



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203938087 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 12

(21) 申请号 201420221549. 9

(22) 申请日 2014. 04. 30

(73) 专利权人 湖南省烟草公司衡阳市公司
地址 421001 湖南省衡阳市华新开发区延安
路 8 号

(72) 发明人 李学勇

(74) 专利代理机构 衡阳市科航专利事务所
43101

代理人 刘勋阶

(51) Int. Cl.

B65G 13/00 (2006. 01)

B65G 13/11 (2006. 01)

B65G 47/24 (2006. 01)

B65G 39/02 (2006. 01)

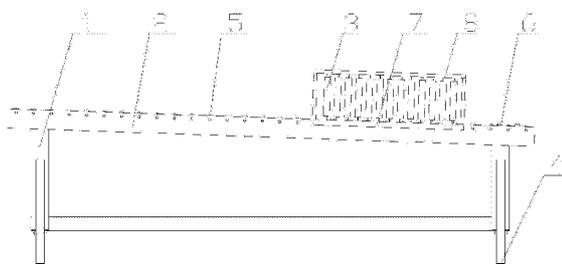
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

带校正辊筒的件烟辊筒输送装置

(57) 摘要

一种带校正辊筒的件烟辊筒输送装置, 由支架 (1)、辊筒输送面、校正辊筒 (3)、撑脚 (4)、台板 (7) 组成, 其中所述的辊筒输送面包括辊筒机架 (2)、输送辊筒 (5) 和减速毛刷 (6), 辊筒机架 (2) 与支架 (1) 顶部焊接, 辊筒机架 (2) 上均匀设有多个输送辊筒 (5), 辊筒机架 (2) 低端的输送辊筒 (5) 之间设有减速毛刷 (6), 辊筒机架 (2) 边框上接有台板 (7), 台板 (7) 上通过辊筒座 (8) 设有成漏斗状分布的校正辊筒 (3), 支架 (1) 的立柱下端设有可调节高度的撑脚 (4)。本实用新型装卸件烟时, 将件烟从输送机架高端以用少许推力推动, 就能通过辊筒输送面往前输送, 件烟能够快速送达指定地方, 校正辊筒的作用是将件烟姿态调整为整齐顺序姿态, 提高仓库使用率, 有利于入库, 节省劳动力、提高生产效率。



1. 一种带校正辊筒的件烟辊筒输送装置,其特征是由支架、辊筒输送面、校正辊筒和台板组成,其中所述的辊筒输送面包括辊筒机架和输送辊筒,辊筒机架与支架顶部焊接,辊筒机架上均匀设有多个输送辊筒,辊筒机架边框上接有台板,台板上通过辊筒座设有成漏斗状分布的校正辊筒。

2. 如权利要求 1 所述的带校正辊筒的件烟辊筒输送装置,其特征是辊筒机架低端的输送辊筒之间设有减速毛刷,减速毛刷固定在辊筒机架内侧,其毛刷部分高出输送辊筒 2-5mm。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的带校正辊筒的件烟辊筒输送装置,其特征是辊筒机架与水平面成 4° - 8° 倾斜角。

4. 如权利要求 1 或 2 所述的带校正辊筒的件烟辊筒输送装置,其特征是支架的立柱下端设有可调节高度的撑脚。

5. 如权利要求 3 所述的带校正辊筒的件烟辊筒输送装置,其特征是支架的立柱下端设有可调节高度的撑脚。

带校正辊筒的件烟辊筒输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种输送装置,特别是一种带校正辊筒的件烟辊筒输送装置。

背景技术

[0002] 香烟包装成件后需要放入仓库进行储存,以往将件烟入库通常是由人力完成,随着件烟产量增加,就需要大量的人工来完成入库的工作,造成劳动力浪费,生产效率降低。如果使用输送带传输,在传送带运行过程中,件烟会因为各种原因偏离输送带,导致在大规模生产时,入库端落下的件烟码放不齐降低仓库使用率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足之处,而提供一种节省劳动力、提高生产效率,能有效提高仓库使用率的带校正辊筒的件烟辊筒输送装置。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种带校正辊筒的件烟辊筒输送装置,由支架、辊筒输送面、校正辊筒和台板组成,其中所述的辊筒输送面包括辊筒机架和输送辊筒,辊筒机架与支架顶部焊接,辊筒机架上均匀设有多个输送辊筒,辊筒机架边框上接有台板,台板上通过辊筒座设有成漏斗状分布的校正辊筒。

