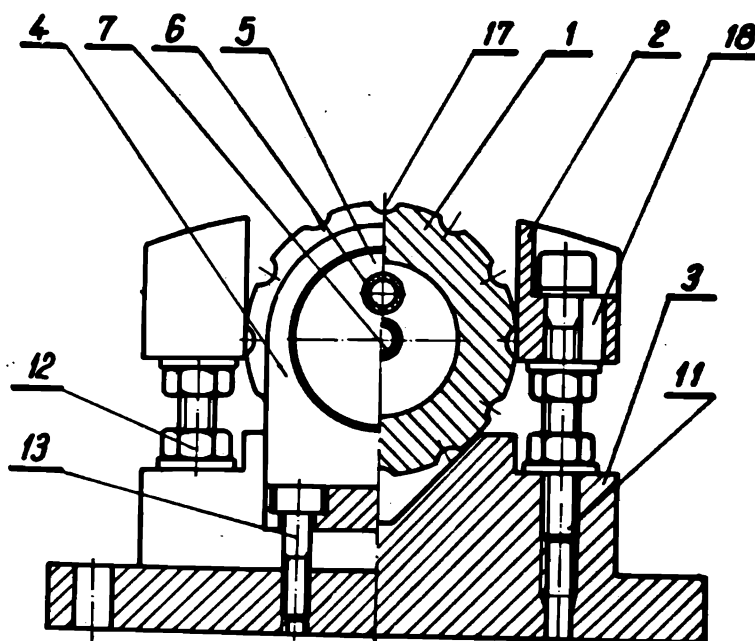


Fig. 2