



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215590068 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 21

(21) 申请号 202121210960.2

(22) 申请日 2021.06.01

(73) 专利权人 四川蓝剑金印股份有限公司
地址 618400 四川省德阳市什邡市经济开发
区(南区) 釜华山路

(72) 发明人 周华明

(74) 专利代理机构 成都易创经云知识产权代理
有限公司 51322
代理人 刘晓文

(51) Int. Cl.

B31B 50/74 (2017.01)

B31B 50/00 (2017.01)

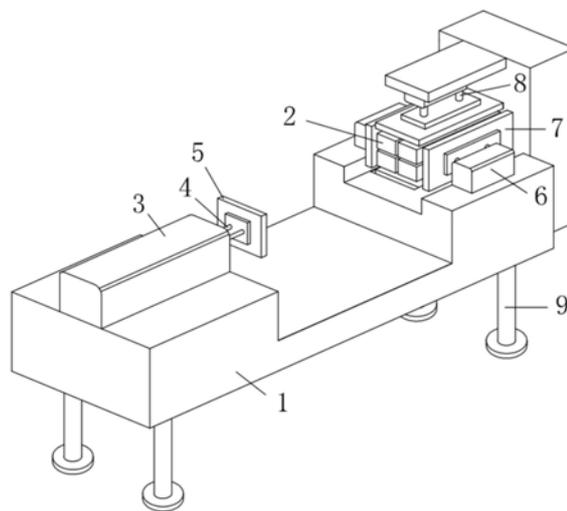
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种卧式自动酒盒压泡机

(57) 摘要

本实用新型涉及压泡机技术领域,具体的说是一种卧式自动酒盒压泡机,包括主体,所述主体连接有调节结构,所述调节结构包括固定杆,所述主体固定连接有固定杆,所述固定杆固定连接有多个第一气缸,所述第一气缸滑动连接有推动杆,所述推动杆固定连接有固定块,所述固定块固定连接有内压板;在酒盒外压力的配合下对酒盒进行压泡定型处理,避免内压板与酒盒内部抵触不紧密的情况下早造成酒盒压泡质量差的原因,同时压泡完成后,在第一气缸拉动推动杆时,将带动内压板向第一气缸方向运动,从而使内压板与酒盒内壁脱离,从而便可将酒盒快速取下。



1. 一种卧式自动酒盒压泡机,包括主体(1),其特征在于:所述主体(1)连接有调节结构(2),所述调节结构(2)包括固定杆(22),所述主体(1)固定连接有固定杆(22),所述固定杆(22)固定连接有多个第一气缸(25),所述第一气缸(25)滑动连接有推动杆(24),所述推动杆(24)固定连接有固定块(23),所述固定块(23)固定连接有内压板(21)。

2. 根据权利要求1所述的一种卧式自动酒盒压泡机,其特征在于:所述固定块(23)呈三棱柱状,所述内压板(21)切面呈“L”形。

3. 根据权利要求1所述的一种卧式自动酒盒压泡机,其特征在于:多个所述第一气缸(25)呈环形阵列分布于固定杆(22)上,所述固定杆(22)呈圆柱状。

4. 根据权利要求1所述的一种卧式自动酒盒压泡机,其特征在于:所述内压板(21)呈环形阵列分布于固定杆(22)的周围,四个所述内压板(21)组合成四棱柱状。

5. 根据权利要求1所述的一种卧式自动酒盒压泡机,其特征在于:所述主体(1)靠近于内压板(21)的四周固定连接有第三气缸(6),所述第三气缸(6)滑动连接有第二滑杆(8),所述第二滑杆(8)固定连接第二压板(7)。

6. 根据权利要求1所述的一种卧式自动酒盒压泡机,其特征在于:所述内压板(21)两侧的第二压板(7)宽度小于内压板(21)顶端和底端第二压板(7)的宽度,所述内压板(21)呈矩形形状。

7. 根据权利要求1所述的一种卧式自动酒盒压泡机,其特征在于:所述主体(1)固定连接第二气缸(3),所述第二气缸(3)滑动连接有第一滑杆(4),所述第一滑杆(4)固定连接第一压板(5)。