[0005] 本实用新型进一步的技术方案是:辊筒机架低端的输送辊筒之间设有减速毛刷,减速毛刷固定在辊筒机架内侧,其毛刷部分高出输送辊筒 2-5mm。

[0006] 本实用新型再进一步的技术方案是:辊筒机架与水平面成 4° - 8° 倾斜角。

[0007] 本实用新型更进一步的技术方案是:支架的立柱下端设有可调节高度的撑脚。

[0008] 本实用新型由于采用以上设计,装卸件烟时将件烟从输送机架高端以用少许推力推动,就能通过辊筒输送面往前输送,件烟能够快速送达指定地方,校正辊筒的作用是将件烟姿态调整为整齐顺序姿态,提高仓库使用率,有利于入库,节省劳动力、提高生产效率。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型实施例的结构示意图;

[0010] 图 2 为图 1 的俯视图。

具体实施方式

[0011] 现结合实施例和附图对本实用新型作出详细说明。

[0012] 如图 1-2 所示,一种带校正辊筒的件烟辊筒输送装置,由支架 1、辊筒输送面、校正辊筒 3、撑脚 4、台板 7 组成,其中所述的辊筒输送面包括辊筒机架 2、输送辊筒 5 和减速毛刷 6,辊筒机架 2 与支架 1 顶部焊接,并与水平面成 4° - 8° 倾斜角(如图 1 所示),辊筒机架 2 上均匀设有多个输送辊筒 5,辊筒机架 2 低端的输送辊筒 5 之间设有减速毛刷 6,减速毛刷 6 固定在辊筒机架 1 内侧,其毛刷部分高出输送辊筒 5,高出 2-5mm,辊筒机架 2 边框上接有台板 7,台板 7 上通过辊筒座 8 设有成漏斗状分布的校正辊筒 3 (如图 2 所示),支架 1 的立

柱下端设有可调节高度的撑脚 4。

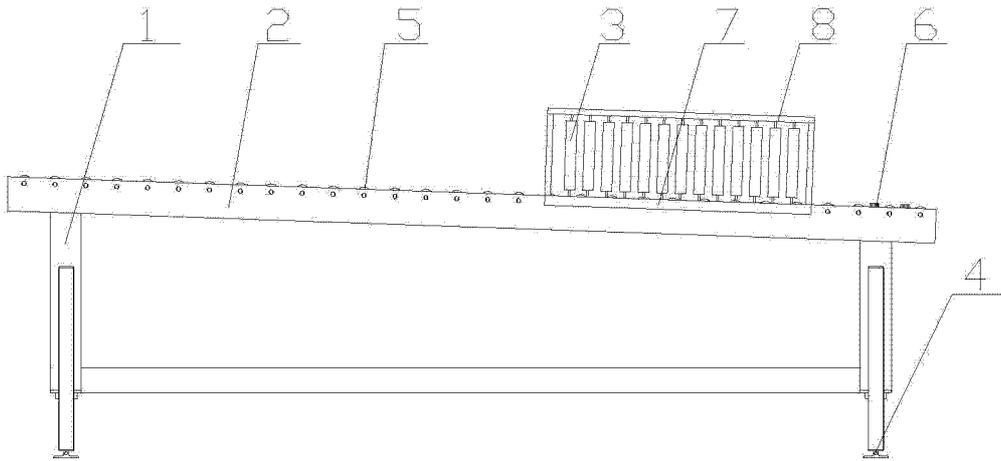


图 1

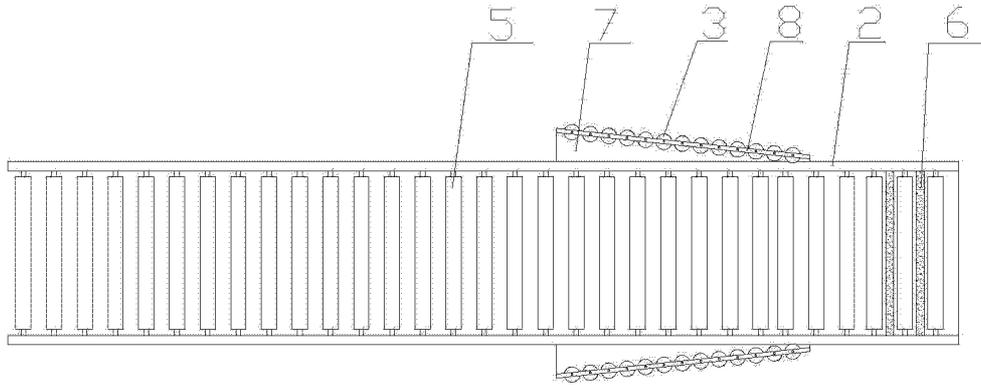


图 2