



(21)申请号 201721569828.4

(22)申请日 2017.11.22

(73)专利权人 阜宁凯盛不锈钢材料有限公司

地址 224400 江苏省盐城市阜宁县益林镇
东益大道6号

(72)发明人 蒋宗耀

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务
所(普通合伙) 11427

代理人 陈娟

(51)Int.Cl.

B23K 3/08(2006.01)

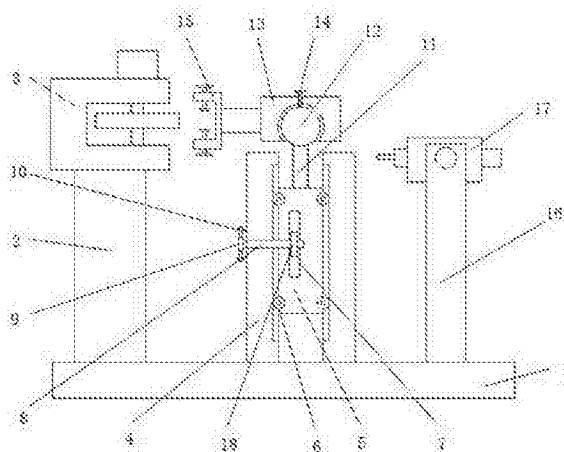
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种多功能高碳烙铁架

(57)摘要

本实用新型公开了一种多功能高碳烙铁架,包括底座板,所述底座板的顶部焊接有竖直设置的支撑柱,所述支撑柱的顶部固定连接有打磨装置,底座板的顶部焊接有两个竖直设置的轨道板,两个轨道板之间设有运动块,运动块的两侧转动安装有滚轮,滚轮与轨道板滚动连接,所述运动块焊接有齿条,其中一个轨道板上转动安装有转动轴,所述转动轴的一端贯穿轨道板延伸至运动块内固定连接有齿轮,齿轮与齿条啮合,转动轴的另一端固定连接有手柄,所述手柄上螺纹安装有限位杆,运动块的顶部焊接有连接杆,连接杆的顶部焊接有调节球。本实用新型实现高碳烙铁架对元件固定,可以多方面的调节,集打磨和烙铁于一体,为烙铁工作提高了方便,提高烙铁效率。



1. 一种多功能高碳烙铁架,包括底座板(1),其特征在于,所述底座板(1)的顶部焊接有竖直设置的支撑柱(2),所述支撑柱(2)的顶部固定连接有多磨装置(3),所述底座板(1)的顶部焊接有两个竖直设置的轨道板(4),两个轨道板(4)之间设有运动块(5),运动块(5)的两侧转动安装有滚轮(6),滚轮(6)与轨道板(4)滚动连接,所述运动块(5)焊接有齿条(7),其中一个轨道板(4)上转动安装有转动轴(8),所述转动轴(8)的一端贯穿轨道板(4)延伸至运动块(5)内固定连接有齿轮(18),齿轮(18)与齿条(7)啮合,所述转动轴(8)的另一端固定连接有限位杆(10),所述限位杆(10)上螺纹安装有限位杆(10),所述运动块(5)的顶部焊接有连接杆(11),连接杆(11)的顶部焊接有调节球(12),调节球(12)上设有调节块(13),调节块(13)的顶部螺纹安装有固定杆(14),固定杆(14)的底部抵压于调节球(12)上,所述调节块(13)的一侧焊接有夹持装置(15),所述底座板(1)的顶部固定安装有支撑架(16),支撑架(16)上铰接有烙铁焊头(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种多功能高碳烙铁架,其特征在于,所述打磨装置(3)由U形架、驱动电机、连接轴和磨轮组成,U形架的底部与支撑柱(2)固定连接,U形架的顶部与驱动电机固定连接,驱动电机的输出轴与连接轴固定连接,连接轴与U形架转动连接,磨轮套设在连接轴上。

3. 根据权利要求1所述的一种多功能高碳烙铁架,其特征在于,所述轨道板(4)上开设有多条螺纹槽(19),螺纹槽(19)呈环形均匀分布于轨道板(4)上,限位杆(10)的一端贯穿手柄(9)与螺纹槽(19)螺纹连接,限位杆(10)为两个且对称设置于手柄(9)上。

