



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103818780 A

(43) 申请公布日 2014. 05. 28

(21) 申请号 201410063328. 8

(22) 申请日 2014. 02. 25

(71) 申请人 湖州市菱湖重兆金辉丝织厂
地址 313026 浙江省湖州市南浔区和孚镇重兆工业园区

(72) 发明人 沈旭源

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

代理人 连围

(51) Int. Cl.

B65H 61/00 (2006. 01)

B65H 35/06 (2006. 01)

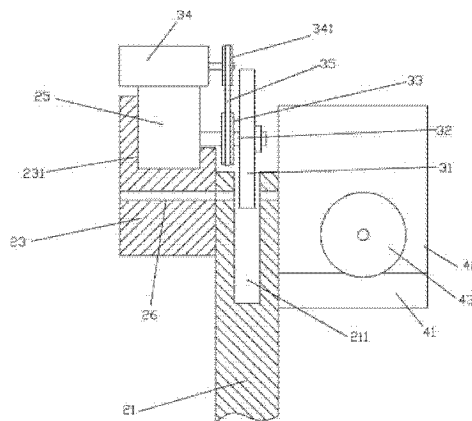
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种裁布记米装置

(57) 摘要

本发明公开了一种裁布记米装置，包括裁切支撑板，裁切支撑板的上平面成型有切割槽，裁切支撑板的一侧面上部固定有支撑块，支撑块的一端固定有推动气缸，推动气缸的推杆上固定有滑动块，滑动块插套在支撑块上设有的滑动槽中，滑动槽与切割槽相平行，滑动块上设有切割装置，切割装置的切刀插套在切割槽中，支撑块、切割槽的两侧均成型有穿布槽，三个穿布槽均相通；裁切支撑板的另一侧面上部固定有记米装置。它可以安装送料车上也可以安装在其他小型纺织设备上，其可以自动记米和裁切，方便布料的小批量规格的制作，其效率高，非常方便。



1. 一种裁布记米装置，包括裁切支撑板(21)，其特征在于：裁切支撑板(21)的上平面成型有切割槽(211)，裁切支撑板(21)的一侧面上部固定有支撑块(23)，支撑块(23)的一端固定有推动气缸(24)，推动气缸(24)的推杆上固定有滑动块(25)，滑动块(25)插套在支撑块(23)上设有的滑动槽(231)中，滑动槽(231)与切割槽(211)相平行，滑动块(25)上设有切割装置(30)，切割装置(30)的切刀(31)插套在切割槽(211)中，支撑块(23)、切割槽(211)的两侧均成型有穿布槽(26)，三个穿布槽(26)均相通；裁切支撑板(21)的另一侧面上部固定有记米装置(40)；所述记米装置(40)结构为，裁切支撑板(21)的靠近进料卷布辊(15)的一侧面上部固定有记米板(41)，记米板(41)上固定有竖直的记米支撑板(42)，记米支撑板(42)上铰接有滚动轮(43)和固定有记米感应头(44)，记米感应头(44)的感应端对着滚动轮(43)的背面的感应磁铁(431)，记米支撑板(42)后部的记米板(41)上固定有记米控制器(45)，记米感应头(44)通过信号线将感应信号输送给记米控制器(45)；

所述切割装置(30)结构为，转动轴(32)一端铰接在滑动块(25)中、另一端固定有圆形的切刀(31)，转动轴(32)的中部固定有转动轮(33)，滑动块(25)的上部固定有驱动电机(34)，驱动电机(34)的输出轴上固定有输出轮(341)，皮带(35)张紧在输出轮(341)和转动轮(33)上。

一种裁布记米装置

技术领域：

[0001] 本发明涉及纺织机械设备技术领域,更具体的说涉及一种送料车用裁布记米装置。

背景技术：

[0002] 现有布料送料车一般均只有送布料的作用,在一些市场上,布料一般是需要按照客户需要进行裁剪,这样送来的布料需要一人托着卷布一人用尺量其长度后再人工剪裁,并将剪切下来的布料折叠或者卷成小卷给客户,这样非常麻烦；

