

URZĄD PATENTOWY



C230 1/10

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 26272.

Kl. ~~48 b, 6:~~

48 b 1/10

Śląski Przemysł Cynkowy Spółka Akcyjna
(Kostuchna, Polska)
i Cynkownia Warszawska (właśc.: inż. T. Rapacki i Z. Świącicki)
(Warszawa, Polska).

Sposób wytwarzania żelaznych blach ocynkowanych pokrytych barwiącymi tlenkami ochronnymi.

Zgłoszono 25 lutego 1937 r.

Udzielono 25 lutego 1938 r.

Wynalazek dotyczy wytwarzania żelaznych blach ocynkowanych, które są pokryte barwiącymi ochronnymi tlenkami metali innych niż cynk. Okazało się, że blachy żelazne ocynkowane, pokryte tlenkiem manganu posiadają nie tylko bardzo piękną barwę odpowiadającą prawie wszystkim kolorom tęczy, lecz są również odporne na wpływy atmosferyczne.

Według wynalazku blachę żelazną,

przeznaczoną do ocynkowania, przeciąga się nie przez kąpiel czystego cynku, lecz przez kąpiel ze stopu cynku z manganem, który, chociaż posiada temperaturę topnienia znacznie wyższą od temperatury topnienia cynku, rozpuszcza się jednak w roztopionym cynku tworząc stop łatwo pokrywający przeciąganą blachę żelazną. Po przeciągnięciu blachy wytwarza się na niej warstwa stopu cynku z manganem, przy

czym w czasie stygnięcia taśmy mangan utlenia się. Na powierzchni blachy wytwarza się warstwa ochronna o różnych kolorach.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania żelaznych blach ocynkowanych, pokrytych barwiącymi tlenkami ochronnymi, znamienny tym, że bla-

chę żelazną przeciąga się przez kąpiel ze stopu cynku z manganem.

Śląski Przemysł Cynkowy
Spółka Akcyjna.
Cynkownia Warszawska
(właśc.: T. Rapacki
i Z. Święcicki).
Zastępca: Inż. W. Suchowiak,
rzecznik patentowy.