



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203592044 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 14

(21) 申请号 201320779899. 2

(22) 申请日 2013. 12. 02

(73) 专利权人 黄山三佳谊华精密机械有限公司
地址 245400 安徽省黄山市休宁县海阳镇玉
宁街 228 号

(72) 发明人 吴建军 储杰 陈韬

(74) 专利代理机构 深圳市百瑞专利商标事务所
(普通合伙) 44240

代理人 杨大庆

(51) Int. Cl.

B21D 28/14 (2006. 01)

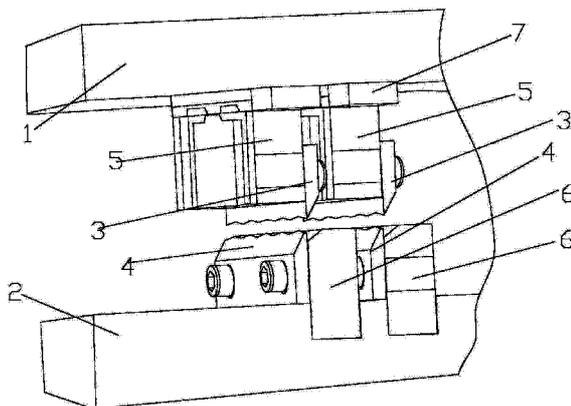
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种翅片纵切模

(57) 摘要

本实用新型公开了一种翅片纵切模,包括纵切上刀座和纵切下刀座,纵切上刀座上设置有一组纵切上刀,纵切下刀座上设置有一组与纵切上刀相适配的纵切下刀;所述纵切上刀和纵切下刀的刀口均为波纹状,纵切上刀和纵切下刀波纹状刀口相互咬合。本实用新型通过将刀口设置成波纹状,一次成型翅片边的波纹状结构,有效减少了加工工序,提高生产效率,可广泛应用于翅片加工领域。



1. 一种翅片纵切模,包括纵切上刀座(1)和纵切下刀座(2),纵切上刀座(1)上设置有一组纵切上刀(3),纵切下刀座(2)上设置有一组与纵切上刀(3)相适配的纵切下刀(4);其特征在于:所述纵切上刀(3)和纵切下刀(4)的刀口均为波纹状,纵切上刀(3)和纵切下刀(4)波纹状刀口相互咬合。

2. 如权利要求1所述的翅片纵切模,其特征在于:所述纵切上刀座(1)上还设置有一组用于固定纵切上刀(3)的上刀固定块(5),所述纵切下刀座(2)上还设置有一组用于固定纵切下刀(4)的下刀固定块(6)。

3. 如权利要求1或2所述的翅片纵切模,其特征在于:所述纵切上刀座(1)和纵切上刀(3)间还设置有垫刀条(7)。

一种翅片纵切模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种翅片纵切模。

背景技术

[0002] 翅片在加工分条的时候,为增强散热效果,翅片边根据客户要求压制不同的波纹形状,即提高了翅片的散热性能,有可以起到美观的作用。为满足这已要求,通常需要两套模具共同完成。首先是通过纵切模将翅片切断,然后通过下道工序,对翅片进行压边,使翅片成型。这样即增加了加工时间,降低生产效率,同时,工序间存在加工误差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种翅片纵切模,解决现有翅片波纹状切边需要两道以上工序才能完成,生产效率低,成本高的问题。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种翅片纵切模,包括纵切上刀座和纵切下刀座,纵切上刀座上设置有一组纵切上刀,纵切下刀座上设置有一组与纵切上刀相适配的纵切下刀;所述纵切上刀和纵切下刀的刀口均为波纹状,纵切上刀和纵切下刀波纹状刀口相互咬合。

[0005] 为方便纵切刀具的固定,所述纵切上刀座上还设置有一组用于固定纵切上刀的上刀固定块,所述纵切下刀座上还设置有一组用于固定纵切下刀的下刀固定块。

[0006] 为方便调节纵切上刀,所述纵切上刀座和纵切上刀间还设置有垫刀条。

[0007] 本实用新型的有益效果:通过纵切模上的纵切上刀和纵切下刀刀口采用波纹状结构,使得在切边的同时,即完成切边的波纹成型,一次加工即可,方便快捷。刀具加工成波纹状切口,加工方便,容易实现。波纹状刀口能有效提高翅片的加工效率和加工精度。

[0008] 以下将结合附图和实施例,对本实用新型进行较为详细的说明。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的立体结构示意图。

[0010] 图2为本实用新型的俯视图。

[0011] 图3为图2中A-A的剖视图。

具体实施方式

[0012] 实施例,如图1至3所示,一种翅片纵切模,包括纵切上刀座1和纵切下刀座2,纵切上刀座1上设置有一组上刀固定块5,上刀固定块5上螺栓固定有纵切上刀3,纵切下刀座2上设置有一组下刀固定块6,下刀固定块6上螺栓固定有与纵切上刀3相适配的纵切下刀4;所述纵切上刀3和纵切下刀4的刀口均为波纹状,纵切上刀3和纵切下刀4波纹状刀口相互咬合。

