



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210556246 U

(45)授权公告日 2020.05.19

(21)申请号 201920906239.3

(22)申请日 2019.06.15

(73)专利权人 青岛雨辰包装有限公司

地址 266000 山东省青岛市城阳区夏庄街
道云头固社区东南200米

(72)发明人 姜建莉

(51)Int.Cl.

B65D 19/44(2006.01)

B65D 19/38(2006.01)

B65D 19/24(2006.01)

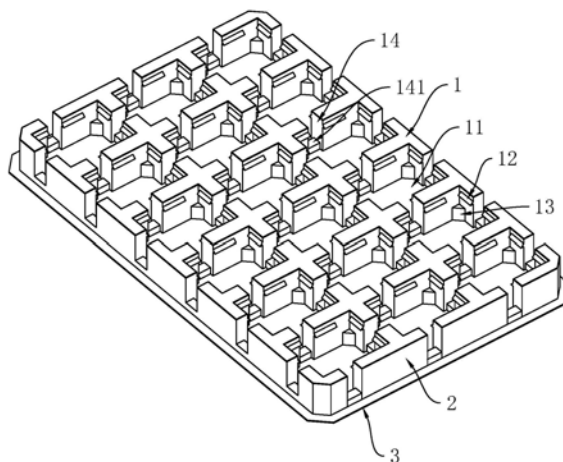
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种吸塑托盘

(57)摘要

本实用新型涉及一种吸塑托盘,包括水平设置的托板以及围绕于托板周面竖直固接的侧板,所述托板上表面竖直凹陷设置有若干容置槽,所述容置槽的内侧围绕容置槽水平设置有限位挡凸。本实用新型具有能够实现产品在吸塑托盘内固定放置,防止产品在运输过程中产生跳动,保证产品稳定运输,进而保护产品的效果。



1. 一种吸塑托盘,其特征在于:包括水平设置的托板(1)以及围绕于托板(1)周面竖直固接的侧板(2),所述托板(1)上表面竖直凹陷设置有若干容置槽(11),所述容置槽(11)的内侧围绕容置槽(11)水平设置有限位挡凸;所述限位挡凸包括围绕容置槽(11)内侧水平设置的若干凸条(12);凸条(12)突出容置槽(11)侧壁1-3mm,所述凸条(12)的上侧由靠近容置槽(11)侧壁的一侧至远离侧壁的另一侧倾斜向下设置形成斜面,所述凸条(12)的下侧水平设置。

2. 根据权利要求1所述的一种吸塑托盘,其特征在于:托板(1)对应相邻所述容置槽(11)之间的位置均向下凹陷设置有能够连通相邻容置槽(11)的连通槽(14)。

3. 根据权利要求2所述的一种吸塑托盘,其特征在于:所述连通槽(14)的底面高于容置槽(11)的底面形成加强筋(141)。

4. 根据权利要求3所述的一种吸塑托盘,其特征在于:所述容置槽(11)底面的各拐角处均设置有上侧突出于容置槽(11)底面的承接部(13)。

5. 根据权利要求4所述的一种吸塑托盘,其特征在于:所述承接部(13)的上侧高于加强筋(141)的上侧。

一种吸塑托盘

技术领域

[0001] 本实用新型涉及产品转运包装的技术领域,尤其是涉及一种吸塑托盘。

背景技术

[0002] 吸塑托盘也叫塑料内托,采用吸塑工艺将塑料硬片制成特定凹槽的塑料,将产品置于凹槽内,起到保护和美化产品的作用,也有运输型的托盘包装,托盘使用较多都是以方便为主,托盘产品是吸塑行业中吸塑类型之一,此类托盘承受力教强,根据物品的形态结构、重量设置适合承受力度的托盘包装,所采用的材料厚度也有很多不同,就视乎包装物品的包装需要作出选择,此类吸塑托盘常用于电子行业、玩具行业、文具行业、科技产品行业、化妆品行业、保健品行业等等。

