



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 08.I.1965 (P 106 915)

Pierwszeństwo: _____



Opublikowano: 3.VII.1968

Kl. 76 b, 1/02

MKP D02c

D01g 11/04

UKD

Twórca wynalazku: mgr inż. Józef Hebda

Właściciel patentu: Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Bielsko-Biała (Polska)

Urządzenie do układania nierozwłóknionego surowca na szczelaku zasilającym w szarparkach szmat

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do równomiernego układania nierozwłóknionego surowca na szczelaku zasilającym w szarparkach szmat. Urządzenie to równocześnie oddziela od strumienia powietrza transportującego, nierozwłóknione części surowca.

Umieszczone jest ono nad szczelakiem zasilającym szarparki szmat.

W istniejących szarparkach szmat nierozwłóknione części surowca, oddzielone znanymi sposobami od szarparki, przenoszone są do ponownego szarpania ręcznie, mechanicznie lub pneumatycznie. Najbardziej rozpowszechniony jest transport pneumatyczny. Do oddzielania nierozwłóknionego surowca od strumienia powietrza transportującego stosowane są przeważnie cyklony.

Cyklony, chociaż proste w budowie, posiadają bardzo duże gabaryty, a wyrzucony z nich surowiec trzeba ręcznie układać na szczelaku zasilającym szarparki szmat.

Bardziej równomierne układanie nierozwłóknionego surowca na szczelaku zasilającym szarparki szmat i bardziej skuteczne oddzielanie nierozwłóknionych części surowca od strumienia transportującego je powietrza, uzyskuje się według wynalazku dzięki temu, że zamiast zwykłego cyklonu wstawione zostaje urządzenie układające nierozwłóknione części surowca na szczelaku zasilającym szarparki i równocześnie oddzielające je od strumienia transportującego powietrza.

2

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony na rysunkach, przy czym fig. 1 przedstawia urządzenie zasilające szarparki szmat w przekroju poprzecznym, fig. 2 bęben sitowy i wałki wydające rowkowane w przekroju poprzecznym, fig. 3 napęd urządzenia w widoku z boku, a fig. 4 urządzenie napędowe w częściowym przekroju. Nierozwłóknione szmaty wpadając do zbiornika 1 osiadają na obracającym się bębnie sitowym 2, z którego 5 zdejmowane są następnie przez rowkowany wałek wydający 3.

Wałek 3 współpracuje z rowkowanym wałkiem wydającym 4. Między tymi dwoma wałkami 3 i 4 10 przechodzi równomierna warstwa nierozwłóknionych szmat 5. Prędkość liniowa wałków wydających 3 i 4 oraz bębna sitowego 2 jest odpowiednio dobrana i zsynchronizowana z prędkością 15 szczelaka zasilającego 6 i mniejsza od niej w granicach od 0—30%. Dzięki temu podawana przez 20 wałki wydające warstwa surowca jest równomierną i bez spiętrzeń.

Powietrze transportujące nierozwłókniony surowiec do zbiornika 1 przechodzi przez bęben sitowy 2, następnie nad bębniem szarpącym 7 (wewnątrz 25 obudowy maszyny) do bębnow sitowych odkurzających 8, przez które jest zasysane.

Pozwala to na wyeliminowanie dodatkowych 30 przewodów odkurzających. Urządzenie do równomiernego układania nierozwłóknionych części surowca i oddzielania ich od strumienia transpor-

3

tującego je powietrza składa się ze zbiornika 1, szczelnie dolegającego do cylindrycznych powierzchni bębna sitowego i wałka wydającego, z bębna sitowego 2, którego płaszcz wykonany jest z blachy dziurkowanej oraz z dwóch rowkowanych wałków wydających 3 i 4.

Wałek 4 jest ułożyskowany w dźwigniach 9 osadzonych obrotowo swym drugim końcem na sworzniach co umożliwia ruch wahliwy dźwigni 9 i wałka 4 zgodnie ze strzałkami na fig. 3. Odległość między wałkami wydającymi 3 i 4 jest nastawna. Wałek 4 w każdym swym położeniu dociska przechodzącą warstwę nierozwłóknionego surowca do wałka zasilającego 3, za pomocą sprężyny 10.

Wałki wydające 3 i 4 mają powierzchnię rowkowaną.

4

Napęd urządzenia według wynalazku zsynchronizowany jest z napędem szczelaka podającego i prowadzony na przykład przy pomocy odpowiedniej przekładni od wałka napędowego szczelaka podającego, jak to pokazuje rys. fig. 3.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do układania nierozwłóknionego surowca na szczelaku zasilającym w szarparkach szmat **znamiennie tym**, że składa się z bębna sitowego (2), rowkowanych wałków wydających (3) i (4), przy czym bęben sitowy (2) i wałek wydający (4) przylegają szczelnie do zbiornika (1) w dolnej jego części.

Fig. 1



