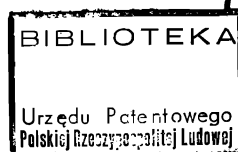




C 22 d 1/16



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 37057

Kl. 40 c, 9

1/16

Zakłady Cynkowe*)
Przedsiębiorstwo Państwowe

Polska

Sposób elektrolitycznego otrzymywania blach miedzianych o własnościach, zbliżonych do własności blach walcowanych

Udzielono patentu z mocą od dnia 11 listopada 1953 r.

W zakładach elektrolitycznej rafinacji miedzi na ucha do podkładek katodowych stosuje się paski z walcowanych blach miedzianych. Niektóre zakłady stosują paski z blachy miedzianej otrzymywanej na polerowanych i amalganowanych matrycach miedzianych, które przed zanurzeniem do elektrolitu natłuszczają się.

Taki sposób otrzymywania blach na ucha ma tę wadę, że wymaga używania toksycznego roztworu sublimatu (HgCl_2).

Istota wynalazku dotyczy sposobu otrzymywania blach miedzianych na ucha, polegającego na stosowaniu jako matryc, polerowanych i natłuszczonych blach kwasoodpornych.

Wypolerowane i natłuszczone blachy ze stali kwasoodpornej umieszcza się jako katody w wannie elektrolitycznej, w której elektrolitem jest wodny roztwór siarczanu miedzi, za-

kwaszony kwasem siarkowym oraz zanieczyszczony siarczanami różnych metali.

Przeciętny skład elektrolitu jest następujący: Cu — 45 g/l, H_2SO_4 — 170 g/l, Ni — 26 g/l, Sb — 0,6 g/l, As — 1 g/l, Fe — 1,8 g/l. Katodowa gęstość prądu wynosi 240 A/m².

Po upływie 12-tu godzin kwasoodporne matryce wyjmują się z wanien i nożem-zdzierakiem zdziera się z nich otrzymane blachy miedziane.

Własności wytrzymałościowe otrzymanej opisaną metodą blachy miedzianej są następujące: wytrzymałość na ściskanie wynosi 15 kg/mm², wydłużenie pod obciążeniem wynosi 4%, przy czym wytrzymują one trzy zgięcia pod kątem prostym.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób elektrolitycznego otrzymywania blach miedzianych o własnościach, zbliżonych do własności blach walcowanych, znamieny

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są inż. Wiktor Małas, inż. Michał Grzegorzek, inż. Jerzy Wiszniewicz, inż. Krystyna Krzysztofowicz, inż. Franciszek Greńczuk i Edmund Bonarek.

tym, że jako katody stosuje się polerowane i natłuszczone blachy ze stali kwasoodpornej, spełniające jednocześnie rolę matryc, z których po kilkunastu godzinach elektrolizy zdziera się, po wyjęciu ich z wanien, otrzymane blachy miedziane.

2. Odmiana sposobu według zastrz. 1, znamien-
na tym, że jako katody stosuje się polerowane
i nie natłuszczone blachy ze stali kwasood-
pornej.

Zakłady Cynkowe
Przedsiębiorstwo Państwowe