[0003] 现有的可参考授权公告号为:CN202657386U的中国实用新型专利,其公开一种复合吸塑托盘,包括第一片材以及由第二片材吸塑成型的托盘基体,所述托盘基体具有用于盛放物品的上表面,所述第一片材复合于第二片材构成所述托盘基体的上表面。更好的是,本实用新型的第一片材可以为IXPE泡棉,第二片材可以为PET塑料。借此,本实用新型具有良好的防静电长效性、耐候性和防震及缓冲效果。

[0004] 上述中的现有技术方案存在以下缺陷:上述的这种复合吸塑托盘能够实现产品的存放,但无法实现产品的固定,在长途的运输过程中,随颠簸,产品有可能在吸塑托盘内产生跳动,因而在存放一些精密电子元件和电路板时,容易对产品产生损伤,影响产品质量。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种吸塑托盘,具有能够实现产品在吸塑托盘内固定放置,防止产品在运输过程中产生跳动,保证产品稳定运输,进而保护产品的优点。

[0006] 本实用新型的上述发明目的是通过以下技术方案得以实现的:

[0007] 一种吸塑托盘,包括水平设置的托板以及围绕于托板周面竖直固接的侧板,所述托板上表面竖直凹陷设置有若干容置槽,所述容置槽的内侧围绕容置槽水平设置有限位挡凸。

[0008] 通过采用上述技术方案,工作时,将产品置于容置槽内时,由于托盘为塑料材质,可以通过外部施加压力,使限位挡凸产生弹性形变,从而可以直接将产品置于容置槽内,当产品置于容置槽内后,限位挡凸由于自身的弹性复位,此时,限位挡凸能够抵接于容置槽内产品的上侧,从而能够防止产品在运输过程中在容置槽内跳动,保证产品的稳定运输。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述限位挡凸突出容置槽1-3mm。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述限位挡凸包括围绕容置槽内侧水平设置的若干凸条。

[0011] 通过采用上述技术方案,通过采用的水平凸条,能够对产品的上侧进行抵接,从而保证产品的固定放置。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述限位挡凸包括围绕容置槽内侧设置的若干凸点,

所述凸点均处于同一水平面。

[0013] 通过采用上述技术方案:通过采用的凸点抵接于产品的上侧,能够保证产品的稳定放置。

[0014] 本实用新型进一步设置为:所述凸条的上侧由靠近容置槽侧壁的一侧至远离侧壁的另一侧倾斜向下设置形成斜面,所述凸条的下侧水平设置。

[0015] 通过采用上述技术方案,通过采用的斜面能够便于产品的放置,使用方便。

[0016] 本实用新型进一步设置为:托板对应相邻所述容置槽之间的位置均向下凹陷设置有能够连通相邻容置槽的连通槽。

[0017] 通过采用上述技术方案,当需要取出产品时,通过采用的连通槽能够增加托盘的韧性以及弯曲强度,从而在将产品取出时,可以使容置槽的侧壁通过自身弹性趋向相互远离的方向掰动而不损伤容置槽,且通过连通槽能够便于使用者将手插设于容置槽侧壁处,从而可以方便的取出产品的容置槽。

[0018] 本使用新型进一步设置为:所述连通槽的底面高于容置槽的底面形成加强筋。

[0019] 通过采用上述技术方案,通过采用的加强筋,能够在相邻容置槽之间开设有连通槽的情况下能够保证托板的强度。

[0020] 本实用新型进一步设置为:所述容置槽底面的各拐角处均设置有上侧突出于容置槽底面的承接部。

[0021] 通过采用上述技术方案,通过采用的承接部能够对产品的下侧进行承接,从而使产品的下侧与容置槽的底面形成空腔,从而能够避免托板下侧受到冲击时损伤产品。

[0022] 本实用新型进一步设置为:所述承接部的上侧高于加强筋的上侧。

[0023] 通过采用上述技术方案,通过采用的承接部上侧高于加强筋的上侧,能够便于使用者将手插设于产品的下侧,从而便于产品的取出。

[0024] 综上所述,本实用新型的有益技术效果为:

