



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205652403 U

(45)授权公告日 2016.10.19

(21)申请号 201620393153.1

(22)申请日 2016.05.03

(73)专利权人 莆田秀屿区群韬农业技术开发有限公司

地址 351100 福建省莆田市笏石镇绿洲小区21幢302室

(72)发明人 张锐光

(51)Int.Cl.

B65B 11/02(2006.01)

B65B 25/04(2006.01)

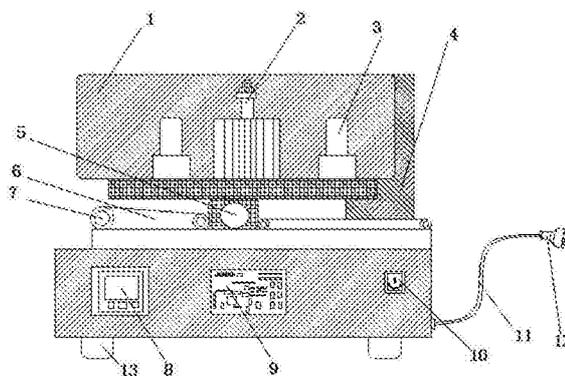
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种柚子保鲜膜自动打包装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种柚子保鲜膜自动打包装置,包括箱体、动力机、传动轴、连接板、封膜箱、传送带、导向轮、显示面板、控制中枢、开关、电源线、电源插头和箱体底座,所述箱体下侧设置有动力机,且箱体右侧安装有连接板,所述动力机右侧安装有传动轴,所述箱体下侧设置有封膜箱,所述封膜箱左侧安装有传送带,所述传送带左侧设置有导向轮,所述封膜箱下侧安装有显示面板,且封膜箱下侧设置有控制中枢。该柚子保鲜膜自动打包装置,设计符合机械原理,效率高,密封严实,能够充分锁定瓜果水分,使瓜果长久保鲜,同时设备采用独特的球型封膜结构,能够有效的对球型瓜果进行封膜,适用于柚子等水果生产厂家,填补行业空白。



1. 一种柚子保鲜膜自动打包装置,包括箱体(1)、动力机(2)、传动轴(3)、连接板(4)、封膜箱(5)、传送带(6)、导向轮(7)、显示面板(8)、控制中枢(9)、开关(10)、电源线(11)、电源插头(12)和箱体底座(13),其特征在于:所述箱体(1)下侧设置有动力机(2),且箱体(1)右侧安装有连接板(4),所述动力机(2)右侧安装有传动轴(3),所述箱体(1)下侧设置有封膜箱(5),所述封膜箱(5)左侧安装有传送带(6),所述传送带(6)左侧设置有导向轮(7),所述封膜箱(5)下侧安装有显示面板(8),且封膜箱(5)下侧设置有控制中枢(9),所述控制中枢(9)右侧安装有开关(10),所述开关(10)右侧安装有电源线(11),且开关(10)通过电源线(11)与电源插头(12)相连接,所述显示面板(8)下侧安装有箱体底座(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种柚子保鲜膜自动打包装置,其特征在于:所述传动轴(3)呈对称性分布。

3. 根据权利要求1所述的一种柚子保鲜膜自动打包装置,其特征在于:所述封膜箱(5)内部空间为弧形设计。

4. 根据权利要求1所述的一种柚子保鲜膜自动打包装置,其特征在于:所述传送带(6)呈高低分布,具有一定倾斜角。

5. 根据权利要求1所述的一种柚子保鲜膜自动打包装置,其特征在于:所述显示面板(8)显示屏设置为电子墨水屏。

一种柚子保鲜膜自动打包装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于群稻设备技术领域,具体为一种柚子保鲜膜自动打包装置。

背景技术

[0002] 封膜设备是一种对蔬菜,水果等生鲜食品进行实时保鲜,以便生产、运输和销售的设备。随着我国人民生活水平的不断提高,人们对食品的安全性和新鲜程度等的要求不断提高,越来越来的群众倾向于购买封闭严实,新鲜程度高的蔬菜瓜果,因此封膜打包设备的发展空间越来越大。但目前来讲,很多厂家对蔬菜瓜果进行保鲜封膜采用人工手法,效率低,且密封不严,而对于部分采用机械封膜的厂家,设备又仅仅适用于方形或者块状物体,并不适用于球型瓜果,这样情况对生产厂家的持久发展产生了严重的影响。因此,有必要发明一种柚子保鲜膜自动打包装置,设计符合机械原理,效率高,密封严实,能够充分锁定瓜果水分,使瓜果长久保鲜,同时设备采用独特的球型封膜结构,能够有效的对球型瓜果进行封膜,适用于柚子等水果生产厂家,填补行业空白。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种柚子保鲜膜自动打包装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案一种柚子保鲜膜自动打包装置,包括箱体、动力机、传动轴、连接板、封膜箱、传送带、导向轮、显示面板、控制中枢、开关、电源线、电源插头和箱体底座,所述箱体下侧设置有动力机,且箱体右侧安装有连接板,所述动力机右侧安装有传动轴,所述箱体下侧设置有封膜箱,所述封膜箱左侧安装有传送带,所述传送带左侧设置有导向轮,所述封膜箱下侧安装有显示面板,且封膜箱下侧设置有控制中枢,所述控制中枢右侧安装有开关,所述开关右侧安装有电源线,且开关通过电源线与电源插头相连接,所述显示面板下侧安装有箱体底座。