8. 根据权利要求1所述的一种卧式自动酒盒压泡机,其特征在于:所述主体(1)固定连接多个支撑脚(9),所述支撑脚(9)呈矩形阵列分布于主体(1)的底端。

9. 根据权利要求8所述的一种卧式自动酒盒压泡机,其特征在于:所述支撑脚(9)呈圆柱状,所述支撑脚(9)底端呈圆形盘状。

一种卧式自动酒盒压泡机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压泡机,具体为一种卧式自动酒盒压泡机,属于压泡机技术领域。

背景技术

[0002] 压泡机是一种专门用于解决纸盒制作成型后贴合面有气泡、发包、褶皱、变形等问题的新型压平修正设备,在对酒盒进行压泡处理时,就需要用到一种卧式自动酒盒压泡机。

[0003] 现有的一种卧式自动酒盒压泡机不便于对内压板进行调节,当内压板与酒盒内部抵触不紧密的情况下易早造成酒盒压泡质量差,同时压泡完成后酒盒与内压板脱离不便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种卧式自动酒盒压泡机,在酒盒外压力的配合下对酒盒进行压泡定型处理,避免内压板与酒盒内部抵触不紧密的情况下早造成酒盒压泡质量差的原因,同时压泡完成后,在第一气缸拉动推动杆时,将带动内压板向第一气缸方向运动,从而使内压板与酒盒内壁脱离,从而便可将酒盒快速取下。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的,一种卧式自动酒盒压泡机,包括主体,所述主体连接有调节结构,所述调节结构包括固定杆,所述主体固定连接固定杆,所述固定杆固定连接多个第一气缸,所述第一气缸滑动连接有推动杆,所述推动杆固定连接固定块,所述固定块固定连接内压板。

[0006] 优选的,所述固定块呈三棱柱状,所述内压板切面呈“L”形。

[0007] 优选的,多个所述第一气缸呈环形阵列分布于固定杆上,所述第一气缸呈圆柱状。

[0008] 优选的,所述内压板呈环形阵列分布于固定杆的周围,四个所述内压板组合成四棱柱状。

[0009] 优选的,所述主体靠近于内压板的四周固定连接第三气缸,所述第三气缸滑动连接有第二滑杆,所述第二滑杆固定连接第二压板。

[0010] 优选的,所述内压板两侧的第二压板宽度小于内压板顶端和底端第二压板的宽度,所述内压板呈矩形状。

[0011] 优选的,所述主体固定连接第二气缸,所述第二气缸滑动连接有第一滑杆,所述第一滑杆固定连接第一压板。

[0012] 优选的,所述主体固定连接多个支撑脚,所述支撑脚呈矩形阵列分布于主体的底端。

[0013] 优选的,所述支撑脚呈圆柱状,所述支撑脚底端呈圆形盘状。

[0014] 本实用新型的有益效果是:在压泡机对酒盒进行压泡的过程中,将酒盒套接到内压板上,内压板与酒盒外侧压力配合下可将酒盒进行压泡定型,当酒盒套接到内压板后,启动第一气缸,由于第一气缸滑动连接有推动杆,所以带动推动杆向背离于第一气缸方向运动,由于推动杆固定连接固定块,固定块和内压板固定连接,所以推动杆将带动固定块和

内压板向背离于第一气缸方向运动,通过控制第一气缸的推力大小可调节推动杆运动的距离,从而使四个内压板分别与酒盒的内壁紧密抵触,再在酒盒外压力的配合下对酒盒进行压泡定型处理,避免内压板与酒盒内部抵触不紧密的情况下早造成酒盒压泡质量差的原因,同时压泡完成后,在第一气缸拉动推动杆时,将带动内压板向第一气缸方向运动,从而使内压板与酒盒内壁脱离,从而便可将酒盒快速取下。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0016] 图2为图1所示的调节结构的连接结构示意图;

[0017] 图3为图1所示的主体和调节结构的连接结构示意图;

[0018] 图4为图1所示的推动杆和第一气缸的连接结构示意图。

[0019] 图中:1、主体,2、调节结构,21、内压板,22、固定杆,23、固定块,24、推动杆,25、第一气缸,3、第二气缸,4、第一滑杆,5、第一压板,6、第三气缸,7、第二压板,8、第二滑杆,9、支撑脚。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4所示,一种卧式自动酒盒压泡机,包括主体1,所述主体1连接有调节结构2,所述调节结构2包括固定杆22,所述主体1固定连接固定杆22,所述固定杆22固定连接多个第一气缸25,所述第一气缸25滑动连接有推动杆24,所述推动杆24固定连接固定块23,所述固定块23固定连接内压板21。