[0025] 1.工作时,将产品置于容置槽内时,由于托盘为塑料材质,可以通过外部施加压力,使限位挡凸产生弹性形变,从而可以直接将产品置于容置槽内,当产品置于容置槽内后,限位挡凸由于自身的弹性复位,此时,限位挡凸能够抵接于容置槽内产品的上侧,从而能够防止产品在运输过程中在容置槽内跳动,保证产品的稳定运输。

[0026] 2.通过采用的水平凸条,能够对产品的上侧进行抵接,从而保证产品的固定放置;

[0027] 3.当需要取出产品时,通过采用的连通槽能够增加托盘的韧性以及弯曲强度,从而在将产品取出时,可以使容置槽的侧壁通过自身弹性趋向相互远离的方向掰动而不损伤容置槽,且通过连通槽能够便于使用者将手插设于容置槽侧壁处,从而可以方便的取出产品的容置槽。

附图说明

[0028] 图1是本实用新型的实施例一的轴整体结构示意图。

[0029] 图2是本实用新型的实施例一的轴整体结构示意图。

[0030] 图中,1、托板;11、容置槽;12、凸条;13、承接部;14、连通槽;141、加强筋;15、凸点;2、侧板;3、围板。

具体实施方式

[0031] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0032] 实施例一：参照图1，为本实用新型公开的一种吸塑托盘，包括托板1、侧板2以及围板3，托板1呈长方形并水平设置，侧板2围绕固接于托板1的外侧并竖直朝下设置，围板3围绕固接于侧板2的下侧并水平设置，托板1、侧板2以及围板3采用ABS塑料一体成型。

[0033] 托板1的上表面竖直向下凹陷设置有若干容置槽11，容置槽11的内侧围绕容置槽11水平设置有限位挡凸，限位挡凸包括围绕容置槽11内侧并向容置槽11内突出的若干凸条12。凸条12突出容置槽11侧壁1-3mm，凸条12的上侧由靠近容置槽11侧壁的一侧至远离侧壁的另一侧倾斜向下设置形成斜面，凸条12的下侧水平设置。容置槽11底面的各拐角处还均设置有上侧突出于容置槽11底面的承接部13，各承接部13上侧水平设置。将产品置于容置槽11内时，由于托盘为塑料材质，可以通过外部施加压力，使限位挡凸产生弹性形变，从而可以直接将产品置于容置槽11内，当产品置于容置槽11内后，限位挡凸由于自身的弹性复位，此时，限位挡凸能够抵接于容置槽11内产品的上侧，从而能够防止产品在运输过程中在容置槽11内跳动，保证产品的稳定运输。

[0034] 容置槽11底面的各拐角处均设置有上侧突出于容置槽11底面的承接部13，托板1对应相邻容置槽11之间的位置均向下凹陷设置连通槽14，连通槽14能够完成相邻容置槽11的连通，连通槽14的底面高于容置槽11的底面形成加强筋141，加强筋141的高度低于承接部13的高度。通过采用的承接部13能够对产品的下侧进行承接，从而使产品的下侧与容置槽11的底面形成空腔，从而能够避免托板1下侧受到冲击时损伤产品，当需要取出产品时，通过采用的连通槽14能够增加托盘的韧性以及弯曲强度，从而在将产品取出时，可以使容置槽11的侧壁通过自身弹性趋向相互远离的方向掰动而不损伤容置槽11，通过采用的加强筋141能够在相邻容置槽11之间开设有连通槽14的情况下能够保证托板1的强度，承接部13上侧高于加强筋141的上侧，能够便于使用者将手插设于容置槽11侧壁处，能够便于使用者将手插设于产品的下侧，从而可以方便的将产品取出容置槽11。

[0035] 本实施例的实施原理为：将产品置于容置槽11内时，由于托盘为塑料材质，可以通过外部施加压力，使限位挡凸产生弹性形变，从而可以直接将产品置于容置槽11内，当产品置于容置槽11内后，限位挡凸由于自身的弹性复位，此时，限位挡凸能够抵接于容置槽11内产品的上侧，从而能够防止产品在运输过程中在容置槽11内跳动，保证产品的稳定运输。