4. 根据权利要求1所述的一种多功能高碳烙铁架,其特征在于,所述底座板(1)内设有蓄电池,蓄电池通过导线与烙铁焊头(17)连接。

5. 根据权利要求1所述的一种多功能高碳烙铁架,其特征在于,所述轨道板(4)为两个,两个轨道板(4)相对立的一侧开设有轨道槽,滚轮(6)与轨道槽滚动连接,轨道板(4)位于支撑柱(2)和支撑架(16)之间。

6. 根据权利要求1所述的一种多功能高碳烙铁架,其特征在于,所述调节块(13)的底部开设有凹槽,调节球(12)位于凹槽内,调节球(12)与凹槽内壁滑动连接。

一种多功能高碳烙铁架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烙铁技术领域,尤其涉及一种多功能高碳烙铁架。

背景技术

[0002] 现有的高碳烙铁架在功能性方面比较单一,在烙铁时需要人工用砂纸对铁进行打磨,除去表面的氧化物,效率低下,而且在烙铁时对元件的固定也有很多不足,固定后不能多角度的调节,给烙铁工作带来麻烦,为了解决以上问题,需要一种多功能高碳烙铁架来满足人们的需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种多功能高碳烙铁架。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种多功能高碳烙铁架,包括底座板,所述底座板的顶部焊接有竖直设置的支撑柱,所述支撑柱的顶部固定连接打磨装置,所述底座板的顶部焊接有两个竖直设置的轨道板,两个轨道板之间设有运动块,运动块的两侧转动安装有滚轮,滚轮与轨道板滚动连接,所述运动块焊接有齿条,其中一个轨道板上转动安装有转动轴,所述转动轴的一端贯穿轨道板延伸至运动块内固定连接有齿轮,齿轮与齿条啮合,所述转动轴的另一端固定连接手柄,所述手柄上螺纹安装有限位杆,所述运动块的顶部焊接有连接杆,连接杆的顶部焊接有调节球,调节球上设有调节块,调节块的顶部螺纹安装有固定杆,固定杆的底部抵压于调节球上,所述调节块的一侧焊接有夹持装置,所述底座板的顶部固定安装有支撑架,支撑架上铰接有烙铁焊头。

[0006] 优选的,所述打磨装置由U形架、驱动电机、连接轴和磨轮组成,U形架的底部与支撑柱固定连接,U形架的顶部与驱动电机固定连接,驱动电机的输出轴与连接轴固定连接,连接轴与U形架转动连接,磨轮套设在连接轴上。

[0007] 优选的,所述轨道板上开设有多个螺纹槽,螺纹槽呈环形均匀分布于轨道板上,限位杆的一端贯穿手柄与螺纹槽螺纹连接,限位杆为两个且对称设置于手柄上。

[0008] 优选的,所述底座板内设有蓄电池,蓄电池通过导线与烙铁焊头连接。

[0009] 优选的,所述轨道板为两个,两个轨道板相对立的一侧开设有轨道槽,滚轮与轨道槽滚动连接,轨道板位于支撑柱和支撑架之间。

[0010] 优选的,所述调节块的底部开设有凹槽,调节球位于凹槽内,调节球与凹槽内壁滑动连接。

[0011] 本实用新型的有益效果是:通过打磨装置对元件进行打磨,除去表面氧化物,通过夹持装置固定元件,通过转动转动轴和调节球12、调节块之间的配合,实现元件的多角度调节和升降,方便打磨工作的进行,同时也方便烙铁工作的进行,本实用新型实现高碳烙铁架对元件固定,可以多方面的调节,集打磨和烙铁于一体,为烙铁工作提高了方便,提高烙铁

效率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型提出的一种多功能高碳烙铁架的结构示意图；

[0013] 图2为手柄的主视结构示意图。

[0014] 图中：1底座板、2支撑柱、3打磨装置、4轨道板、5运动块、6滚轮、7齿条、8转动轴、9手柄、10限位杆、11连接杆、12调节球、13调节块、14固定杆、15夹持装置、16支撑架、17烙铁焊头、18齿轮、19螺纹槽。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0016] 参照图1-2，一种多功能高碳烙铁架，包括底座板1，底座板1的顶部焊接有竖直设置的支撑柱2，支撑柱2的顶部固定连接有限位杆10，底座板1的顶部焊接有两个竖直设置的轨道板4，两个轨道板4之间设有运动块5，运动块5的两侧转动安装有滚轮6，滚轮6与轨道板4滚动连接，运动块5焊接有齿条7，其中一个轨道板4上转动安装有转动轴8，转动轴8的一端贯穿轨道板4延伸至运动块5内固定连接有限位杆10，限位杆10的一端贯穿手柄9与螺纹槽19螺纹连接，限位杆10为两个且对称设置于手柄9上，底座板1内设有蓄电池，蓄电池通过导线与烙铁焊头17连接，轨道板4为两个，两个轨道板4相对立的一侧开设有轨道槽，滚轮6与轨道槽滚动连接，轨道板4位于支撑柱2和支撑架16之间，调节块13的底部开设有凹槽，调节球12位于凹槽内，调节球12与凹槽内壁滑动连接，通过打磨装置3对元件进行打磨，除去表面氧化物，通过夹持装置15固定元件，通过转动转动轴8和调节球12、调节块13之间的配合，实现元件的多角度调节和升降，方便打磨工作的进行，同时也方便烙铁工作的进行，本实用新型实现高碳烙铁架对元件固定，可以多方面的调节，集打磨和烙铁于一体，为烙铁工作提供了方便，提高烙铁效率，