[0003] 而且现有的裁布记米机构一般只有在大型的纺织设备上安装有,需要批量大得时候才会使用,这使得对于小客户或者零散客户来说一般采用的是人工裁切,这样非常麻烦。

发明内容：

[0004] 本发明的目的是克服现有技术的不足,提供一种裁布记米装置,它可以安装送料车上也可以安装在其他小型纺织设备上,其可以自动记米和裁切,方便布料的小批量规格的制作,其效率高,非常方便。

[0005] 本发明解决所述技术问题的方案是：

[0006] 一种裁布记米装置,包括裁切支撑板,裁切支撑板的上平面成型有切割槽,裁切支撑板的一侧面上部固定有支撑块,支撑块的一端固定有推动气缸,推动气缸的推杆上固定有滑动块,滑动块插套在支撑块上设有的滑动槽中,滑动槽与切割槽相平行,滑动块上设有切割装置,切割装置的切刀插套在切割槽中,支撑块、切割槽的两侧均成型有穿布槽,三个穿布槽均相通;裁切支撑板的另一侧面上部固定有记米装置;所述记米装置结构为,裁切支撑板的靠近进料卷布辊的一侧面上部固定有记米板,记米板上固定有竖直的记米支撑板,记米支撑板上铰接有滚动轮和固定有记米感应头,记米感应头的感应端对着滚动轮的背面的感应磁铁,记米支撑板后部的记米板上固定有记米控制器,记米感应头通过信号线将感应信号输送给记米控制器。

[0007] 所述切割装置结构为,转动轴一端铰接在滑动块中、另一端固定有圆形的切刀,转动轴的中部固定有转动轮,滑动块的上部固定有驱动电机,驱动电机的输出轴上固定有输出轮,皮带张紧在输出轮和转动轮上。

[0008] 本发明的突出效果是：

[0009] 与现有技术相比,它可以安装送料车上也可以安装在其他小型纺织设备上,其可以自动记米和裁切,方便布料的小批量规格的制作,其效率高,非常方便。

附图说明：

[0010] 图 1 是本发明的结构示意图；

[0011] 图 2 是本发明的局部俯视图。

具体实施方式：

[0012] 实施例,见图 1 至图 2 所示,一种裁布记米装置,包括裁切支撑板 21,裁切支撑板 21 的上平面成型有切割槽 211,裁切支撑板 21 的一侧面上部固定有支撑块 23,支撑块 23 的一端固定有推动气缸 24,推动气缸 24 的推杆上固定有滑动块 25,滑动块 25 插套在支撑块 23 上设有的滑动槽 231 中,滑动槽 231 与切割槽 211 相平行,滑动块 25 上设有切割装置 30,切割装置 30 的切刀 31 插套在切割槽 211 中,支撑块 23、切割槽 211 的两侧均成型有穿布槽 26,三个穿布槽 26 均相通;裁切支撑板 21 的另一侧面上部固定有记米装置 40;所述记米装置 40 结构为,裁切支撑板 21 的靠近进料卷布辊 15 的一侧面上部固定有记米板 41,记米板 41 上固定有竖直的记米支撑板 42,记米支撑板 42 上铰接有滚动轮 43 和固定有记米感应头 44,记米感应头 44 的感应端对着滚动轮 43 的背面的感应磁铁 431,记米支撑板 42 后部的记米板 41 上固定有记米控制器 45,记米感应头 44 通过信号线将感应信号输送给记米控制器 45。

[0013] 所述切割装置 30 结构为,转动轴 32 一端铰接在滑动块 25 中、另一端固定有圆形的切刀 31,转动轴 32 的中部固定有转动轮 33,滑动块 25 的上部固定有驱动电机 34,驱动电机 34 的输出轴上固定有输出轮 341,皮带 35 张紧在输出轮 341 和转动轮 33 上。