[0013] 为方便纵切上刀的调节,所述纵切上刀座1和纵切上刀3间还设置有垫刀条7。

[0014] 本实用新型结构简单,翅片切片成型一次完成,能有效提高生产效率。

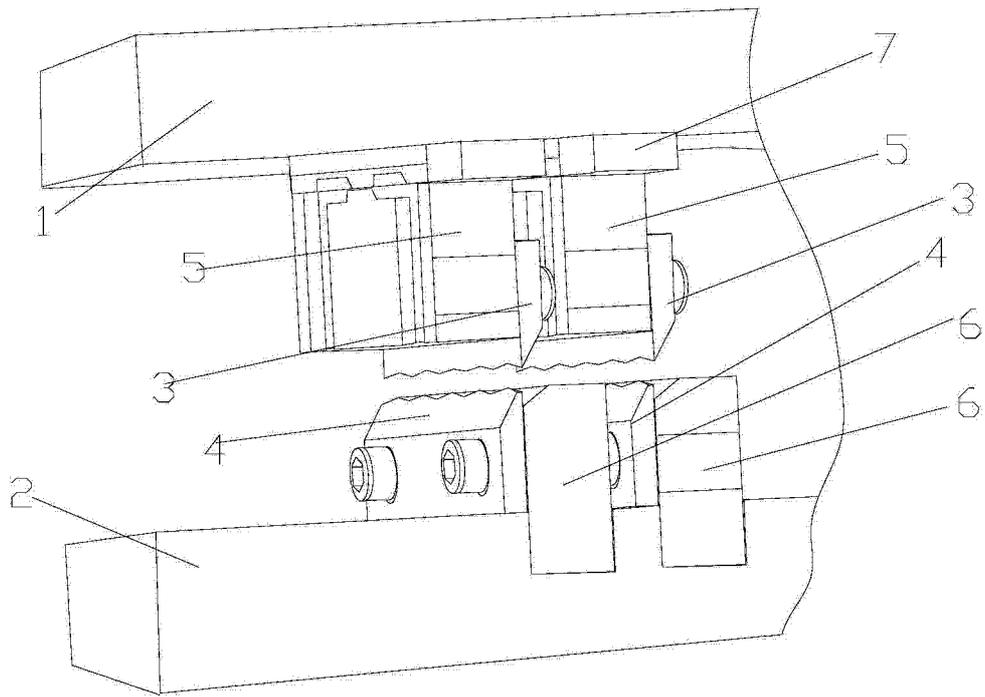


图 1

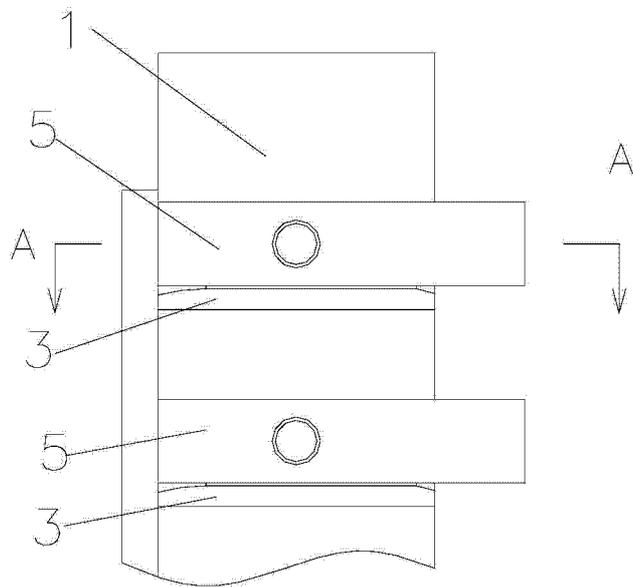


图 2

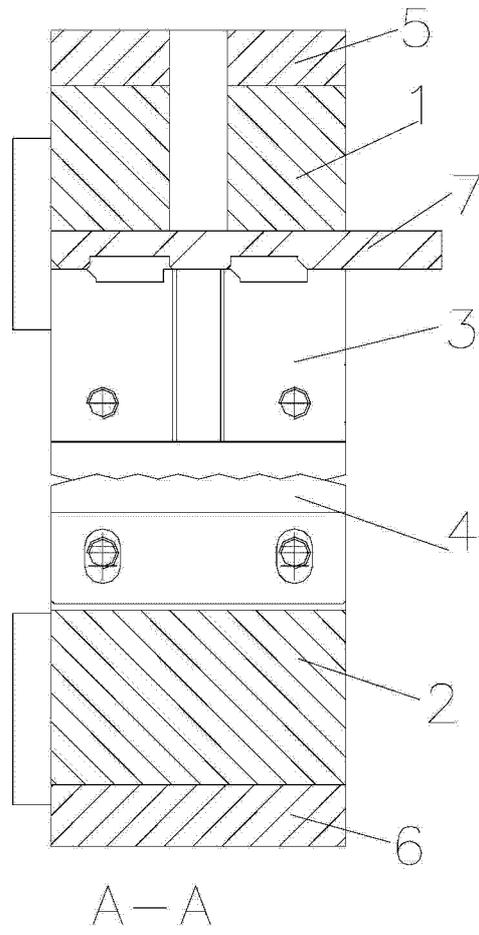


图 3