[0017] 本实施例中，打磨装置3由U形架、驱动电机、连接轴和磨轮组成，U形架的底部与支撑柱2固定连接，U形架的顶部与驱动电机固定连接，驱动电机的输出轴与连接轴固定连接，连接轴与U形架转动连接，磨轮套设在连接轴上，轨道板4上开设有多条螺纹槽19，螺纹槽19呈环形均匀分布于轨道板4上，限位杆10的一端贯穿手柄9与螺纹槽19螺纹连接，限位杆10为两个且对称设置于手柄9上，底座板1内设有蓄电池，蓄电池通过导线与烙铁焊头17连接，轨道板4为两个，两个轨道板4相对立的一侧开设有轨道槽，滚轮6与轨道槽滚动连接，轨道板4位于支撑柱2和支撑架16之间，调节块13的底部开设有凹槽，调节球12位于凹槽内，调节球12与凹槽内壁滑动连接，通过打磨装置3对元件进行打磨，除去表面氧化物，通过夹持装置15固定元件，通过转动转动轴8和调节球12、调节块13之间的配合，实现元件的多角度调节和升降，方便打磨工作的进行，同时也方便烙铁工作的进行，本实用新型实现高碳烙铁架对元件固定，可以多方面的调节，集打磨和烙铁于一体，为烙铁工作提供了方便，提高烙铁效率，

[0018] 本实施例中，夹持装置15夹持元件，打磨装置3对元件进行打磨，通过转动转动轴8带动齿轮18转动，齿轮18带动齿条7移动，从而带动运动块5的升降，即实现对元件的高度调节，把限位杆10旋进螺纹槽19内，限制手柄9的转动，从而固定高度调节，通过调节球12、调节块13之间的配合，可以任意角度的调节元件位置，固定杆14是固定调节块13的角度调节，方便打磨工作的进行，同时也方便烙铁工作的进行，为烙铁工作提供了方便，通过工作效