[0014] 工作原理:将待剪裁的布料依次穿过支撑块 23、切割槽 211 的两侧均成型有的穿布槽 26 上,在布料不断运送时其靠在滚动轮 43 上,滚动轮 43 不断的转动,其感应磁铁 431 多次经过记米感应头 44,记米感应头 44 将感应信号输送给记米控制器 45,记米控制器 45 记录数据,当达到客户需要的长度后(通过记米控制器 45 的显示屏中可以看到),通过车架 10 上的控制器(图中无表示)来驱动电机 34 转动,从而通过皮带 35 带动切刀 31 转动,并通过推动气缸 24 推动滑动块 25 在滑动槽 231 上移动,使切刀 31 沿着切割槽 211 移动,并将穿过切割槽 211 的布料进行切开,这样就将布料进行了切割,然后停止运行。

[0015] 其切割效率高,其米数精确到 100mm 内,此装置可以安装在一切门店等零售店铺上使用非常适合,可以根据不同客户的需求进行剪裁。

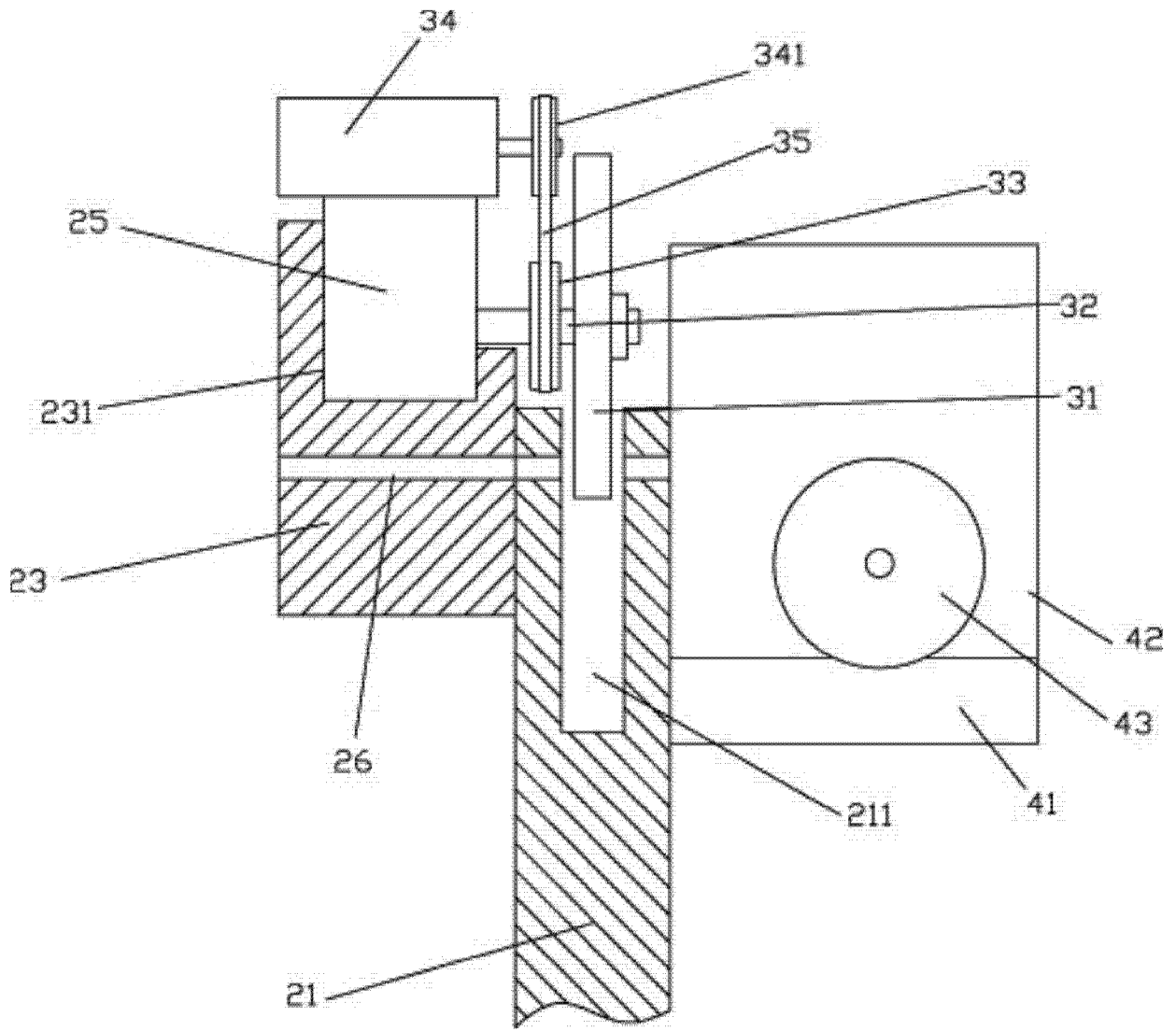


图 1

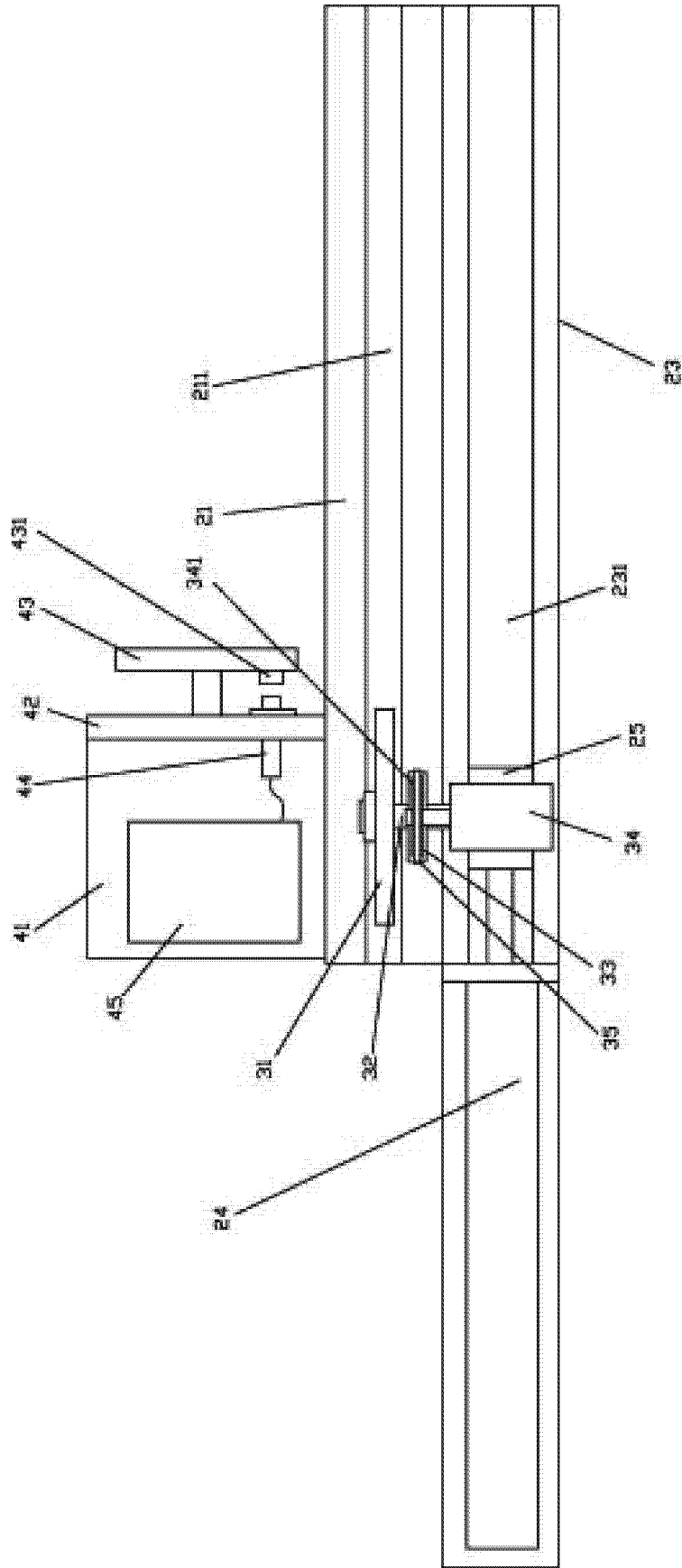


图 2