[0022] 作为本实用新型的一种技术优化方案,所述固定块23呈三棱柱状,所述内压板21切面呈“L”形;通过三棱柱状固定块23从而更加方便对内压板21的推动,内压板21切面呈“L”形,使内压板21与酒盒抵触更加紧密。

[0023] 作为本实用新型的一种技术优化方案,多个所述第一气缸25呈环形阵列分布于固定杆22上,所述固定杆22呈圆柱状;通过环形阵列分布的第一气缸25使推动杆24推动内压板21运动时更加稳定。

[0024] 作为本实用新型的一种技术优化方案,所述内压板21呈环形阵列分布于固定杆22的周围,四个所述内压板21组合成四棱柱状;通过呈环形阵列分布于固定杆22周围的内压板21,从而使内压板21与酒盒抵触更加紧密,四个内压板21组合成四棱柱状,从而适应酒盒的形状。

[0025] 作为本实用新型的一种技术优化方案,所述主体1靠近于内压板21的四周固定连接第三气缸6,所述第三气缸6滑动连接第二滑杆8,所述第二滑杆8固定连接第二压板7;通过第三气缸6、第二滑杆8和第二压板7给予酒盒外侧一定的压力,从而便于对酒盒进行压泡。

[0026] 作为本实用新型的一种技术优化方案,所述内压板21两侧的第二压板7宽度小于

内压板21顶端和底端第二压板7的宽度,所述内压板21呈矩形形状;在第二压板7的运动时,内压板21两侧的第二压板7宽度小于内压板21顶端和底端第二压板7的宽度,从而使内压板21与酒盒接触更加紧密。

[0027] 作为本实用新型的一种技术优化方案,所述主体1固定连接有第二气缸3,所述第二气缸3滑动连接有第一滑杆4,所述第一滑杆4固定连接有第一压板5;通过第二气缸3推动第一滑杆4运动,从而带动第一压板5与酒盒一端抵触,进而配合内压板21进行压泡。

[0028] 作为本实用新型的一种技术优化方案,所述主体1固定连接有多个支撑脚9,所述支撑脚9呈矩形阵列分布于主体1的底端;通过支撑脚9便于主体1的放置。

[0029] 作为本实用新型的一种技术优化方案,所述支撑脚9呈圆柱状,所述支撑脚9底端呈圆形盘状;由于支撑脚9呈圆柱状,支撑脚9底端呈圆形盘状,从而增加主体1的稳定性。

[0030] 本实用新型在使用时,在压泡机对酒盒进行压泡的过程中,将酒盒套接到内压板21上,内压板21与酒盒外侧第一压板5和第二压板7的配合下可将酒盒进行压泡定型,当酒盒套接到内压板21后,启动第一气缸25,由于第一气缸25滑动连接有推动杆24,所以带动推动杆24向背离于第一气缸25方向运动,由于推动杆24固定连接有固定块23,固定块23和内压板21固定连接,所以推动杆24将带动固定块23和内压板21向背离于第一气缸25方向运动,通过控制第一气缸25的推力大小可调节推动杆24运动的距离,从而使四个内压板21分别与酒盒的内壁紧密抵触,再启动第二气缸3和第三气缸6,通过第二气缸3推动第一滑杆4运动,从而带动第一压板5与酒盒一端抵触并给予一定压力,通过第三气缸6带动第二滑杆8运动,推动第二压板7给予酒盒外侧一定的压力,从而再在内压板21的配合下对酒盒进行压泡定型处理,避免内压板21与酒盒内部抵触不紧密的情况下早造成酒盒压泡质量差的原因,同时压泡完成后,在第一气缸25拉动推动杆24时,将带动内压板21向第一气缸25方向运动,从而使内压板21与酒盒内壁脱离,第二气缸3和第三气缸6带动第一压板5与第二压板7与酒盒分离,从而便可将酒盒快速取下。

[0031] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0032] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