[0005] 优选的,所述传动轴呈对称性分布。

[0006] 优选的,所述封膜箱内部空间为弧形设计。

[0007] 优选的,所述传送带呈高低分布,具有一定倾斜角。

[0008] 优选的,所述显示面板显示屏设置为电子墨水屏。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该柚子保鲜膜自动打包装置,设计符合机械原理,效率高,密封严实,能够充分锁定瓜果水分,使瓜果长久保鲜,同时设备采用独特的球型封膜结构,能够有效的对球型瓜果进行封膜,适用于柚子等水果生产厂家,填补行业空白。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

[0011] 图中:1、箱体,2、动力机,3、传动轴,4、连接板,5、封膜箱,6、传送带,7、导向轮,8、

显示面板,9、控制中枢,10、开关,11、电源线,12、电源插头,13、箱体底座。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图1,本实用新型提供一种技术方案:一种柚子保鲜膜自动打包装置,包括箱体1、动力机2、传动轴3、连接板4、封膜箱5、传送带6、导向轮7、显示面板8、控制中枢9、开关10、电源线11、电源插头12和箱体底座13,箱体1下侧设置有动力机2,且箱体1右侧安装有连接板4,动力机2右侧安装有传动轴3,传动轴3呈对称性分布,能够更加有效的对动力机的动力进行传送,输出更加稳定,箱体1下侧设置有封膜箱5,封膜箱5左侧安装有传送带6,且封膜箱5内部空间为弧形设计,可以有效适配球型瓜果,填补行业空白,传送带6左侧设置有导向轮7,且传送带6呈高低分布,具有一定倾斜角,可以利用蔬菜瓜果重力进行运输传送,节省动力,经济性强,封膜箱5下侧安装有显示面板8,且封膜箱5下侧设置有控制中枢9,控制中枢9右侧安装有开关10,开关10右侧安装有电源线11,且开关10通过电源线11与电源插头12相连接,显示面板8下侧安装有箱体底座13,且显示面板显示屏设置为电子墨水屏,显示清晰且能耗极低。

[0014] 工作原理:该柚子保鲜膜自动打包装置,操作时,设备箱体1由动力机2提供动力,传动轴3对动力机2提供的动力进行传送,蔬菜瓜果等通过传送导向轮7外侧设置的传送带6进行传输,将蔬菜瓜果送至封膜箱5内进行封膜,封膜后的蔬菜瓜果再经由传送带6传送至指定位置,仪器的过程控制由显示面板8进行操作,程序流程由控制中枢9进行控制,仪器的运行与否由开关10控制,仪器动力由电源线11连接的电源插头12进行提供。

[0015] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

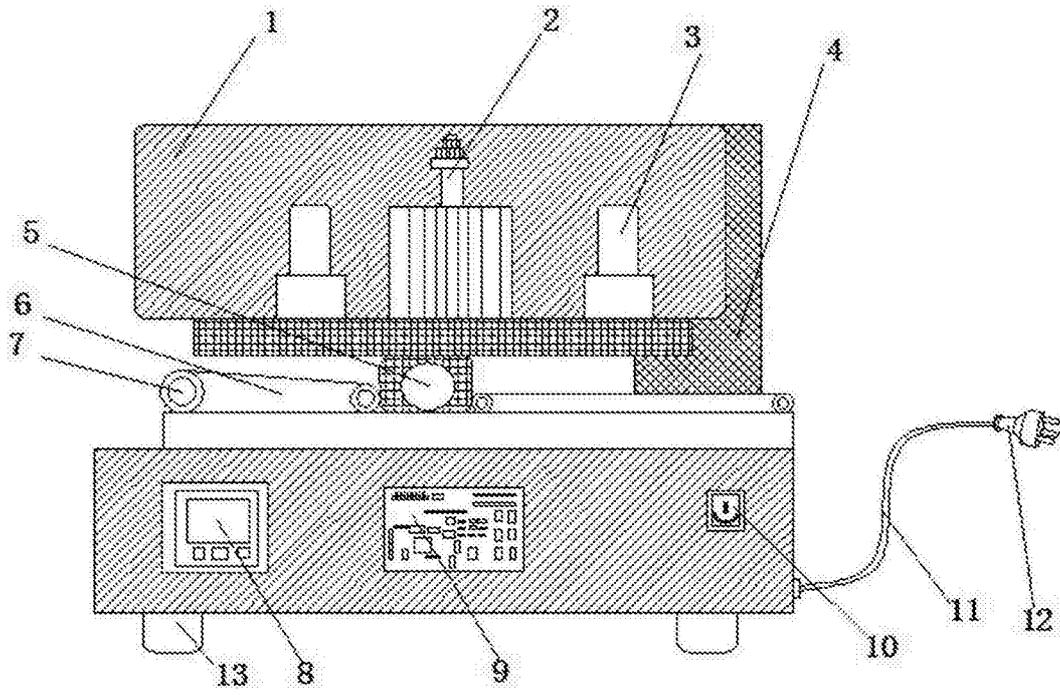


图1