[0036] 此外，采用的承接部13能够对产品的下侧进行承接，从而使产品的下侧与容置槽11的底面形成空腔，从而能够避免托板1下侧受到冲击时损伤产品，当需要取出产品时，通过采用的连通槽14能够增加托盘的韧性以及弯曲强度，从而在将产品取出时，可以使容置槽11的侧壁通过自身弹性趋向相互远离的方向掰动而不损伤容置槽11，通过采用的加强筋141能够在相邻容置槽11之间开设有连通槽14的情况下能够保证托板1的强度，承接部13上侧高于加强筋141的上侧，能够便于使用者将手插设于容置槽11侧壁处，能够便于使用者将手插设于产品的下侧，从而可以方便的将产品取出容置槽11。

[0037] 实施例二：参照图2，一种吸塑托盘，与实施一相比，差别在于：采用若干凸点15代替实施例一种的若干凸条12。

[0038] 限位挡凸包括围绕容置槽11内侧设置的若干凸点15，若干凸点15均处于同一水平面。

[0039] 本实施例的实施原理为:将产品放置于容置槽11后,通过采用的凸点15可以抵接于产品的上侧,能够在防止产品活动,从而保证产品的稳定放置。

[0040] 本具体实施方式的实施例均为本实用新型的较佳实施例,并非依此限制本实用新型的保护范围,故:凡依本实用新型的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本实用新型的保护范围之内。