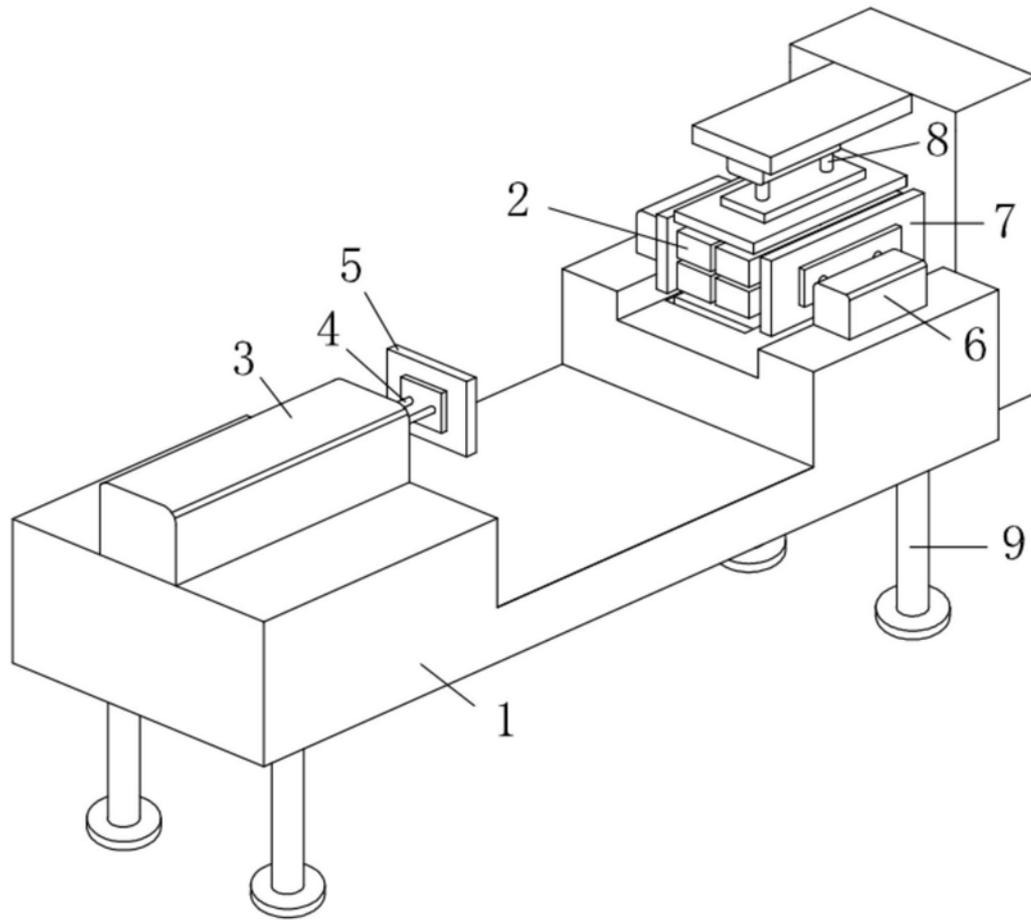


图1

