

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18474**

(51) Klasyfikacja:
26-02

(21) Numer zgłoszenia: **19095**

(22) Data zgłoszenia: **16.12.2011**

(54)

Ośłona znicza

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
28.09.2012 WUP 09/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

VITROSILICON SPÓŁKA AKCYJNA, Iłowa, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**DUSZYŃSKA-SOKOŁOWSKA JOANNA,
Żagań, (PL);**

MATUSIAK ZBIGNIEW, Iłowa, (PL);

ROPSKI ARTUR, Mirostowice Dolne, (PL)

PL 18474

Opis wzoru przemysłowego

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać osłony znicza przejawiająca się w jego kształcie i elementach zdobniczych.

Znane są osłony, które mają kształt brył zdobionych figurami sakralnymi oraz żłobieniami.

Przedmiot wzoru przemysłowego pokazany jest na załączonym rysunku, na którym fig. 1, fig. 2 pokazuje osłonę bez zdobień, fig. 3, fig. 4 ze zdobieniem w jej odmianie a fig. 5, fig. 6, fig. 7 i fig. 8 jest przekrojem poziomym poprzednich figur.

Oslona wykonana jest w odmianach.

Oslona znicza, pokazana na fig. 1, fig. 2, fig. 5 i fig. 6 jest bryłą zbudowaną z trzech ostrosłupów ściętych, z których pierwszy, swoją mniejszą podstawą opiera się na walcowej podstawie a większą, łączy się z kolejnym ostrosłupem ściętym, o identycznej wysokości, a ten swoją mniejszą podstawą łączy się z następnym, niższym od poprzednich, który większą podstawą łączy się z przewężeniem łączącym go z dwuelementowym pierścieniowym kołnierzem, przy czym połączenia między podstawami są wyoblone. Pobocznicą osłony ma dwie naprzeciwległe i równoległe ściany gładkie, natomiast pozostałe mają pionowe, równoległe, równomiernie i obok siebie wykonane rowki, przy czym rowki kończą się przed przewężeniem.

Oslona znicza, w odmianie, pokazana na fig. 3, fig. 4, fig. 7 i fig. 8 jest bryłą zbudowaną z trzech ostrosłupów ściętych, z których pierwszy, swoją mniejszą podstawą opiera się na walcowej podstawie a większą, łączy się z kolejnym ostrosłupem ściętym, o identycznej wysokości, a ten swoją mniejszą podstawą łączy się z następnym, niższym od poprzednich, który większą podstawą łączy się z przewężeniem łączącym go z dwuelementowym pierścieniowym kołnierzem, przy czym połączenia między podstawami są wyoblone. Pobocznicą osłony ma dwie naprzeciwległe i równoległe ściany ozdobione rysunkiem różnorodnych figur geometrycznych i umieszczonego centralnie rysunku krzyża, natomiast pozostałe mają pionowe, równoległe, równomiernie i obok siebie wykonane rowki, przy czym rysunki i rowki kończą się przed przewężeniem.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Oslona znicza według wzoru przemysłowego jest bryłą zbudowaną z trzech ostrosłupów ściętych, z których pierwszy, swoją mniejszą podstawą opiera się na walcowej podstawie a większą, łączy się z kolejnym ostrosłupem ściętym, o identycznej wysokości, a ten swoją mniejszą podstawą łączy się z następnym, niższym od poprzednich, który większą podstawą łączy się z przewężeniem łączącym go z dwuelementowym pierścieniowym kołnierzem, przy czym połączenia między podstawami są wyoblone a pobocznicą osłony ma dwie naprzeciwległe i równoległe ściany gładkie, natomiast pozostałe mają pionowe, równoległe, równomiernie i obok siebie wykonane rowki, przy czym rowki kończą się przed przewężeniem jak pokazano na fig. 1, fig. 2, fig. 5 i fig. 6.
2. Oslona znicza według wzoru przemysłowego, w odmianie, jest bryłą zbudowaną z trzech ostrosłupów ściętych, z których pierwszy, swoją mniejszą podstawą opiera się na walcowej podstawie a większą, łączy się z kolejnym ostrosłupem ściętym, o identycznej wysokości, a ten swoją mniejszą podstawą łączy się z następnym, niższym od poprzednich, który większą podstawą łączy się z przewężeniem łączącym go z dwuelementowym pierścieniowym kołnierzem, przy czym połączenia między podstawami są wyoblone a pobocznicą osłony ma dwie naprzeciwległe i równoległe ściany ozdobione rysunkiem różnorodnych figur geometrycznych i umieszczonego centralnie rysunku krzyża, natomiast pozostałe mają pionowe, równoległe, równomiernie i obok siebie wykonane rowki, przy czym rysunki i rowki kończą się przed przewężeniem jak pokazano na fig. 3, fig. 4, fig. 7 i fig. 8.