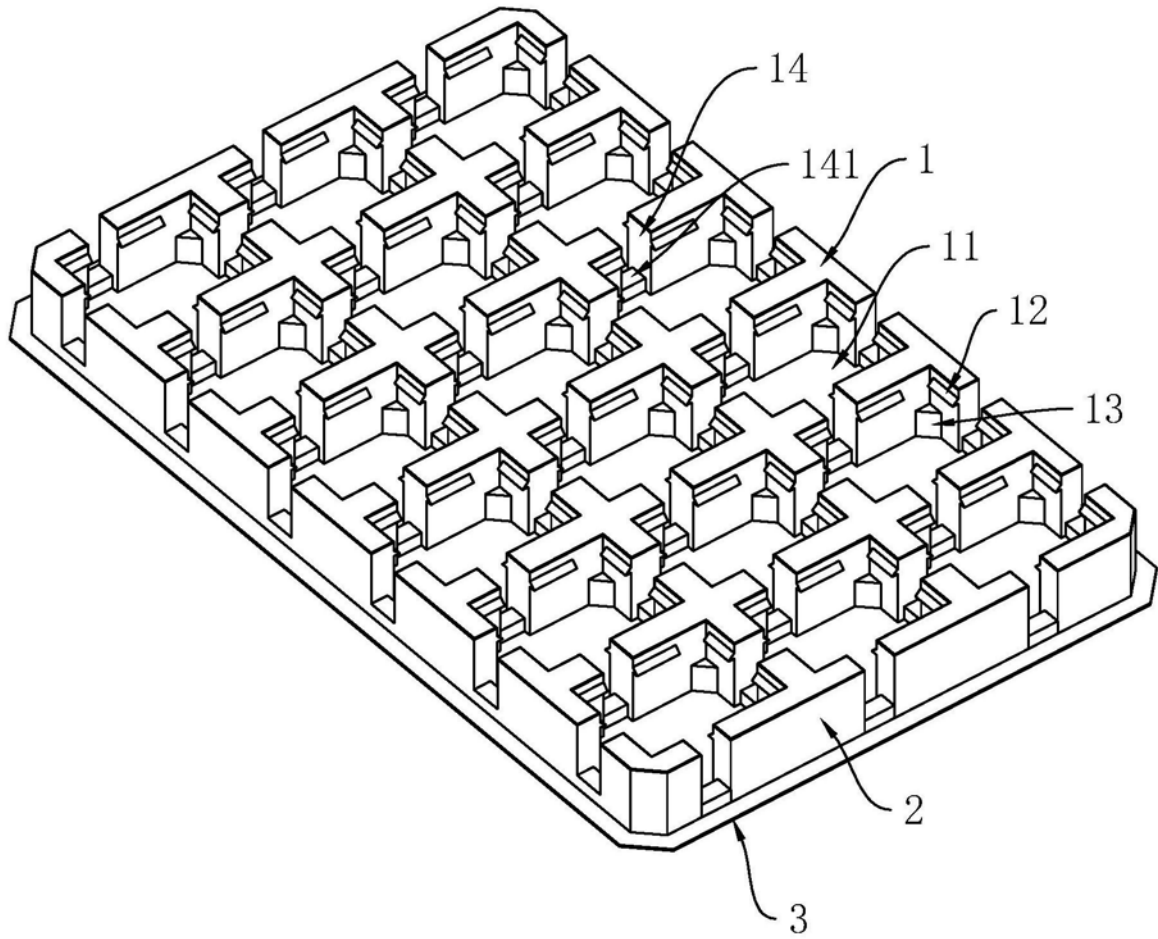


图1

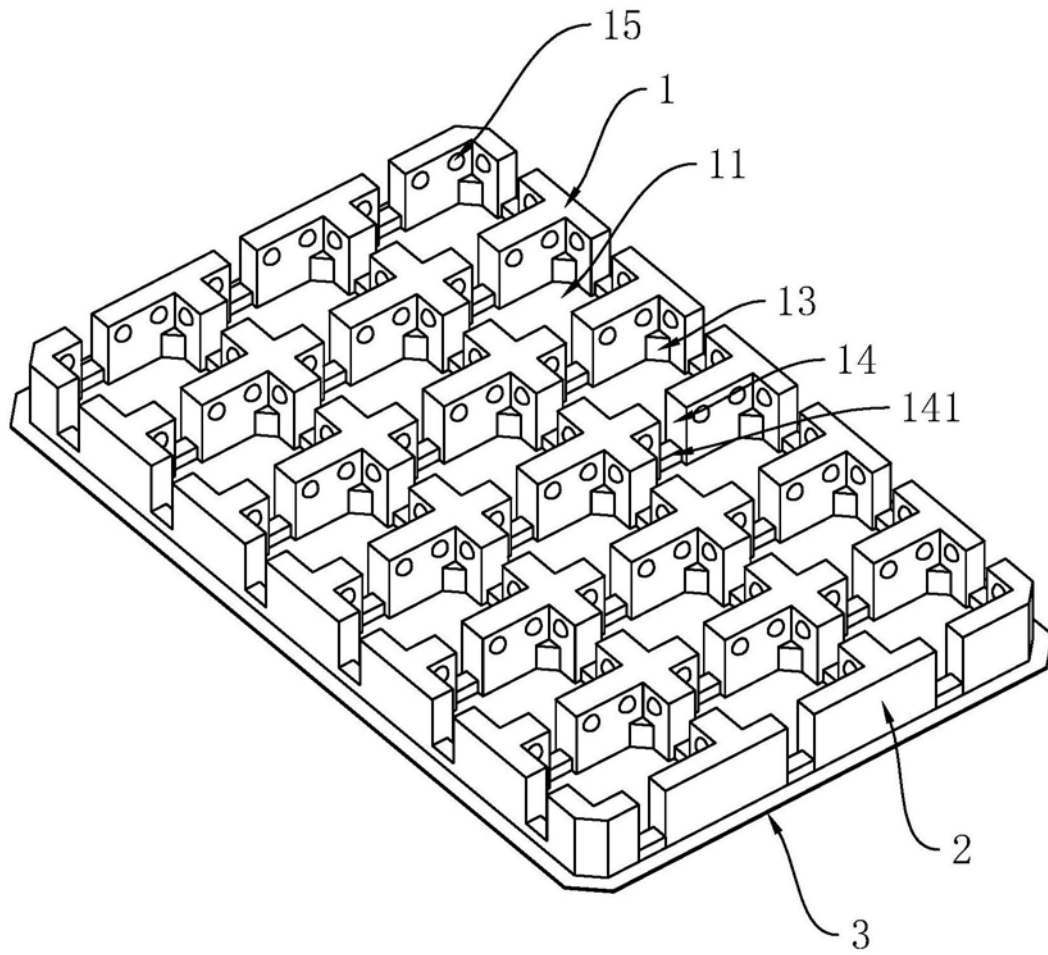


图2