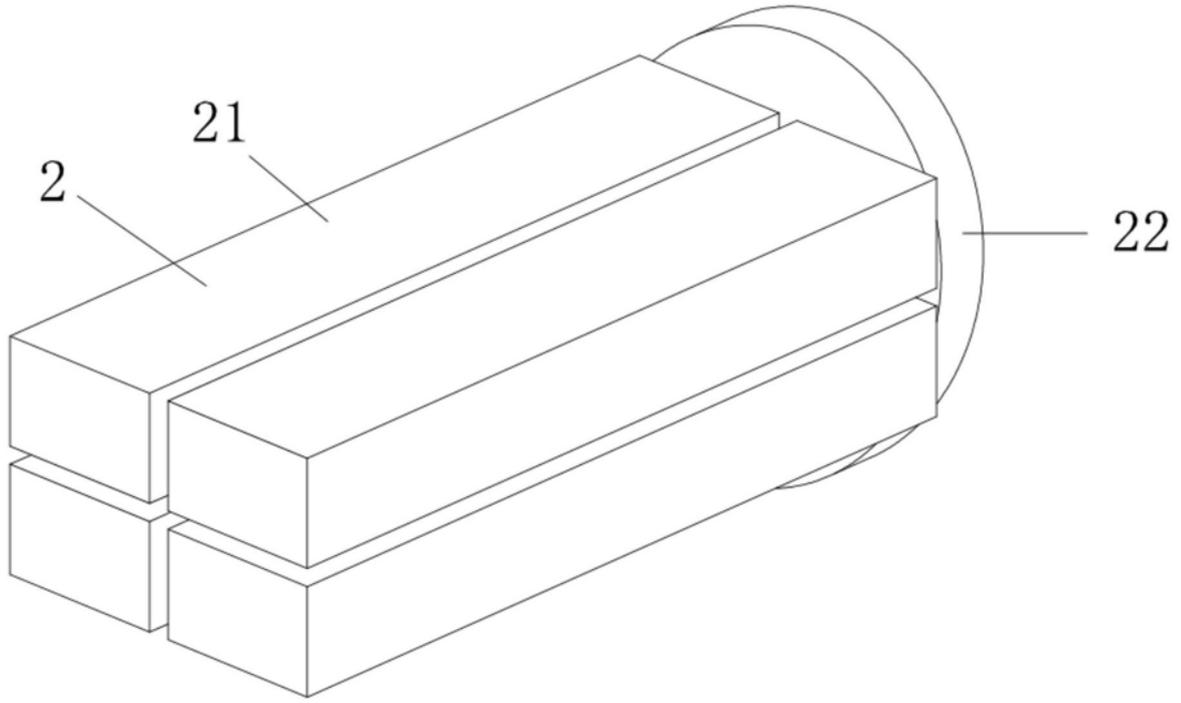


图2

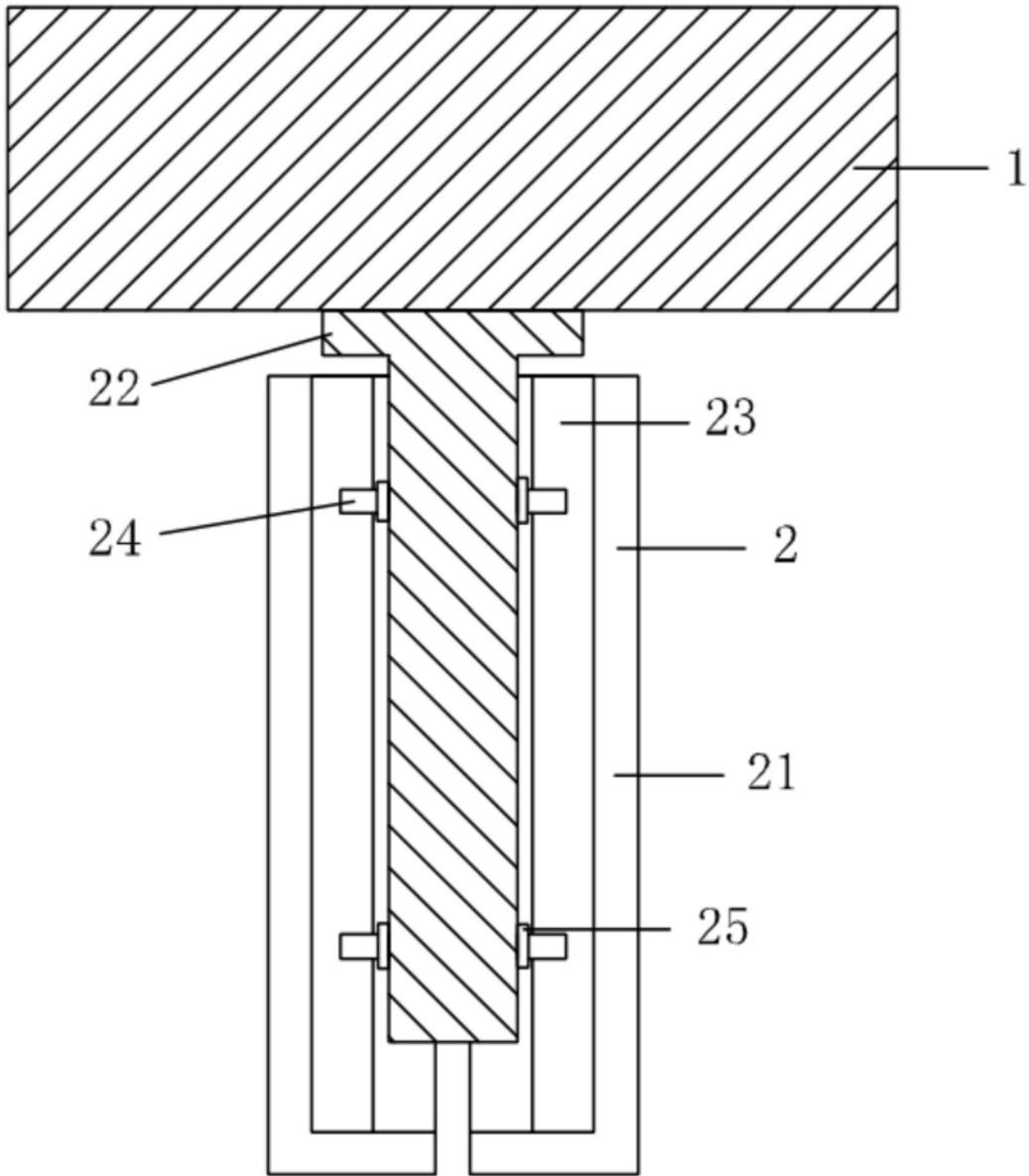


