

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

W.34g, 1

Nr 29864

~~Kl. 34 g, 17/02~~

A47c 27/04

Schlaraffia-Werke Hüser & Co, Wuppertal-Wichlinghausen

Materac z wkładem sprężynowym

Zgłoszono 12 grudnia 1938

Udzielono 16 czerwca 1941

Pierwszeństwo: 22 grudnia 1937 (Niemcy)

Wynalazek niniejszy dotyczy materaca z wkładem sprężynowym, zwłaszcza dla noworodków. Wynalazek polega zasadniczo na tym, że wkład sprężynowy, a więc i materac, ma kształt wanny lub niecki, przy czym sprężyny skrajne spośród sprężyn wkładu, połączonych przez splecenie w siatkę, są wyższe, niż sprężyny środkowe, stanowiące dno niecki. W ten sposób otrzymuje się materac, podparty ze wszystkich stron sprężyscie, który nie tylko stanowi bezpieczne posłanie dla niemowlęcia, lecz przede wszystkim zabezpiecza przed oziębieniem noworodków i dlatego nadaje się zwłaszcza dla wcześniaków. Użyteczność takiego materaca można polepszyć w ten sposób, że zaopatruje się go

w wyjmowany grzejnik, umieszczony w siatce sprężynowej, tak iż ciepło dochodzi przez sprężyny skrajne również do ścianek bocznych materaca.

Korzystnie jest dać sprężyny skrajne mocniejsze niż sprężyny środkowe, stanowiące dno niecki, co można w łatwy sposób osiągnąć przez ściślejsze splecenie sprężyn skrajnych niż sprężyn środkowych. W ten sposób materac otrzymuje miękkie ale trwałe obrzeże i szczególnie miękką powierzchnię leżenia. Siatkę wkładu sprężynowego dobrze jest umocować pomiędzy dwiema ramami z płaskowników stalowych, z których jedna znajduje się na dolnym końcu sprężyn skrajnych, a druga na wysokości dna niecki, przy czym najle-

piej, gdy górna rama jest nieco szersza niż dolna, tak iż sprężyny skrajne są lekko nachylone ku górze.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania przedmiotu wynalazku, przy czym fig. 1 i 2 przedstawiają przekrój poprzeczny i podłużny wkładu sprężynowego materaca, a fig. 3 — widok perspektywiczny tego wkładu.

Wkład sprężynowy składa się ze sprężyn cylindrycznych *a* i *b*, które zaczepiają się swymi zwojami, a na swych końcach *c* są połączone parami ze sobą tak, iż powstaje zwarta siatka sprężynowa. Sprężyny takiej splecionej siatki wobec wzajemnego podtrzymania mogą być wykonane z cienkiego drutu, tak iż wkład wyróżnia się wielką podatnością i trwałością kształtu. Wkład sprężynowy posiada według wynalazku kształt wanny lub niecki, co w niniejszym przykładzie uzyskuje się w ten sposób, że sprężyny skrajne *b* są dłuższe od sprężyn środkowych *a*. Aby przy tym uzyskać lepszą trwałość kształtu ścianek bocznych materaca o kształcie wanny lub niecki, sprężyny skrajne *b* są zwinięte ściślej niż sprężyny *a*, tworzące dno niecki. Siatka jest przytrzymywana pomiędzy dwiema ramami *d*, *f* z płaskowników stalowych, z których dolna rama jest umieszczona na wysokości dolnych końców sprężyn skrajnych, górna rama natomiast jest umieszczona na wysokości środkowych sprężyn *a*. Do tych ram podporowych sprężyny skrajne są przymocowane za pomocą klamerek blaszanych *g*. Górna rama *f* jest szersza od dolnej, tak iż sprężyny skrajne otrzymują położenie lekko wychylone na zewnątrz, co ułatwia utrzymanie ciepła i czystości materaca. Na fig. 3 na sprężyny *a*, stanowiące dno niecki, nałożone jest pokrycie *h* dla lepszego utrwalenia korytkowego kształtu wkładu sprężynowego. Wkład sprężynowy jest zaopatrzony w wyściółkę, wykonaną z włosia lub innego materiału, i w obicie.