率,操作简单。

[0019] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

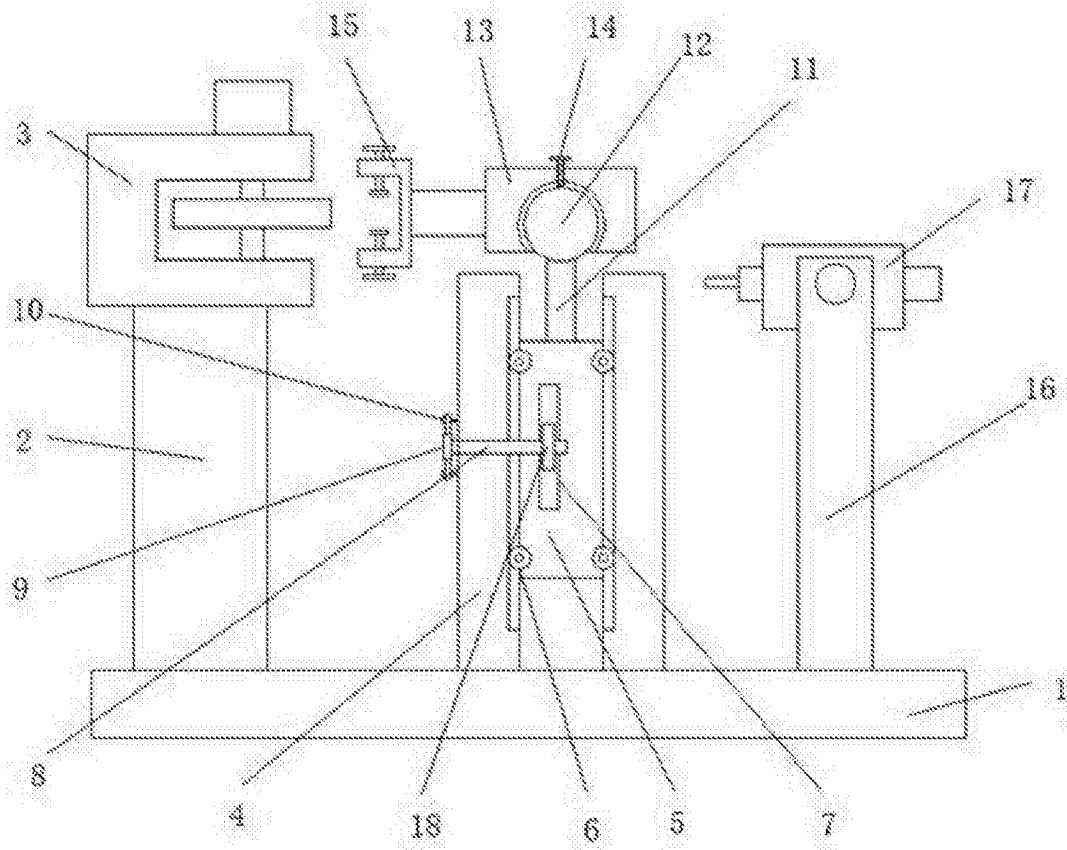


图1

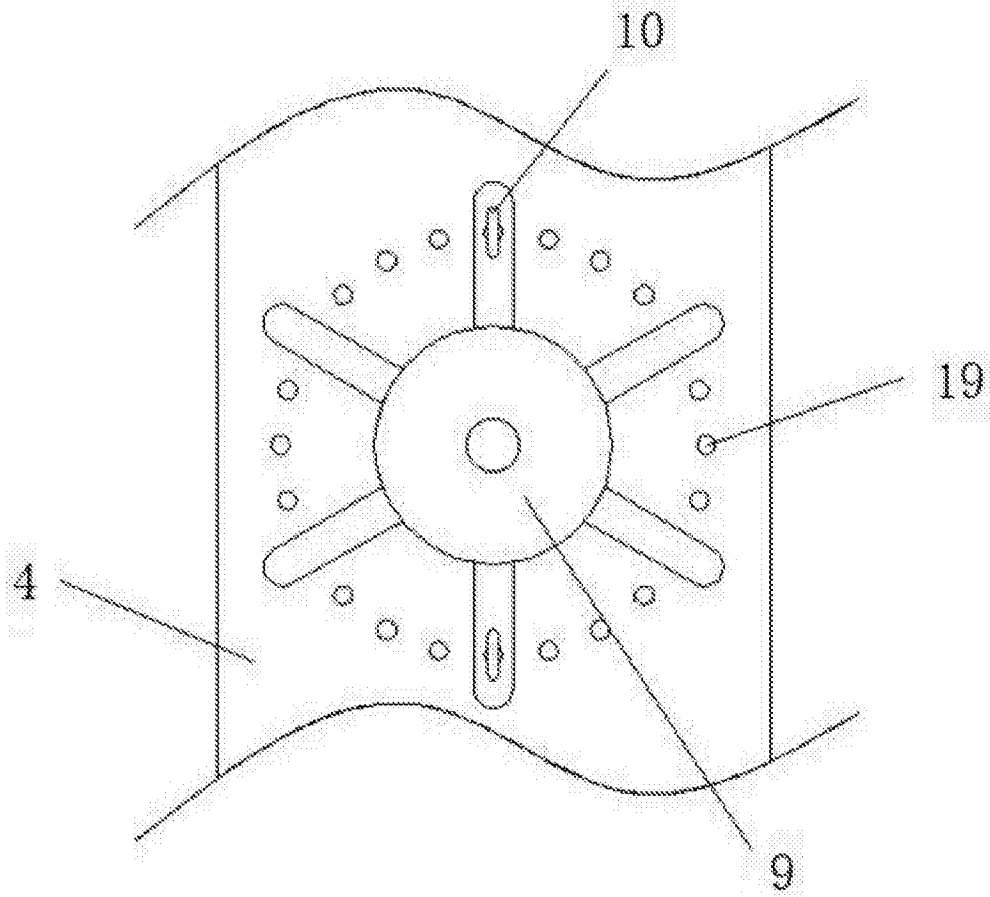


图2