图3

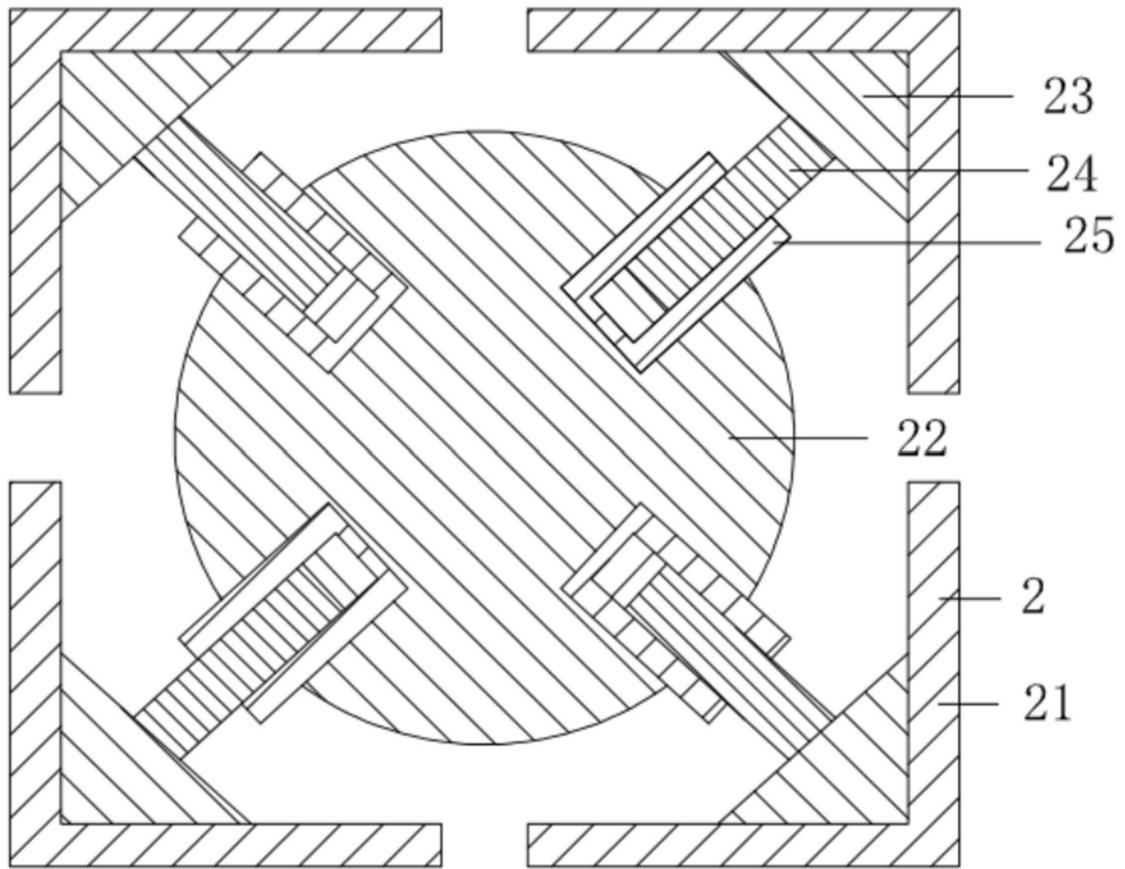


图4