Jak już wspomniano, przedstawiony przykład wykonania nie ogranicza wynalazku, gdyż są możliwe liczne jego odmiany. Np. wielkość materaca może być dowolna, to znaczy dostosowana do danego celu. Materace większe mogą być przeznaczone dla starszych dzieci lub osób dorosłych, które np. w razie choroby lub z innych przyczyn powinny być zabezpieczone dobrze przed oziębieniem lub wypadnięciem. W tym ostatnim przypadku, np. w przypadku materaców sprężynowych na nosze itd., tylko boki wkładu mogą być przedłużone, natomiast sprężyny, znajdujące się na jednym lub na obu końcach wkładu sprężynowego, mogą mieć tę samą wysokość co i sprężyny w części środkowej. W materacach większych rozmiarów dla uzyskania większej trwałości wystającego brzegu można zastosować jeszcze trzecią ramę, włożoną do końców górnych zwojów sprężyn skrajnych. Tak samo materac, a więc i wkład, może być nie prostokątny, lecz owalny albo okrągły, np. materac dla pieska pokojowego lub kota. Odpowiednio do celu dobiera się stosunek długości pomiędzy środkowymi sprężynami, stanowiącymi dno niecki, i sprężynami skrajnymi. Wystający brzeg wkładu sprężynowego może być utworzony nie tylko za pomocą jednego rzędu sprężyn, lecz ewentualnie również za pomocą kilku rzędów sprężyn. Wreszcie wkład sprężynowy lub materac mogą być utworzone z dwóch części, a mianowicie z części dennej i nałożonej pierścieniowej części obrzeżnej.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e .

1. Materac z wkładem ze sprężyn śrubowych, zwłaszcza dla noworodków, znamienny tym, że wkład ten, a tym samym i materac ma kształt wanny lub niecki.

2. Materac według zastrz. 1, znamienny tym, że wkład sprężynowy posiada sprężyny skrajne (*b*), wystające w sto-

sunku do pozostałych sprężyn (*a*) i stanowiące brzeg niecki.

3. Materac według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że sprężyny skrajne (*b*) są mocniejsze aniżeli sprężyny środkowe (*a*), stanowiące dno niecki.

4. Materac według zastrz. 2 i 3, znamienny tym, że sprężyny skrajne (*b*) są zwinięte ściślej niż krótsze sprężyny środkowe (*a*).

5. Materac według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że wkład sprężynowy jest umieszczony pomiędzy dwiema ramami (*d*, *f*) z płaskowników stalowych, z których jedna rama jest umieszczona na dolnym końcu sprężyn skrajnych (*b*), a dru-

ga jest umieszczona na wysokości dna (*h*) niecki.

6. Materac według zastrz. 5, znamienny tym, że górna rama (*f*) jest szersza od ramy dolnej (*d*), a sprężyny skrajne są umieszczone z lekkim nachyleniem ku zewnątrz.

7. Materac według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że jest zaopatrzony w wyjmowany grzejnik, umieszczony na spodzie wkładu sprężynowego.

Schlaraiffia - Werke
Hüser & Co
Zastępca: inż. B. Müller
rzecznik patentowy

Fig.1

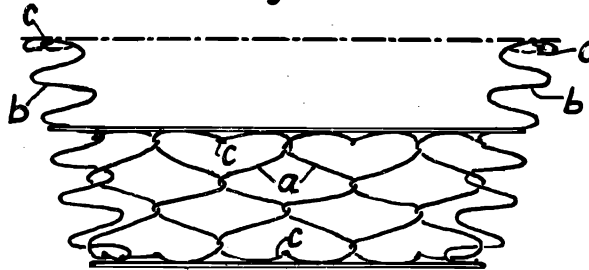


Fig.2

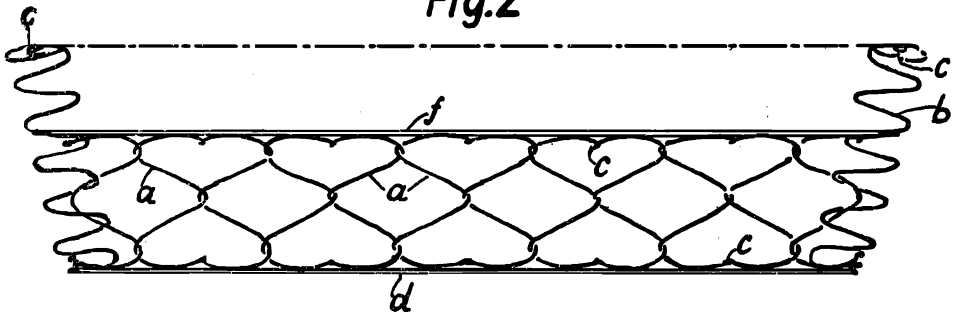


Fig.3