Ilustracja wzoru

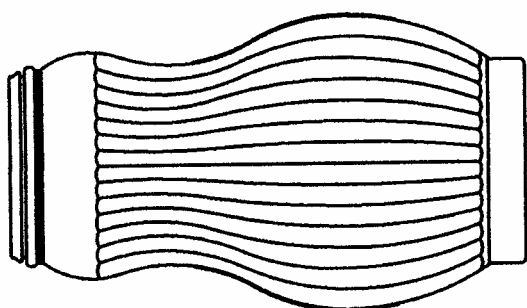


FIG. 4

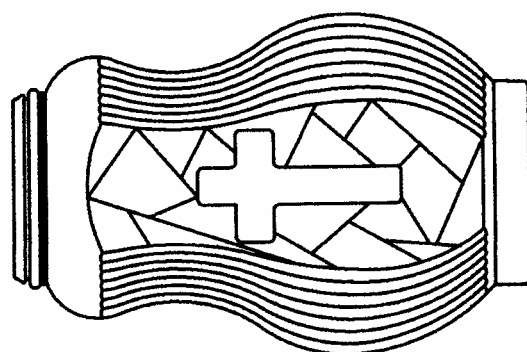


FIG. 3

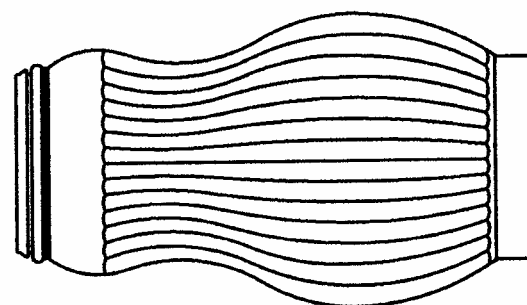


FIG. 2

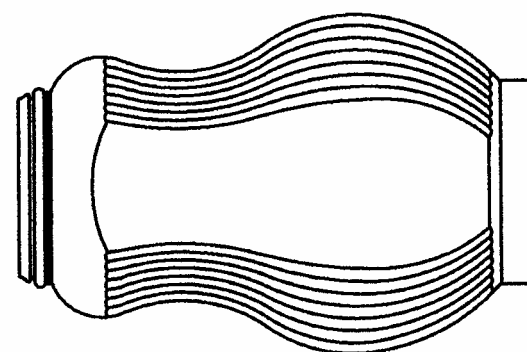


FIG. 1

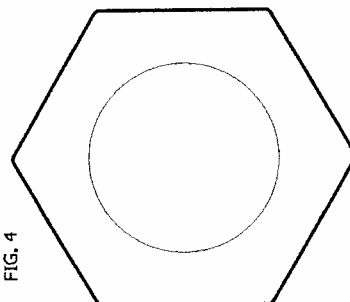


FIG. 8

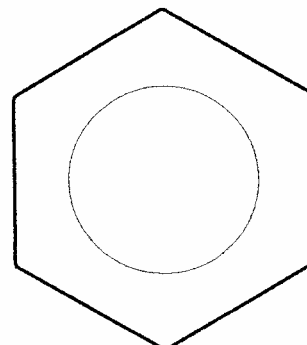


FIG. 7

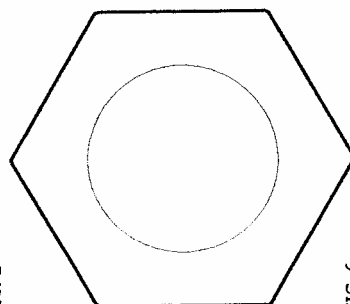


FIG. 6

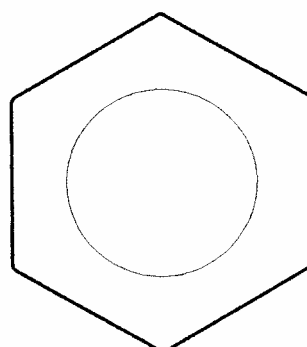


FIG. 5

